

EPSON

SC-F2200 Series

Gebbruikershandleiding

CMP0417-00 NL

Copyright en handelsmerken

Copyright en handelsmerken

Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar worden gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Seiko Epson Corporation. De informatie in dit document is uitsluitend bestemd voor gebruik met deze Epson-printer. Epson is niet verantwoordelijk voor gebruik van deze informatie in combinatie met andere printers.

Seiko Epson Corporation noch haar filialen kunnen verantwoordelijk worden gesteld door de koper van dit product of derden voor schade, verlies, kosten of uitgaven die de koper of derden oplopen ten gevolge van al dan niet foutief gebruik of misbruik van dit product of onbevoegde wijzigingen en herstellingen of (met uitzondering van de VS) het zich niet strikt houden aan de gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade of problemen voortvloeiend uit het gebruik van andere dan originele onderdelen of verbruiksgoederen kenbaar als originele Epson-producten of door Epson goedgekeurde producten van Seiko Epson.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade voortvloeiend uit elektromagnetische interferentie als gevolg van het gebruik van andere interfacekabels die door Seiko Epson Corporation worden aangeduid als door Epson goedgekeurde producten.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is a trademark of Google Inc.

Algemene kennisgeving: andere productnamen vermeld in dit document dienen uitsluitend als identificatie en kunnen handelsmerken zijn van hun respectieve eigenaars. Epson maakt geen enkele aanspraak op enige rechten op deze handelsmerken.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

Opmerking voor gebruikers in Noord-Amerika en Latijns-Amerika

BELANGRIJK: lees de veiligheidsinstructies in de online *Kennisgevingen* voordat u dit product in gebruik neemt.

Inhoudsopgave

Copyright en handelsmerken

Opmerking voor gebruikers in Noord-Amerika en Latijns-Amerika.	3
--	---

Opmerkingen bij de handleiding

Betekenis van symbolen.	6
Schermopnamen.	6
Afbeeldingen.	6
Indeling van de handleiding.	6
Videohandleidingen bekijken.	7
PDF-handleidingen bekijken.	7

Inleiding

Onderdelen van de printer.	9
Voorkant.	9
Achterkant.	13
Binnenkant.	15
Bedieningspaneel.	17
Het scherm begrijpen en gebruiken.	18
Toelichting op het gebruik van het bedieningspaneel.	18
Display.	18
Bediening.	24
Gebruik en opslag.	25
Installatieruimte.	25
Gebruik van de printer.	25
Wanneer de printer niet in gebruik is.	26
Behandeling van Inkttoevoereenheden/ Reinigingsinkttoevoereenheden.	26
Behandeling van de inktkleur White (Wit).	27
Behandeling van T-shirts (media).	28
Opmerkingen over het omgaan met voorbehandelingsvloeistof.	28
Introductie van de meegeleverde software.	30
Meegeleverde software.	30
Ingebouwde software in de printer.	31
Met behulp van Garment Creator 2.	32
Opstartprocedure.	32
Sluitingsprocedure.	32
Epson Edge Dashboard gebruiken.	32
Opstartprocedure.	32
De printer registreren.	32
Sluitingsprocedure.	33
EPSON Software Updater gebruiken.	33

De beschikbaarheid van software-updates controleren.	33
Meldingen over updates ontvangen.	34
Met behulp van Web Config.	34
Overzicht van de functies.	34
Opstartprocedure.	35
Sluitingsprocedure.	35
Software verwijderen.	35
Windows.	35
Mac.	36
Opmerkingen over het beheerderswachtwoord.	36
Het initiële wachtwoord controleren.	36
Het wachtwoord wijzigen.	36

Grondbeginselen van het afdrukken

Overzicht.	38
Vorbereiding.	40
Bij normaal gebruik.	40
Items voor gebruik in de voorbehandeling.	41
Vóór afdrukken.	42
Voorbehandeling.	43
Wees voorzichtig tijdens gebruikt.	43
De polyestervoorbehandelingsvloeistof schudden.	44
De voorbehandelingsvloeistof openen.	45
De voorbehandelingsvloeistof voor katoen filteren (alleen in geval van klonten).	46
De voorbehandelingsvloeistof verdunnen.	49
De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen.	50
De voorbehandelingsvloeistof fixeren.	51
Taken maken en verzenden.	53
Werkstroom voor het maken en verzenden van taken.	53
Taken verzenden en afdrukken.	54
Opmerkingen betreffende ontvangen van taken.	54
De degel voorbereiden.	54
Een grip-pad bevestigen/verwijderen.	55
Wisselen van polo naar rits (alleen bij gebruik van de degel met mediumgroef).	57
Degels vervangen.	58
De hoogte van de degel bepalen.	59
Controleren van afstandscombinaties en degelhoogte (schaal).	60
Bevestigen en verwijderen van afstandstukken.	62
De hoogte van de degel wijzigen.	64
T-shirt laden (afdruk materiaal).	65

Inhoudsopgave

Laden op een degel met grip-pad.	65
Laden op een degel zonder grip-pad.	68
Laden op een mouwendegel.	71
Laden op een degel met mediumgroef.	72
Afdrukken starten en annuleren.	75
Starten.	75
Annuleren.	76
De inkt fixeren.	76
Voorzorgsmaatregelen voor het fixeren van inkt	76
Fixeeromstandigheden.	77
Afdrukken met een USB-stick.	78
Geheugenvereisten voor USB.	78
Afdrukprocedures.	79
Verwijderen.	80

Onderhoud

Wanneer welk onderhoud uit te voeren.	81
Reinigingslocaties en reinigingsschema.	81
Locaties van verbruiksartikelen en	
vervangingsinterval.	83
Ander onderhoud.	84
Vorbereiding.	85
Wees voorzichtig tijdens gebruikt.	85
Reiniging.	87
Inktreiniger gebruiken.	87
De Sensorkap reinigen.	88
Het gebied rond de printkop en de randen	
van het metaal reinigen.	88
De zuigkap reinigen.	90
Reinigen van de encoderschaal.	90
De degel zonder grip-pad reinigen.	92
Verbruiksartikelen vervangen.	93
Inkttoevoereenheden vervangen.	93
Afvalinkt afvoeren.	94
De printkopreinigingsset vervangen.	96
Ander onderhoud.	98
Regelmatig schudden van de	
inkttoevoereenheden.	98
Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.	99
Kop reinigen.	101
De Printermodus wijzigen.	102
Onderhoud vóór opslag wanneer de printer	
langere tijd niet wordt gebruikt.	104
Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen.	106
Afvoer.	106

Menu van het bedieningspaneel

Menulijst.	107
--------------------	-----

Informatie over het menu.	112
Menu Algemene instellingen.	112
Menu Media-instellingen.	118
Menu Onderhoud.	120
Menu Voorraadstatus.	121
Menu Status.	121

Problemen oplossen

Wat te doen als een bericht verschijnt.	122
In geval van een onderhoudsverzoek/printerfout.	124
Probleemoplossing.	125
U kunt niet afdrukken (omdat de printer niet	
werkt).	125
De printer is actief, maar er wordt niets	
afgedrukt.	126
Het afdrukresultaat ziet er anders uit dan	
verwacht.	127
Overige.	134

Bijlage

Opties en verbruiksartikelen.	139
Inkttoevoereenheid.	139
Onderhoudsdelen.	140
Overige.	141
Printer verplaatsen of vervoeren.	144
Vorbereiding op verplaatsing of transport.	145
De printer vervoeren.	148
De printer na verplaatsing installeren.	148
Afdrukgebied.	149
Tabel met ondersteunde etiketschalen en	
mediadiktes.	151
Wanneer de L-, M- of S-formaat degel is	
geïnstalleerd.	151
Wanneer degels van maat L, M of S zonder	
gripkussentje zijn geïnstalleerd en wanneer	
degels van maat XZ zijn geïnstalleerd.	152
Wanneer de mouwendegel of de Midden	
gegroeftede degel is geïnstalleerd.	153
Systeemvereisten.	154
Epson Edge Dashboard.	154
Garment Creator 2.	155
Garment Creator Easy Print System (Windows)	155
Web Config.	156
Specificaties.	157

Opmerkingen bij de handleiding

Opmerkingen bij de handleiding

Betekenis van symbolen

In deze handleiding worden de volgende symbolen gebruikt om gevaarlijke situaties of handelingen aan te geven om letsel bij gebruikers of schade aan eigendommen te voorkomen. Wees u goed bewust van de betekenis van deze waarschuwingen voordat u deze handleiding leest.

 Waarschuwing:	Waarschuwingen moeten nauwkeurig worden gevolgd om ernstig lichamelijk letsel te voorkomen.
 Let op:	Voorzorgsmaatregelen moeten worden gevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen.
 Belangrijk:	Belangrijke maatregelen moeten worden gevolgd om schade aan dit apparaat te voorkomen.
Opmerking:	Opmerkingen bevatten nuttige of extra informatie voor de bediening van dit apparaat.
	Verwijst naar gerelateerde inhoud.

Schermopnamen

- De schermafbeeldingen in deze handleiding kunnen enigszins afwijken van de werkelijke schermen.
- Tenzij anders vermeld komen de Windows schermopnamen in deze handleiding van Windows 10.

Afbeeldingen

De afbeeldingen kunnen licht afwijken van het model dat u gebruikt. Houd dit bij het gebruik van de handleiding in gedachten.

Indeling van de handleiding

De handleidingen voor het product zijn als volgt opgebouwd.

U kunt de pdf-handleidingen bekijken met Adobe Reader of met Voorvertoning (Mac OS X).

Installatiehandleiding (boekje)	Deze handleiding bevat informatie over het installeren van de printer nadat de verpakking is verwijderd. Lees deze handleiding zodat u veilig kunt werken.
Algemene Informatie (deze handleiding)	Deze handleiding bevat de specificaties en contactgegevens voor het product.
Veiligheidsinstructies	Dit gedeelte bevat informatie die moet worden opgevolgd om letsel bij gebruikers of andere personen of schade aan eigendommen te voorkomen. Lees dit gedeelte, zodat u veilig kunt werken. Voor sommige regio's staat deze inhoud in de installatiehandleiding.
Epson Support (Epson ondersteuning) (pdf)	Hierin staat informatie over de klantenservice van Epson voor elke regio.
Online handleiding	

Opmerkingen bij de handleiding

Gebruikershandleiding (pdf)	In deze handleiding wordt het gebruik van de printer uitgelegd.
Epson Video Manuals	In deze video's wordt getoond hoe media wordt geladen en onderhoud wordt uitgevoerd.
Netwerkhandleiding (PDF)	Deze handleiding biedt informatie over het gebruik van de printer via een netwerk.
Epson Support (Epson ondersteuning) (pdf)	Hierin staat informatie over de klantenservice van Epson voor elke regio.

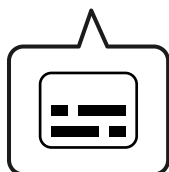
Videohandleidingen bekijken

De videohandleidingen zijn geüpload naar YouTube.

Klik op **Epson Video Manuals** op de eerste pagina van Online handleiding, of klik op de volgende blauwe tekst om de handleidingen weer te geven.

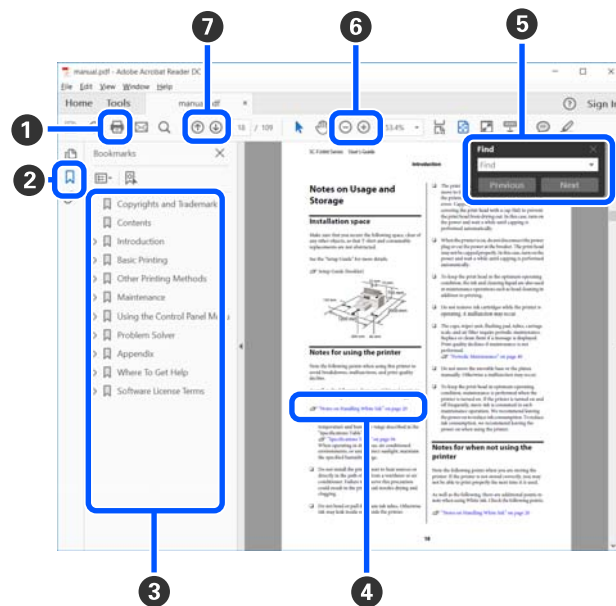
[Epson Video Manuals](#)

Als tijdens het afspelen van de video geen ondertitels worden weergegeven, klikt u op het onderstaand weergegeven ondertitelpictogram.



PDF-handleidingen bekijken

In dit gedeelte wordt de Adobe Acrobat Reader gebruikt als voorbeeld om basishandleidingen te verklaren voor weergave van de PDF in Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Klik om de PDF-handleiding af te drukken.
- 2 Elke keer dat hierop wordt geklikt, worden de bladwijzers weergegeven of verborgen.
- 3 Klik op de titel om de betreffende pagina te openen.

Klik op [+] om titels lager in de hiërarchie te openen.
- 4 Als de verwijzing in het blauw wordt weergegeven, kunt u de betreffende pagina openen door op de blauwe tekst te klikken.

Ga als volgt te werk om naar de oorspronkelijke pagina terug te keren.

Voor Windows

Houd de knop Alt ingedrukt en druk op de knop ← .

Voor Mac

Houd de knop command ingedrukt en druk op de knop ← .

Opmerkingen bij de handleiding

- 5 U kunt zoektermen invoeren en hiernaar zoeken, bijvoorbeeld de namen van onderdelen die u wilt nakijken.

Voor Windows

Klik met de rechtermuisknop op een pagina in de PDF-handleiding en selecteer **Find (Zoeken)** in het menu dat wordt weergegeven om de zoekwerkbalk te openen.

Voor Mac

Selecteer **Find (Zoeken)** in het menu **Edit (Bewerken)** om de zoekwerkbalk te openen.

- 6 Als u tekst wilt vergroten die te klein is om goed te kunnen lezen, klikt u op **+**. Klik op **-** om de tekst te verkleinen. Ga als volgt te werk om een deel van een afbeelding of schermopname te vergroten.

Voor Windows

Klik met de rechtermuisknop op een pagina in de PDF-handleiding en selecteer **Marquee Zoom (Selectiekader in-/uitzoomen)** in het menu dat wordt weergegeven. De muisaanwijzer verandert in een vergrootglas dat u kunt gebruiken om het gebied op te geven dat u wilt vergroten.

Voor Mac

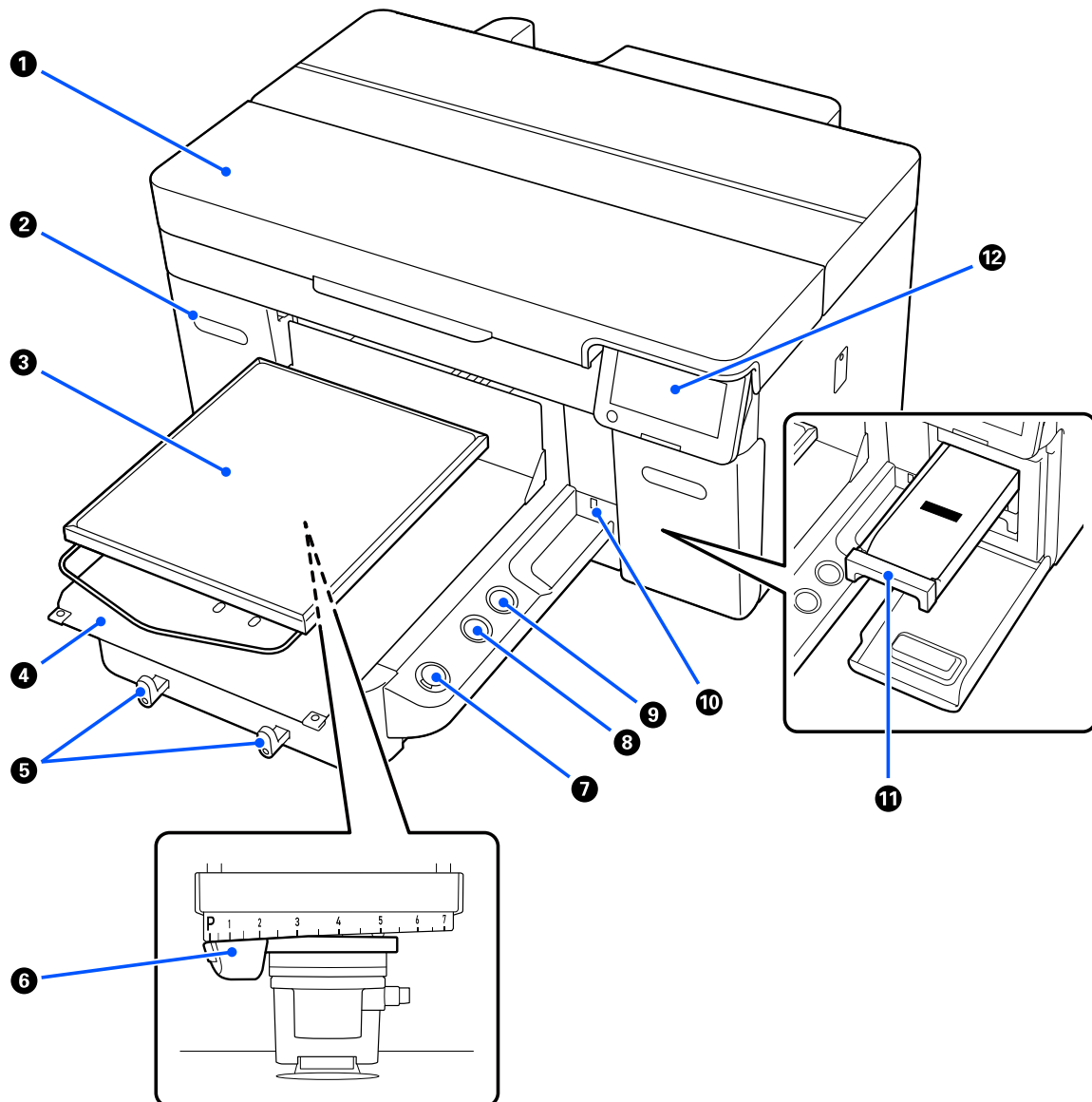
Klik op het menu **View (Weergeven) — Zoom (Zoomen) — Marquee Zoom (Selectiekader in-/uitzoomen)** om de muisaanwijzer te veranderen in een vergrootglas. Gebruik de muisaanwijzer als een vergrootglas om het gebied op te geven dat u wilt vergroten.

- 7 Hiermee opent u de vorige of de volgende pagina.

Inleiding

Onderdelen van de printer

Voorkant



1 Printerkap

Open de kap om verbruiksgoederen te vervangen en voor het reinigen. Normaal gesproken gesloten tijdens gebruik van de printer.

2 Inktklep (op 2 plaatsen, links en rechts)

Open bij het schudden of vervangen van de inkttoevoereenheid of de reinigingsinkttoevoereenheid.

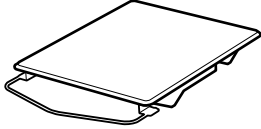
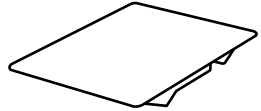
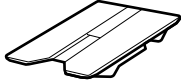
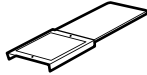
Inleiding

3 Degel

Een degel voor het laden van media (zoals T-shirts). Naast de bij de printer geleverde degel zijn er nog verschillende optionele degels beschikbaar voor het formaat en het doel van de betreffende afdruktaak.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

U kunt de degels in de volgende tabel met deze printer gebruiken.

Degeltype	Afbeelding
<p>Ophangdegel (maat L/M/S)</p> <p>Aan de voorkant van deze degel is een hanger bevestigd, waarmee u de zoom van het T-shirt vanaf de voorkant over de degel kunt schuiven.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Afhankelijk van het gebruik kan het nodig zijn een speciaal gripkussen op het oppervlak van de degel aan te brengen. <input type="checkbox"/> Wanneer u geen gripkussen bevestigt, bevestigt u het meegeleverde frame bij het laden van media. 	
<p>Standaard degel (maat L/M/S/XS)</p> <p>Deze vierkante degel zonder ophanging is een optie voor de modellen van de SC-F2100 serie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Voor andere maten dan XS kan het nodig zijn een speciaal gripkussen op het oppervlak van de degel aan te brengen, afhankelijk van hoe deze zal worden gebruikt. <input type="checkbox"/> Wanneer u geen gripkussen bevestigt, bevestigt u het meegeleverde frame bij het laden van media. 	
<p>Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)</p> <p>Deze degel is geschikt voor het laden van media met knopen of ritsen. Bevestig het meegeleverde frame bij het laden van media.</p>	
<p>Mouwendegel</p> <p>Deze degel is geschikt voor het bedrukken van T-shirt mouwen en dergelijke. Bevestig het meegeleverde frame bij het laden van media.</p>	

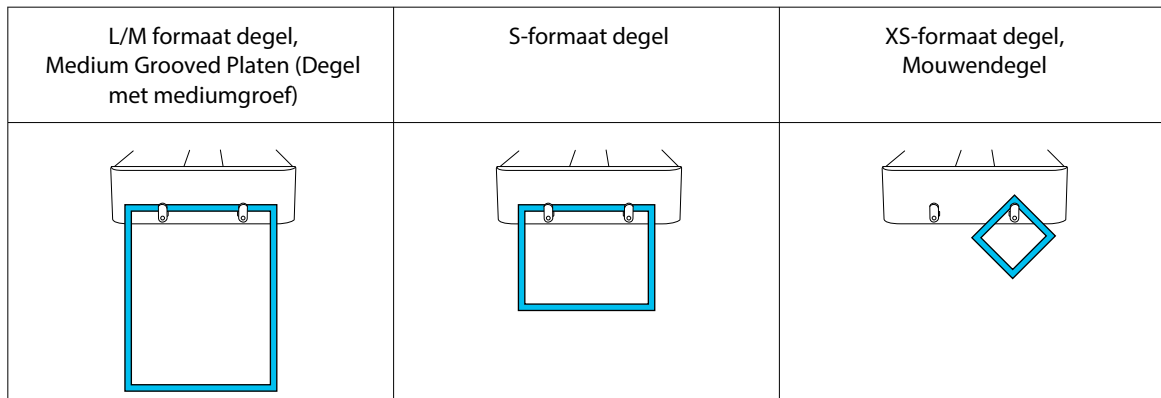
4 Degelbasis

Hiermee kunt u de degel naar de voorkant van de printer (de positie voor het laden van media) en de binnenkant van de printer (de posities voor afdrukken en onderhoud) bewegen.

Inleiding

5 Haken

Hiermee kunt u een frame ophangen dat is verwijderd van de degel. Afhankelijk van het type degel dat u gebruikt, hangt u het frame op zoals aangegeven in de afbeeldingen.



6 Degelopeningshendel

Past de afstand tussen de degel en de printkop aan (degelopening). De hoogte kan op 17 niveaus worden ingesteld.

 [“De hoogte van de degel wijzigen” op pagina 64](#)

7 Knop (Knop Start)

Druk hierop om het afdrukken te starten. Het lampje naast de knop gaat branden wanneer een opdracht is ontvangen en de printer klaar is om af te drukken.

8 knop (Pauzeknop)

Als u op deze knop drukt nadat een afdruktaak is verzonden, wordt het bevestigingsscherm Taak annuleren weergegeven. U kunt het huidige afdrukproces annuleren door **Ja** te selecteren en op de knop OK te drukken.

Als u op deze knop drukt terwijl een bericht of menu wordt weergegeven, wordt het bericht of menu gesloten en wordt u teruggeleid naar het scherm Gereed.

9 Knop (Knop degel verplaatsen)

Druk op deze knop als de Plaat voor de printer uitsteekt om de degel terug te bewegen. Wanneer u op deze knop drukt terwijl de degel zich in de printer bevindt, beweegt de degel naar voren. Druk terwijl de degel beweegt op de knop om de degel te stoppen.

Inleiding

10 USB-poort

Sluit een USB-geheugenstick (extern opslagapparaat) aan.

Wanneer een USB-geheugenstick op de printer wordt aangesloten, wordt de laatste opdracht die vanaf Garment Creator 2 is verzonden, automatisch tijdelijk op de USB-geheugenstick opgeslagen als herdrukgegevens (bestandsnaam: Epson_repeat_print.prn). Als er een misdruk is of het afdrukmetaal op is, kunt u de onderstaande stappen volgen om het afdrucken te herhalen zonder de taak opnieuw te verzenden.

 [“Dezelfde taak opnieuw afdrucken \(afdrukherhaling\)” op pagina 75](#)

Met deze printer kunt u ook opdrachten selecteren en afdrucken die op een USB-geheugenstick zijn opgeslagen vanaf een computer.

 [“Afdrukken met een USB-stick” op pagina 78](#)

11 Inktlade

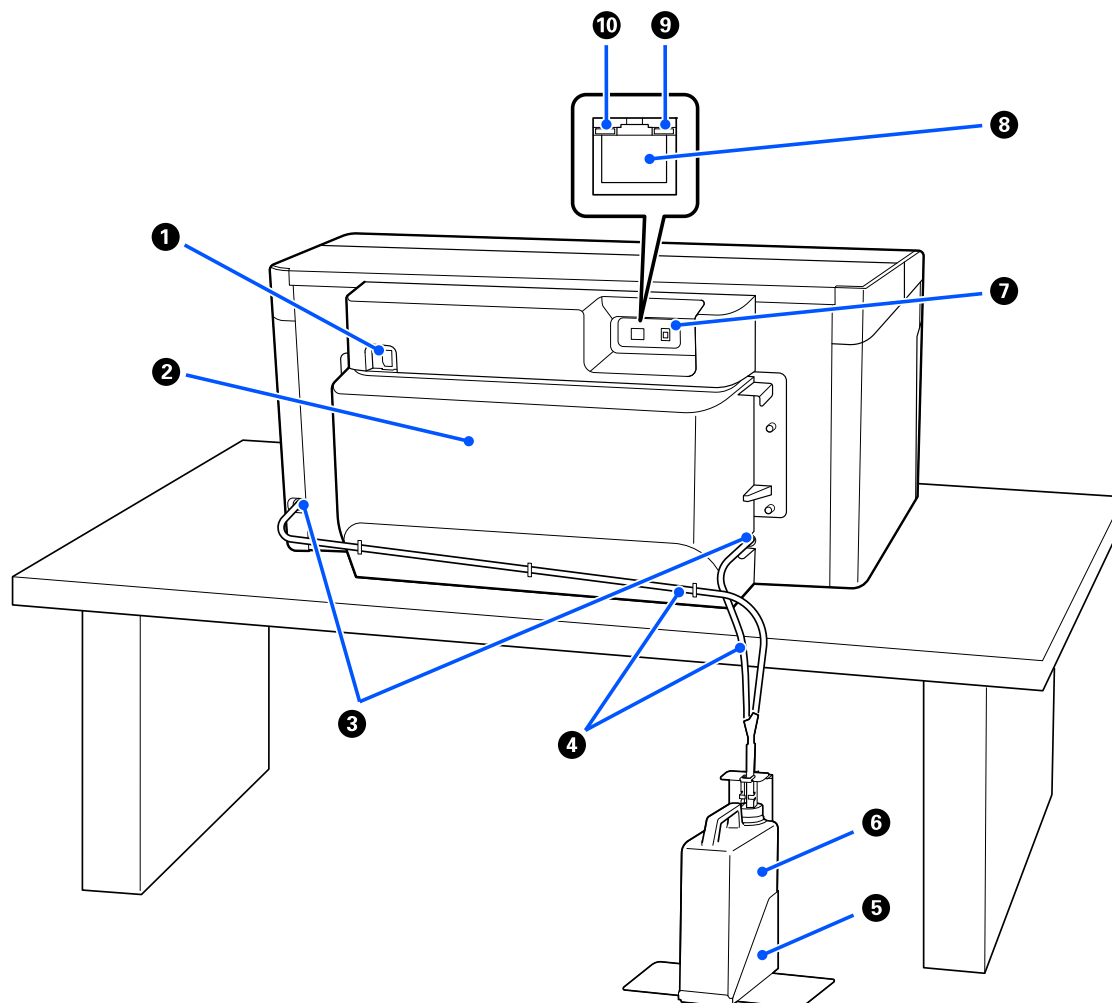
Plaats de inkttoevoereenheid/reinigingsinkttoevoereenheid die op het etiket staat aangegeven, in de printer.

Plaats alle inktlades in de printer.

12 Bedieningspaneel

 [“Bedieningspaneel” op pagina 17](#)

Achterkant




1 Voedingsaansluiting

Sluit hier de voedingskabels aan die met de printer is meegeleverd.


2 Achterpaneel

Verwijder deze bij verplaatsing of transport, zodat de printer compacter kan worden verplaatst. Deze moet worden bevestigd wanneer de printer in gebruik is.

 [“Printer verplaatsen of vervoeren” op pagina 144](#)

3 Afvalinkt-uitgangen

Er zijn links en rechts uitgangen voor afvalinkt. Wanneer u de afvalinktsslagen verwijdert wanneer u de printer verplaatst of vervoert, moet u de meegeleverde doppen aanbrengen.

 [“Printer verplaatsen of vervoeren” op pagina 144](#)

Inleiding

4 Leidingen voor overtollige inkt

Slangen voor het afvoeren van afvalinkt. Verwijder deze slangen niet, behalve wanneer u de printer verplaatst of vervoert.

 [“Printer verplaatsen of vervoeren” op pagina 144](#)

5 Afvalinktfleshouder

Deze houder voorkomt dat de afvalinktfles omvalt.

6 Afvalinktfles

Een flesje waarin afvalinkt wordt verzameld. Vervang de fles door een nieuwe afvalinktfles wanneer een bericht op het bedieningspaneel verschijnt dat u daarom vraagt.

 [“De fles voor afvalinkt vervangen” op pagina 95](#)

7 USB-poort

Sluit de USB-kabel hier aan.

8 LAN-poort

Sluit de LAN-kabel hier aan. Gebruik een afgeschermd getwist paar LAN-kabel (categorie 5e of hoger).

9 Gegevenslampje

Met een brandend of knipperend lampje wordt de status van de netwerkverbinding en de ontvangst van gegevens aangegeven.

Aan : verbonden.

Knippert : verbonden. Ontvangst van gegevens.

10 Statuslampje

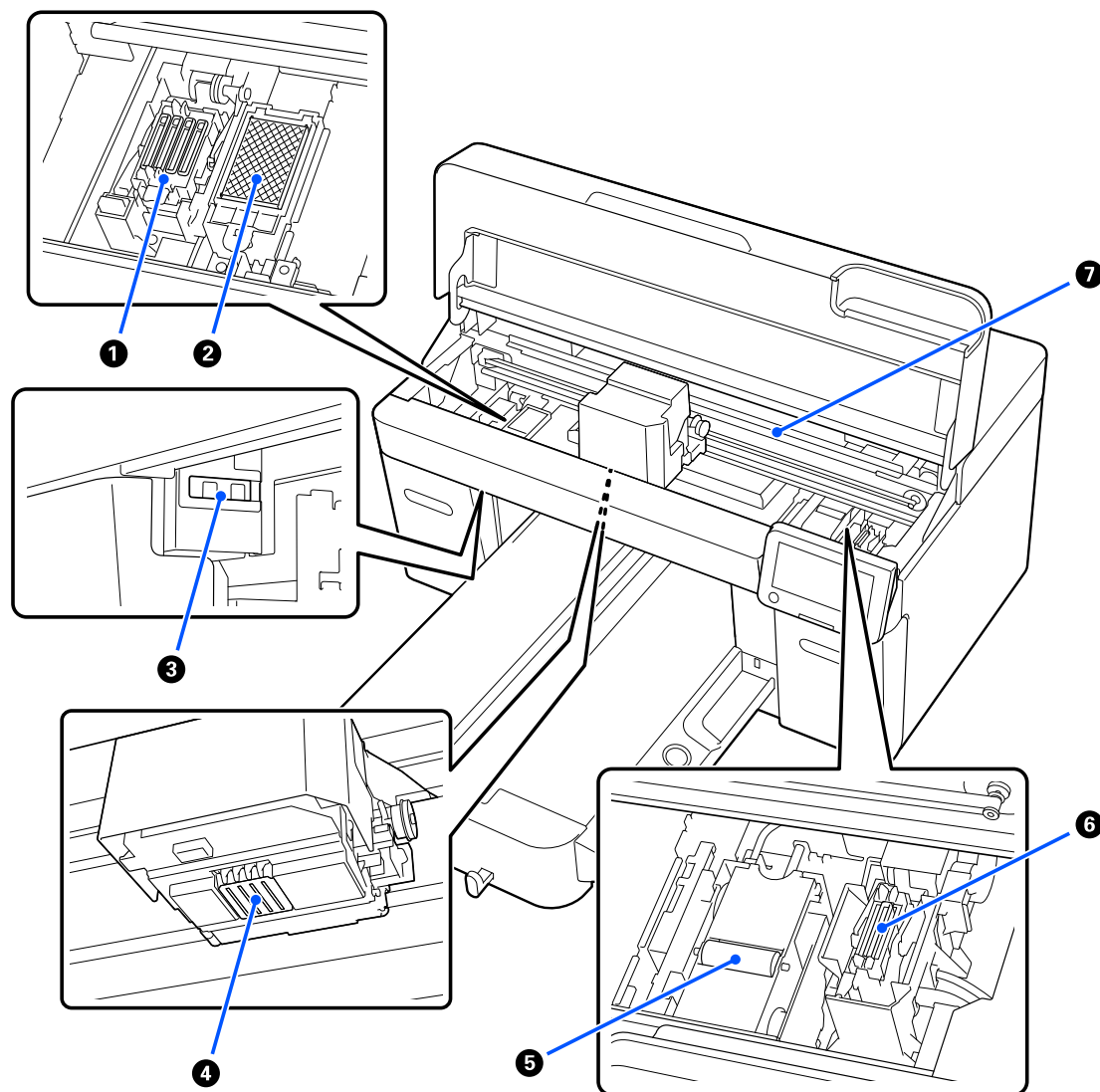
Met de kleur van het lampje wordt de snelheid van het netwerk aangegeven.

Rood : 100Base-TX

Groen : 1000Base-T

Binnenkant

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrukkwaliteit verminderen. Reinig en vervang deze onderdelen regelmatig volgens de beschrijving op de referentiepagina's van de volgende items.



1 Afdichtingsstation

Kappen die de spuitkanaaltjes van de printkop afdekken om te voorkomen dat deze uitdrogen wanneer de printer niet wordt gebruikt. Het afdichtingsstation is een verbruiksartikel. Vervang het als er een bericht wordt weergegeven.

 [“De printkopreinigingsset vervangen” op pagina 96](#)

2 Spoelkussentje

Tijdens het spoelen wordt hierop inkt uitgescheiden. Het spoelkussentje is een verbruiksartikel. Vervang het als er een bericht wordt weergegeven.

 [“De printkopreinigingsset vervangen” op pagina 96](#)

Inleiding

3 Sensorkappen (op 2 plaatsen, links en rechts)

Ze beschermen de sensors die de positie van de degel detecteren, zodat ze niet vuil worden. Reinig ze als een bericht wordt weergegeven.

 [“De Sensorkap reinigen” op pagina 88](#)

4 Printkop

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrukmetaal. Wanneer de sproeiers verstopt blijven, zelfs na het uitvoeren van een **Kop reinigen**, reinig ze dan handmatig.

 [“Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen” op pagina 88](#)

5 Veger

Hiermee wordt inkt afgeveegd die vastzit op de spuitkanaaltjes van de printkop. De Veger is een verbruiksartikel. Vervang het als er een bericht wordt weergegeven.

 [“De printkopreinigingsset vervangen” op pagina 96](#)

6 Zuigdop

Zuigt de inkt eruit tijdens de **Kop reinigen** om de spuitkanaaltjes te ontstoppen. Reinig ze als een bericht wordt weergegeven.

 [“De zuigkap reinigen” op pagina 90](#)

7 Encoderschaal

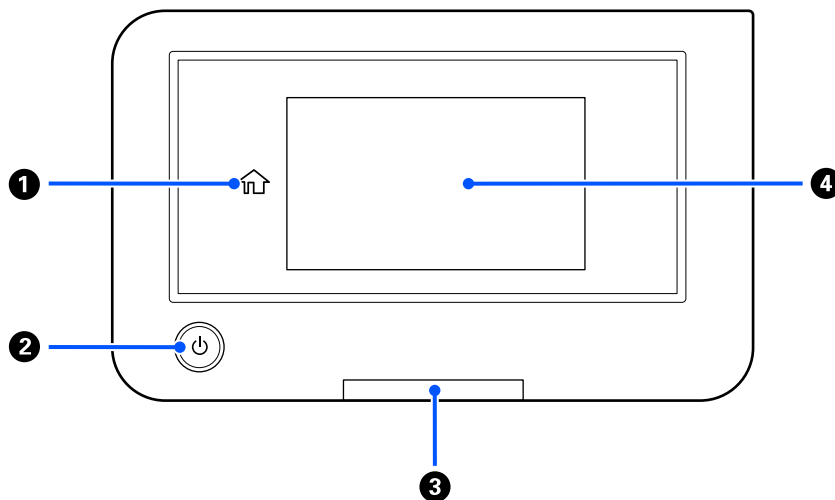
Een gids om de printkop te verplaatsen. Reinig ze als een bericht wordt weergegeven.

 [“Reinigen van de encoderschaal” op pagina 90](#)

Belangrijk:

Raak de encoderschaal niet aan, behalve bij reiniging. Er kunnen storingen optreden als het vuil of beschadigd is.

Bedieningspaneel



1 🏠 (Home)

Druk op deze knop als een menu is weergegeven om naar het startscherm terug te keren. Wanneer 🏠 (Home) niet kan worden gebruikt, is deze knop uitgeschakeld.

2 ⏻ Knop (aan/uit-knop)

Hiermee schakelt u de printer in en uit.

De ring rond de knop is een lampje dat de bedrijfsstatus van de printer aangeeft door aan te gaan of te knippen.

Aan : de printer is ingeschakeld.

Knippert : de printer is actief en ontvangt bijvoorbeeld gegevens, is bezig met afsluiten of beweegt naar de beweegbare plaat.

Uit : de printer is uitgeschakeld.

3 ⚠️ Waarschuwingslampje

Licht op of knippert als er een fout optreedt.

Licht op of knippert : er heeft zich een fout voorgedaan. De manier waarop de lamp brandt of knippert, geeft het type fout aan.

Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : geen fout.

4 🖨️ Scherm

Dit is een touchscreen waarop de printerstatus, menu's en foutmeldingen worden weergegeven. U kunt de menu-items en opties die op dit scherm worden weergegeven selecteren door ze zachtjes aan te raken (erop te tikken) en het scherm te verschuiven door uw vinger te bewegen terwijl u het scherm blijft aanraken.

🖱️ [“Het scherm begrijpen en gebruiken” op pagina 18](#)

Het scherm begrijpen en gebruiken

Toelichting op het gebruik van het bedieningspaneel

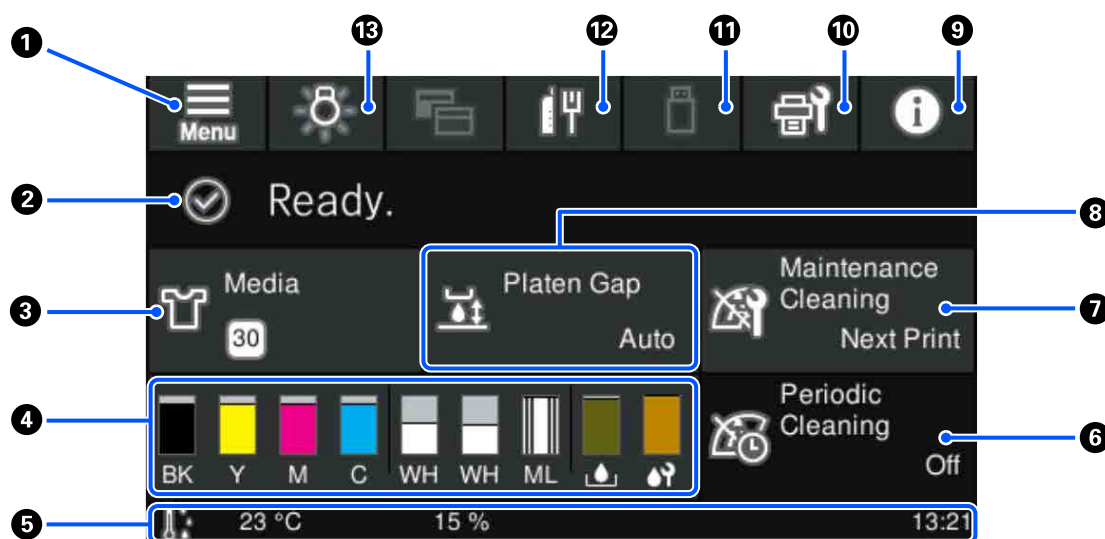
- ❑ Raak het paneel aan met uw vinger. Het paneel reageert alleen wanneer u het met uw vinger aanraakt.
- ❑ Gebruik geen puntige voorwerpen zoals balpennen of vulpotloden. Hierdoor kan het paneel beschadigd raken.
- ❑ Veeg het paneel als het vies is schoon met een zachte doek. Als het erg vuil is, kunt u water met een neutraal schoonmaakmiddel gebruiken. Drenk een zachte doek in de oplossing, wring deze goed uit en veeg het vuil eraf. Veeg het paneel vervolgens af met een zachte, droge doek. Gebruik geen vluchtige chemicaliën zoals thinner, benzeen of alcohol. Hierdoor kan het paneeloppervlak beschadigd raken.
- ❑ Gebruik het paneel niet in een omgeving waarin de temperatuur of luchtvochtigheid snel veranderen. Er kan condensatie ontstaan in het paneel, waardoor de prestaties afnemen.
- ❑ Sommige pixels in het scherm worden mogelijk niet verlicht of worden constant verlicht. Door de eigenschappen van lcd-schermen kan de helderheid ongelijk zijn, maar dit is geen storing.

Display

In dit gedeelte worden de drie indelingen van het scherm beschreven: het startscherm, het scherm met ontvangen afdruktaken en het afdrukscherm.

Startscherm

Hier kunt u instellingen configureren en de status van de printer controleren.





1 (Menu)

Hiermee wordt het instellingenmenu weergegeven.

 [“Menu van het bedieningspaneel” op pagina 107](#)

Inleiding

2 Statusweergavegebied

Hier worden meldingen weergegeven, bijvoorbeeld de status van de printer en wanneer het tijd is om verbruiksartikelen te vervangen. Alleen de meeste recente meldingen worden in dit gebied weergegeven. Wanneer er meerdere fouten of waarschuwingen zijn opgetreden, kunt u alle meldingen controleren door op  (Printerstatus) te drukken vanaf .

3 Informatie over media

Hier worden de naam en het nummer van de geselecteerde media-instellingen weergegeven. Als u op dit gebied drukt, wordt het menu **Media-instellingen** voor het configureren van instellingen weergegeven, waarin u een ander media-instellingsnummer kunt kiezen of de instellingen van het geselecteerde media-instellingsnummer kunt wijzigen.

 [“Menu Media-instellingen” op pagina 118](#)

4 Status van verbruiksartikelen

De status van de inkttoevoereenheid/reinigingsinkttoevoereenheid, afvalinktfles en Head Cleaning Set (Printkop reinig set) wordt als volgt weergegeven. Als u op dit gebied drukt, wordt het scherm Details weergegeven, waarin u onder meer de onderdeelnummers van verbruiksartikelen kunt bekijken.



Status van Inkttoevoereenheid/Reinigingsinkttoevoereenheid

Hier wordt aangegeven hoeveel inkt/reinigingsvloeistof er nog ongeveer over is. De staaf zakt naarmate het inkniveau daalt. De letters onder de staaf zijn afkortingen van de kleuren. De relatie tussen de afkortingen en de inktkleuren is hieronder weergegeven.

BK : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

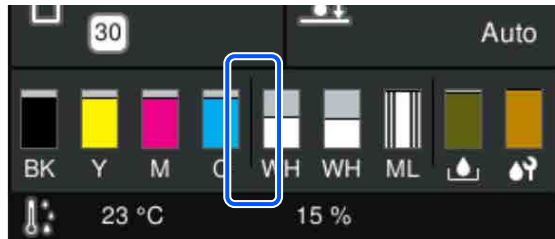
WH : White (Wit)

CL : Reinigingsinkttoevoereenheid

ML : Maintenance Liquid

Inleiding

Opmerking:



De scheidingslijn tussen C en WH geeft aan welke inktkleur in het linker of rechter inktklep is geladen, gezien vanaf de voorzijde van de printer.

- Links van de lijn: Binnen de linker inktklep
- Rechts van de lijn: Binnen de rechter inktklep

De pictogrammen worden weergegeven op basis van de status van de inkttoevoereenheid. de pictogrammen hebben de volgende betekenis.



: De inkt is bijna op. Houd een nieuwe inkttoevoereenheid bij de hand.



: het is tijd om de inkttoevoereenheid te schudden. Schud de inkttoevoereenheid.

[“Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden” op pagina 98](#)




: de reinigingsinkttoevoereenheid is geïnstalleerd.



Status van Afvalinktfles


Hiermee wordt aangegeven hoeveel ruimte er nog ongeveer over is in de afvalinktfles. De staaf zakt naarmate er minder ruimte overblijft.

Houd een nieuwe afvalinktfles bij de hand wanneer het pictogram  wordt weergegeven.



Status Head Cleaning Set (Printkop reinig set)


Dit geeft de status van de resterende veger aan. De staaf zakt naarmate de resterende veger afneemt.

Houd een nieuwe Head Cleaning Set (Printkop reinig set) bij de hand wanneer het pictogram  wordt weergegeven.

Inleiding

5 Taakbalk

Links worden de temperatuur en luchtvochtigheid rond de printer weergegeven en rechts de actuele tijd en een handleiding over knoppen.

Het pictogram  wordt weergegeven wanneer de temperatuur rond de printkop hoger is dan ongeveer 30 °C. Als u de printer blijft gebruiken terwijl dit pictogram wordt weergegeven, wordt de frequentie van onderhoudsreinigingen* verhoogd ten opzichte van het aantal reinigingen wanneer de printer wordt gebruikt bij een temperatuur lager dan 30 °C. Verlaag de temperatuur in de ruimte of onderbreek het afdrukken tijdelijk om de temperatuur rond de printkop te laten dalen.

* Dit is een printkopreiniging die de printer na verloop van tijd automatisch uitvoert om de printkop in goede conditie te houden.

6 Periodieke reiniging

Wanneer een periodieke reiniging is gepland, wordt de tijd tot de reiniging of het aantal afgedrukte pagina's weergegeven. Als u ook op dit gebied drukt, verschijnt het scherm waar een periodieke reiniging kan worden uitgevoerd vóór de geplande tijd.
(De standaardinstelling is **Uit**.)

7 Mededeling over wanneer onderhoudsreiniging moet plaatsvinden

Hier wordt weergegeven hoeveel tijd er nog resteert tot de onderhoudsreiniging. Afhankelijk van de temperatuur rond de printkop kunnen er grote verschillen zijn in de uitvoeringstijd.

Als u op dit gebied drukt, worden de volgende items op het scherm weergegeven.



- De tijd die resteert tot de onderhoudsreiniging wordt uitgevoerd
- Menu voor het uitvoeren van preventieve reiniging
Wanneer het bijna tijd is voor een onderhoudsreiniging, kan het uitvoeren van de reiniging vóór het geplande tijdstip helpen voorkomen dat het werk wordt onderbroken.

8 Plaatopening

Toont de instellingen voor de **Plaatopening** voor de momenteel geselecteerde media-instellingen.

Als u op dit gebied drukt, wordt het instellingenscherm voor de **Plaatopening** weergegeven.

9 (Printerstatus)

Wanneer er meldingen zijn, bijvoorbeeld wanneer verbruiksartikelen bijna op zijn, wordt rechtsboven in het pictogram  weergegeven, zoals . Als u op **Berichtenlijst** drukt in het scherm dat verschijnt als u op deze knop drukt, wordt een lijst weergegeven met meldingen die nog moeten worden afgehandeld. U kunt gedetailleerde informatie en de afhandelingsprocedure voor een item bekijken door er in de lijst op te drukken. Wanneer items zijn afgehandeld, worden ze uit de lijst verwijderd.

10 (Onderhoud)

Het menu Onderhoud wordt op dit scherm weergegeven en u kunt handelingen uitvoeren zoals het onderhoud van de printkop en het vervangen van verbruiksartikelen.

Inleiding


11 (Afdrukken met een USB-stick)


U kunt afdruktaken die op een USB-stick staan selecteren en vervolgens afdrukken of verwijderen. Deze optie is alleen ingeschakeld wanneer een USB-stick is aangesloten.


 “Afdrukken met een USB-stick” op pagina 78

12 (status van netwerkverbinding en netwerkinstellingen)

De status van verbindingen met bekabelde LAN-netwerken wordt met de volgende pictogrammen aangegeven.

Verbonden: 


Niet verbonden: 

Druk op dit gebied wanneer een van bovenstaande pictogrammen is weergegeven om het instellingenschermbild **Netwerkinstellingen** weer te geven. Wanneer het pictogram er als volgt uitziet: , is het uitgeschakeld.

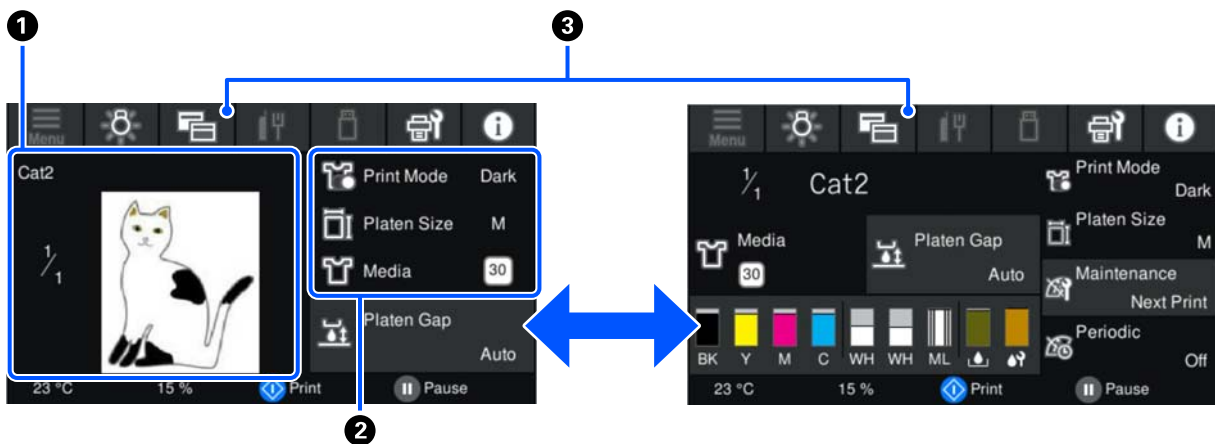
13 (Binnenlampje)

Hiermee schakelt u de interne lamp in of uit. Druk op deze knop om het binnenlampje uit te schakelen wanneer het aan is. Wanneer het binnenlampje aan is en u op de knop drukt, gaat het uit. Soms brandt het lampje niet, ook niet als u het inschakelt. Dat is afhankelijk van de status van de printertaken.

Wanneer afdruktaken worden ontvangen

Wanneer een afdruktaak naar de printer wordt verzonden, wordt het voorbeeldschermbild weergegeven (het scherm linksonder). Wanneer een taak is ontvangen en u het afdrukken start door op de knop  te drukken, wordt het informatieschermbild weergegeven (het scherm rechtsonder).

In dit gedeelte worden alleen de verschillen met andere schermen uitgelegd.



1 Voorbeeldgebied

U kunt een afbeeldingsvoorbeeld van de afdruktaak bekijken. Het aantal afdrukken wordt links van het afbeeldingsvoorbeeld weergegeven.

2 Afdrukinstellingengebied

Inleiding

Hier worden de media-instellingen die op de printer zijn geselecteerd en de afdruktaak weergegeven.

3 (Scherm wisselen)

Elke keer dat u op deze knop drukt, wisselt u tussen het informatiescherm en het voorbeeldscherm.


Deze knop is alleen actief wanneer een afdruktaak is ontvangen.

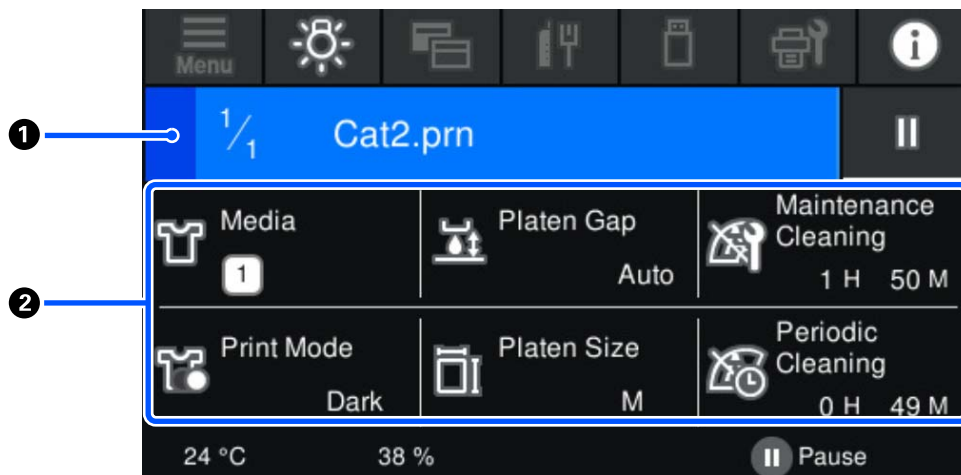
Opmerking:

U kunt ook *Algemene instellingen* — *Basisinstellingen* — *Schermaanpassing* — *Stand-byscherm afdr.* gebruiken om het scherm bij ontvangst van een afdruktaak vast te zetten op het voorbeeldscherm of het informatiescherm. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.



[🔗 “Menu Algemene instellingen” op pagina 112](#)

Tijdens het afdrucken

Als u het afdrucken start door op de knop  te drukken, wordt het volgende scherm weergegeven. In dit gedeelte worden alleen de verschillen met andere schermen uitgelegd.



1 Statusweergavegebied

- De kleur gaat geleidelijk van de linkerhoek naar de rechterhoek van het gebied om de voortgang van het afdrucken aan te geven.
- Het pictogram  (Pauze) wordt rechts van het gebied weergegeven. Het heeft dezelfde functie als  op de printer.

2 Instellingen-/statusgebied

Hier worden de instellingen van de printer en de afdruktaak die wordt afgedrukt weergegeven. De instellingen kunnen niet tijdens het afdrucken worden gewijzigd.

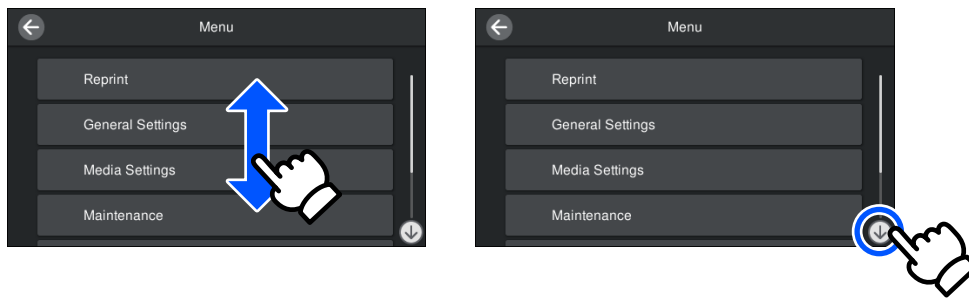
Inleiding

Bediening

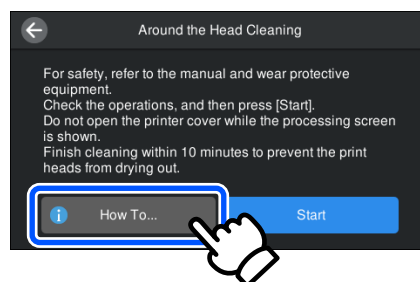
De bedieningsgebieden zijn de grijze tegels in het startscherm, het scherm met ontvangen afdruktaken en het afdrukscherm. Als u erop drukt, veranderen de schermen en instellingen. Het gebied met de zwarte achtergrond is het weergavegebied. Het reageert niet als u erop drukt.



Bedieningsgebieden voeren bewerkingen uit als u erop drukt. Wanneer een schuifbalk wordt weergegeven, kunt u door het scherm scrollen door uw vinger omhoog en omlaag te bewegen (verschuiven) over het scherm (zie hieronder). U kunt ook scrollen door op de pictogrammen voor omhoog en omlaag op de schuifbalk te drukken.



Wanneer er een knop **Hoe...** is, zoals in een berichtenscherm, kunt u op deze knop drukken om een handleiding voor de bedieningsprocedure te bekijken.




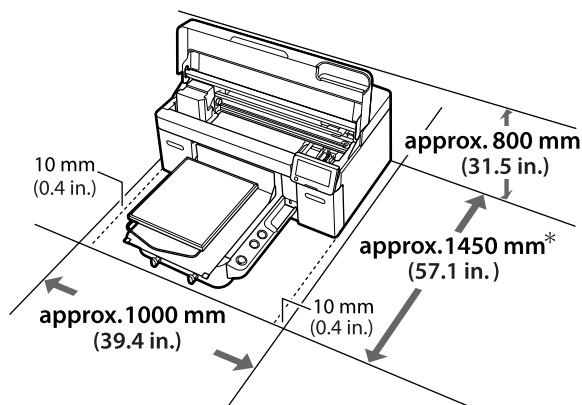
Gebruik en opslag

Installatieruimte

Zorg dat de volgende ruimte vrij blijft en er niets wordt neergezet, zodat er voldoende ruimte is voor het laden van T-shirts en vervangen van verbruiksartikelen.

Zie de *Installatiehandleiding* voor meer informatie.

 *Installatiehandleiding* (boekje)




* Ongeveer 1500 mm (59,1 inch) wanneer de optionele L-hangegel is geïnstalleerd.


Gebruik van de printer

Houd tijdens het gebruik van deze printer rekening met de volgende punten om storingen, defecten en een mindere afdrukkwaliteit te voorkomen.

Bij gebruik van de inktkleur White (Wit) moet met de volgende en andere punten rekening worden gehouden. Controleer het volgende.

 [“Behandeling van de inktkleur White \(Wit\)” op pagina 27](#)

- ❑ Houd u tijdens het gebruik van de printer aan de gebruikstemperatuur en luchtvochtigheid die in de tabel met specificaties staan.
 -  [“Specificaties” op pagina 157](#)
 Handhaaf de specifieke luchtvochtigheid wanneer u de printer in een erg droge omgeving, een omgeving met airconditioning of in de volle zon gebruikt.

- ❑ Plaats de printer niet naast warmtebronnen of in een luchtstroom afkomstig van een ventilator, airconditioner of behandelapparaat. Het niet voldoen aan deze voorzorgsmaatregel kan voor droge en verstopte spuitkanaaltjes van de printkop zorgen.
- ❑ Buig de afvalinktslang niet en trek er niet aan. U zou inkt kunnen morsen in of rond de printer.
- ❑ De printkop wordt mogelijk niet afgedekt (de printkop keert mogelijk niet terug naar de linkerrand) als de printer wordt uitgeschakeld terwijl er een fout is opgetreden. Printkoppen afdekken is een functie voor het automatisch afdekken van de printkoppen met een kap (deksel) om te voorkomen dat de printkop uitdroogt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.
- ❑ Trek de stekker van de printer niet los wanneer de printer is ingeschakeld en schakel de groep waarop de printer is aangesloten niet uit. De printkop wordt dan mogelijk niet goed afgedekt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.
- ❑ Ook bij onderhoudswerkzaamheden, zoals het reinigen van de kop, worden inkt en reinigingsvloeistof gebruikt om de printkop in goede conditie te houden.
- ❑ Verwijder geen inkttoevoerenheden tijdens het afdrukken. Er kan een storing optreden.
- ❑ Onderhoud, zoals reiniging en vervanging van verbruiksartikelen, moet worden uitgevoerd volgens de gebruiksfrequentie of op aanbevolen intervallen. De afdrukkwaliteit gaat achteruit als er geen onderhoud wordt gepleegd.
 -  [“Onderhoud” op pagina 81](#)
- ❑ Verplaats de beweegbare plaat of degel niet handmatig. Er kan anders een storing optreden.
- ❑ Om de printkop in goede conditie te houden, moet onderhoud worden uitgevoerd wanneer de printer is ingeschakeld. Als de printer regelmatig aan en uit wordt gezet, wordt bij elke onderhoudstaak meer inkt verbruikt. We raden aan dat u de printer ingeschakeld laat om het inktverbruik te verminderen. Om het inktverbruik te verminderen, wordt aanbevolen de printer altijd ingeschakeld te laten.


Wanneer de printer niet in gebruik is

Houd rekening met de volgende punten wanneer u de printer opbergt. Als u de printer niet goed opbergt, kunt u de volgende keer problemen ondervinden bij het afdrukken.

Bij gebruik van de inktkleur White (Wit) moet met de volgende en andere punten rekening worden gehouden. Controleer het volgende.

 [“Behandeling van de inktkleur White \(Wit\)” op pagina 27](#)

- ❑ Gebruik de reinigingsinkttoevoereenheid (apart verkrijgbaar) om de procedure voor langdurige opslag uit te voeren als de printer gedurende langere tijd niet wordt gebruikt (en is uitgeschakeld). Als niet de juiste maatregelen worden genomen, kunnen verstoppingen in de printkop mogelijk niet worden verwijderd. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

 [“Onderhoud vóór opslag wanneer de printer langere tijd niet wordt gebruikt” op pagina 104](#)

- ❑ Als u gedurende langere tijd niet afdrukt en de procedure voor langdurige opslag niet uitvoert, moet u de printer ten minste één keer in de zeven dagen inschakelen.

Als u de printer lange tijd niet gebruikt, kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken. Na het aanzetten en starten van de printer wordt de onderhoudsreiniging automatisch uitgevoerd. Onderhoudsreiniging voorkomt een verstopte printkop en behoudt de afdrukkwaliteit. Zet de printer pas uit wanneer de onderhoudsreiniging is voltooid.

- ❑ Controleer voor het afdrukken of er geen spuitkanaaltjes verstopt zijn als u de printer lange tijd niet hebt gebruikt. Reinig de printkop als verstopte spuitkanaaltjes in de printkop worden gedetecteerd.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99](#)

- ❑ Ook als de printer niet is ingeschakeld, kan inkt die zich in de slangen voor afvalinkt heeft opgehoopt, gaan lekken. Controleer of de fles voor afvalinkt ook is geplaatst als de printer niet aan staat.

- ❑ Zorg ervoor dat de printkop is afgedekt (de printkop bevindt zich aan de linkerrand) voordat u de printer opbergt. Als de printkop lange tijd niet is afgedekt, kan de afdrukkwaliteit achteruit gaan en kan een verstopping van de spuitkanaaltjes mogelijk niet meer worden verholpen. Zet de printer aan en dek de printkop af als dit niet is gebeurd. Zet de printer vervolgens weer uit.

- ❑ Sluit alle kappen wanneer u de printer opbergt om te voorkomen dat stof en andere vreemde materialen in de printer komen. Als de printer gedurende langere tijd niet gebruikt wordt, moet hij met een antistatische doek of andere afdekking worden beschermd. De spuitkanaaltjes van de printkop zijn zeer klein en kunnen daarom gemakkelijk verstopt raken als er stof op de printkop komt. Mogelijk kunt u dan niet meer goed afdrukken.

Behandeling van Inkttoevoereenheden/Reinigingsinkttoevoereenheden

Houd voor een goede afdrukkwaliteit rekening met de volgende punten bij het omgaan met Inkttoevoereenheden/Reinigingsinkttoevoereenheden.

Bij gebruik van de inktkleur White (Wit) moet met de volgende en andere punten rekening worden gehouden. Controleer het volgende.

 [“Behandeling van de inktkleur White \(Wit\)” op pagina 27](#)

- ❑ Wanneer u inkttoevoereenheden voor het eerst plaatst, wordt veel inkt gebruikt voor het vullen van alle spuitkanaaltjes van de printkop om de printer voor te bereiden. Zet vervangende inkttoevoereenheden op tijd klaar.
- ❑ Bewaar Inkttoevoereenheden/Reinigingsinkttoevoereenheden op kamertemperatuur en buiten bereik van direct zonlicht.

Inleiding

- ❑ Voor behoud van de afdrukkwaliteit is het raadzaam om alle inkt in de inkttoevoereenheden volledig op te gebruiken vóór de datum die van de volgende twee het eerste komt:
 - ❑ De vervaldatum op de verpakking
 - ❑ Een jaar vanaf de dag dat ze in de inktlades zijn geplaatst
 - ❑ Inkttoevoereenheid/
Reinigingsinkttoevoereenheid die gedurende langere tijd bij lage temperaturen zijn bewaard, moeten vier uur de tijd krijgen om op kamertemperatuur te komen.
 - ❑ Raak de IC-chips van de Inkttoevoereenheden/
Reinigingsinkttoevoereenheden niet aan. Anders drukt de printer mogelijk niet meer naar behoren af.
 - ❑ Afdrukken is niet mogelijk tenzij inkttoevoereenheden in alle inktlades in de printer zijn geïnstalleerd.
 - ❑ Zorg ervoor dat er altijd inkttoevoereenheden in de printer zijn geplaatst. De inkt in de printer kan opdrogen waardoor het afdrukken niet volgens verwachting gaat. Laat de inkttoevoereenheden in alle inktlades zitten, ook als de printer niet in gebruik is.
 - ❑ Als de Inkttoevoereenheden/
Reinigingsinkttoevoereenheden uit de printer zijn gehaald, kunnen ze worden teruggeplaatst en opnieuw worden gebruikt, omdat de IC-chip alle informatie bevat, zoals de resterende hoeveelheid inkt.
 - ❑ Wanneer u inkttoevoereenheden wilt opslaan, moet u de inkt rond de inktuitvoeropening verwijderen met een breed reinigingsstaafje uit het meegeleverde Onderhoudspakket. Ingedroogde inkt op de inktuitvoeropening kan tot inktlekkage leiden wanneer de inkttoevoereenheid opnieuw wordt geïnstalleerd en gebruikt. Raadpleeg de volgende informatie over reinigingsmethoden.
 - 🔗 “Onderhoud voor opslag uitvoeren” op pagina 104
 Controleer of de poort van de inktuitvoer vrij is van stof wanneer u inkttoevoereenheden opbergt. Aan de binnenkant van de poort zit een klepje waardoor een dop niet nodig is.
 - ❑ Bij verwijderde inkttoevoereenheden kan er inkt rond de inktuitvoeropening zitten. Let erop dat u verder geen vlekken maakt op het omliggende gebied.
 - ❑ Om de kwaliteit van de printkop te behouden, stopt de printer met afdrukken voordat de inkt helemaal op is, waardoor er inkt in de gebruikte inkttoevoereenheden achterblijft.
 - ❑ De Inkttoevoereenheden/
Reinigingsinkttoevoereenheden kunnen gerecycled materiaal bevatten. Dit heeft echter geen enkele invloed op de goede werking van de printer.
 - ❑ Haal de Inkttoevoereenheden/
Reinigingsinkttoevoereenheden niet uit elkaar en verander er niets aan. Anders kunt u mogelijk niet meer normaal afdrukken.
 - ❑ Laat Inkttoevoereenheden/
Reinigingsinkttoevoereenheden niet vallen en stoot er niet mee tegen harde voorwerpen; anders kan er inkt uit lekken.
 - ❑ Inkttoevoereenheden (behalve WH) die in de printer zijn geplaatst, moeten eenmaal per maand worden verwijderd en grondig worden geschud. WH moet iedere dag vóór het afdrukken worden verwijderd en grondig worden geschud. U hoeft de Reinigingsinkttoevoereenheid en ML niet te schudden.
 - Schudmethode
 - 🔗 “Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden” op pagina 98
-
- ## Behandeling van de inktkleur White (Wit)
- Kenmerkend voor de inktkleur White (Wit) is dat er snel bezinking kan optreden (inktdeeltjes die naar de bodem van de vloeistof zakken). Als de inkt in deze omstandigheden wordt gebruikt, kan de afdrukkwaliteit achteruit gaan of een storing optreden. Houd rekening met de volgende punten om de printer onder optimale omstandigheden te gebruiken.
- ❑ Geplaatste inkttoevoereenheden moeten vóór het afdrukken en een keer per 24 uur (wanneer een bericht wordt weergegeven) worden verwijderd en grondig worden geschud.
 - 🔗 “Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden” op pagina 98

Inleiding

- ❑ De afdrukkwaliteit kan afnemen doordat bestanddelen van de inkt bezinken in de inktslangen. Zie het volgende gedeelte als het afdrukresultaat onvoldoende wit vertoont of het wit ongelijkmatig is.
🔗 [“Witte kleur onvoldoende of ongelijkmatig” op pagina 133](#)
- ❑ Leg inkttoevoereenheden plat neer (horizontaal) wanneer u ze opslaat. Als inkttoevoereenheden rechtop worden opgeslagen, kunt u de neerslag mogelijk niet meer verwijderen, ook niet door te schudden.
- ❑ Als de printer langer dan twee weken niet wordt gebruikt, gebruik dan de reinigingsinktoevoereenheid (apart verkrijgbaar) voor onderhoud vóór opslag. Als er geen onderhoud wordt uitgevoerd aan de printer, kunnen verstoppingen in de printkop mogelijk niet worden verwijderd.
🔗 [“Onderhoud vóór opslag wanneer de printer langere tijd niet wordt gebruikt” op pagina 104](#)

Opmerking:

In de inktmodus White (Wit) wordt de kleur White (Wit) nog steeds gebruikt tijdens het onderhoud, zelfs wanneer alleen met kleureninkt wordt afgedrukt.

Behandeling van T-shirts (media)

Houd rekening met de volgende punten bij het omgaan met en bewaren van T-shirts.

- ❑ Vermijd ruimtes waarin het papier bloot staat aan direct zonlicht, overmatige warmte of vocht. Als T-shirts na het drukken op een warme plek worden bewaard, kan het bedrukte oppervlak zacht worden en gaan plakken.
- ❑ Gebruik geen droogtrommel.
- ❑ Stoom de T-shirts niet.
- ❑ Keer de T-shirt voor het wassen binnenstebuiten en laat ze binnenstebuiten drogen.
- ❑ Gebruik geen bleekmiddel. Dit kan verkleuringen veroorzaken.
- ❑ Strijk niet rechtstreeks op het bedrukte oppervlak.


- ❑ Stel de T-shirts niet gedurende langere tijd bloot aan direct zonlicht.
- ❑ Gebruik geen organische oplosmiddelen zoals alcohol.
- ❑ Wrijf niet met de bedrukte zijde over imitatieleer op vinylchloridebasis. De kleuren kunnen afgeven op het leer.
- ❑ Kleuren kunnen afgeven als een afdruk met alleen kleureninkt tegen een afdruk met alleen de kleur White (Wit) wordt gewreven. Gebruik in dat geval een zachte doek of borstel met een beetje huishoudelijk schoonmaakmiddel om de afgegeven kleur te verwijderen.
- ❑ Als u een voorbehandelingsvloeistof hebt gebruikt en de inkt hebt gefixeerd, is het raadzaam om het T-shirt voor het dragen in water te wassen om zo restanten van de voorbehandelingsvloeistof te verwijderen.
- ❑ Was het T-shirt in water als restanten van de voorbehandelingsvloeistof zichtbaar zijn. Het resultaat is echter afhankelijk van het materiaal van het T-shirt.
- ❑ Als bij een wit of lichtgekleurd T-shirt een voorbehandelingsvloeistof is gebruikt, kan de opdruk geel worden. Bedruk het T-shirt snel na gebruik van de voorbehandelingsvloeistof en was het in water. Vermijd direct zonlicht als u het T-shirt zonder te bedrukken opslaat.

Opmerkingen over het omgaan met voorbehandelingsvloeistof

- ❑ We adviseren om de voorbehandelingsvloeistof op kamertemperatuur buiten direct zonlicht te bewaren en ze voor de vervaldatum op de verpakking te gebruiken.
- ❑ Schud de voorbehandelingsvloeistof voor polyester voordat u de verpakking opent. Als u deze vloeistof gebruikt zonder roeren, volstaat het effect van de voorbehandeling mogelijk niet. U hoeft de vloeistof niet meer te roeren na het openen.
🔗 [“De polyestervoorbehandelingsvloeistof schudden” op pagina 44](#)

Inleiding

- ❑ Als er tijdens de opslag witte klonten in de voorbehandelingsvloeistof voor katoen zijn ontstaan, moet u de vloeistof voor gebruik filteren om de klonten te verwijderen. Als u de voorbehandelingsvloeistof niet filtert, zal het afdrukresultaat ongelijkmatig zijn.

 [“De voorbehandelingsvloeistof voor katoen filteren \(alleen in geval van klonten\)” op pagina 46](#)

Introductie van de meegeleverde software

Meegeleverde software

In de volgende tabel staat de meegeleverde software vermeld.


Windows-versies zijn beschikbaar op de meegeleverde softwareschijf. Als u een Mac of een computer zonder diskdrive gebruikt, kunt u de software downloaden en installeren via de volgende link: <https://epson.sn>.

Zie voor informatie over de software de handleiding voor de toepassing of de *Netwerkhandleiding* (Online handleiding).

Opmerking:

Printerstuurprogramma's worden niet geleverd. U hebt Garment Creator 2 of een software RIP nodig om met deze printer af te drukken.

Op de Epson-website zijn invoegtoepassingen voor de printer beschikbaar.

Naam van de software	Samenvatting
Garment Creator 2*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> U kunt afbeeldingen laden die zijn gemaakt met in de handel verkrijgbare tekenpakketten, de volgende instellingen configureren en vervolgens de taken maken. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stel de positie en het formaat van de afbeelding in op basis van de degel die voor het afdrukken wordt gebruikt. <input type="checkbox"/> De afdrukkwaliteit enz. instellen. <input type="checkbox"/> Taken die u hebt gemaakt, kunt u naar de printer verzenden of op uw computer opslaan. <p>Zie de handleiding Garment Creator 2 voor meer details.</p>
Garment Creator Easy Print System* (Alleen Windows)	<p>Met deze software kunt u een "hot map" maken voor het afdrukken. Door een afbeeldingsbestand te kopiëren naar de hot folder, kunt u automatisch een afdrুকopdracht maken en verzenden naar de printer. Dit is handig wanneer u vaak afdrukt met dezelfde afdruk- en lay-outinstellingen. Installeer deze software op de computer waarop Garment Creator 2 is geïnstalleerd.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Via internet kunt u eenvoudig de volgende door Epson beschikbaar gestelde gegevens verkrijgen. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Update-informatie voor de printerfirmware (u kunt de firmware eenvoudig bijwerken via Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Update-informatie (wanneer update-informatie beschikbaar is, start u EPSON Software Updater om de update uit te voeren) voor software en handleidingen die zijn geïnstalleerd vanaf de meegeleverde software-cd en installatienavigators <input type="checkbox"/> Informatie van Epson <input type="checkbox"/> Wanneer u Epson Edge Dashboard hebt geïnstalleerd, kunt u de status van de printer controleren wanneer deze via een netwerk of USB-verbinding met een computer is verbonden. <p> "Epson Edge Dashboard gebruiken" op pagina 32</p>
EPSON Software Updater	<p>De software controleert of er op internet nieuwe software of update-informatie beschikbaar is en installeert deze indien dit het geval is. U kunt ook Garment Creator 2, Epson Edge Dashboard, of handleidingen voor de printer bijwerken. Als u Windows gebruikt, kunt u de firmware van de printer ook vanuit deze software bijwerken.</p>

Inleiding

Naam van de software	Samenvatting
Epson communications drivers (Epson-communicatiedrivers) (Alleen Windows)	De Epson communications drivers (Epson-communicatiedrivers) moeten in de volgende gevallen worden geïnstalleerd. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Als u Epson Edge Dashboard gebruikt en Garment Creator 2 <input type="checkbox"/> Als uw computer en printer via USB zijn aangesloten en u in de handel verkrijgbare RIP-software gebruikt
Install Navi*	Dit is het installatieprogramma. Tijdens de installatie kunt u eenvoudig een wizard gebruiken om de adresinstellingen te configureren voor het maken van verbinding met een netwerk.
EpsonNet Config SE (Alleen Windows)	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

* Download en installeer de software vanaf internet. Maak met uw computer verbinding met internet en installeer de software.

Opmerking:


Wanneer u deze printer gebruikt met een Mac, ontvangt EPSON Software Updater alleen updates voor software (zoals Garment Creator 2), geen firmware-updates.

Kijk op Epson Edge Dashboard voor firmware-updates en werk zo nodig bij.

Zie de handleiding Epson Edge Dashboard voor meer details.

Ingebouwde software in de printer

De volgende software is vooraf op de printer geïnstalleerd. U kunt deze software opstarten en gebruiken vanuit een webbrowser via het netwerk.

Naam van de software	Functie
Web Config	Deze software is bedoeld voor netwerkbeheerders. De beveiligingsinstellingen voor het netwerk kunnen vanuit Web Config worden geconfigureerd. Deze software biedt tevens een functie voor e-mailmeldingen, om u op de hoogte te brengen van printerstoringen of andere problemen.  "Met behulp van Web Config" op pagina 34

Met behulp van Garment Creator 2

Opmerking:

Deze software wordt indien nodig bijgewerkt om de bruikbaarheid en functies ervan te verbeteren. Raadpleeg de handleiding van de software voor gedetailleerde informatie.

Opstartprocedure

De toepassing kan op de volgende manieren worden gestart.

Windows

- Klik op **Start (Starten) — All Programs (Alle programma's) (of Programs (Programma's)) — Epson Software — Garment Creator 2**, in deze volgorde.
- Dubbelklik op het pictogram **Garment Creator 2** op het bureaublad.




Mac

Selecteer **Move (Verplaatsen) — Applications (Toepassingen) — Epson Software**, in deze volgorde, en dubbelklik vervolgens op het pictogram **Garment Creator 2**.



Sluitingsprocedure

Klik op het pictogram  rechtsboven in het hoofdscherm.

Epson Edge Dashboard gebruiken

Opmerking:

Deze software wordt indien nodig bijgewerkt om de bruikbaarheid en functies ervan te verbeteren. Raadpleeg de handleiding van de software voor gedetailleerde informatie.

Opstartprocedure

Epson Edge Dashboard is een webapplicatie.

1

De toepassing kan op de volgende manieren worden gestart.

Windows

Klik op het pictogram **Epson Edge Dashboard** op de toolbar (werkbalk) van het bureaublad en selecteer **Epson Edge Dashboard weergeven**.



Mac

Klik op het pictogram **Epson Edge Dashboard** in de menu bar (menubalk) van het bureaublad en selecteer **Epson Edge Dashboard weergeven**.



2

Epson Edge Dashboard start.

De printer registreren

Epson Edge Dashboard kan geregistreerde printers bewaken en beheren en er media-instellingen naar kopiëren.

Op Windows worden printers automatisch geregistreerd. Hierdoor kunt u ze direct na het starten van Epson Edge Dashboard controleren en beheren. Als uw printer niet automatisch wordt geregistreerd, moet u controleren of u de printer volgens de volgende voorwaarden gebruikt en deze handmatig registreren.

- De communicatiedriver die met de printer is meegeleverd, is op een computer geïnstalleerd
- De computer en de printer zijn verbonden
- De printer staat stand-by

Printers worden niet automatisch geregistreerd op uw Mac. Wanneer u Epson Edge Dashboard voor het eerst start, registreert u uw printer handmatig in het scherm Printerregistratie dat wordt weergegeven.

Procedure voor handmatige registratie

- 1** Controleer de printers die op de printerlijst worden weergegeven.

Windows

Zorg dat de printer die u wilt registreren zich op de printerlijst bevindt. Klik desgewenst op **Zoekopdracht toevoegen** om printers te zoeken die u kunt registreren. Printers die worden gevonden, worden aan de printerlijst toegevoegd.

Mac

- Als uw computer en de printers zijn verbonden via USB
Klik op **Zoekopdracht toevoegen** om de printers op te nemen in de lijst.
- Als uw computer en de printers zijn verbonden via een netwerk
Klik op **Zoekoptie**, voer het IP-adres van de printer in het netwerk in en klik op **+**. Klik vervolgens op **Zoekopdracht toevoegen** om de gewenste printer aan de lijst toe te voegen.

- 2** Plaats een naast de **Printer Name** van de printer die u wilt registreren.

- 3** Klik op **Toepassen**.

De wijzigingen die aan de printerlijst zijn uitgevoerd, worden toegepast.

Sluitingsprocedure

Sluit de webbrowser.

EPSON Software Updater gebruiken

Opmerking:

EPSON Software Updater is niet in alle regio's beschikbaar.

De beschikbaarheid van software-updates controleren

- 1** Controleer de volgende status.
 - Heeft de computer verbinding met internet.
 - Kunnen de printer en de computer communiceren.

- 2** Start EPSON Software Updater.

Windows 8.1

Voer in de charm Zoeken de naam van de software in en selecteer het pictogram dat wordt weergegeven.

Met uitzondering van Windows 8.1

Klik op de knop Start (Starten) — **All Programs (Alle programma's)** (of **Programs (Programma's)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.


Mac

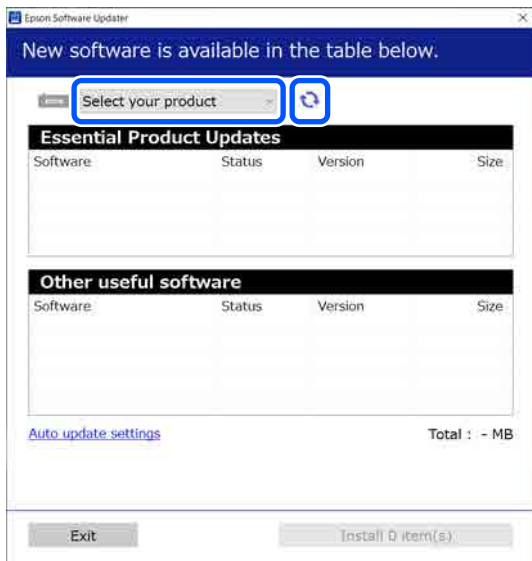
Klik op **Move (Verplaatsen)** — **Applications (Toepassingen)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Opmerking:

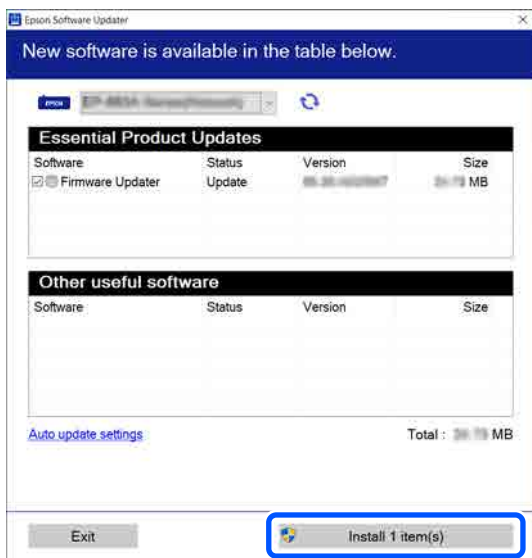
In Windows kunt u de toepassing tevens starten door op het pictogram van de printer op de taakbalk te klikken en **Software Update (Software-update)** te selecteren.

Inleiding

- 3 Selecteer uw printer en klik op  om te controleren op de nieuwste software.



- 4 Selecteer de software en handleidingen die u wilt bijwerken en klik op de knop Install (Installeren) om de installatie te starten.



Alleen Windows

Wanneer Firmware Updater wordt weergegeven, is de laatste firmware beschikbaar. Selecteer Firmware Updater en klik op de knop Installeren om automatisch Firmware Updater te starten en de printerfirmware bij te werken.

Volg de instructies op het scherm.

Belangrijk:

Schakel de computer en de printer tijdens het bijwerken niet uit.

Opmerking:

Software die niet in de lijst wordt weergegeven, kan niet met EPSON Software Updater worden bijgewerkt. Raadpleeg de Epson-website voor de recentste versies van de software.

<https://www.epson.com>

Meldingen over updates ontvangen

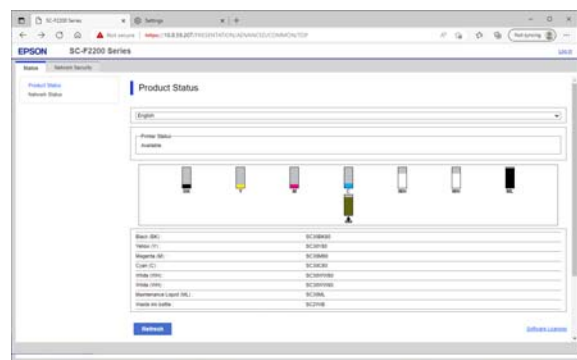
- 1 Start EPSON Software Updater.
- 2 Klik op **Instellingen automatische update**.
- 3 Selecteer een interval voor de controle op updates in het veld **Controle-interval** op de printer en klik vervolgens op **OK**.

Met behulp van Web Config

Dit gedeelte bevat instructies voor het starten van de software en een samenvatting van de functies.

Overzicht van de functies

In dit gedeelte worden de belangrijkste functies van Web Config behandeld.



Inleiding

Voor standaardgebruikers

De volgende informatie kan door iedereen worden bekeken door simpelweg het IP-adres van de printer in te voeren.

- De status van de printer, zoals de hoeveelheid resterende inkt
- De inhoud van de netwerkinstellingen (instellingen kunnen niet worden gewijzigd)


Voor beheerders

De volgende functies zijn ook beschikbaar wanneer u bent aangemeld als beheerder.

- U kunt de firmwareversie van de printer controleren.
- Configureer de netwerkinstellingen en de geavanceerde beveiligingsinstellingen van de printer, zoals SSL/TLS-communicatie, IPsec/IP-filtering en IEEE 802.1X, die niet op de printer zelf kunnen worden geconfigureerd.


Opstartprocedure

Start de software vanuit een webbrowser op een computer die of smart device dat met hetzelfde netwerk is verbonden als de printer.

- 1** Druk op  en vervolgens op **Algemene instellingen** — **Netwerkinstellingen** — **Geavanceerd** — **TCP/IP-instelling** om het IP-adres van de printer te controleren.

Opmerking:

U kunt het IP-adres ook controleren door een netwerkverbindingsrapport af te drukken. U drukt een rapport af door op het startscherm op het volgende te drukken.

 — **Algemene instellingen** — **Netwerkinstellingen** — **Verbinding controleren** — **Netwerkstatus** — **Statusv.afdruk.**

- 2** Open een webbrowser op een computer die of smart device dat via het netwerk met de printer is verbonden.

- 3** Voer het IP-adres van de printer in de adresbalk van de webbrowser in en druk op de toets **Enter** of **Return**.

Indeling:

IPv4: http://IP-adres van de printer/

IPv6: http://[IP-adres van de printer]/

Voorbeeld:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Ga naar de volgende stap om u aan te melden als beheerder.

- 4** Klik op **Log in** rechtsboven in het scherm, voer uw **User Name** en **Current password** in en klik vervolgens op **OK**.

Sluitingsprocedure

Sluit de webbrowser.

Software verwijderen

Belangrijk:

- Meld u aan bij een **Computer administrator** (Beheerdersaccount) (een account met administrative privileges (beheerdersrechten)).
- Voer desgevraagd het beheerderswachtwoord in en ga door met de taak.
- Sluit alle andere eventueel geopende toepassingen af.
- Als u de communicatiestuurprogramma's van Epson opnieuw installeert nadat u ze hebt verwijderd, moet u de computer opnieuw opstarten.

Windows

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u de communicatiedrivers van Epson verwijdert aan de hand van een voorbeeld. Wij raden u aan de printer uit te schakelen en de op de computer aangesloten kabels los te koppelen voordat u aan het werk gaat.

Windows 11

- 1 Klik op de knop Start — **Settings (Instellingen)**.
Het scherm **Settings (Instellingen)** verschijnt.
- 2 Klik op **Apps** in het menu aan de linkerkant van het scherm.
- 3 Klik op **Apps & features (Apps & functies) (of Installed apps (Geïnstalleerde apps))**.
- 4 Klik op de menuknop **SC-F2200 Series Comm Driver** uit de lijst en selecteer vervolgens verwijderen uit het menu.
Volg de instructies op het scherm om door te gaan.
Wanneer het bevestigingsbericht verschijnt, klikt u op **Yes (Ja)**.

Behalve voor Windows 11

- 1 Geef het Configuratiescherm weer en klik vervolgens op **Uninstall a program (Een programma verwijderen)**.
- 2 Selecteer de **SC-F2200 Series Comm Driver** uit de lijst en klik vervolgens op **Uninstall (Verwijderen)**.
Volg de instructies op het scherm om door te gaan.
Wanneer het bevestigingsbericht verschijnt, klikt u op **Yes (Ja)**.

Mac

Hieronder wordt beschreven hoe u Epson Edge Dashboard verwijdert.

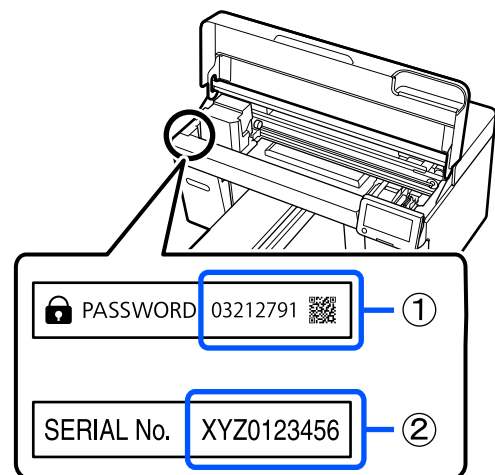
- 1 Sluit **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Dubbelklik op **Applications (Toepassingen) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.
Volg de instructies op het scherm om door te gaan.

Opmerkingen over het beheerderswachtwoord

Het initiële wachtwoord voor elke printer is anders wanneer de printer vanuit de fabriek wordt verzonden. Wij raden u aan het oorspronkelijke wachtwoord niet te blijven gebruiken wanneer u de printer in gebruik neemt; wijzig het in een wachtwoord van uw keuze.

Het initiële wachtwoord controleren

Het initiële beheerderswachtwoord staat op het etiket dat aan de linkerzijde van de printerkap is bevestigd.



- ❑ Als er maar één label is: de waarde voor SERIAL No. op het label in (2) is het initiële wachtwoord. (In het voorbeeld in de illustratie is het initiële wachtwoord “XYZ0123456”)
- ❑ Indien er twee labels zijn: De waarde voor PASSWORD op het label in (1) is het initiële wachtwoord. (In het voorbeeld in de illustratie is het initiële wachtwoord “03212791”)

Het wachtwoord wijzigen

Zie de meegeleverde *Installatiehandleiding* (boekje).

Als u de *Installatiehandleiding* niet bij de hand hebt, kunt u deze raadplegen in de online handleiding.

Inleiding



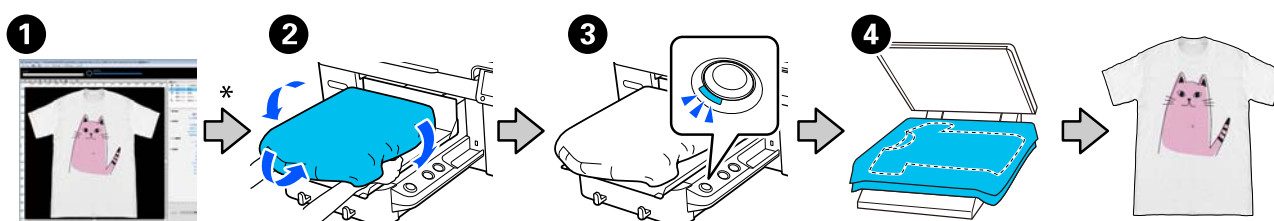
Belangrijk:


Als u het wachtwoord bent vergeten, neemt u contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning.

Grondbeginselen van het afdrukken


Overzicht

De volgende illustratie toont het proces van het maken van een taak tot het afdrukken met alleen kleureninkt op een katoenen T-shirt van standaarddikte. Afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden kan het nodig zijn enkele extra handelingen uit te voeren voordat u de media laadt. Zie "*" in de volgende tabel voor meer details.



Werkitem	Samenvatting
1 Taken maken/verzenden	<p>Stuur de taak die is gemaakt met beelden in Garment Creator 2 naar deze printer.</p> <p>Zie de handleiding Garment Creator 2 voor meer details.</p>
* 1. De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen	<p>Breng in de volgende situaties een voorbehandelingsvloeistof aan op het afdrukkoppervlak voordat u de media laadt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bij het printen van White (Wit) inkt op katoenen media <input type="checkbox"/> Bij het bedrukken van polyester media (met elke kleur inkt) <p>Door een voorbehandelingsvloeistof aan te brengen, wordt de inkt op het T-shirt gefixeerd en de kleurontwikkeling verbeterd.</p> <p>"Voorbehandeling" op pagina 43</p>
2. De hoogte van de degel bepalen	<p>In de volgende situaties optimaliseert u de hoogte van de degel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wanneer u de printer voor het eerst gebruikt <input type="checkbox"/> Bij verandering van het gebruikte type degel <input type="checkbox"/> Bij gebruik van media van verschillende dikte <p>Afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden kan het nodig zijn de combinatie van afstandstukken en de schaalpositie van de degelopeningshendel te wijzigen.</p> <p>"De hoogte van de degel bepalen" op pagina 59</p>
2 T-shirt laden (afdruk materiaal)	<p>Bevestig de degel aan de printer en plaats het T-shirt (media).</p> <p>"T-shirt laden (afdruk materiaal)" op pagina 65</p> <p>Wanneer u de degel voor het eerst gebruikt, moet u eerst de meegeleverde grip-pad bevestigen.</p> <p>"Een grip-pad bevestigen/verwijderen" op pagina 55</p>
3 Afdrukken	<p>Controleer of de taak is ontvangen en of het lampje op de knop  op de printer brandt voordat u begint met afdrukken.</p> <p>"Afdrukken starten en annuleren" op pagina 75</p>

Grondbeginselen van het afdrukken

Werkitem	Samenvatting
4 De inkt fixeren	<p>Verwijder het T-shirt uit de printer en fixeer de inkt in een hittepers of oven.</p> <p>De optimale omstandigheden verschillen afhankelijk van het mediatype of het apparaat voor het fixeren van inkt.</p> <p> "De inkt fixeren" op pagina 76</p>

Grondbeginselen van het afdrukken

Vorbereiding

Als u met de printer op een T-shirt wilt afdrukken, hebt u de volgende apparaten en onderdelen nodig.

Bereid originele inkttoevoereenheden, voorbehandelingsvloeistof en een degel voor gebruik met deze printer voor.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

Bij normaal gebruik

Degel (met de printer meegeleverd of een optie)

De printer wordt geleverd met een kleeplasterdegel maat M. Naast deze degel van het formaat M zijn vijf andere soorten degels van verschillende formaten beschikbaar.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

Grip-pad (met de printer meegeleverd)

Dit wordt gebruikt om vouwen en rimpels te verwijderen wanneer een T-shirt wordt geplaatst op een met een grip-pad bedekte degel.

T-shirts (in de handel verkrijgbaar)

U kunt de volgende types stof gebruiken.

- Stof met een katoenmengverhouding van 100% tot 50%
Het wordt aanbevolen dicht geweven, dikke stof met een katoenmengverhouding van 100% te gebruiken.
- Stof met een polyesterMengverhouding van 100% tot 50%
Het wordt aanbevolen een polyesterMengverhouding van 100% te gebruiken.

Wij raden u aan vooraf een testafdruk te maken om de afdrukkwaliteit te controleren omdat het type stof dat wordt gebruikt, de afdrukkwaliteit kan beïnvloeden.

Kleefband of kleeplaster (in de handel verkrijgbaar)

Deze worden gebruikt om voor het afdrukken pluisjes van de afdrukzijde van het T-shirt te verwijderen.

Harde roller (optioneel of in de handel verkrijgbaar)

Deze wordt gebruikt om voor het afdrukken de vezels aan de afdrukzijde van het T-shirt plat te drukken.

Wanneer u in de handel verkrijgbare producten gebruikt, dient u een aparte harde roller en roller voor voorbehandelingsvloeistof voor te bereiden.

Apparaat voor fixatie van inkt

U hebt een van de volgende apparaten nodig om de inkt na het afdrukken te fixeren. Gebruik naar behoefte.

Hittepers (in de handel verkrijgbaar)

Naast het fixeren van inkt, wordt dit ook gebruikt voor de volgende doeleinden.

- Kreuken uit T-shirts verwijderen vóór het afdrukken
- Rechtopstaande vezels van T-shirts vóór het afdrukken plat strijken om verstopping van spuitkanaaltjes te voorkomen
- De voorbehandelingsvloeistof fixeren

De hittepers moet groter zijn dan uw degel en moet gedurende 90 seconden 170°C (338°F) of meer kunnen verdragen. We adviseren een hittepers met een schuimrubberen plaat of mat, zodat de stoom kan ontsnappen. Als deze niet worden meegeleverd, moet u deze apart kopen.

Oven (in de handel verkrijgbaar)

Hiermee kunt u alleen inkt fixeren. Gebruik de hittepers om de voorbehandelingsvloeistof te fixeren.

Leg de volgende items klaar wanneer u de hittepers gebruikt.

Grondbeginselen van het afdrucken

Hittebestendige, verwijderbare folie (in de handel verkrijgbaar)

Plaats op het T-shirt om te voorkomen dat voorbehandelingsvloeistof of inkt de persplaat van de hittepers raakt. U kunt dit ook gebruiken om T-shirts met het hulpmiddel voor grip-pad te laden op de met een grip-pad bedekte degel.

Bereid siliconenpapier, fluoro-harsvellen enz. voor.

Hittebestendige stof (in de handel verkrijgbaar)

Gebruik deze wanneer u inkt fixeert op oneven plekken bij naden, bijvoorbeeld rond de mouwen. Het wordt aanbevolen dezelfde stof te gebruiken als die van het T-shirt.

Items voor gebruik in de voorbehandeling

Leg de volgende items voor voorbehandeling klaar wanneer u afdrukt met White (Wit) op katoenen T-shirts of wanneer u afdrukt op polyester T-shirts.

Voorbehandelingsvloeistof (verbruiksartikel)

De volgende 2 soorten beschikbaar.

- Voorbehandelingsvloeistof katoen: gebruik dit alleen wanneer u afdrukt met White (Wit) inkt op een T-shirt met een katoenmengverhouding van 100% tot 50%.
- Voorbehandelingsvloeistof polyester: gebruik dit, ongeacht de inkt die wordt gebruikt bij het afdrucken op een T-shirt met een polyestermengverhouding van 100% tot 50%.

U kunt een voorbehandelingsvloeistof voor stof met een mengverhouding van 50% van polyester en katoen, maar er kunnen verschillen zijn in de voorbehandelingseffecten afhankelijk van het werkelijke type stof. Maak indien nodig vooraf een testafdruk om te bepalen welke voorbehandelingsvloeistof moet worden gebruikt.

Zuiver water (in de handel verkrijgbaar)

Dit wordt gebruikt om voorbehandelingsvloeistof te verdunnen en sensorkappen te reinigen.

Roller voor voorbehandelingsvloeistof (optioneel of in de handel verkrijgbaar)

Deze wordt gebruikt om de voorbehandelingsvloeistof op de T-shirts aan te brengen. Met een roller kan de vloeistof eenvoudiger op oneffen oppervlakken, zoals zakken, worden aangebracht en wordt er minder vloeistof geknoeid door spetteren in vergelijking met een spuitfles. Als de vloeistof echter niet gelijkmatig wordt aangebracht, is de kleuring mogelijk onvoldoende of ongelijk.

De optionele rollerset voor voorbehandeling bestaat uit de roller en het handvat (rollergreep), en een bak.

De volgende items worden aanbevolen als u in de handel verkrijgbare producten gebruikt.

Roller: korte haren, polyestervezel met uitstekende absorptie en vrijgave van vloeistof (bijvoorbeeld een verfroller).

Rollerhandvat: gemaakt van roestvast aluminium

U hebt ook een aparte bak nodig waarin de voorbehandelingsvloeistof in de roller kan trekken.

Spuitfles (in de handel verkrijgbaar)

Deze wordt gebruikt om de voorbehandelingsvloeistof op de T-shirts aan te brengen.

Hiermee kunt u de vloeistof snel en eenvoudig aanbrengen, vergeleken met een roller. Wanneer u echter een nevel op T-shirts spuit, wordt vaak veel voorbehandelingsvloeistof geknoeid aan de rand van het T-shirt, waardoor u ook een plek moet inrichten waar u de spuitfles kunt gebruiken.

Bereid een spuitfles voor waarmee u een fijne nevel kunt spuiten (een elektrische spuitfles wordt aanbevolen).

Kenmerken, zoals het bereik en de eenvormigheid van de spuitfles, zijn afhankelijk van het type voorbehandelingsvloeistof en spuitfles, evenals het verdunningspercentage van de voorbehandelingsvloeistof. Als u een spuitfles gebruikt, raden wij u aan vooraf te controleren of de vloeistof goed kan worden aangebracht op basis van de voorbehandelingsvloeistof en de voorbehandelingsomstandigheden.

Grondbeginselen van het afdrukken

Met de volgende hulpmiddelen kunt u klonten verwijderen die kunnen ontstaan wanneer u de voorbehandelingsvloeistof voor katoen opslaat.

Trechter (optioneel)

Trechterfilter (verbruiksartikel)

Fles (in de handel verkrijgbaar)

Vóór afdrukken

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit voert u dagelijks de volgende inspectie uit voordat u de afdrukactiviteiten start.

Controleer de hoeveelheid resterende inkt:

Controleer de resterende hoeveelheid inkt op het scherm. Vervang de inkttoevoereenheid wanneer de resterende inkt onder de limiet komt. Wanneer de inkt bijna op is, wordt aanbevolen om de inkttoevoereenheid zo snel mogelijk te vervangen.

Als een inkttoevoereenheid leeg raakt tijdens het afdrukken, kunt u doorgaan met afdrukken nadat u deze hebt vervangen. Als u de inkttoevoereenheid tijdens een afdruktaak vervangt, kan er afhankelijk van de droogomstandigheden echter een kleurverschil optreden.

 [“Inkttoevoereenheden vervangen” op pagina 93](#)

Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn

Voordat u gaat afdrukken, raden we u aan te controleren of de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn. Voer **Kop reinigen** uit als de spuitkanaaltjes verstopt zijn.

Door eventuele verstopte spuitkanaaltjes van tevoren vrij te maken, is de kans kleiner dat u afdrukt met verstopte spuitkanaaltjes of moet stoppen met afdrukken om de verstopte spuitkanaaltjes vrij te maken.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99](#)

 [“Kop reinigen” op pagina 101](#)

De inktkleur White (Wit) schudden

Schud de inkttoevoereenheid wanneer het bericht over schudden op het scherm wordt weergegeven.

De inktkleur White (Wit) is mogelijk gevoeliger voor bezinking (bestanddelen zakken naar beneden in de vloeistof) dan andere inkt, vanwege de inkteigenschappen. Door bezinksel kan de afdrukkwaliteit afnemen en kunnen spuitkanaaltjes verstopt raken.

 [“Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden” op pagina 98](#)

Voorbehandeling

Breng de voorbehandelingsvloeistof aan op het T-shirt wanneer u afdrukt met White (Wit) inkt op katoenen T-shirts of wanneer u afdrukt op polyester T-shirts. Door het aanbrengen van voorbehandelingsvloeistof verbetert de kleurontwikkeling voor de inkt.

Wanneer u alleen afdrukt met kleureninkt op een katoenen T-shirt, wordt aanbevolen geen voorbewerking uit te voeren, omdat de bedrukte stof mogelijk te gevoelig kan worden voor wassen en wrijven.

Bereid een roller of spuit voor om de vloeistof op het T-shirt aan te brengen.

 “Voorbereiding” op pagina 40

Voer voorbewerking in de volgende volgorde uit.

De voorbehandelingsvloeistof schudden (alleen polyester voorbehandelingsvloeistof)



De voorbehandelingsvloeistof openen



De voorbehandelingsvloeistof voor katoen filteren (alleen in geval van klonten)



De voorbehandelingsvloeistof verdunnen



De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen



De voorbehandelingsvloeistof fixeren

Wees voorzichtig tijdens gebruikt

Houd rekening met de volgende waarschuwingen wanneer u voorbehandelingsbewerkingen uitvoert. Lees het veiligheidsinformatieblad voor gebruik. U kunt het veiligheidsinformatieblad van de website van Epson downloaden.

URL: <https://www.epson.com>



Let op:

- Draag tijdens de werkzaamheden altijd oogbescherming, handschoenen en een masker. Als u voorbehandelingsvloeistof op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:*
 - Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.*
 - Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking. Raadpleeg een arts als de problemen aanhouden.*
 - Als u vloeistof in uw mond krijgt, raadpleeg dan onmiddellijk een arts.*
 - Als de vloeistof wordt ingeslikt, raadpleeg dan onmiddellijk een arts. Laat de persoon niet braken. Het geforceerd braken kan ertoe leiden dat vloeistof in de luchtpijp terecht komt, wat gevaarlijk kan zijn.*
- Buiten bereik van kinderen bewaren.*
- Was naderhand uw handen zorgvuldig en gorgel goed.*


Grondbeginselen van het afdrucken

Belangrijk:

- ❑ *Zorg ervoor dat u zich tijdens het aanbrengen van de voorbehandelingsvloeistof in een goed-geventileerde ruimte bevindt.*
- ❑ *Bereid niet meer vloeistof voor dan nodig is voor de taak. Als u meer vloeistof voorbereidt en dit laat staan, kan het hard worden.*
- ❑ *Bewaar de vloeistof niet bij hoge of vriestemperaturen.*
- ❑ *Vermijd direct zonlicht. Bewaar de vloeistof bij normale kamertemperatuur.*
- ❑ *Als de voorbehandelingsvloeistof aan de printkop blijft zitten, kunnen er storingen optreden of kan de afdrukwaliteit achteruitgaan. Controleer altijd of er bij bijvoorbeeld onderhoudswerkzaamheden niet per ongeluk vloeistof binnen in de printer terecht is gekomen.*

Afvoermethode

Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen

 "Afvoer" op pagina 106

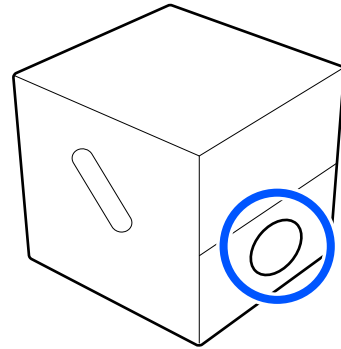
De polyestervoorbehandelingsvloeistof schudden

Volg de onderstaande stappen om de polyestervoorbehandelingsvloeistof te roeren voordat u deze opent. Als u deze vloeistof gebruikt zonder roeren, volstaat het effect van de voorbehandeling mogelijk niet.

U hoeft de vloeistof niet meer te roeren na het openen.

1

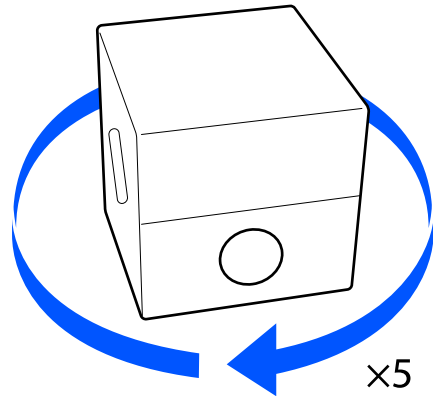
Plaats dit op een plat oppervlak met het gedeelte waar de aftapkraan naar buiten komt, op de zijkant zit.



2

Draai deze vijf keer naar rechts.

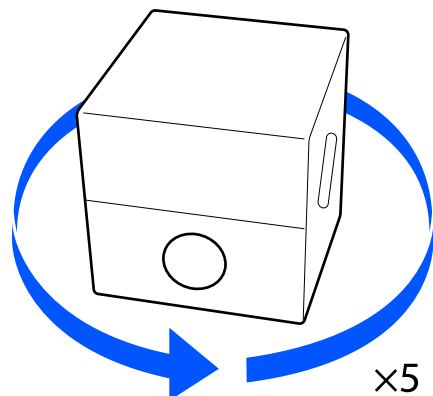
Draaien aan een snelheid van ongeveer één rotatie per twee seconden.



3

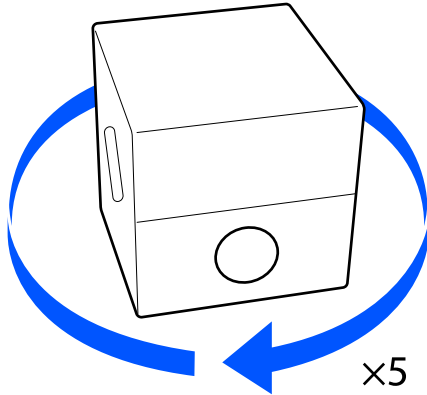
Draai deze vijf keer naar links.

Draaien aan een snelheid van ongeveer één rotatie per twee seconden.

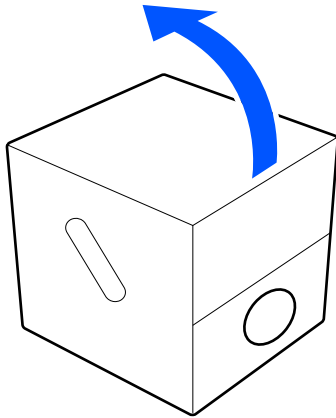


Grondbeginselen van het afdrukken

- 4** Draai deze vijf keer naar rechts.
Draaien aan een snelheid van ongeveer één rotatie per twee seconden.

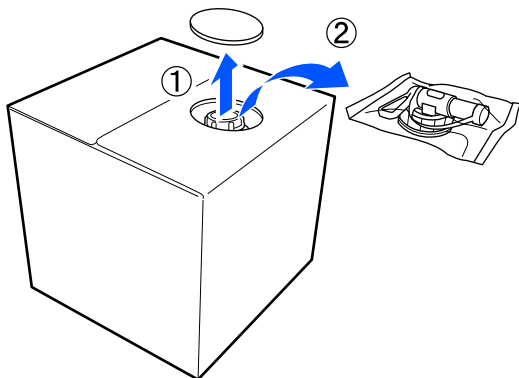


- 5** Draai de doos zo, dat het deel waar de aftapkraan naar buiten komt, bovenaan zit.

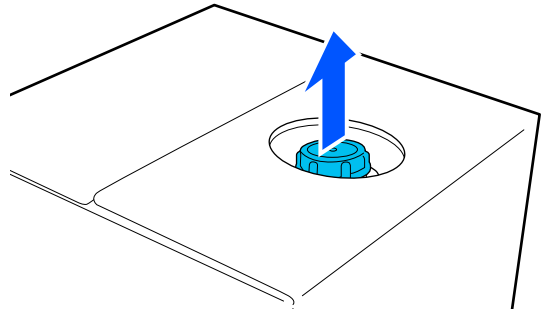


De voorbehandelingsvloeistof openen

- 1** Snijd het karton langs de perforaties uit en trek vervolgens de aftapkraan naar buiten.



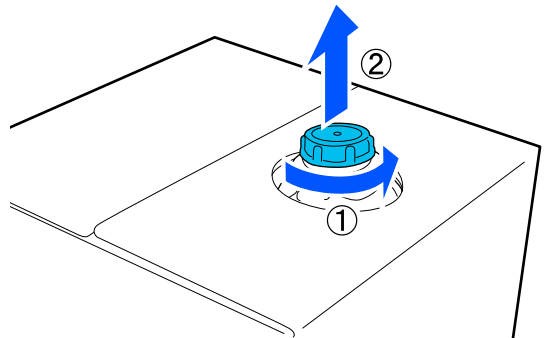
- 2** Trek het plugdeel door het gat in het karton naar buiten.



! Belangrijk:

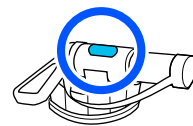
Zorg ervoor dat u het plugdeel door het gat in het karton naar buiten trekt. Als de plug wordt geopend zonder dat deze naar buiten is getrokken, kunt u voorbehandelingsvloeistof morsen.

- 3** Verwijder de plug.



- 4** Verwijder de plug van de zak en controleer of het gat zichtbaar is.

Als u het gat niet ziet, draai dan de hendel van de aftapkraan, totdat het gat te zien is.

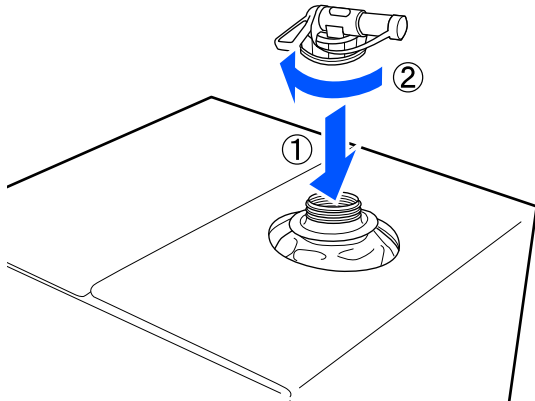


Opmerking:

Als u het gat niet ziet of als de aftapkraan beschadigd is, neem dan contact op met de winkel waar u het product hebt gekocht.

Grondbeginselen van het afdrukken

- 5** Bevestig de aftapkraan.

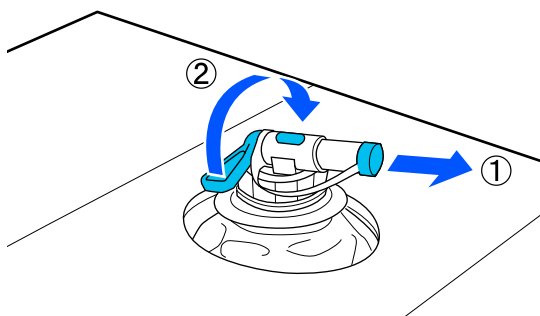


! **Belangrijk:**

Giet geen afvalvloeistof in de fles voor afvalinkt, omdat het stolt wanneer het in contact komt met afvalinkt.

Schenken

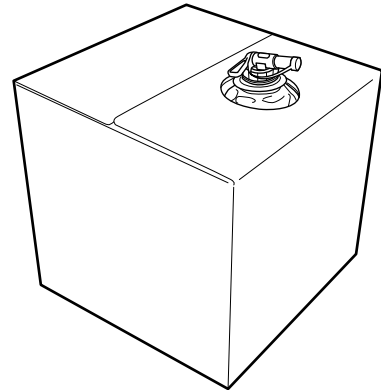
- 1** Verwijder de plug van de aftapkraan en draai de hendel, totdat het gat naar beneden is gericht.



- 2** Kantel de kartonnen doos of het reservoir en giet de voorbehandelingsvloeistof in het reservoir.

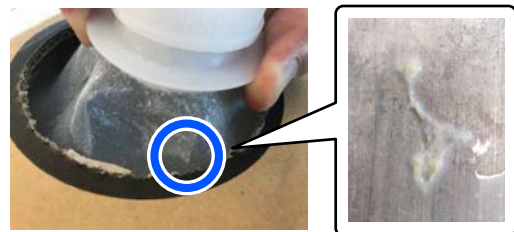
- 3** Voer wanneer u klaar bent de stappen van stap 1 in omgekeerde volgorde uit om de plug weer op de aftapkraan te bevestigen.

- 4** Zorg ervoor dat u de opening van de kraan omhoog houdt, zoals weergegeven in de afbeelding.



De voorbehandelingsvloeistof voor katoen filteren (alleen in geval van klonten)

Tijdens opslag kunnen er witte klonten ontstaan in de voorbehandelingsvloeistof voor katoen (zie de afbeelding).



Dit is het fixeerbestanddeel in de voorbehandelingsvloeistof, dat is gaan klonten. Als u de klonten niet uit de voorbehandelingsvloeistof haalt, zal het afdrukresultaat ongelijkmatig zijn. Daarom moet u de vloeistof voor gebruik filteren om de klonten te verwijderen.

Gebruik een speciale trechter met filter en een in de handel verkrijgbare fles voor filtratie. Zet de benodigde hulpmiddelen klaar en voer de stappen in het volgende gedeelte uit.

Trechter met filter

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

Grondbeginselen van het afdrukken

Opmerkingen over filteren

- ❑ Vervang het filter elke keer nadat u één liter voorbehandelingsvloeistof hebt gefilterd.
- ❑ Gebruik een filter niet opnieuw, ook niet als u minder dan één liter hebt gefilterd. Als u een filter opnieuw gebruikt, kan opgedroogde voorbehandelingsvloeistof op het filter in de gefilterde vloeistof terecht komen en oneffenheden veroorzaken.
- ❑ Gebruik de gefilterde voorbehandelingsvloeistof binnen vier dagen.
- ❑ Filter de vloeistof binnen het bedrijfstemperatuurbereik van de voorbehandelingsvloeistof.
Bedrijfstemperatuur
🔗 “Specificaties” op pagina 157

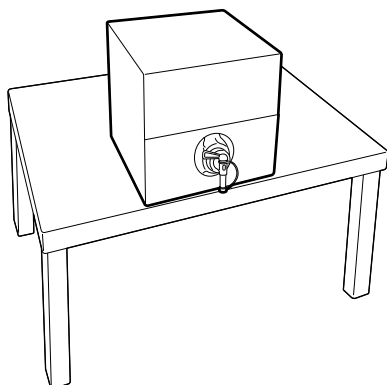
Vorbereiding

- ❑ Voorbehandelingsvloeistof katoen
- ❑ Trechter (optioneel)
- ❑ Trechterfilter (verbruiksartikel)
- ❑ Flessen met een inhoud van minimaal één liter (in de handel verkrijgbaar)

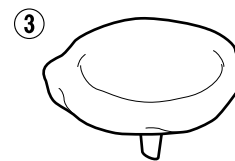
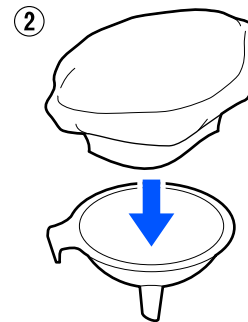
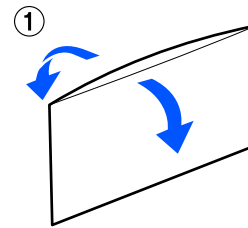
We adviseren een fles te gebruiken met schaalmarkering of andere markering te gebruiken, zodat u goed kunt zien wanneer u één liter hebt gefilterd.

Filteren

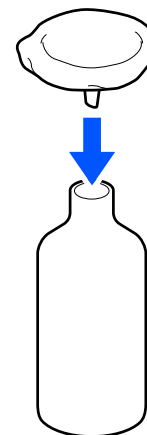
- 1** Zet de voorbehandelingsvloeistof op de rand van een tafel met de tuit naar beneden.



- 2** Pak een nieuw filter en plaats het over de trechter (zie de afbeelding).

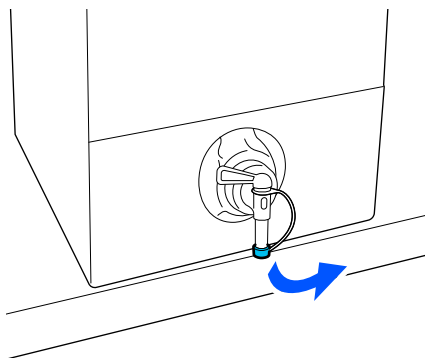


- 3** Steek de trechter in de opening van de fles.



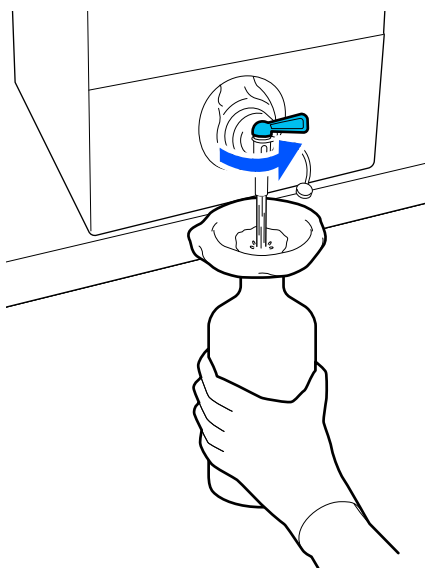
Grondbeginselen van het afdrucken

- 4** Haal de dop van de tuit van de voorbehandelingsvloeistof.



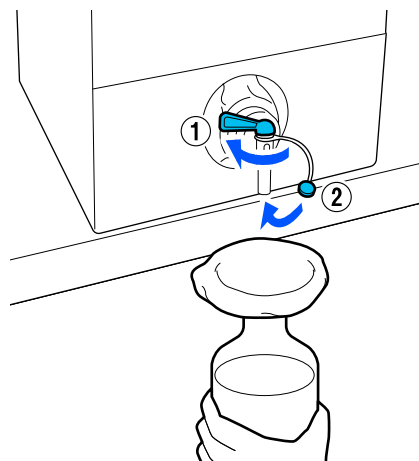
- 5** Open de hendel om één liter voorbehandelingsvloeistof via het filter in de fles te gieten.

Laat niet te veel voorbehandelingsvloeistof tegelijk in het filter stromen, anders kan het overlopen.



Als er nog maar een beetje voorbehandelingsvloeistof in de verpakking zit, kantelt u deze om de vloeistof in de fles te gieten.

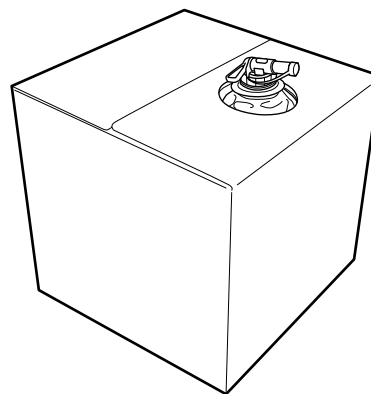
- 6** Wanneer er één liter in de fles zit, sluit u de hendel zodat er geen vloeistof meer uit de verpakking loopt. Plaats de dop terug op de tuit.



Gebruik een nieuw filter als u meer voorbehandelingsvloeistof wilt filteren. Herhaal de procedure vanaf stap 2.

- 7** U kunt de voorbehandelingsvloeistof in de fles nu in de te gebruiken verpakking gieten.

- 8** Bewaar de kartonnen verpakking met voorbehandelingsvloeistof met de tuit omhoog (zie de afbeelding).



Grondbeginselen van het afdrukken


Reinigen en weggooien

Spoel de trechter en de fles met water en droog ze af met een zachte, droge doek.

Als u kraanwater gebruikt, moet u ze daarna afspoelen met zuiver water. Als u ze niet met zuiver water afspoelt, kunnen bestanddelen in het kraanwater voor klonten zorgen.

Gebruik gebruikte filters nooit opnieuw, maar gooi ze weg.

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

 [“Afvoer” op pagina 106](#)

De voorbehandelingsvloeistof verdunnen

Breng de verdunde of onverdunde voorbehandelingsvloeistof aan op het T-shirt. Of de vloeistof verdund is en wat de verdunningsverhouding is, hangt af van de voorbehandelingsvloeistof, de inkt en het apparaat dat wordt gebruikt voor het fixeren van inkt. Zorg er dus voor dat u de informatie in het volgende deel opvolgt. Als u de vloeistof verdund, moet u gedistilleerd of gezuiverd water gebruiken.

Voorbehandelingsvloeistof katoen

Zorg dat u de katoenvoorbehandelingsvloeistof verdund vóór het gebruik. Aangezien het verdunningsverhouding verschilt afhankelijk van het type apparaat voor het fixeren van inkt, gebruikt u de volgende informatie om de verdunningsverhouding te bepalen.

Fixeren van inkt met een hittepers

Verdunnen met een factor twee.
(Voorbehandelingsvloeistof : zuiver water = 1:1)

Fixeren van inkt met een oven

Verdunnen met een factor drie.
(Voorbehandelingsvloeistof : zuiver water = 1:2)

De verdunningsverhouding aanpassen

Bij een verkeerde verdunningsverhouding kunnen de volgende problemen optreden.

- Als de voorbehandelingsvloeistof niet is verdund of als de verdunningsverhouding te laag is (de voorbehandelingsvloeistof is te sterk)
 - De afdrukken vertonen sporen van de voorbehandelingsvloeistof.
 - Het afgedrukte oppervlak vertoont barstjes na het wassen. (De wasvastheid neemt af.)
- Als de verdunningsverhouding te hoog is (de voorbehandelingsvloeistof is te zwak)
 - Inkt hecht niet op het oppervlak, waardoor kleurverschillen ontstaan.
 - Rechtopstaande vezels worden niet goed platgedrukt, waardoor het afdrukresultaat ongelijkmatig is.

Pas de verdunningsverhouding binnen het volgend bereik aan als dit probleem optreedt en controleer telkens de hechting van de inkt.

- Fixeren van inkt met een hittepers
 - Afdrukgebied is A4 of kleiner: verdun met een factor twee tot drie
 - Afdrukgebied is groter dan A4: verdun met een factor twee tot vier
- Fixeren van inkt met een oven
 - Verdun met een factor drie tot vier

Voorbehandelingsvloeistof polyester

Polyestervoorbehandelingsvloeistof kan verdund of onverdund worden gebruikt op basis van het type inkt dat wordt gebruikt zoals hieronder weergegeven. Wanneer u de vloeistof verdund, volgt u de onderstaande richtlijnen, ongeacht het type apparaat dat wordt gebruikt voor het fixeren van inkt.

Wanneer u White (Wit) inkt gebruikt

Gebruik de vloeistof zoals deze is zonder verdunning.

Wanneer u alleen gekleurde inkt gebruikt

Verdunnen met een factor zeven.
(Voorbehandelingsvloeistof : zuiver water = 1:6)

Grondbeginselen van het afdrucken

De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen

Aan te brengen hoeveelheid voorbehandelingsvloeistof

Breng de voorbehandelingsvloeistof met een roller of spuit op het T-shirt aan.

Breng circa 15 g (0,5 ounce) voorbehandelingsvloeistof aan op een afdrukgebied van A4-formaat.

Opmerking:

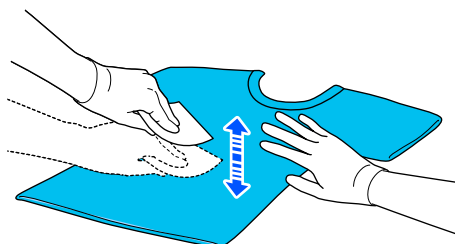
Afhankelijk van de eigenschappen van het materiaal, kunnen sporen van de voorbehandelingsvloeistof zichtbaar zijn na het uitvoeren van de inktfixatie wanneer u voorbehandelingsvloeistof aanbrengt met een roller. In dat geval kunt u de resultaten verbeteren met een spuit in plaats van een roller.

Aanbrengen met een roller

Gebruik voor elke kleur een andere roller om te voorkomen dat vezels van een T-shirt op andere T-shirts terechtkomen.

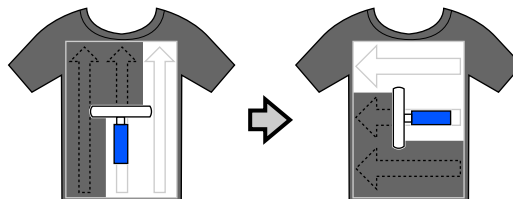
📖 “Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139

- 1 Vul de bak met voorbehandelingsvloeistof en doop de roller erin.
- 2 Spreid het T-shirt uit op een vlakke ondergrond.
- 3 Gebruik kleefband (een roller) enz. voor het verwijderen van pluisjes uit het gebied waarop u de voorbehandelingsvloeistof zult aanbrengen.



- 4 Verwijder overtollige voorbehandelingsvloeistof uit de roller door deze tegen de rand van de bak te drukken en breng de vloeistof gelijkmatig aan.

Breng de vloeistof aan op een gebied dat groter is dan het gebied waarop wordt afgedrukt.



- 5 Fixeer de voorbehandelingsvloeistof met de hittepers.

📖 “De voorbehandelingsvloeistof fixeren” op pagina 51

Aanbrengen met een spuit

! **Belangrijk:**

Afhankelijk van het type spuit, kan tijdens het aanbrengen van voorbehandelingsvloeistof een nevel ontstaan. Draag een masker, oogbescherming en handschoenen en zorg voor een goede ventilatie van de ruimte tijdens het werken met de voorbehandelingsvloeistof.

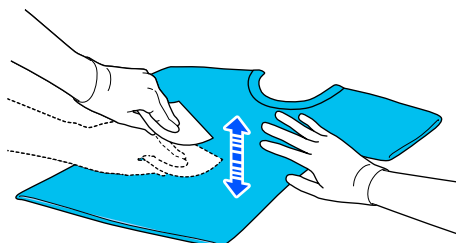
Er kan ook nevel in de printer terechtkomen waardoor een storing of defect optreedt. Installeer de spuitfles indien nodig op een locatie uit de buurt van de printer.

Raadpleeg de bij de spuit geleverde handleiding voor informatie over het gebruik van de spuit.

- 1 Giet de voorbehandelingsvloeistof in de spuitfles.
- 2 Spreid het T-shirt uit op een vlakke ondergrond.

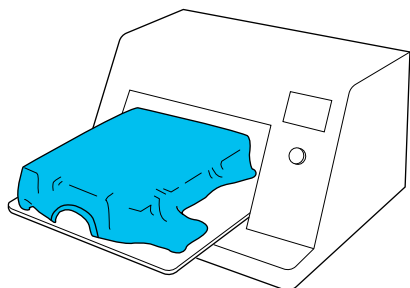
Grondbeginselen van het afdrukken

- 3** Gebruik kleefband (een roller) enz. voor het verwijderen van pluisjes uit het gebied waarop u de voorbehandelingsvloeistof zult aanbrengen.



- 4** Leg het T-shirt op de spuit en spuit de voorbehandelingsvloeistof gelijkmatig over het te bedrukken oppervlak.

Breng de vloeistof aan op een gebied dat groter is dan het gebied waarop wordt afgedrukt.



Opmerking:

U kunt de vloeistof gelijkmatig verdelen door na het spuiten met een roller over het gebied te gaan.

- 5** Fixeer de voorbehandelingsvloeistof met de hittepers.

 [“De voorbehandelingsvloeistof fixeren” op pagina 51](#)

De voorbehandelingsvloeistof fixeren

Gebruik de hittepers om kreukels uit T-shirts te verwijderen en de voorbehandelingsvloeistof te fixeren. Omdat de vezels in de oven niet worden platgedrukt, wordt het te bedrukken oppervlak niet egaal. Hierdoor ontstaan kreukels en een ongelijkmatige kleurverdeling. Als de voorbehandelingsvloeistof wordt gefixeerd met een hittepers, plaatst u een hittebestendig vel, bijvoorbeeld siliconenpapier, tussen het T-shirt en het oppervlak van de pers om te voorkomen dat de voorbehandelingsvloeistof aan het oppervlak van de pers kleeft.

Aangezien de optimale omstandigheden afhankelijk zijn van de hoeveelheid voorbehandelingsvloeistof, zijn de volgende waarden slechts een leidraad.

Fixeeromstandigheden voor katoenvoorbehandelingsvloeistof

Temperatuur	Tijd	Druk ^{*1}
170°C (338°F)	45 seconden ^{*2}	4,2 N/cm ²

^{*1} De optimale omstandigheden zijn afhankelijk van het type hittepers (bijvoorbeeld het type dat handmatig moet worden afgesteld). Test van tevoren het resultaat van de inktfixatie voor de juiste druk.

^{*2} Als het toepassingsgebied van de voorbehandelingsvloeistof groter is dan A4-formaat, is dit mogelijk zelfs na 45 seconden niet droog. Verleng de droogtijd tot 90 seconden en controleer of de voorbehandelingsvloeistof droog is.

Grondbeginselen van het afdrukken

Fixeeromstandigheden voor polyestervoorbehandelingsvloeistof

Temperatuur	Tijd	Druk ^{*1}
130°C (266°F)	60 seconden ^{*2}	3,0 N/cm ²

- *1 De optimale omstandigheden zijn afhankelijk van het type hittepers (bijvoorbeeld het type dat handmatig moet worden afgesteld). Test van tevoren het resultaat van de inktfixatie voor de juiste druk.
- *2 Als het toepassingsgebied van de voorbehandelingsvloeistof groter is dan A4-formaat, is dit mogelijk zelfs na 60 seconden niet droog. Verleng de droogtijd tot 90 seconden en controleer of de voorbehandelingsvloeistof droog is.

Belangrijk:

- Zorg ervoor dat u de voorbehandelingsvloeistof door en door droogt. Als de vloeistof onvoldoende is gedroogd, kan dit de afdrukkwaliteit negatief beïnvloeden.
- Maak het T-shirt na fixatie van de voorbehandelingsvloeistof niet nat en laat het niet gedurende langere tijd op een vochtige locatie liggen. De kleurontwikkeling verslechtert in natte gebieden waardoor oneffenheden ontstaan.
Als het T-shirt voor langere tijd wordt achtergelaten, drukt u 5 tot 10 seconden om het vlak voor het afdrukken te drogen.

Opmerking:

Was het T-shirt in water als restanten van de voorbehandelingsvloeistof zichtbaar zijn. Het resultaat is echter afhankelijk van het materiaal van het T-shirt.

Grondbeginselen van het afdrukken

Taken maken en verzenden

U kunt niet rechtstreeks vanuit in de handel beschikbare software afdrukken.

Stuur taken naar de printer via de gespecialiseerde toepassing (Garment Creator 2) om af te drukken.

Werkstroom voor het maken en verzenden van taken

Hieronder wordt de basiswerkwijze weergegeven voor het gebruik van Garment Creator 2, waarmee taken kunnen worden aangemaakt en afgedrukt.

Zie de handleiding Garment Creator 2 voor meer details over het voorbereiden en aanmaken van taken.

1 Voorbereiding

Een printer selecteren	Selecteer een printer (een printer voor het afdrukken van taken) waar u de gecreëerde taken naartoe wilt verzenden. Normaal gesproken hoeft u dit alleen de eerste keer te doen.
------------------------	--



Inktdichtheid	Voor de beste afdrukresultaten raden wij u aan de Inktdichtheid aan te passen voor het eerste T-shirt dat u afdrukt, voordat u de eigenlijke afdruktaak gaat uitvoeren. Zie de handleiding Garment Creator 2 voor details over de afstellingsprocedures.
---------------	--

2 Taken maken

Basiskleur selecteren (T-shirt-type)	Om zo goed mogelijk gebruik te maken van de basiskleur van het T-shirt waarop u wilt afdrukken en om af te drukken met een efficiënte hoeveelheid inkt, moet u een geschikt type T-shirt selecteren.
--------------------------------------	--




Afbeeldingen schikken	Maak de instellingen terwijl u in het voorbeeldgebied de positie, afmetingen en de richting van de afbeelding die u wilt afdrukken controleert.
-----------------------	---



Taken naar de printer verzenden	Geef het aantal afdrukken op en verzend de taak naar de geselecteerde printer.
---------------------------------	--

3 Afdrukken (bediening met printer)

Begin met afdrukken	Leg een T-shirt op de degel en druk af.  "T-shirt laden (afdruk materiaal)" op pagina 65
---------------------	--


Grondbeginselen van het afdrukken

Taken verzenden en afdrukken


Volg de onderstaande stappen om in Garment Creator 2 aangemaakte taken naar de printer te sturen.

- 1 Geef het aantal afdrucken op onder in het gebied Garment Creator 2 instellingen en klik vervolgens op de knop **Afdrukken**.



- 2 Wanneer de printer een taak heeft ontvangen, wordt het voorbeeldscherm geopend op het scherm van de printer en brandt de knop .

Lees de volgende informatie, plaats een T-shirt (media) en start het afdrukken.

 [“T-shirt laden \(afdruk materiaal\)” op pagina 65](#)

Opmerkingen betreffende ontvangen van taken

Tijdens het ontvangen van taken zijn alleen de volgende bewerkingen mogelijk. Als knoppen niet reageren wanneer u het bedieningspaneel bedient, wordt door de printer mogelijk een taak ontvangen. Wacht even en probeer het dan opnieuw.

- Een taak annuleren
- De beweegbare plaat verplaatsen (degel)
- De printer uitschakelen

Opmerking:

- Nadat een taak is geannuleerd, duurt het even voordat de printer weer gereed is voor afdrukken.
- Wanneer de printer wordt uitgeschakeld, duurt het even voordat het apparaat helemaal is uitgeschakeld. Bovendien worden ontvangen taken verwijderd.

De degel voorbereiden

Hieronder worden de voorbereidingen voor vier punten toegelicht.

Met grip-pad bedekte degel (alleen eerste keer bij afdruk op katoenen T-shirts)

Bij het afdrukken op katoenen T-shirts raden wij aan een gripkussen te bevestigen wanneer u de bij de printer geleverde degels of de optionele degels in de maten L, M en S gebruikt.

Als u de degel bedekt met een grip-pad voorkomt u dat het T-shirt (de media) gemakkelijk kan verschuiven tijdens het afdrukken. Zo vermindert u de kans op verkeerde uitlijning.

Bevestig geen grip-pad als u afdrukt op polyester T-shirts. Anders kan de stof van de degel vervuild worden door inkt tijdens het afdrukken.

In het volgende gedeelte wordt uitgelegd hoe u de grip-pad aan de degel bevestigt.

De printer wordt geleverd met een grip-pad die u aan de degel kunt bevestigen. Voor de optionele L-, M- en S-degels koopt u gripkussens (verbruiksartikel) en bevestigt u deze op de degels.

Bevestig geen grip-pad aan de degel van XS-formaat, de mouwendegel en de degel met mediumgroef.

Wanneer u degels gebruikt zonder een grip-pad te bevestigen, dient u ervoor te zorgen dat u het meegeleverde degelframe wordt gebruikt.

Degel met mediumgroef wisselen afhankelijk van media (alleen voor degels met mediumgroef)

Gebruik de degel met mediumgroef wanneer u afdrukt op poloshirts of shirts met een rits.

Als u afdrukt op media met een in het midden opstaand deel, zoals een rits, verwijdert u vooraf het vierkante deel uit het bovenste gedeelte.

 [“Wisselen van polo naar rits \(alleen bij gebruik van de degel met mediumgroef\)” op pagina 57](#)

Grondbeginselen van het afdrukken

Degels vervangen

Er zijn negen degels beschikbaar, afhankelijk van de grootte van het T-shirt en het gebied dat u wilt bedrukken. Als u het formaat of het deel van het te bedrukken T-shirt wilt wijzigen, moet u voorafgaand aan het afdrukken de degel vervangen voor de degel van het juiste formaat.

 [“Degels vervangen” op pagina 58](#)

Bevestigen en verwijderen van afstandstukken

Afhankelijk van de dikte van de te bedrukken stof kan het nodig zijn de hoogte van de degel aan te passen door afstandsstukken te bevestigen en te verwijderen. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

 [“Bevestigen en verwijderen van afstandstukken” op pagina 62](#)

Een grip-pad bevestigen/ verwijderen

Grip-pads zijn verbruiksartikelen. Als de pad vies wordt, dient u hiervoor een nieuw pad aan te schaffen.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

De pad bevestigen

De procedure verschilt naargelang van de degel die u gebruikt.

Standaard degel

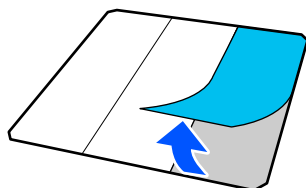
Zie de videohandleidingen voor de SC-F2100 Series.

[Epson Video Manuals](#)

Hangdegel

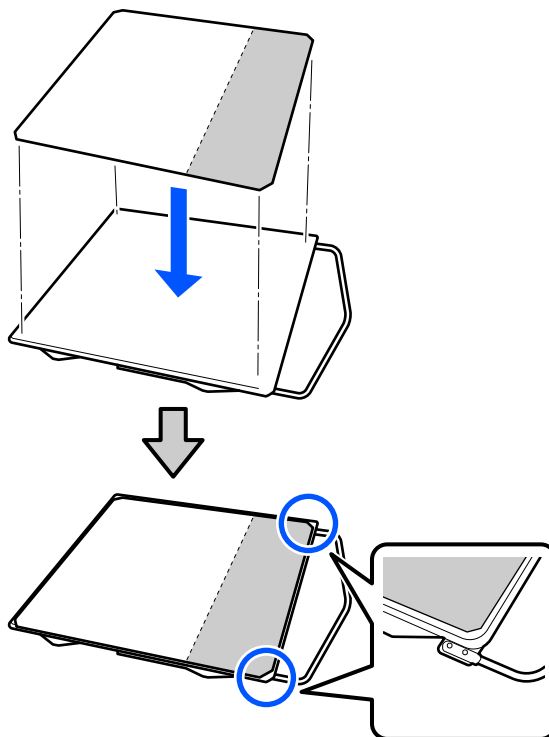
Volg de onderstaande stappen.

- 1 Trek één deel van de achterkant van de grip-pad, zoals getoond in de afbeelding.

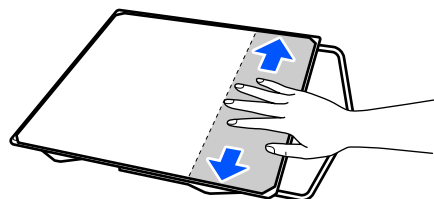


- 2 Leg de degel op een vlakke ondergrond, plaats de grip-pad zo dat de hoeken net binnen de hoeken van de degel vallen en bevestig de grip-pad met de zelfklevende kant aan de degel.

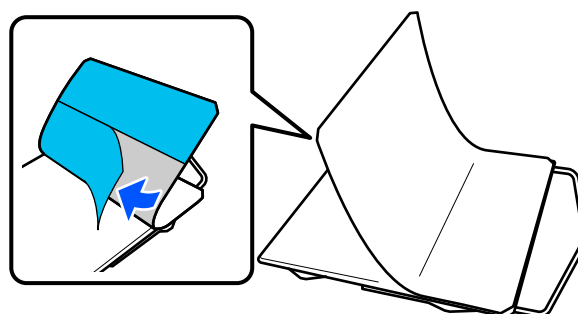
De hoeken van de grip-pad waarvan de achterkant niet is verwijderd, mogen niet buiten de randen aan de andere kant van de degel uitsteken.



- 3 Druk voorzichtig op het deel waarvan de achterkant van de grip-pad is verwijderd om de grip-pad op de degel te plakken.

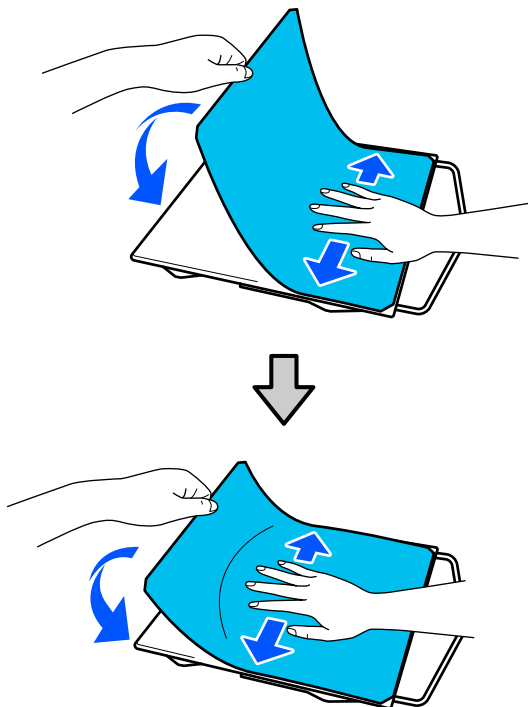


- 4 Trek de andere delen van de achterkant van de grip-pad, zoals getoond in de afbeelding.



Grondbeginselen van het afdrukken

- 5** Plak de pad vast, beginnend bij het deel dat al is vastgeplakt, zoals getoond in de afbeelding.



De sheet verwijderen

! **Belangrijk:**

- ❑ Gebruik geen hete lucht, bijvoorbeeld van een föhn, om de lijm zachter te maken. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot vervormde delen.
- ❑ Gebruik geen organische oplosmiddelen zoals alcohol. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot verkleuring, vervorming of schade aan onderdelen.

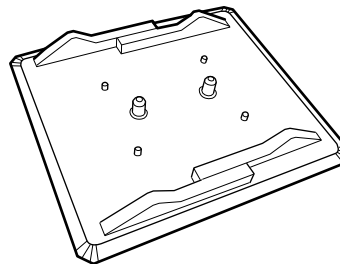
Opmerking:

Pads die al lang op de degel zitten, zijn mogelijk moeilijk te verwijderen. Gebruik in dit geval een in de handel verkrijgbare spatel voor het verwijderen van labels.

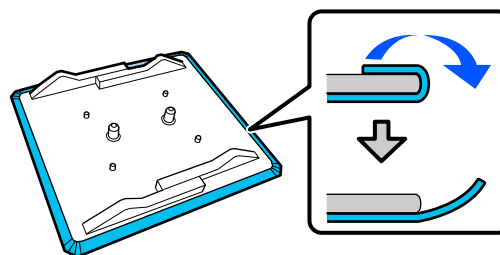
De procedure verschilt naargelang van de degel die u gebruikt.

Begin bij stap 1 voor een standaard degel, en bij stap 3 voor een hangdegel.

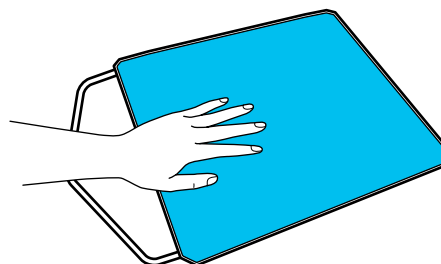
- 1** Plaats de degel met de voorkant naar beneden op een plat oppervlak.



- 2** Vouw de stof uit rond de achterranden van de degel.

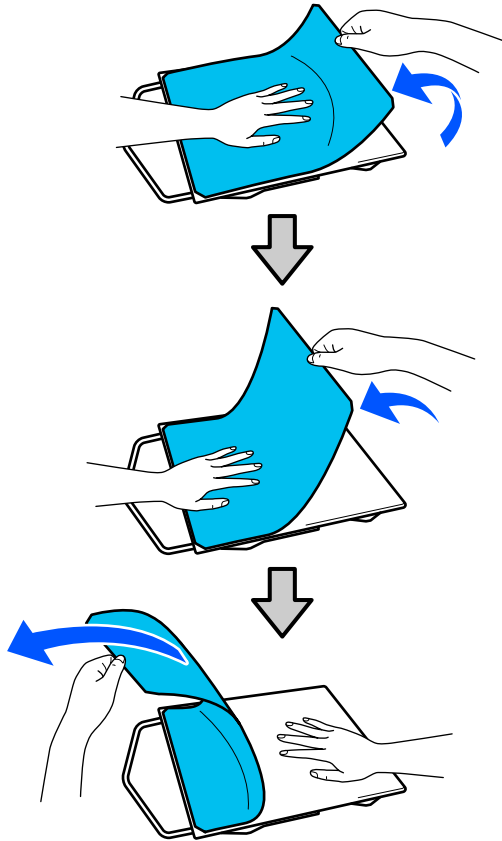


- 3** Plaats de degel op een vlakke ondergrond met het oppervlak zichtbaar, en druk vervolgens op de voorkant.



Grondbeginselen van het afdrukken

- 4** Trek de grip-pad er van achter naar voren af.



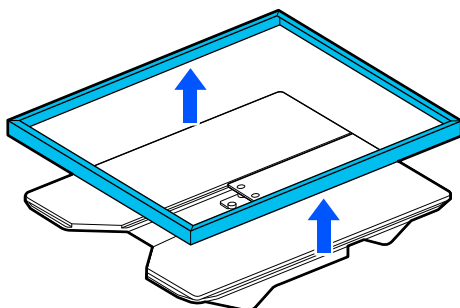
Als op de degel lijmresten achterblijven, drenkt u een zachte doek in verdund, neutraal schoonmaakmiddel, wringt u de doek grondig uit en veegt u de lijm weg.

Wisselen van polo naar rits (alleen bij gebruik van de degel met mediumgroef)

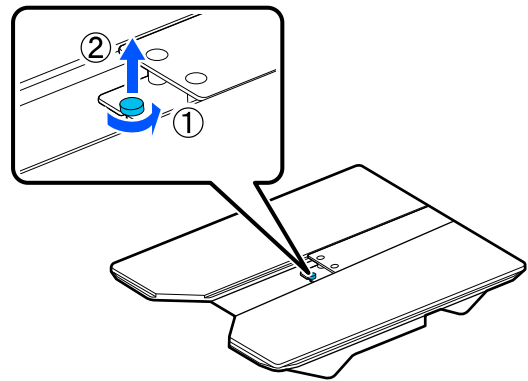
Als u media laadt met een in het midden opstaand deel, zoals een rits, verwijdert u voor gebruik het bovenste gedeelte.

Installeer voor andere media het vierkante deel.

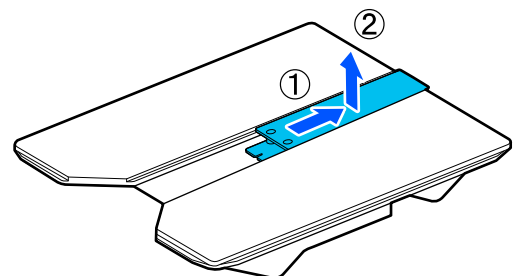
- 1** Verwijder het frame van de degel.



- 2** Verwijder de schroef.



- 3** Verwijder de delen.
Schuif in de richting die in (1) is weergegeven en verwijder het deel.



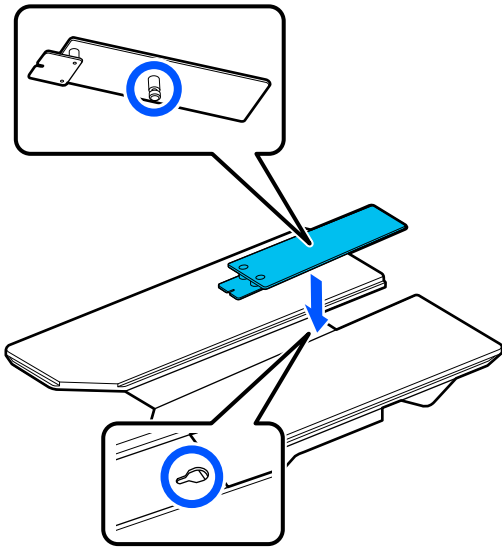
De verwijderde schroeven en delen hebt u nodig wanneer u bijvoorbeeld poloshirts laadt. Bewaar ze op een veilige plek. Het wordt aanbevolen de schroeven aan de degel bevestigd te laten.

Voer de procedure voor verwijdering in omgekeerde volgorde uit om de delen weer te installeren.

Grondbeginselen van het afdrukken

Opmerking:


Lijn voor de installatie de uitstekende as uit met het gat, zoals in de onderstaande afbeelding is weergegeven.



Degels vervangen

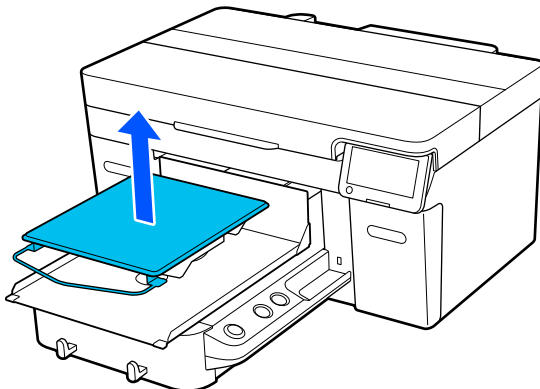
- 1 Controleer of de degel er aan de voorkant uitkomt.

Opmerking:

Als de degel niet voorwaarts beweegt, drukt u op de toets  om hem voorwaarts te bewegen.

- 2 Zet de printer uit.

- 3 Pak de linker- en rechterkant van de degel vast en til hem recht omhoog om hem te verwijderen.

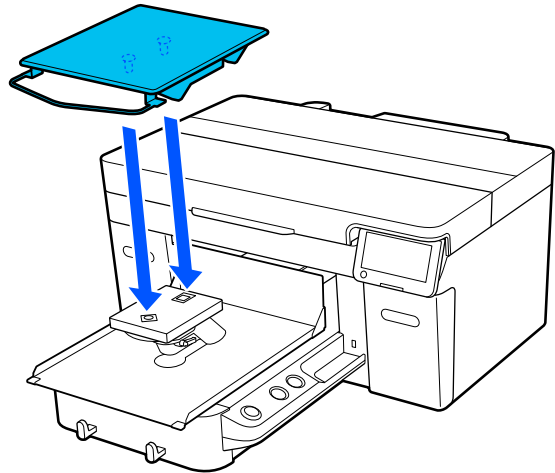


- 4 Controleer of de uitstekende as van de nieuwe degel in de gaten past.

Andere degels dan de standaarddegels hebben een specifieke oriëntatie voor installatie, zoals aangegeven in de onderstaande afbeeldingen.

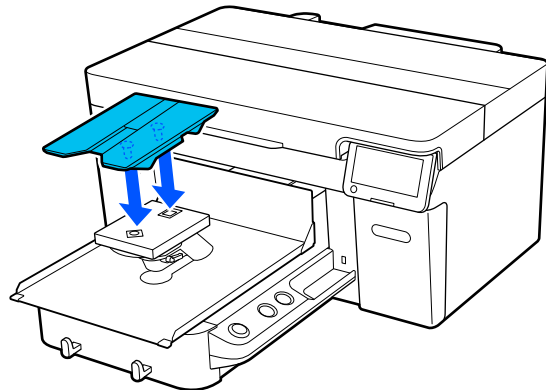
Hangdegel

Plaats de hanger aan de voorkant.



Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)

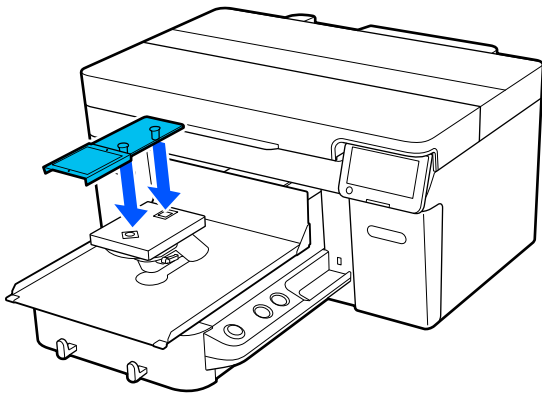
Installeer de degel met het uitgenomen gedeelte aan de voorzijde.



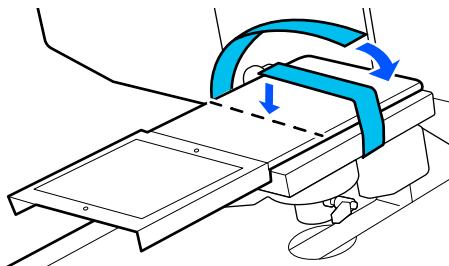
Mouwdegel

(1) Installeer de degel in de stand die in de afbeelding is weergegeven.

Grondbeginselen van het afdrucken

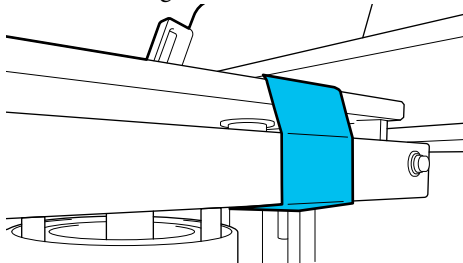


(2) Lijn de fixatieband uit met de groef aan de bovenzijde van de degel en wind deze strak op.

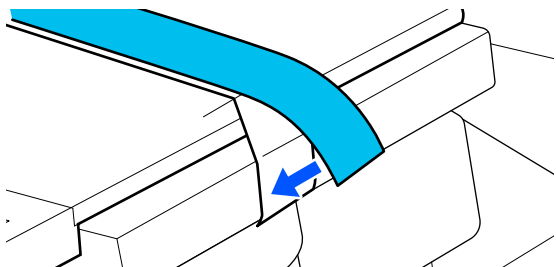


Let tijdens het opwinden op de volgende twee punten.

- ❑ Haal de fixatieband onder de installatieplaat voor de degel door.



- ❑ Zorg ervoor dat het uiteinde van de fixatieband zich aan de zijde van de degel bevindt.



De hoogte van de degel bepalen

Deze printer is uitgerust met een functie die een sensor gebruikt om de hoogte van het op de degel geplaatste mediaoppervlak te bepalen, en zich automatisch aanpast aan de optimale printkophoogte (degelopening) voor het afdrucken. Om deze functie te kunnen gebruiken, moet de hoogte van de degel worden geoptimaliseerd, afhankelijk van het gebruikte type degel en de dikte van de media.

Optimaliseer altijd de hoogte van de degel als u de printer voor het eerst gebruikt of als u wisselt tussen afdrukmaterialen van verschillende typen of diktes.

Bepaal in de volgende stappen de juiste afdrukhoogte voor de media.

1. Controleer het type standsstuk en de hoogte van de degel (schaal) die geschikt is voor de mediadikte

Controleer de afstandscombinaties en de schaal van de degelopeningshendel overeenkomstig de degel en de dikte van de te gebruiken media.

 ["Controleren van afstandscombinaties en degelhoogte \(schaal\)" op pagina 60](#)



2. Afstandsstukken aanbrengen en verwijderen en de hoogte van de degel wijzigen

Breng de volgende wijzigingen aan volgens de resultaten van stap 1.

 ["Bevestigen en verwijderen van afstandstukken" op pagina 62](#)

 ["De hoogte van de degel wijzigen" op pagina 64](#)

Grondbeginselen van het afdrukken

Controleren van afstandscombinaties en degelhoogte (schaal)

Selecteer een van de volgende voorwaarden en controleer de combinatie van afstandstukken en de hoogte van de degel (positie van de schaalverdeling op de degelopeningshendel) die geschikt is voor de dikte van de te gebruiken media.

Opmerking:

Controleer de dikte van de voor- en achterkant van het T-shirt wanneer u de media plat op de degel legt (met de voor- en achterkant op elkaar).

- Bij een mediadikte tot 2 mm (0,08 in.)
☞ “Bij een mediadikte tot 2 mm (0,08 in.)” op pagina 60
- Wanneer de mediadikte 2 mm (0,08 in.) of meer is, of als u niet zeker weet
☞ “Wanneer de mediadikte 2 mm (0,08 in.) of meer is, of als u niet zeker bent (Aanpassing plaathogte)” op pagina 60

Bij een mediadikte tot 2 mm (0,08 in.)

Een doorsnee T-shirt of poloshirt is ongeveer 2 mm (0,08 in.) dik. Wanneer u alleen afdrukmetaal gebruikt dat maximaal 2 mm (0,08 in.) dik is, kunt u het onder de volgende voorwaarden blijven gebruiken.

Bij gebruik van de hangdegel of de standaarddegel

Te bevestigen afstandstukken	Zowel A als B
Schaalverdeling voor de degelopeningshendel	P

Bij gebruik van de mouwendegel of de midden gegroefde degel

Te bevestigen afstandstukken	Alleen B
Schaalverdeling voor de degelopeningshendel	P

Opmerking:

Als het bericht **De positie van het mediavlak is te hoog.** op het scherm van het bedieningspaneel wordt weergegeven wanneer het afdrukken begint, is het medium verkeerd geplaatst of is de dikte van het medium meer dan 2 mm (0,08 in.).

Zie het volgende als het bericht blijft verschijnen, zelfs na het opnieuw laden van de media.

☞ “Wanneer de mediadikte 2 mm (0,08 in.) of meer is, of als u niet zeker bent (Aanpassing plaathogte)” op pagina 60

Wanneer de mediadikte 2 mm (0,08 in.) of meer is, of als u niet zeker bent (Aanpassing plaathogte)

Controleer de optimale afdrukhoogte voor de media in het menu **Aanpassing plaathogte** van de printer.

Zie het volgende voor de afstellingsprocedure.

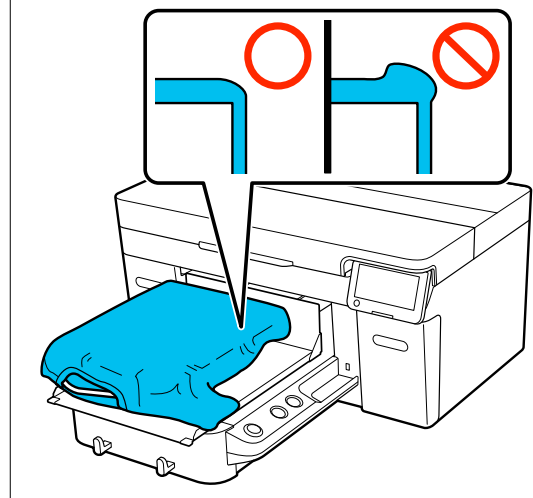
1

Laad de media op de degel die daadwerkelijk voor het afdrukken zal worden gebruikt.

! Belangrijk:


De **Aanpassing plaathogte** wordt aangepast aan het in de printer geladen afdrukmetaal.

Laad de media zo dat ze plat zijn zonder speling of kreukels op het media-oppervlak, zoals aangegeven in de illustratie.



☞ “Degels vervangen” op pagina 58

Grondbeginselen van het afdrucken

 “T-shirt laden (afdrukmateriaal)” op pagina 65

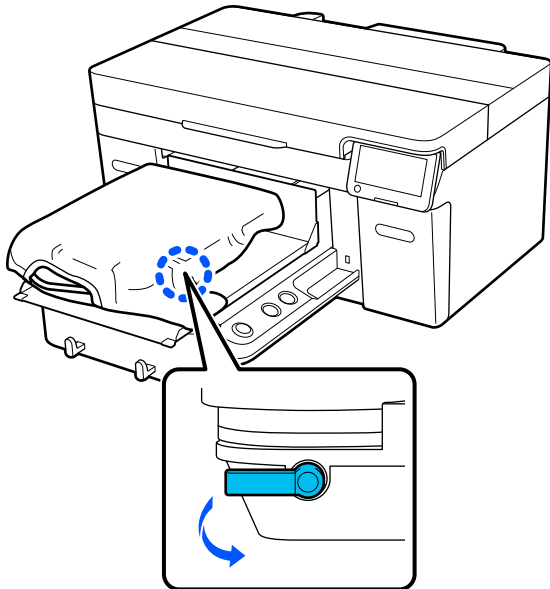
- 2** Selecteer de  (menu) — **Aanpassing plaathoogte.**

Bij gebruik van de hangdegel of de standaarddegel:
Ga verder met stap 4.

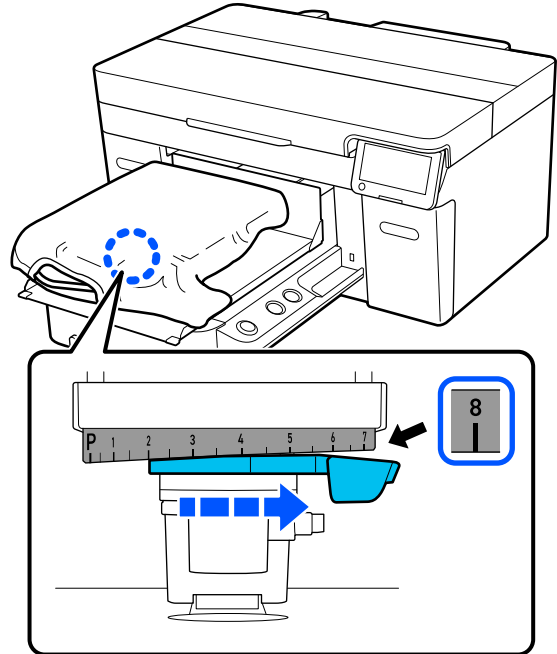
Bij gebruik van de mouwendegel of de midden gegroefde degel:
Ga verder met de volgende stap.

- 3** Selecteer **Instel.**, selecteer het type degel dat wordt gebruikt en sluit het scherm.

- 4** Draai de bevestigingshendel van de degelopeningshendel los.



- 5** Beweeg de hendel naar rechts om de schaal op 8 te zetten.




- 6** Druk op **Gereed**, en druk vervolgens op **Start** op het volgende scherm.

De degel wordt in de printer getrokken.

Als een van de volgende berichten op het scherm van het bedieningspaneel verschijnt, moet u de combinatie van afstandstukken wijzigen.

- De positie van het mediavlak is te hoog.
- Kan de plaatbasis niet bewegen.

Zie de volgende tabel om de combinatie van afstandstukken te veranderen, en begin dan weer van voren af aan.

 “Bevestigen en verwijderen van afstandstukken” op pagina 62

Bij gebruik van de hangdegel of de standaarddegel

Mediadikte*	Afstandhouders
6 mm tot 12 mm (0,24 tot 0,47 in.)	Alleen aan A bevestigen
12 mm tot 16 mm (0,47 tot 0,63 in.)	Alleen aan B bevestigen

Grondbeginselen van het afdrukken

Mediadikte*	Afstandhouders
16 mm tot 24 mm (0,63 tot 0,94 in.)	Alles verwijderen

* Bij gebruik van een degel zonder gripkussen, 1 mm (0,04 in.) dikker dan de in de tabel vermelde waarden aanvaardbaar.

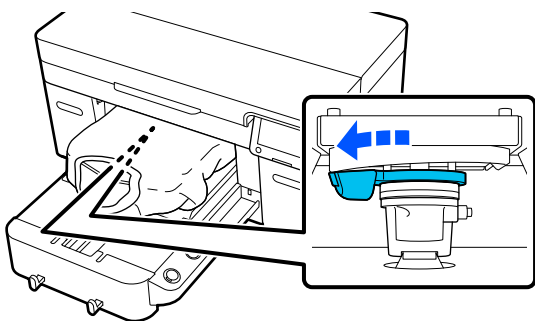
Bij gebruik van de mouwendegel of de midden gegroefde degel

Dikte media	Afstandhouders
7 mm tot 14 mm (0,28 to 0,55in.)	Alles verwijderen

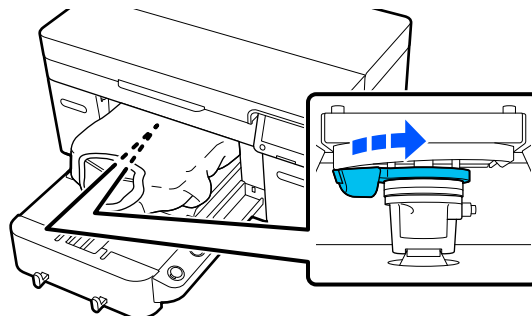
Als u zelfs na het veranderen van de combinatie van afstandstukken geen aanpassingen kunt uitvoeren, meet dan de mediadikte en zie het volgende.

☞ “De afdrukkwaliteit is niet stabiel, zelfs niet bij het afdrukken onder dezelfde omstandigheden / **De positie van het mediavlak is te hoog.** wordt weergegeven, zelfs bij het afdrukken op dezelfde media / **Aanpassing plaathoogte** wordt niet succesvol uitgevoerd” op pagina 134

- 7** Beweeg de hendel één inkeping naar links op de schaal om de positie te vinden waar de fout klinkt (er klinkt een pieptoon) en **De positie van het mediavlak is te hoog.** wordt weergegeven op het scherm.

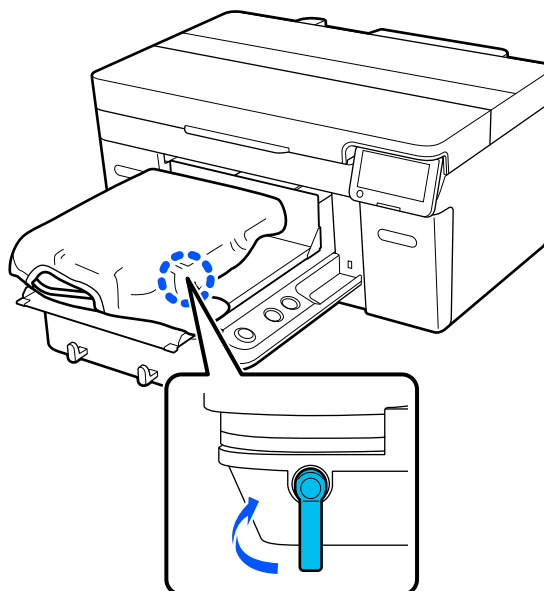


- 8** Beweeg de hendel één inkeping naar rechts om de positie te vinden waar het foutgeluid stopt.



- 9** Druk op **OK**, en vervolgens op **Gereed** op het volgende scherm.

- 10** Draai de bevestigingshendel vast en zet vervolgens de degelopeningshendel vast.



Bevestigen en verwijderen van afstandstukken

- 1** Controleer of de degel er aan de voorkant uitkomt.

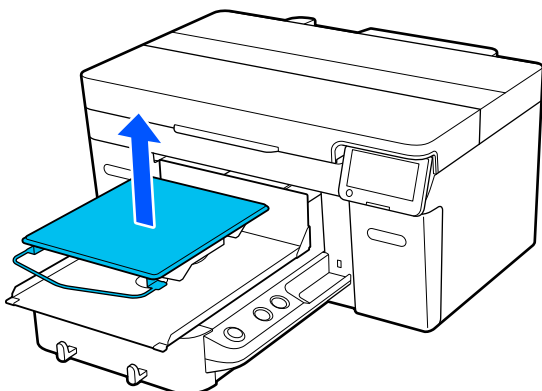
Opmerking:

Als de degel niet voorwaarts beweegt, drukt u op de toets **↵** om hem voorwaarts te bewegen.

- 2** Zet de printer uit.

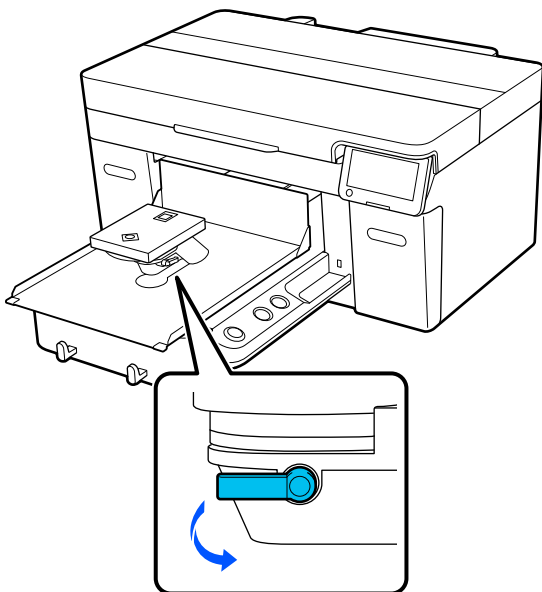
Grondbeginselen van het afdrukken

- 3** Pak de linker- en rechterkant van de degel vast en til hem recht omhoog om hem te verwijderen.

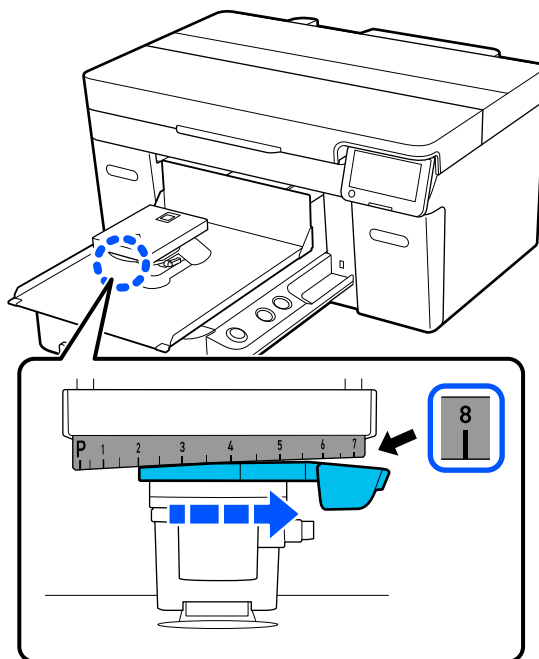


Als de mouwendegel is geïnstalleerd, verwijder dan de bevestigingsband voordat u de degel optilt.

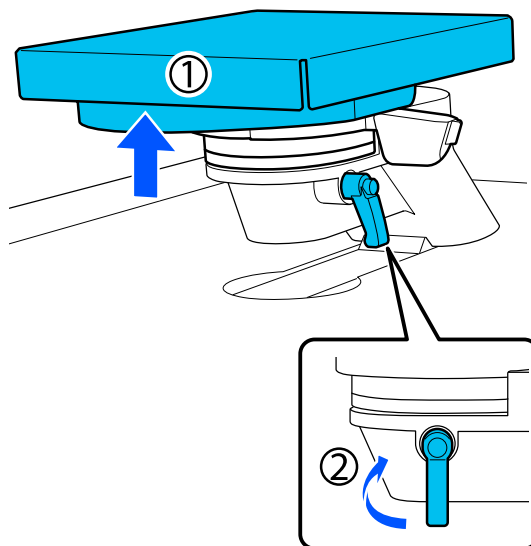
- 4** Maak de bevestigingshendel los.



- 5** Beweeg de hendel naar rechts om de schaal op 8 te zetten.

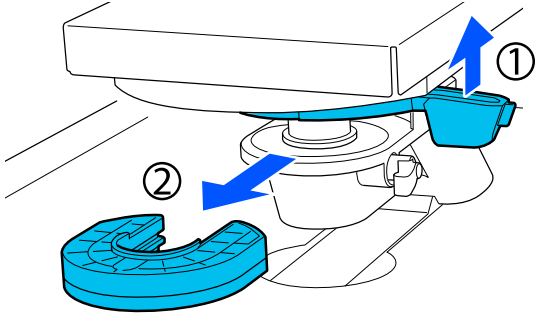


- 6** Draai de bevestigingshendel vast terwijl u het in de afbeelding getoonde ① deel optilt, om de degelopeningshendel in de gegeven stand vast te zetten.



Grondbeginselen van het afdrukken

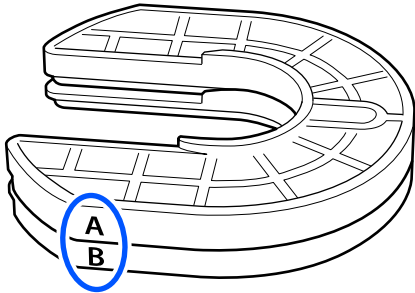
- 7** Til de degelopeningshendel op en verwijder het afstandsstuk.



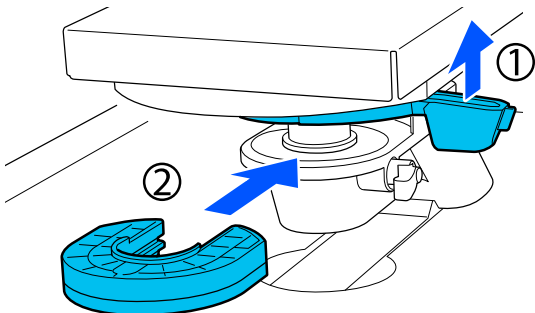
- 8** Combineer afstandsstukken naargelang het gebruikte type degel en de dikte van de media.

“Tabel met ondersteunde etiketschalen en mediadiktes” op pagina 151

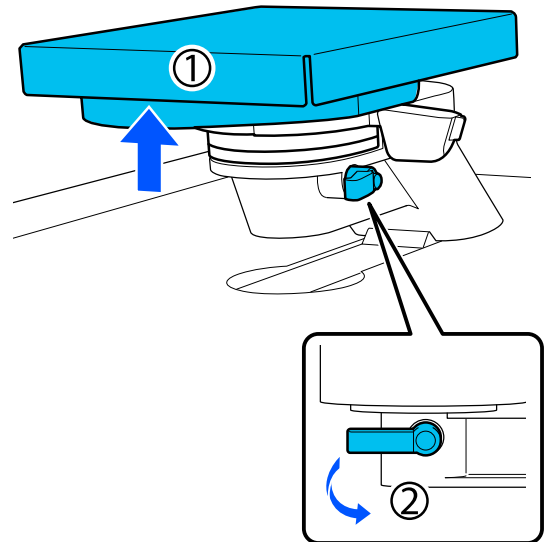
De letters A of B staan op de zijkant van de afstandsstukken. Wanneer u twee afstandsstukken gebruikt, stapelt u ze zoals in de afbeelding, zodat de letters leesbaar zijn.



- 9** Til de degelopeningshendel op en bevestig een afstandsstuk.



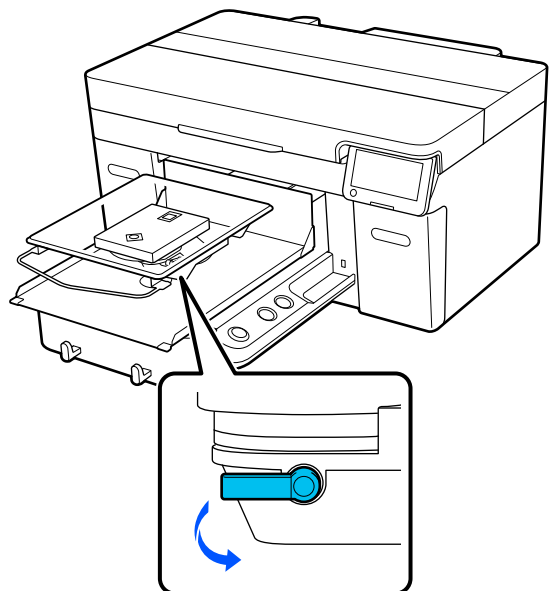
- 10** Maak de bevestigingshendel los terwijl u het op de afbeelding getoonde deel ① optilt.



- 11** Laat het deel dat in de vorige stap werd opgetild, los en draai vervolgens de bevestigingshendel weer vast om de degelopeningshendel vast te zetten.

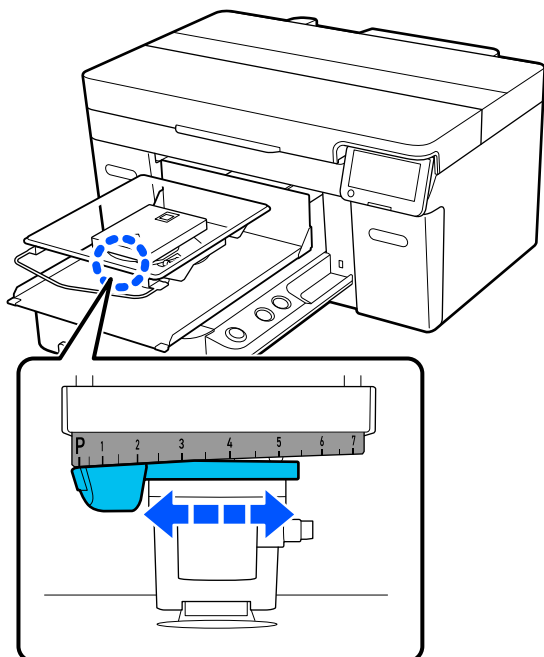
De hoogte van de degel wijzigen

- 1** Maak de bevestigingshendel los.



Grondbeginselen van het afdrukken

- 2** Beweeg de hendel om de schaal in de gewenste stand te zetten.

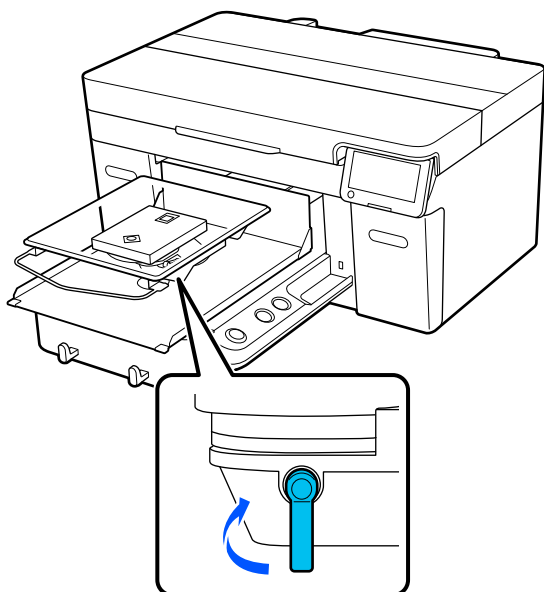


Als de schaal op P staat, is de degel op zijn hoogst; hoe hoger het getal, hoe lager de degel.

Als u de hendel naar rechts beweegt wanneer u de printer van voren bekijkt, schakelt u over naar een hoger nummer en verlaagt u de hoogte van de degel.

Door de hendel naar links te bewegen wanneer u de printer van voren bekijkt, schakelt u over naar een kleiner getal en verhoogt u de hoogte van de degel.

- 3** Zet de bevestigingshendel vast en vergrendel vervolgens de degelruimtehendel.



T-shirt laden (afdrukmateriaal)

Als het T-shirt is gekreukt, kunt u de kreukels met de hittepers verwijderen voordat u deze op de degel legt.

Leg polyester T-shirts op een degel zonder grip-pad. Als u ze op een degel met grip-pad legt, kan er tijdens het afdrukken inkt op de stof van de degel komen.

In het volgende gedeelte leest u hoe u T-shirts op een degel met grip-pad laadt.

Lees de volgende informatie over het plaatsen van T-shirts op een degel zonder grip-pad.

L/M/S/XS formaat degels

👉 [“Laden op een degel zonder grip-pad” op pagina 68](#)

Mouwendegel

👉 [“Laden op een mouwendegel” op pagina 71](#)

Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)

👉 [“Laden op een degel met mediumgroef” op pagina 72](#)

Laden op een degel met grip-pad

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u een T-shirt over een hangdegel laadt.


U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Opmerking:

Zie de videohandleiding “Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)” voor de SC-F2100 Series details over het laden van een T-shirt op de standaarddegel (met de voor- en achterkant van het T-shirt op elkaar).

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Druk op de knop  om de printer in te schakelen.

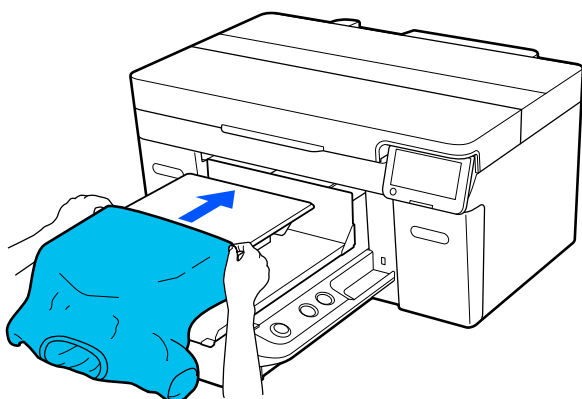
Grondbeginselen van het afdrukken

2 Controleer of de degel is geïnstalleerd.

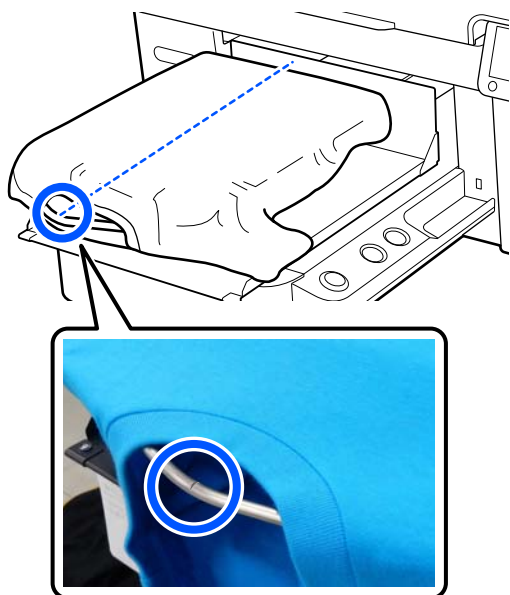
Zie het volgende als de degel niet is geïnstalleerd.

🔗 “Degels vervangen” op pagina 58

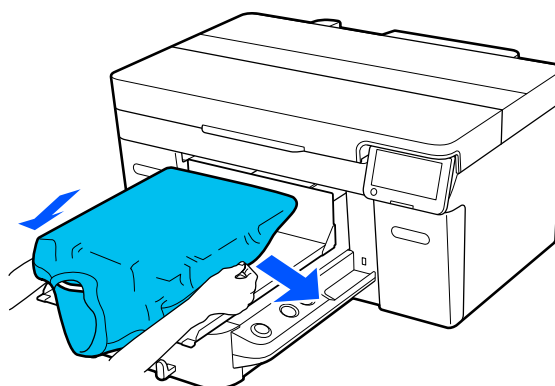
3 Schuif de zoom van het T-shirt vanaf de voorkant over de degel.



De lijn aan de binnenkant van het frame in de afbeelding geeft het midden van de degel aan.



4 Trek aan de delen van het shirt die buiten de degel uitsteken om het afdrukoppervlak plat te maken.



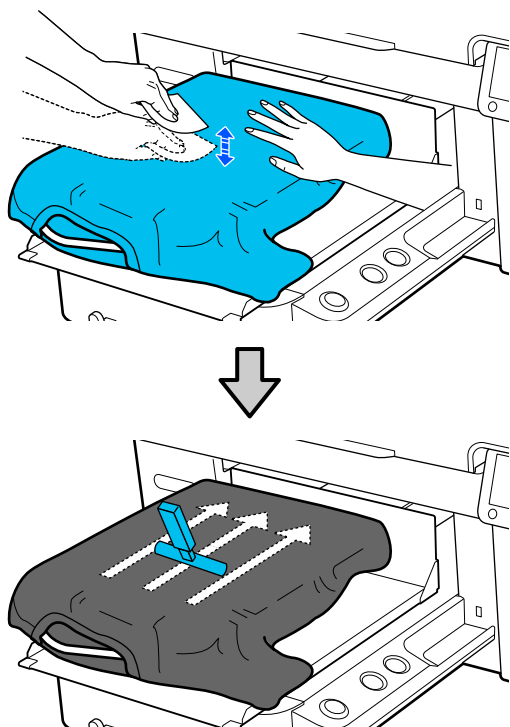
! **Belangrijk:**

Trek niet te hard aan het T-shirt. Als het T-shirt te ver wordt opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervormde afbeeldingen en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.

Grondbeginselen van het afdrukken

- 5** Verwijder pluisjes van het afdrukoppervlak en druk de vezels plat.

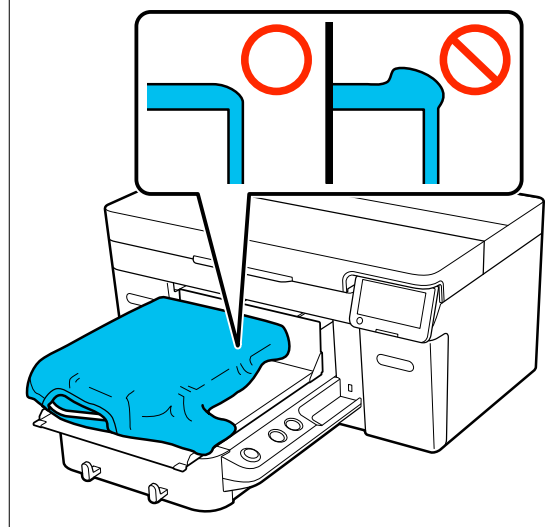
Als u geen voorbehandelingsvloeistof hebt gebruikt, kunnen er pluisjes op het T-shirt zitten. Verwijder de pluisjes met de kleeftand of -roller en druk de vezels plat met de harde roller. Pluisjes en vezels kunnen aan de printkop blijven hangen en op andere gebieden terecht komen.



- 6** Verwijder kreukelen en vouwen van het afdrukoppervlak en maak het plat.

! **Belangrijk:**

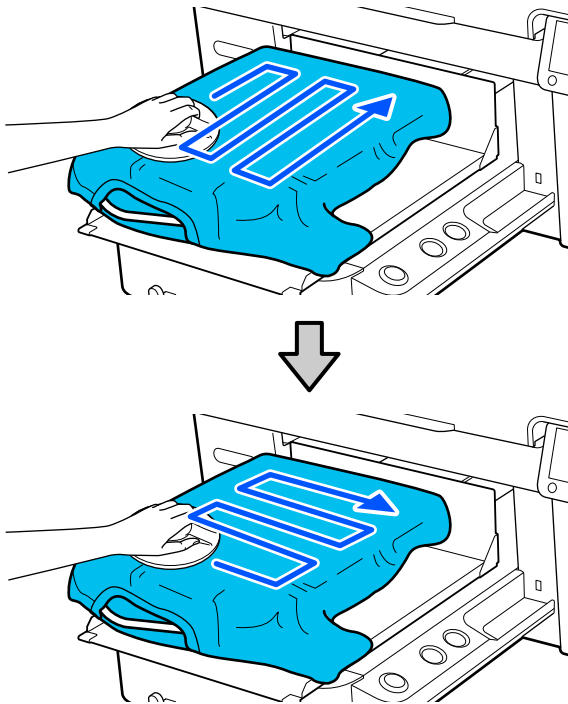
De printer detecteert het hoogste deel van het afdrukoppervlak. Als er nog kreukels of vouwen zijn (zie de onderstaande afbeelding), dan kan de afstand tussen de printkop en het afdrukoppervlak kleiner worden en de afdrukkwaliteit afnemen. Maak het T-shirt vlak, zodat er geen kreukels of vouwen zijn.



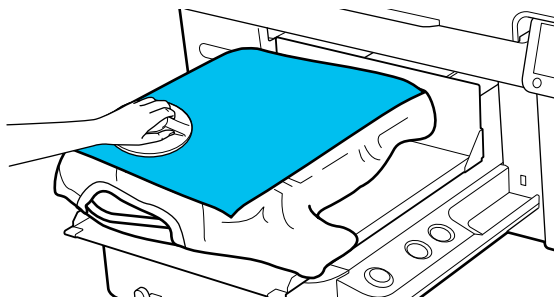
Gebruik het meegeleverde hulpmiddel voor grip-pad om het oppervlak glad te maken. Het T-shirt hecht aan de grip-pad op de degel om de stof glad te houden en te voorkomen dat het verschuift tijdens het afdrukken.

Grondbeginselen van het afdrukken

Druk zacht met het hulpmiddel voor grip-pad op het T-shirt en beweeg dit verticaal vanaf de randen, zoals getoond in de volgende afbeelding. Herhaal deze stap 2 of 3 keer om kreukels of vouwen te verwijderen en het afdrukoppervlak plat te maken.



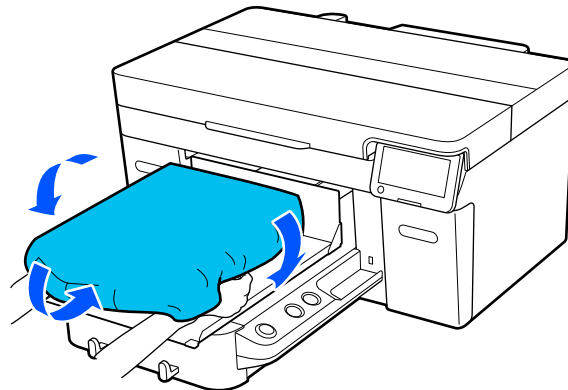
Wanneer u een T-shirt laadt dat met voorbehandelingsvloeistof is behandeld, of wanneer het hulpmiddel voor grip-pad vasthaakt vanwege de stoffeigenschappen, gebruikt u het hulpmiddel voor grip-pad met verwijderbare folie, bijvoorbeeld siliconenpapier, op het papier, zoals in de afbeelding weergegeven.



Opmerking:

Wanneer het hulpmiddel voor grip-pad vies wordt, maakt u het schoon met een vochtige doek.

- 7** Stop het T-shirt in, zodat het niet over de beweegbare plaat hangt.



Laden op een degel zonder grip-pad

Wanneer u een T-shirt (media) laadt op een degel zonder grip-pad, gebruikt u het met de degel meegeleverde frame.

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u een T-shirt over een hangdegel laadt.


U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Opmerking:

Zie de videohandleiding "Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)" voor de SC-F2100 Series details over het laden van een T-shirt op de standaarddegel (met de voor- en achterkant van het T-shirt op elkaar).

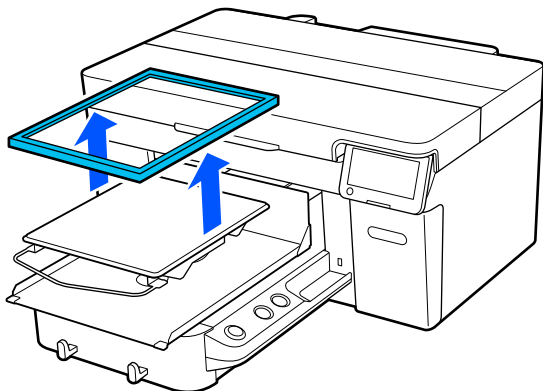
[Epson Video Manuals](#)

- 1** Druk op de knop  om de printer in te schakelen.
- 2** Controleer of de degel is geïnstalleerd. Zie het volgende als de degel niet is geïnstalleerd.

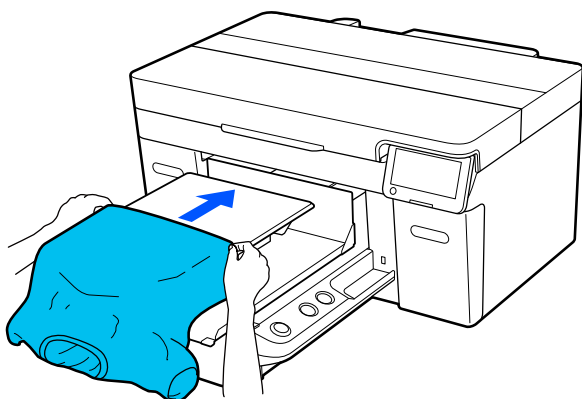
 ["Degels vervangen" op pagina 58](#)

Grondbeginselen van het afdrucken

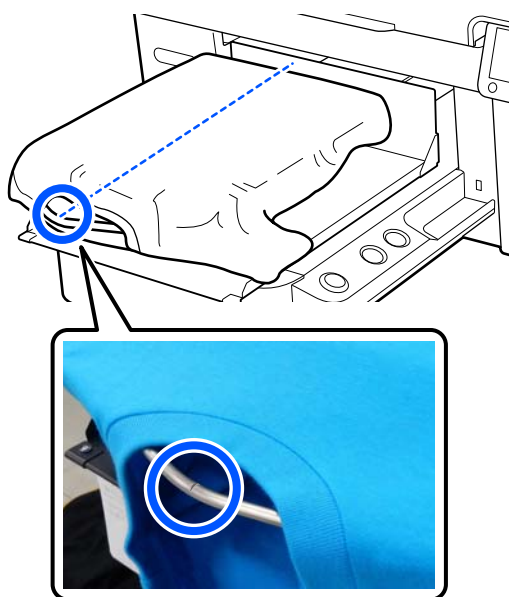
- 3** Verwijder het frame van de degel.



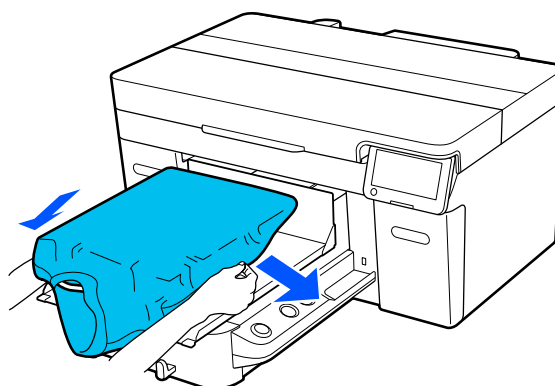
- 4** Schuif de zoom van het T-shirt vanaf de voorkant over de degel.



De lijn aan de binnenkant van het frame in de afbeelding geeft het midden van de degel aan.



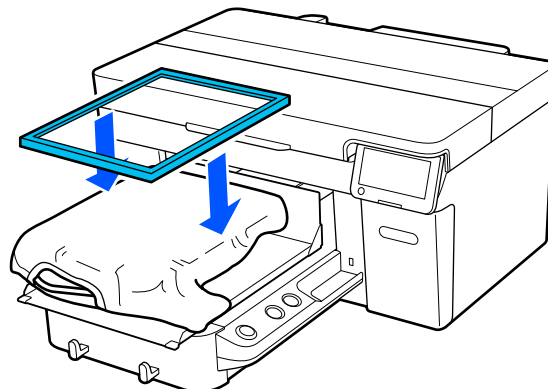
- 5** Trek aan de delen van het shirt die buiten de degel uitsteken om het afdrukkoppervlak plat te maken.



! **Belangrijk:**

Trek niet te hard aan het T-shirt. Als het T-shirt te ver wordt opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervormde afbeeldingen en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.

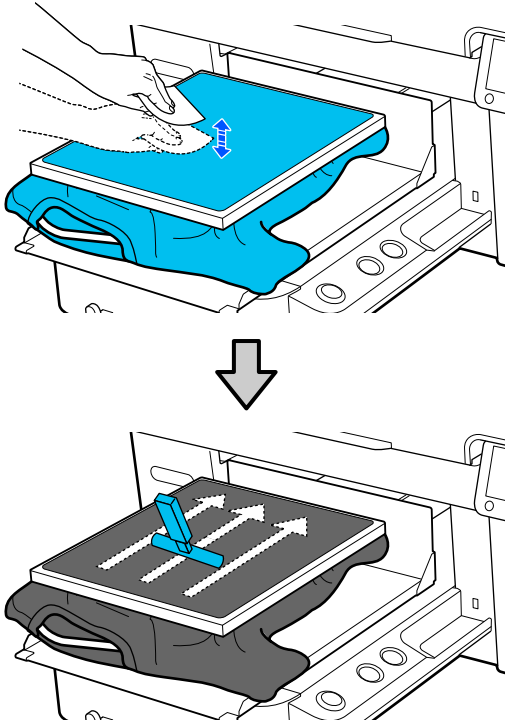
- 6** Plaats het degelframe terug.



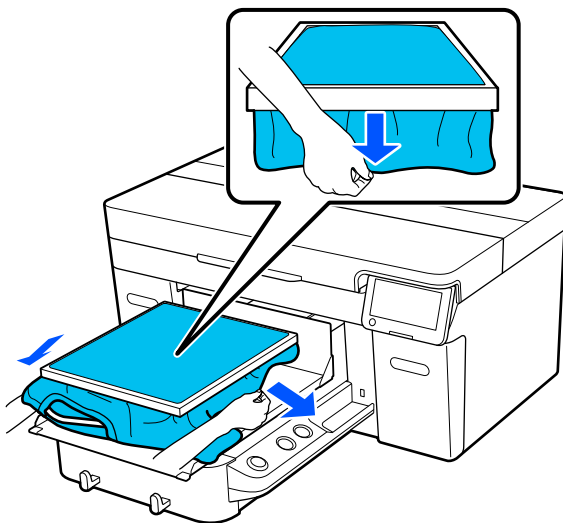
Grondbeginselen van het afdrukken

- 7** Verwijder pluisjes van het afdrukoppervlak en druk de vezels plat.

Als u geen voorbehandelingsvloeistof hebt gebruikt, kunnen er pluisjes op het T-shirt zitten. Verwijder de pluisjes met de kleefband of -roller en druk de vezels plat met de harde roller. Pluisjes en vezels kunnen aan de printkop blijven hangen en op andere gebieden terecht komen.

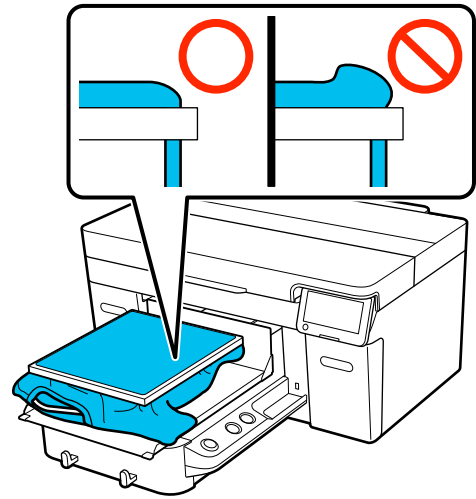


- 8** Trek buiten het frame aan het T-shirt om eventuele kreukels glad te krijgen.



! Belangrijk:

De printer detecteert het hoogste deel van het afdrukoppervlak. Als er speling of kreukels zijn aan de binnenkant van het frame, zoals op de onderstaande afbeelding, kan de afstand tussen de printkop en het printoppervlak toenemen en kan de printkwaliteit afnemen. Trek aan het T-shirt zodat er geen speling of kreukels zijn. Als de T-shirts echter te ver zijn opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervorming van de afbeelding en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.



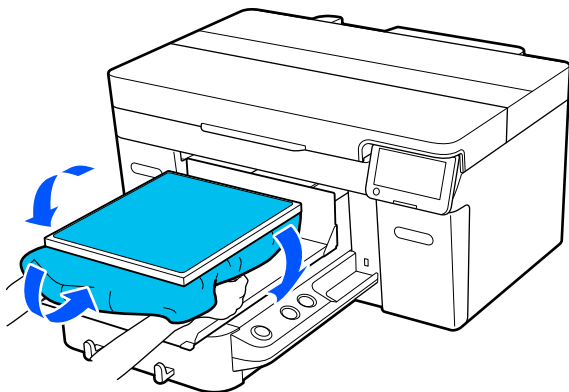
Opmerking:

Door het afdrukoppervlak met het degelframe op de juiste spanning te brengen, kan de zwelling van het afdrukoppervlak tijdens het afdrukken worden verminderd.


- 9** Druk het frame van de degel aan, zodat dit niet loskomt.

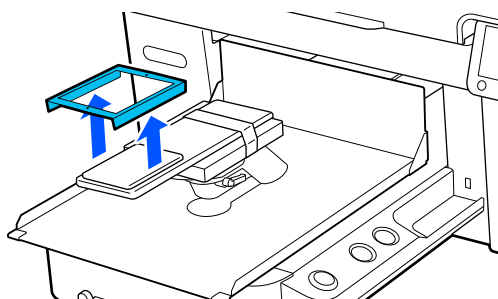
Grondbeginselen van het afdrucken

- 10** Stop de delen die buiten het frame uitsteken in zodat ze niet over de degelbasis hangen.

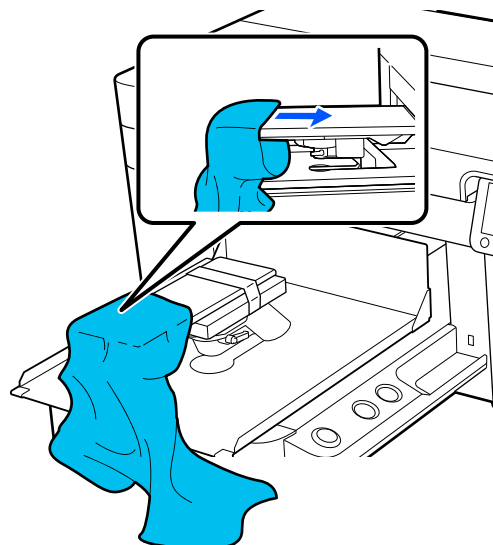


Laden op een mouwendegel

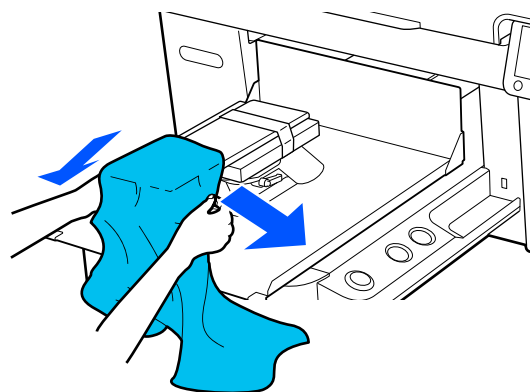
- 1** Druk op de knop  om de printer in te schakelen.
- 2** Controleer of de degel is geïnstalleerd.
Zie het volgende als de degel niet is geïnstalleerd.
[“Degels vervangen” op pagina 58](#)
- 3** Verwijder het frame van de degel.



- 4** Steek de degel door de mouw van het T-shirt.



- 5** Trek aan de delen van het shirt die buiten de degel uitsteken om het afdrukkoppervlak plat te maken.

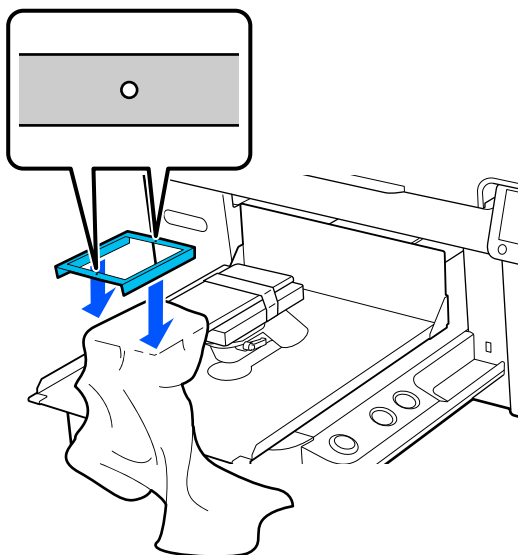


Belangrijk:

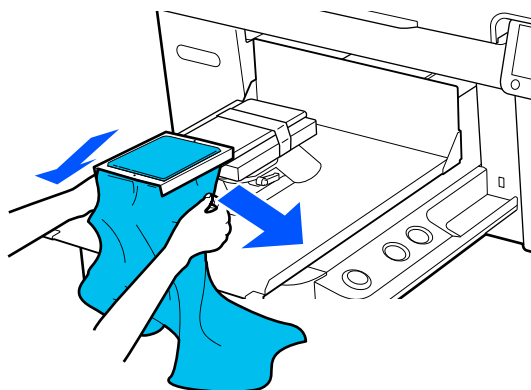
- Laad het T-shirt zodanig dat de naden van de zijkant en de mouwen zich niet bovenaan bevinden. Als er opstaande delen zijn, zoals naden, kan een fout optreden of kan de afdrukkwaliteit afnemen.
- Trek niet te hard aan het T-shirt. Als het T-shirt te ver wordt opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervormde afbeeldingen en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.

Grondbeginselen van het afdrucken

- 6** Plaats het degelframe terug.
Laad het zodanig dat de kleine gaten in het frame zich aan de voor- en achterzijde bevinden.



- 7** Trek buiten het frame aan het T-shirt om eventuele kreukels glad te krijgen.

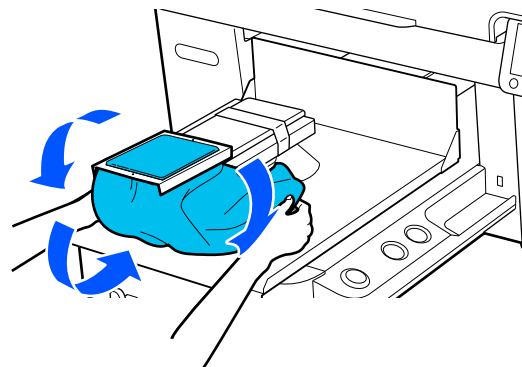


! **Belangrijk:**



Trek aan het T-shirt zodat er geen speling of kreukels zijn. Als de T-shirts echter te ver zijn opgerektd, kan de afdrukwaliteit verminderen vanwege vervorming van de afbeelding en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.

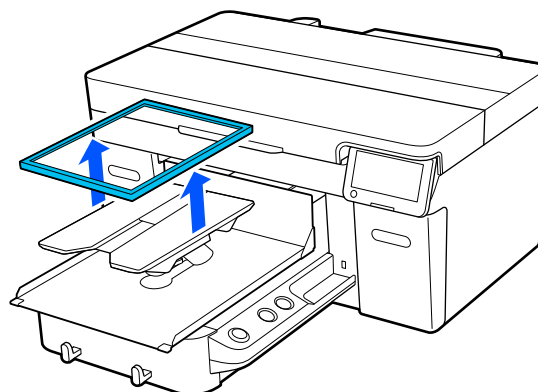
- 8** Druk het frame van de degel aan, zodat dit niet loskomt.

- 9** Stop de delen die buiten het frame uitsteken in zodat ze niet over de degelbasis hangen.



Laden op een degel met mediumgroef

- 1** Druk op de knop  om de printer in te schakelen.
- 2** Controleer of de degel is geïnstalleerd.
Zie het volgende als de degel niet is geïnstalleerd.
 [“Degels vervangen” op pagina 58](#)
- 3** Verwijder het frame van de degel.

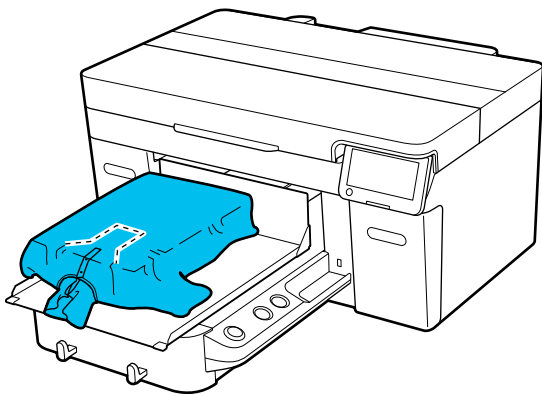


Grondbeginselen van het afdrukken

- 4** Schuif de zoom van het T-shirt vanaf de voorkant over de degel.

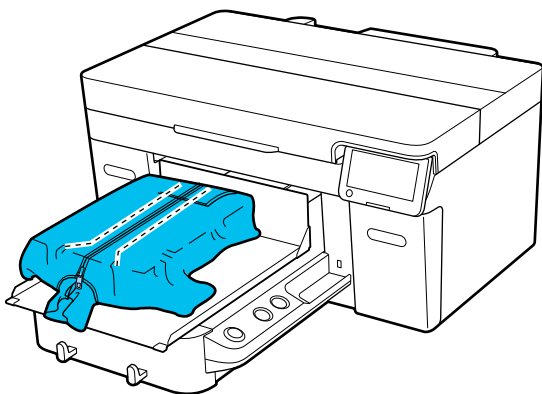
Wanneer het vierkante gedeelte is bevestigd (bijvoorbeeld voor poloshirts)

Zorg ervoor dat de kraag en het gedeelte met de knopen in de uitsparing van de bovenplaat vallen en laad de media zodanig dat het opstaande deel niet boven het te bedrukken deel uitsteekt.

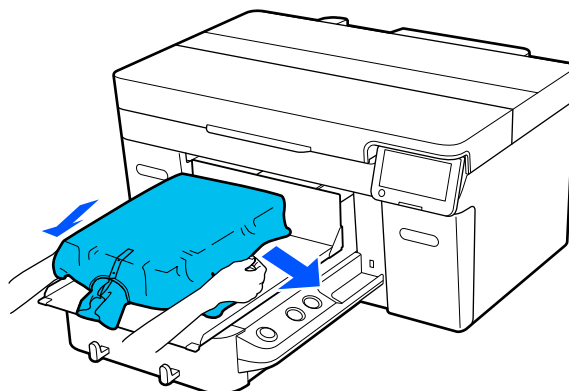


Wanneer het vierkante gedeelte is verwijderd (bijvoorbeeld voor shirts met opening aan de voorzijde)

Verwijder het vierkante gedeelte uit de bovenplaat zodat uitstekende delen zoals ritsen in het verwijderde deel passen, en laad vervolgens de media zodanig dat het opstaande deel niet boven het te bedrukken deel uitsteekt.



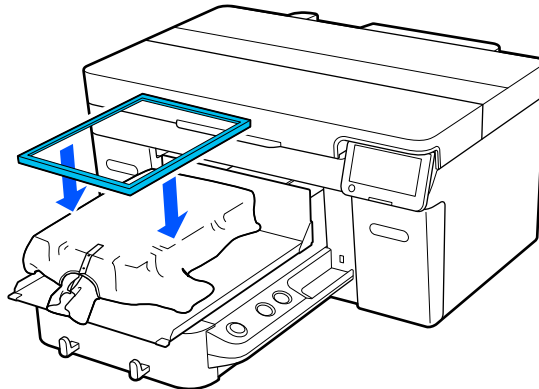
- 5** Trek aan de delen van het shirt die buiten de degel uitsteken om het afdrukoppervlak plat te maken.



! Belangrijk:

Trek niet te hard aan de media. Als de media te ver wordt opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervormde afbeeldingen en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.

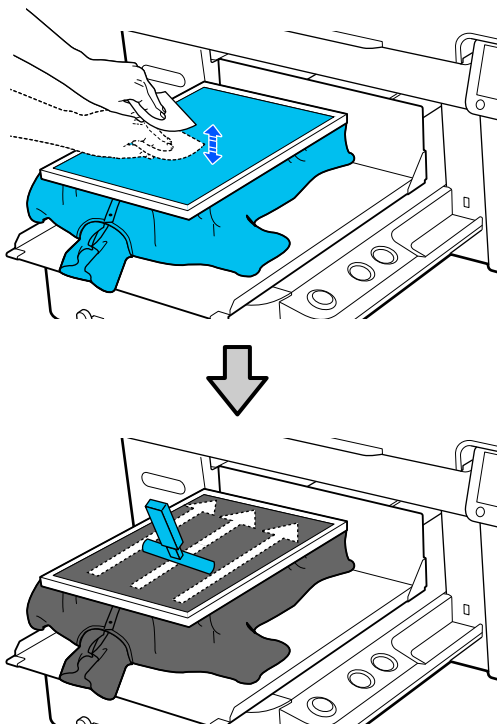
- 6** Plaats het degelframe terug.



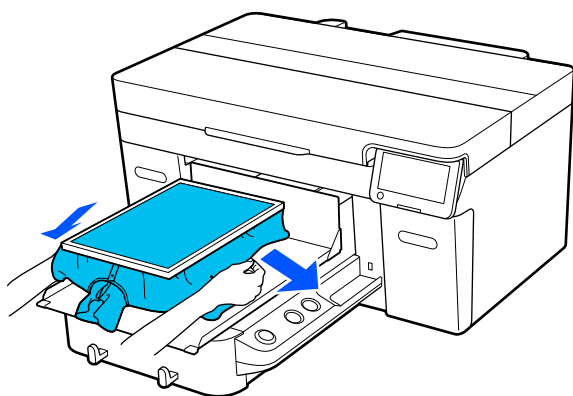
Grondbeginselen van het afdrukken

- 7** Verwijder pluisjes van het afdrukoppervlak en druk de vezels plat.

Als u geen voorbehandelingsvloeistof hebt gebruikt, kunnen er pluisjes op de media zitten. Verwijder de pluisjes met de kleefband of -roller en druk de vezels plat met de harde roller. Pluisjes en vezels kunnen aan de printkop blijven hangen en op andere gebieden terecht komen.



- 8** Trek buiten het frame aan het T-shirt om eventuele kreukels glad te krijgen.

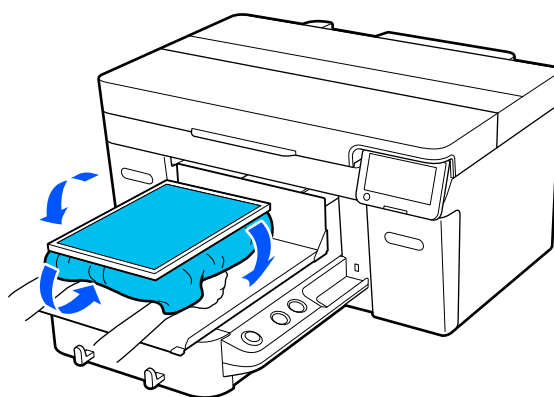


! **Belangrijk:**

Trek aan de media zodat er geen speling of kreukels zijn. Als de T-shirts echter te ver zijn opgerekt, kan de afdrukkwaliteit verminderen vanwege vervorming van de afbeelding en steekt de witte basisafdruk mogelijk uit buiten de afbeelding.


- 9** Druk het frame van de degel aan, zodat dit niet loskomt.

- 10** Stop de delen die buiten het frame uitsteken in zodat ze niet over de degelbasis hangen.




Afdrukken starten en annuleren


Starten

- 1 Wanneer een taak volledig is ontvangen, wordt de voorbeeldweergave op het scherm geopend en gaat het lampje op de toets  branden.



- 2 Controleer of het T-shirt is geladen en druk vervolgens op de knop .

Opmerking:

Wanneer u **Controle spuitkanaaltjes printkop** of **Kop reingen** wilt uitvoeren voordat u gaat afdrukken of tussen de afdrukken van een taak door, drukt u op  (menu) — **Onderhoud** en selecteert u het menu.

Plaats de media in het midden van de degel wanneer u **Controle spuitkanaaltjes printkop** uitvoert.

 [“Afdruk materiaal laden” op pagina 99](#)

Dezelfde taak opnieuw afdrukken (afdrukherhaling)


Voorzorgsmaatregelen voor herhaald afdrukken

Herdrukgegevens worden niet overschreven totdat een nieuwe taak naar de printer wordt gestuurd.

Afdrukgegevens worden pas gewist als het volgende gebeurt.

- De USB-stick is verwijderd
- De printer wordt uitgeschakeld


In de volgende gevallen worden de gegevens niet opgeslagen.

- De USB-stick is corrupt
- Er is niet genoeg vrije ruimte op de USB-geheugenstick of het maximum aantal leesbare bestanden (999) is overschreden
- De USB-stick werd uit de printer verwijderd terwijl gegevens werden geschreven/gelezen
- Het afdrukken werd gestart door op de toets  van de printer te drukken, maar werd geannuleerd voordat het afdrukken was voltooid

Als het opslaan van herdrukgegevens mislukt, verschijnt een foutmelding wanneer u het menu **Opnieuw afdrukken** selecteert.

 [“Wat te doen als een bericht verschijnt” op pagina 122](#)

Herhaaldelijk afdrukken

- 1 Druk achtereenvolgens op  (menu) — **Opnieuw afdrukken**.

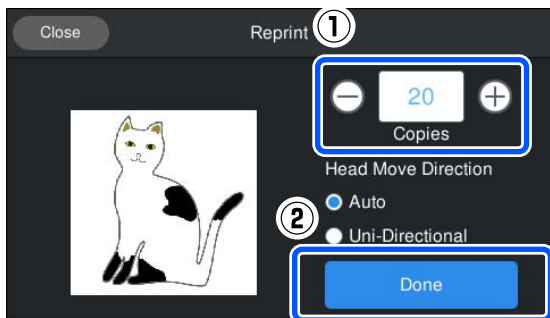
- 2 Voer het aantal afdrukken in en druk op **Gereed**.

U kunt hier ook de instellingen voor **Richting Van Printkop** wijzigen.

- AUTO**: er wordt afgedrukt volgens de instellingen van de afdruktaak.

Grondbeginselen van het afdrukken

- ❑ **Unidirectioneel:** terwijl de printkop naar links en rechts beweegt, drukt deze alleen in de eerste richting af.



- 3 Wanneer het voorbeeldscherm op het scherm van de printer wordt geopend en de toets oplicht, laadt u een T-shirt op de degel en drukt u op de toets .

“T-shirt laden (afdrukmateriaal)” op pagina 65

Annuleren

Gebruik deze functie wanneer u het afdrukken of een taak die door de printer is ontvangen, wilt annuleren.

Met dezelfde procedure kunt u de afdrukherhaling of het afdrukken vanaf een USB-stick annuleren.

- 1 Druk op de toets op de printer of op (pauze) aan de rechterrand van het statusdisplaygebied op het scherm.
- 2 Selecteer **Annuleren**.
Het afdrukken of ontvangen stopt en de taak wordt verwijderd.

Opmerking:

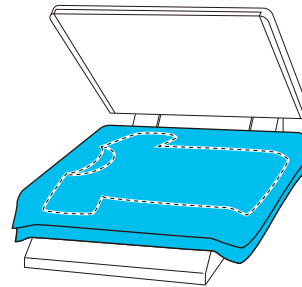
*U kunt een taak stoppen door te klikken op **Annuleren** op het scherm dat wordt weergegeven terwijl de taak wordt verzonden vanaf Garment Creator 2, de software voor de printer. Als een taak die vanaf de computer is verzonden op de printer is ontvangen, annuleert u deze op de printer.*

De inkt fixeren

Na het afdrukken wordt het T-shirt verder bewerkt in een hittepers of oven om de inkt te fixeren.

Voorzorgsmaatregelen voor het fixeren van inkt

- ❑ Als u een hittepers gebruikt met een T-shirt (media) waarop nabij de naden is afgedrukt, bijvoorbeeld op mouwen, wordt fixering mogelijk niet correct uitgevoerd, omdat de inkt vanwege de hoogteverschillen in de naden mogelijk onvoldoende wordt verhit. Het wordt aanbevolen een hittebestendige stof op en onder het T-shirt te plaatsen en druk toe te passen om de hoogteverschillen te verminderen, zoals hieronder weergegeven.



- ❑ Wanneer de inkt met de hulp van een hittepers werd gefixeerd op polyester T-shirts, kan de hittepers vervuild raken door de eigenschappen van de stof. Reinig indien nodig de hittepers of plaats verwijderbare beschermfolie en pers.
- ❑ Als de inkt niet goed wordt gefixeerd, kunnen de kleuren afgeven in de was of wanneer ergens tegenaan wordt gewreven.
- ❑ Als de T-shirts (media) zijn voorzien van plastic knopen of ritsen, wordt aanbevolen eerst te controleren of deze beschadigd kunnen raken voordat u de hittepers gebruikt.

Grondbeginselen van het afdrucken

Fixeeromstandigheden

De omstandigheden die nodig zijn voor het fixeren verschillen afhankelijk van het type stof en het apparaat voor het fixeren van de inkt.

Gebruik de volgende waarden als richtlijn. De optimale omstandigheden verschillen afhankelijk van het type stof of het apparaat voor het fixeren van de inkt en van de hoeveelheid inkt.

Voor katoenen T-shirts

Hittepers

Temperatuur	Tijd	Druk* ¹
170°C (338°F)	45 seconden* ²	4,2 N/cm ²

- *1 De optimale omstandigheden zijn afhankelijk van het type hittepers (bijvoorbeeld het type dat handmatig moet worden afgesteld). Test van tevoren het resultaat van de inktfixatie voor de juiste druk.
- *2 Afbeeldingen die groter zijn dan A4 waarvoor de inktkleur White (Wit) wordt gebruikt, moeten mogelijk langer dan 45 seconden drogen. Verleng de droogtijd tot 90 seconden en controleer of de inkt droog is.

Oven

Omdat de optimale omstandigheden per oven verschillen, moet u van tevoren resultaat van de inktfixatie testen en controleren om de temperatuur en duur vast te stellen.

Type oven	Temperatuur	Tijd
Batchtype	160°C (320°F)	3,5 tot 5 minuten* ²
Type transportband	160°C (320°F)* ¹	3,5 tot 4,5 minuten* ²

- *1 Temperatuur van het gefixeerde oppervlak van het T-shirt. Niet de interne temperatuur. Als het oppervlak van het T-shirt groter wordt dan 180°C (356°F), kunnen het T-shirt en het printoppervlak van kleur veranderen.

- *2 Voor afbeeldingen waarvoor de inktkleur White (Wit) wordt gebruikt, is de maximale fixeertijd van toepassing (batchtype: 5 minuten, transportbandtype: 4,5 minuut).

Voor polyester T-shirts

Door de kenmerken van polyester T-shirts, kan de stof verkleuren door de hitte die wordt toegepast tijdens het fixeren. Als het fixeren daarnaast wordt uitgevoerd aan een te hoge temperatuur of onder teveel druk, kan de afgedrukte kleur te dun zijn of kunnen er sporen van de hittepers achterblijven op de stof. Test vooraf het resultaat van het fixeren van de inkt om de juiste omstandigheden vast te leggen.

Hittepers

- Wanneer u White (Wit) inkt gebruikt

Temperatuur	Tijd	Druk* ¹
130°C (266°F)	90 seconden	3,0 N/cm ²

- Wanneer u alleen gekleurde inkt gebruikt

Temperatuur	Tijd	Druk* ¹
130°C (266°F)	30 seconden* ²	3,0 N/cm ²

- *1 De optimale omstandigheden zijn afhankelijk van het type hittepers (bijvoorbeeld het type dat handmatig moet worden afgesteld). Test van tevoren het resultaat van de inktfixatie voor de juiste druk.
- *2 Afbeeldingen die groter zijn dan A4 en afbeeldingen met grote hoeveelheden inkt, zullen mogelijk niet voldoende gedroogd zijn na 30 seconden, afhankelijk van het type stof dat wordt gebruikt, zoals gemengde stof. Als de inkt niet voldoende droog is, verlengt u de tijd en controleert u regelmatig of de inkt droog is.

Oven

Type oven	Temperatuur	Tijd
Batchtype/Type transportband	140°C (284°F)* ¹	5 tot 10 minuten* ²

Grondbeginselen van het afdrukken

- *1 Temperatuur van het gefixeerde oppervlak van het T-shirt. Niet de interne temperatuur.
- *2 Afbeeldingen die White (Wit) inkt bevatten, vereisen de maximale fixeertijd (10 minuten).

Afdrukken met een USB-stick

Met deze printer kunt u ook opdrachten afdrukken die zijn opgeslagen vanaf Garment Creator 2 op de USB-stick door ze te selecteren op het bedieningspaneel.

U kunt taken opslaan op een van de volgende manieren.


- Naar een computer geëxporteerde taken opslaan op een USB-stick
- Exporteer taken rechtstreeks naar een op de printer aangesloten USB-stick

Zie de handleiding Garment Creator 2 voor meer details.

Opmerking:

Wanneer een USB-stick op de printer wordt aangesloten, worden de laatste afdrukgegevens die zijn verzonden vanaf Garment Creator 2 automatisch tijdelijk op de USB-stick opgeslagen als afdrukgegevens. (Bestandsnaam: Epson_repeat_print.prn)

Als er een misdruk is of het afdruk materiaal op is, kunt u het afdrukken eenvoudig herhalen door de printer te bedienen zonder de taak opnieuw te verzenden. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

 [“Dezelfde taak opnieuw afdrukken \(afdrukherhaling\)” op pagina 75](#)

Geheugenvereisten voor USB

Aan de volgende vereisten moet worden voldaan bij gebruik van een USB-stick.

- FAT-apparaat compatibel met Windows
- Structuur: FAT, FAT32 of exFAT
- Geen beveiligingsfuncties, zoals versleuteling of wachtwoorden
- Geheugencapaciteit: maximaal 2 TB
- Partities: 1

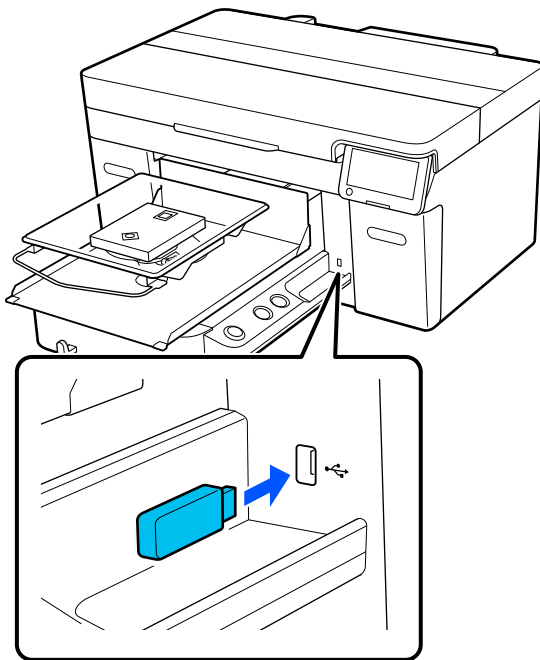
Grondbeginselen van het afdrukken


Vereisten voor ondersteunde gegevens

- Bestandsindeling: prn-bestanden (.prn)
- Gegevensnaam: maximaal 255 enkel-byte-tekens
- Gegevensgrootte: maximaal 4 GB
- Aantal gegevensitems: maximaal 999


Afdrukprocedures

- 1** Steek de USB-stick met de opgeslagen taken in de USB-poort.

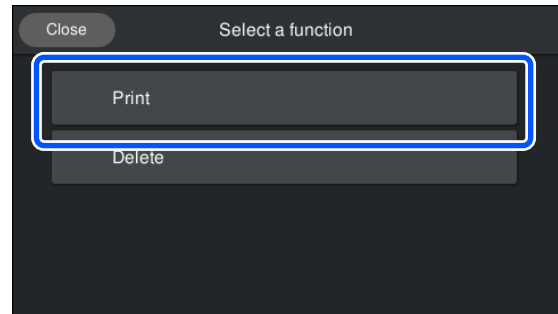


- 2** Druk op het bedieningspaneel op  (afdrukken via USB).

Belangrijk:

- Sluit de USB-stick niet aan en ontkoppel deze niet wanneer het lampje  knippert.
- Sluit de USB-stick rechtstreeks op de printer aan. Verbindingen waarvoor een verlengkabel, een USB-hub of een kaartlezer nodig zijn, kunnen niet worden gegarandeerd.

- 3** Wanneer het volgende scherm wordt weergegeven, drukt u op **Afdrukken**.

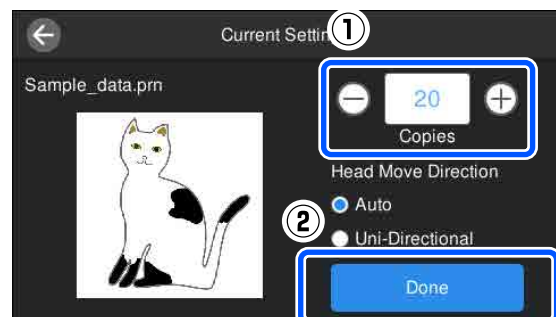




- 4** Selecteer de gegevens die u wilt afdrukken. Er wordt een voorbeeld weergegeven van de afdrukgegevens.


- 5** Voer het aantal afdrukken in en druk op **Gereed**.

U kunt hier ook de instellingen voor **Richting Van Printkop** wijzigen.

- AUTO:** er wordt afgedrukt volgens de instellingen van de afdruktaak.
- Unidirectioneel:** terwijl de printkop naar links en rechts beweegt, drukt deze alleen in de eerste richting af.




- 6** Laad een T-shirt op de degel wanneer het voorbeeldscherm wordt geopend in het printerscherm en de knop  brandt. Druk vervolgens op de knop .

 [“T-shirt laden \(afdruk materiaal\)” op pagina 65](#)

Grondbeginselen van het afdrukken

Opmerking:

Wanneer u **Controle spuitkanaaltjes printkop** of **Kop reinigen** wilt uitvoeren voordat u gaat afdrukken of tussen de afdrukken van een taak door, drukt u op  (menu) — **Onderhoud** en selecteert u het menu.

Plaats de media in het midden van de degel wanneer u **Controle spuitkanaaltjes printkop** uitvoert.

 [“Afdruk materiaal laden” op pagina 99](#)

3


Selecteer de gegevens die u wilt verwijderen.

Er wordt een voorbeeld weergegeven van de afdrukgegevens.



Selecteer **Ja** om de gegevens te verwijderen.

Wanneer het opgegeven aantal kledingstukken is bedrukt, wordt een lijst met afdruktaken weergegeven op het scherm.


Het aantal opgegeven kledingstukken wijzigen tijdens het afdrukken

Druk op de toets  op de printer of op het scherm om het afdrukken te stoppen, en voer de instellingen vanaf stap 5 opnieuw uit.

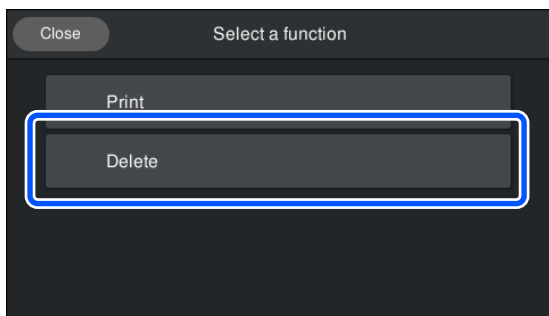
Een andere taak afdrukken voordat het opgegeven aantal kledingstukken is bedrukt

Druk op de toets  op de printer of op het scherm om het afdrukken te stoppen, en druk vervolgens op het voorbeeldscherm op  om terug te keren naar het scherm met de lijst van afdruktaken, en voer de instellingen vanaf stap 3 opnieuw uit.

Verwijderen

1 Druk op het bedieningspaneel op  (afdrukken via USB).

2 Wanneer het volgende scherm wordt weergegeven, drukt u op **Wissen**.



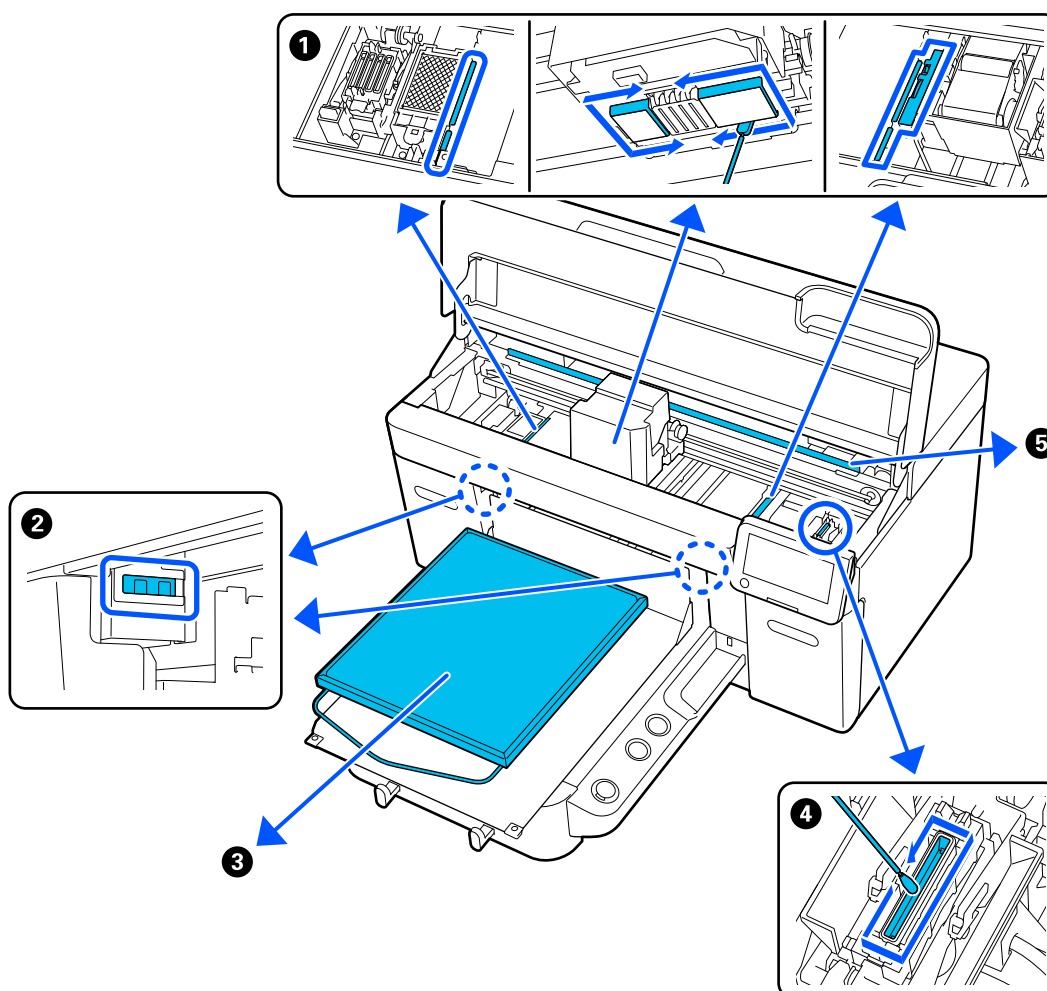
Onderhoud

Wanneer welk onderhoud uit te voeren


Om de afdrukkwaliteit van de printer te waarborgen, dient u de printer schoon te maken en verbruiksartikelen te vervangen.

Als er geen onderhoud wordt uitgevoerd, kan de afdrukkwaliteit afnemen, kan de levensduur van de printer worden verkort of kunt u aansprakelijk zijn voor eventuele reparatiekosten. Voer altijd onderhoud uit als op het scherm een bericht wordt weergegeven.

Reinigingslocaties en reinigingschema

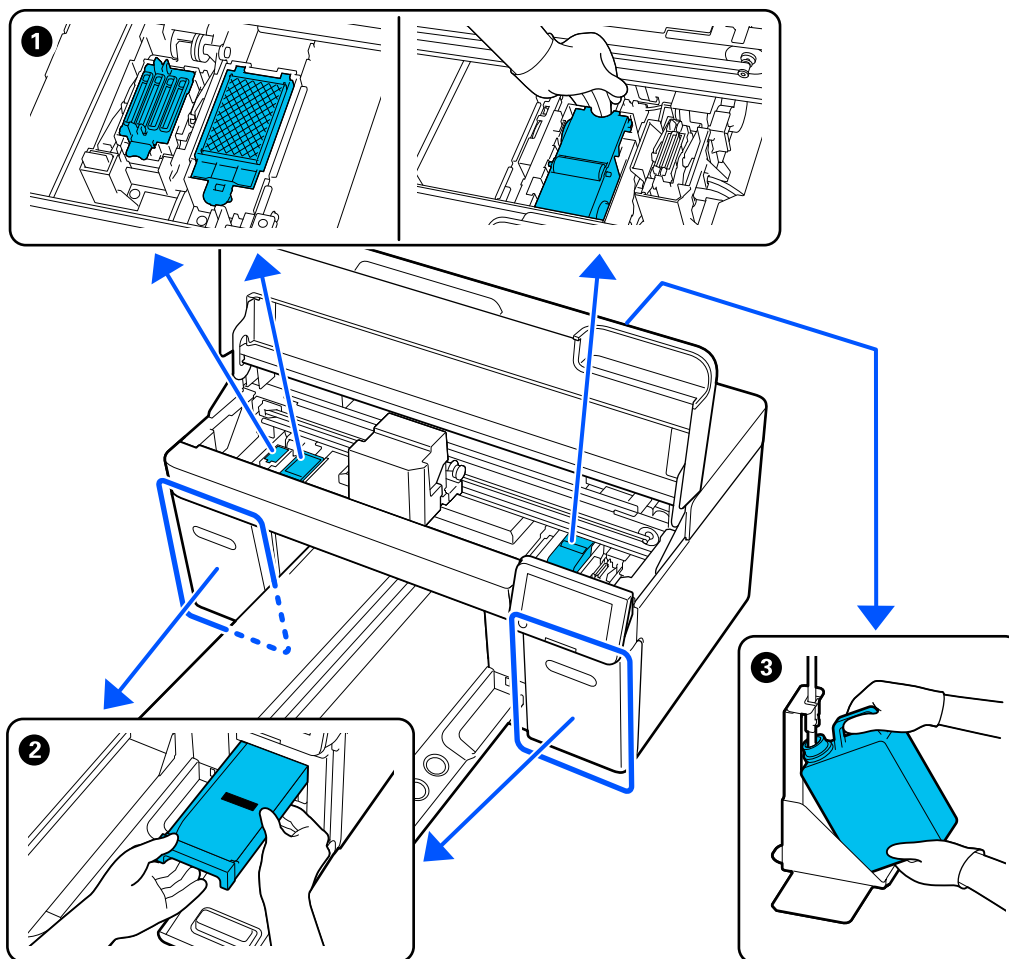


Onderhoud

Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Het drukoppervlak en andere gebieden zijn vervuild, zelfs na reiniging van de zuigdop ❑ Als ook na reiniging van de printkop niet normaal wordt afgedrukt 	<p>① Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen</p> <p> "Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen" op pagina 88</p> <p>U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<p>Wanneer Het is tijd om de Sensorkap te reinigen. wordt weergegeven op het bedieningspaneel</p>	<p>② Reinig de sensorkap</p> <p> "De Sensorkap reinigen" op pagina 88</p>
<p>Als een degel zonder grip-pad vuil is</p>	<p>③ Een degel zonder grip-pad reinigen</p> <p> "De degel zonder grip-pad reinigen" op pagina 92</p>
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Wanneer het bericht Het is tijd om de Zuigdop te reinigen., wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel* ❑ Wanneer zich op het afdrukoppervlak van het T-shirt inktvlekken bevinden 	<p>④ Zuigdop</p> <p> "De zuigkap reinigen" op pagina 90</p> <p>U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<p>Wanneer het bericht Het is tijd om de encoderschaal te reinigen. Raadpleeg uw documentatie voor details. wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel</p>	<p>⑤ Encoderschaal</p> <p> "Reinigen van de encoderschaal" op pagina 90</p> <p>U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Als dit bericht vaak wordt weergegeven, neemt u contact op uw leverancier of de ondersteuning van Epson.








Locaties van verbruiksartikelen en vervangingsinterval



Wanneer uitvoeren	Component om te vervangen
<p>Wanneer er een bericht betreffende voorbereiden en vervangen wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel</p>	<p>① Head Cleaning Set (Printkop reinig set) (Veger, Afdichtingsstation, Spoelkussentje) ☞ "De printkopreinigingsset vervangen" op pagina 96</p> <p>③ Afvalinktfles ☞ "Afvalinkt afvoeren" op pagina 94</p>
<p>Wanneer het bericht U moet Inkttoevoerenheid vervangen. wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel</p>	<p>② Inkttoevoerenheid ☞ "Inkttoevoerenheden vervangen" op pagina 93</p>

Onderhoud

Ander onderhoud

Wanneer uitvoeren	Handeling
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Voor aanvang van de dagelijkse afdruktaken (alleen WH) <input type="checkbox"/> Inkt moet worden geschud. Schud de inkttoevoereenheid die  /  wordt weergegeven wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel 	<p>De Inkttoevoereenheid schudden</p> <p> "Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden" op pagina 98</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bij het controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn <input type="checkbox"/> Bij controleren welke kleuren verstopt zijn <input type="checkbox"/> Er verschijnen horizontale strepen of oneffenheden in tinten 	<p>Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn</p> <p> "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 99</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wanneer afdrukken gevlekt zijn of wanneer delen ontbreken <input type="checkbox"/> Wanneer een verstopping is gevonden na controle op verstopte spuitkanaaltjes 	<p>Printkop reinigen</p> <p> "Kop reinigen" op pagina 101</p>
<p>Wanneer White (Witte) inkt gedurende een bepaalde periode niet wordt gebruikt of wanneer White (Witte) inkt opnieuw wordt gebruikt</p>	<p>De printermodus wijzigen</p> <p> "De Printermodus wijzigen" op pagina 102</p>
<p>Als de printer gedurende langere tijd niet wordt gebruikt (en is uitgeschakeld)</p>	<p>Onderhoud vóór opslag</p> <p> "Onderhoud vóór opslag wanneer de printer langere tijd niet wordt gebruikt" op pagina 104</p>

Vorbereiding

Leg de volgende items gereed voordat u met schoonmaken en vervangen begint.

Schaf nieuwe verbruiksartikelen aan als de meegeleverde onderdelen volledig zijn gebruikt.

Gebruik originele onderdelen wanneer u inkttoevoereenheden vervangt of onderhoud uitvoert.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

Oogbescherming (in de handel verkrijgbaar)

Om uw ogen te beschermen tegen inkt en inktreiniger.

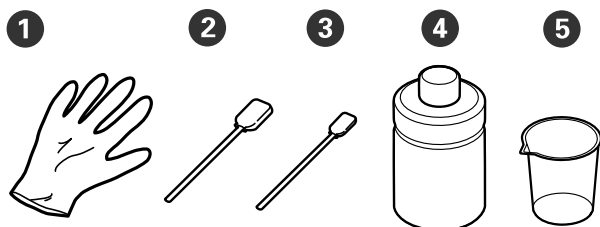
Pincet (met de printer meegeleverd)

Gebruik om vuil of pluizen uit afvalvloeistof te verwijderen.

Onderhoudspakket (meegeleverd met de printer)

Gebruik dit om te reinigen rond de zuigkop en de printkop, en de sensorkap.

Het pakket bevat handschoenen, reinigingsstaafjes, inktreiniger en een beker.



- ① Handschoenen (x4)
- ② Reinigingsstaafje (breed) (x25)
- ③ Reinigingsstaafje (smal) (x25)
- ④ Inktreiniger (x1)
- ⑤ Beker (x1)

Pluisvrije doekjes (meegeleverd met de printer)

Gebruik deze om de sensorkap en encoderschaal te reinigen en om de leidingen voor overtollige inkt te installeren en te verwijderen.

Bakje van metaal of kunststof (in de handel verkrijgbaar)

Gebruik dit om gebruikte reinigingsstaafjes of verwijderde deeltjes in te plaatsen of om te voorkomen dat inkt in de printer terechtkomt tijdens het reinigen rondom de printkop.

Zachte doek

Gebruik dit om de randen van het metaal en de degels zonder grip-pad te reinigen.

Wees voorzichtig tijdens gebruik



Let op:

- Draag tijdens de werkzaamheden altijd oogbescherming, handschoenen en een masker. Als u afvalinkt of inktreiniger op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen.
- Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd of ontstoken raakt.
- Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking. Raadpleeg een arts als de problemen aanhouden.
- Als u vloeistof in uw mond krijgt, raadpleeg dan onmiddellijk een arts.
- Als de vloeistof wordt ingeslikt, raadpleeg dan onmiddellijk een arts. Laat de persoon niet braken. Het geforceerd braken kan ertoe leiden dat vloeistof in de luchtpijp terecht komt, wat gevaarlijk kan zijn.
- Bewaar inkttoevoereenheden, afvalinkt, inktreiniger en Reinigingsinkttoevoereenheden buiten bereik van kinderen.

Onderhoud

- Verwijder het T-shirt uit de printer voordat u met de periodieke reiniging aanvangt.
- Raak geen andere delen of printplaten aan dan de delen die moeten worden gereinigd. Hierdoor kan een storing optreden of de afdrukkwaliteit afnemen.
- Gebruik altijd nieuwe reinigungsstaafjes. Door hergebruik van de staafjes kunnen de delen die u wilt reinigen, vervuild raken.
- Raak het uiteinde van het reinigungsstaafje niet met de hand aan. Vet van uw handen kan het reinigend vermogen verminderen.
- Als inkt met water of organische oplosmiddelen wordt gemengd, verhardt de inkt wat tot storingen leidt.
 - Gebruik uitsluitend gedestilleerd water om de betreffende gebieden te reinigen. Gebruik geen kraanwater.
 - Gebruik voor het reinigen geen organische oplosmiddelen, zoals alcohol. Organische oplosmiddelen kunnen leiden tot verkleuring, vervorming of schade aan onderdelen.
- Raak voordat u begint een metalen voorwerp aan om u te ontdoen van statische elektriciteit.

Reiniging


Inktreiniger gebruiken

De inktreiniger wordt gebruikt om de volgende delen te reinigen.

Te reinigen delen

- ❑ Bij het reinigen rond de zuigdop en de printkop
Bevochtig een reinigingsstaafje met inktreiniger om dit te gebruiken.
- ❑ Bij het reinigen van de degel zonder grip-pad
Als er inktvlekken zijn die niet kunnen worden verwijderd door ze weg te vegen met een zachte droge doek of verdund neutraal wasmiddel, bevochtigt u de zachte doek met inktreiniger en probeert u het opnieuw.
- ❑ De Sensorkap reinigen
Als inktvlekken niet met water kunnen worden verwijderd, maakt u een pluisvrije doek vochtig met inktreiniger en gebruikt u deze.
- ❑ Bij het reinigen van de encoderschaal
Week een reinigingsdoekje in inktreiniger en gebruik het.

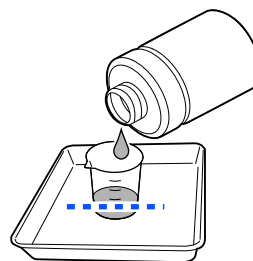
Belangrijk:

- ❑ *Doe dit alleen voor gebieden die zijn vermeld bij “Delen die u kunt reinigen”. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot beschadigde onderdelen leiden.*
- ❑ *Afhankelijk van het gebruik en de opslagomstandigheden kan de inktreiniger na opening verkleuren.*
- ❑ *Gebruik de inktreiniger niet meer en open een nieuw onderhoudspakket als u merkt dat de reiniger is verkleurd of stinkt.*
- ❑ *Sluit de dop na gebruik goed en bewaar de reiniger niet op plekken met een hoge temperatuur, een hoge luchtvochtigheid en direct zonlicht.*
- ❑ *Gebruik geen inktreiniger die al voor iets anders is gebruikt. Het gebruik van vuile inktreiniger zal vlekken veroorzaken.*
- ❑ *Gebruikte inktreiniger wordt geclassificeerd als industrieel afval. Gooi het op dezelfde manier weg als afvalinkt.
Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen
 “Afvoer” op pagina 106*

1 Verwijder het deksel van de inktreiniger.

2 Plaats het bij het onderhoudspakket geleverde bekertje op de lade en giet vervolgens een kleine hoeveelheid inktreiniger in het bekertje.

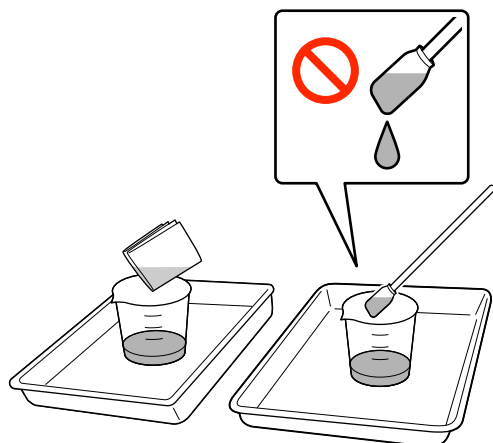
Wanneer u inktreiniger gebruikt om de sensorkap en de encoderschaal te reinigen, giet u ongeveer 5 ml (ongeveer halverwege de onderste lijn).



Onderhoud

- 3** Bevochtig het reinigungsstaafje of een schoon doekje met inktreiniger.

Let er daarbij op dat er geen inktreiniger van het reinigungsstaafje of het doekje druïpt.



De Sensorkap reinigen

Wanneer het tijd is om de Sensorkap te reinigen, wordt **Het is tijd om de Sensorkap te reinigen**, weergegeven op het bedieningspaneel. Als u deze niet reinigt, kan de positie van de degel niet worden gedetecteerd en kan er niet worden afgedrukt. Raadpleeg de volgende informatie om de reiniging uit te voeren.

! **Belangrijk:**

Verplaats de degel niet handmatig. Er kan een storing optreden.

Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:

[“Wees voorzichtig tijdens gebruikt” op pagina 85](#)

- 1** Lees de berichten op het scherm van de printer en druk op **Reiniging**.

Wanneer het bericht niet wordt weergegeven, drukt u achtereenvolgens op (menu) — **Onderhoud** — **De onderhoudsdelen reinigen** — **Sensorkap**.

- 2** Lees het bericht en druk op **Start**.
De degel gaat naar de onderhoudspositie.

- 3** Druk op **Hoe...** om de procedure te bekijken.
Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

Opmerking:

De rode en groene lampjes die zichtbaar zijn in het doorzichtige deel zijn ledlampjes. Deze kunnen uw ogen niet beschadigen.

Als de inktvlekken niet volledig kunnen worden verwijderd, gebruik dan in plaats van water de bij het onderhoudspakket geleverde inktreiniger.

[“Inktreiniger gebruiken” op pagina 87](#)

- 4** Nadat u klaar bent met het reinigen van beide sensorkappen, drukt u op **Gereed** op het scherm van het bedieningspaneel.

- 5** Lees de berichten op het scherm en druk op **OK**.

De degel gaat naar de normale positie.

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

[“Afvoer” op pagina 106](#)

De Sensorkap wordt niet herkend. wordt weergegeven

Als dit bericht wordt weergegeven onmiddellijk nadat u klaar bent met de reiniging, dan is de reiniging niet goed uitgevoerd. Voer de reiniging opnieuw uit.


Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen

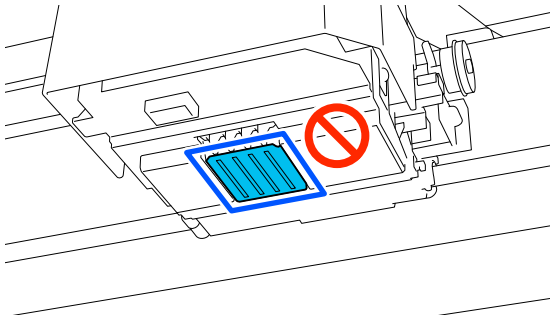
Als het afdrukkoppervlak en andere delen vuil zijn, zelfs nadat u meerdere keren **Kop reinigen** hebt uitgevoerd, kunnen zich vezels, zoals pluïsjes, hebben opgehoopt rond de printkop en de randen van het metaal. Voer onderstaande stappen uit om ze te reinigen.


Vorzorgsmaatregelen bij de reiniging

Belangrijk:

Als de volgende punten niet in acht worden genomen, kan er een storing optreden.

- Verplaats de printkop of degel niet handmatig.
- Raak de spuitmondoppervlakken (het  deel in de afbeelding) niet aan met het reinigungsstaafje.



- Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:
 [“Wees voorzichtig tijdens gebruik” op pagina 85](#)
- Als het moeilijk is om vuil rond de printkop te verwijderen, spoel dan het vuile reinigungsstaafje met inktreiniger en maak het vervolgens opnieuw schoon. Als het reinigungsstaafje vuil is, moet u het vervangen door een nieuwe.

Opmerking:


De zoemer gaat af 10 minuten nadat de printkop is verplaatst (standaardinstelling).


Lees het bericht op het scherm, druk op **OK**, en werk dan verder. Na 10 minuten gaat de zoemer opnieuw af.

Reiniging

U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.

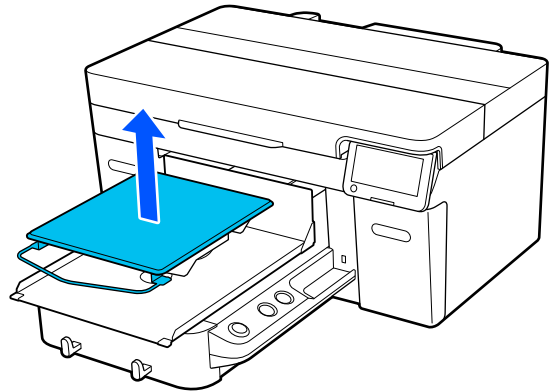
[Epson Video Manuals](#)

- 1** Zorg dat de printer is ingeschakeld en druk vervolgens op  (Binnenlampje) om het licht aan te zetten.

- 2** Druk op  (menu) — **Onderhoud** — **De onderhoudsdelen reinigen** — **Rond de kop.**

- 3** Controleer het bericht en klik vervolgens op **Gereed**.

- 4** Pak de linker- en rechterkant van de degel vast en til hem recht omhoog om hem te verwijderen.



Als de mouwendegel is geïnstalleerd, verwijder dan de bevestigingsband voordat u de degel optilt.


- 5** Lees het bericht en druk op **Start**.
De degel gaat naar de onderhoudspositie.
- 6** Druk op **Hoe...** om de procedure te bekijken.
Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

- 7** Sluit na de reiniging de printerkap en druk vervolgens op **Gereed** op het scherm van het bedieningspaneel.

De degel en de printkop keren terug naar de normale positie en het menu Instellingen wordt gesloten.

We adviseren om na de reiniging de spuitkanaaltjes op verstoppingen te controleren.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99](#)


Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen
 [“Afvoer” op pagina 106](#)

De zuigkap reinigen

Wanneer het tijd is om de zuigkop te reinigen, verschijnt **Het is tijd om de Zuigkop te reinigen.** op het scherm van het bedieningspaneel. Als u de printer zonder te reinigen blijft gebruiken, kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken en de afdrukkwaliteit afnemen. Reinig de zuigkap als het afdrukkoppervlak vervuild is, ook als het bericht niet wordt weergegeven.

Vorzorgsmaatregelen bij de reiniging

Belangrijk:

- Verplaats de printkop of degel niet handmatig. Er kan een storing optreden.
 - Wrijf niet te hard over de kap. Krassen kunnen luchtlekken veroorzaken, en de reiniging van de kop kan niet correct worden uitgevoerd.
 - Gebruik alleen de meegeleverde pincet en geen andere (metalen) pincetten.
 - Veeg voorzichtig al het vuil van de randen van de zuigkop totdat u de kleur van de dop kunt zien.
Als er vuil achterblijft, ontstaat er een spleet tussen de dop en de printkop, waardoor de zuigkracht afneemt en de spuitmonden van de printkop verstopt kunnen raken.
- Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:
 [“Wees voorzichtig tijdens gebruikt” op pagina 85](#)
- Vuil rond de randen van de zuigkop kan de zuigkracht verminderen. Als het vuil moeilijk te verwijderen is, spoel dan het vuile reinigungsstaafje af met inktreiniger en maak het daarna opnieuw schoon. Als het reinigungsstaafje vuil is, moet u het vervangen door een nieuwe.

Opmerking:

De zoemer gaat af 10 minuten nadat de printkop is verplaatst (standaardinstelling).


*Controleer het bericht op het scherm, druk op **OK**, en werk dan verder. Na 10 minuten gaat de zoemer opnieuw af.*

Reiniging

U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Lees de berichten op het scherm van de printer en druk op **Reiniging**.

Wanneer het bericht niet wordt weergegeven, drukt u achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud** — **De onderhoudsdelen reinigen** — **Zuigkop**.

- 2** Lees het bericht en druk op **Start**.

De degel en de printkop bewegen naar de onderhoudspositie.

- 3** Druk op **Hoe...** om de procedure te bekijken.


Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

- 4** Sluit na de reiniging de printerkap en druk vervolgens op **Gereed** op het scherm van het bedieningspaneel.

De degel en de printkop keren terug naar de normale positie en het menu Instellingen wordt gesloten.

We adviseren om na de reiniging de spuitkanaaltjes op verstoppingen te controleren.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99](#)

Verwijdering van gebruikte verbruiksgoederen  [“Afvoer” op pagina 106](#)

Reinigen van de encoderschaal

Wanneer het tijd is om de encoderschaal, verschijnt het bericht **Het is tijd om de Encoderschaal te reinigen.** op het scherm van het bedieningspaneel. Als u de printer blijft gebruiken zoals hij is, zal de printer het afdrukgebied niet nauwkeurig kunnen lezen en zal de afdrukkwaliteit afnemen. Voer onderstaande stappen uit om ze te reinigen.


Onderhoud

Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:

 “Wees voorzichtig tijdens gebruikt” op pagina 85

U kunt de procedure bekijken in een video op YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Druk op de toets  om de degel naar de onderhoudspositie te verplaatsen.

 **Belangrijk:**

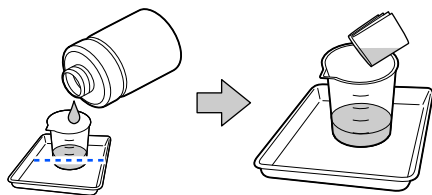
Verplaats de degel niet handmatig. Er kan een storing optreden.

- 2 Schakel de printer uit en controleer of het weergegeven scherm verdwijnt.

- 3 Open de printerkap.

- 4 Giet ongeveer 5 ml inktreiniger in het bij het onderhoudspakket geleverde bekertje, laat het in een schoon doekje trekken en knijp het dan voorzichtig uit.

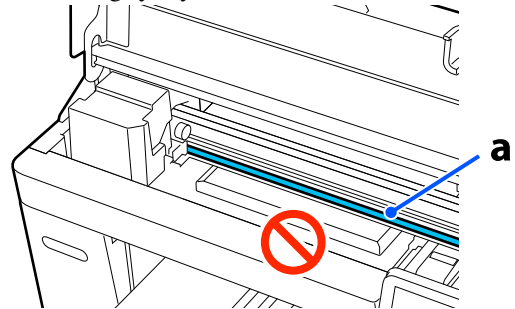
 “Inktreiniger gebruiken” op pagina 87



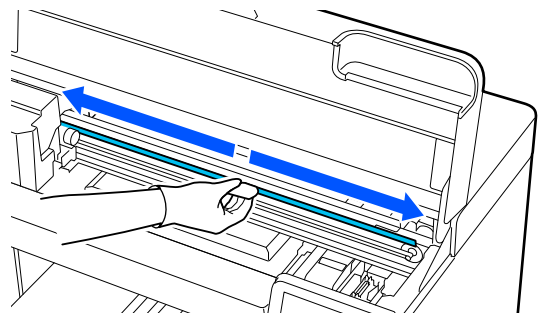
- 5 Zoals aangegeven in de afbeelding, veegt u eventuele inktvlekken op de voor- en achterkant van de encoderschaal weg door de encoderschaal tussen de het doekje te knijpen.

 **Belangrijk:**

- ❑ Raak de wagenas (deel “a” in onderstaande afbeelding) niet aan tijdens het reinigen. Dit kan leiden tot een storing of defect.



- ❑ Gebruik voor de reiniging alleen schone doekjes.



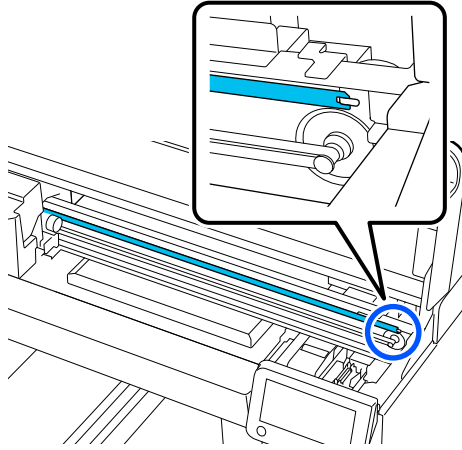
Veeg inktvlekken weg door een schoon doekje van het midden van de encoderschaal naar beide uiteinden van de schaal te bewegen en deze ongeveer twee of drie keer heen en weer te bewegen.

Veeg de linkerrand schoon tot net voor de wagen. Het deel van de schaal dat u niet kunt zien, hoeft niet te worden schoongemaakt.

Veeg de rechterrand schoon tot net voor het gedeelte waar de encoderschaal transparant wordt.

! **Belangrijk:**

- ❑ *Trek niet te hard aan de encoderschaal. Als u te hard trekt, kan het rechtergedeelte loskomen.*




- ❑ *Zorg er bij het afvegen voor dat de inktreiniger niet in de printer druppelt. Als het toch druppelt, veeg het dan af met een schoon droog doekje.*
- ❑ *Wrijf niet te hard, want dat kan de encoderschaal beschadigen. Schade aan de schaal kan een storing veroorzaken.*

6 Veeg stof op de encoderschaal weg met een schoon droog doekje.

7 Sluit de printerkap.

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

 [“Afvoer” op pagina 106](#)


De degel zonder grip-pad reinigen

Als de degel zonder grip-pad vuil is, volgt u de onderstaande stappen om het vuil af te veegen.

Wanneer u afdrukt op polyester T-shirts, kan de degel gemakkelijk vervuild raken met inkt door de eigenschappen van de stof. Als de degel wordt vervuld door inkt, veegt u dat snel af voordat het de kans heeft om te drogen.

- 1** Controleer of de degel er aan de voorkant uitkomt.

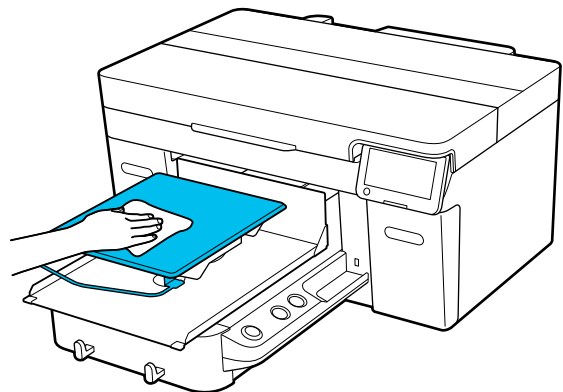
Opmerking:

Als de degel niet voorwaarts beweegt, drukt u op de toets  om hem voorwaarts te bewegen.

- 2** Schakel de printer uit en controleer of het weergegeven scherm verdwijnt.

- 3** Gebruik een zachte, schone doek om vuil en stof zorgvuldig te verwijderen.

Als de printer erg vies is, gebruik dan een zachte, schone doek die met water en een kleine hoeveelheid mild schoonmaakmiddel of inktreiniger is bevochtigd en goed is uitgewrongen. Veeg vocht vervolgens af met een droge, zachte doek.



Verbruiksartikelen vervangen

Inkttoevoereenheden vervangen

Vorzorgsmaatregelen voor het vervangen

! **Belangrijk:**

Epson raadt het gebruik van originele Epson-inkttoevoereenheden aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele inkt kan schade veroorzaken die niet wordt gedekt door de garanties van Epson, en kan onder bepaalde omstandigheden onregelmatig printergedrag veroorzaken. Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

- Als een van de geïnstalleerde inkttoevoereenheden op is, kan niet worden afgedrukt.

! **Belangrijk:**

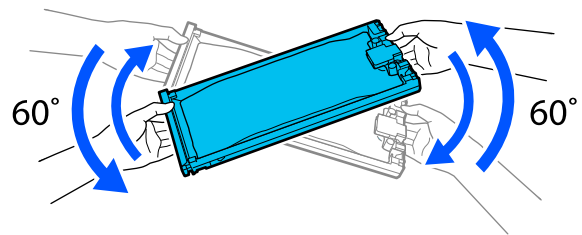
Als u WH-inkt gebruikt, vervangt u de inkttoevoereenheid onmiddellijk door een nieuwe als **U moet Inkttoevoereenheid vervangen** verschijnt.

Als u doorgaat terwijl de waarschuwing wordt weergegeven dat de inkt bijna op is, kan de printkop of een ander onderdeel beschadigd raken.

Als inkt op raakt tijdens het afdrukken, kunt u doorgaan met afdrukken na het vervangen van de inkttoevoereenheid. Als u een inkttoevoereenheid die bijna leeg is blijft gebruiken, moet u de inkttoevoereenheid mogelijk tijdens het afdrukken vervangen. Als u deze tijdens het afdrukken vervangt, kunnen de kleuren afwijken afhankelijk van hoe de inkt opdroogt. Als u dergelijke problemen wilt vermijden, kunt u de toevoereenheid het beste vervangen voordat u gaat afdrukken. U kunt de verwijderde

inkttoevoereenheid later gewoon weer gebruiken tot de inkttoevoereenheid leeg is. Hieronder wordt uitgelegd hoe inkttoevoereenheden worden vervangen en gereinigd.

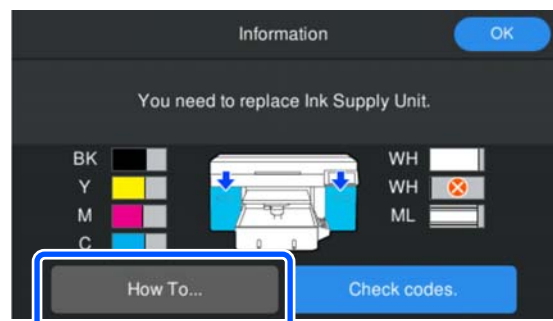
- Plaats alle inkttoevoereenheden in de inktlades. Afdrukken is niet mogelijk of er kan een storing optreden als zelfs een van de inktlades geen inkttoevoereenheid bevat.
- Wanneer u de inkttoevoereenheid schudt, plaatst u deze in de inktlade en schudt u deze op en neer in een hoek van ongeveer 60 graden, zoals aangegeven in de onderstaande afbeelding.
 - White (Witte) inkt (WH): Ongeveer 25 keer in 25 seconden
 - Andere inkten: 5 keer in 5 seconden



Procedure voor vervanging

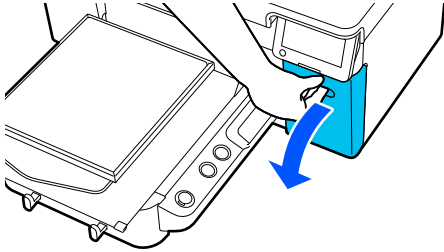
Wanneer een bericht wordt weergegeven waarin u wordt gevraagd de inkttoevoereenheid te vervangen

Druk op **Hoe...** U kunt de procedure op het bedieningspaneel controleren tijdens het vervangen van de inkttoevoereenheid.



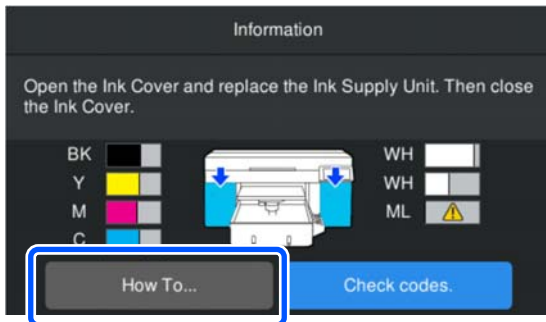
Wanneer u een inkttoevoereenheid moet vervangen omdat de hoeveelheid resterende inkt onvoldoende is voor de afdruktaak

- 1 Open de inktklep aan de kant waar de inkttoevoereenheid voor de kleur die u wilt vervangen is geïnstalleerd.



- 2 Druk op **Hoe...** op het scherm van het bedieningspaneel om de procedure te bekijken.

Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.




Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

[“Afvoer” op pagina 106](#)

Afvalinkt afvoeren

Vorbereiding en vervangingsinterval

Wanneer De afvalinktfles nadert het einde van zijn nuttige levensduur. wordt weergegeven

Maak zo snel mogelijk een nieuwe fles voor afvalinkt gereed. Wanneer u de afvalinktfles onmiddellijk wilt vervangen, bijvoorbeeld om nachtoperaties uit te voeren, drukt u op  (menu) — **Onderhoud** — **Onderhoudsonderdelen vervangen** — **Afvalinktfles** op het scherm van het bedieningspaneel, en voert u vervolgens de vervangingswerkzaamheden uit. Als u het vervangen niet uitvoert via het instellingenmenu, werkt de teller voor afvalinkt niet naar behoren.

Teller afvalinkt

[“Teller afvalinkt” op pagina 94](#)

Belangrijk:

Verwijder de fles voor afvalinkt nooit tijdens het afdrukken of tijdens de volgende onderhoudsprocedures. Er kan afvalinkt lekken.

- Kop reinigen
- De printermodus wijzigen
- Onderhoud voor langdurige opslag

Wanneer Afvalinktfles heeft het einde van zijn levensduur bereikt. wordt weergegeven

Vervang de fles voor afvalinkt onmiddellijk door een nieuwe fles.


Procedure voor vervanging

[“De fles voor afvalinkt vervangen” op pagina 95](#)

Teller afvalinkt

De printer gebruikt de teller voor afvalinkt om de hoeveelheid afvalinkt te registreren en geeft een melding als de teller het waarschuwingsniveau heeft bereikt. Als u het bericht **Afvalinktfles heeft het einde van zijn levensduur bereikt**, vervangt u de afvalinktfles door een nieuwe. De teller wordt automatisch teruggezet.

Onderhoud

Als u de afvalinktfles wilt vervangen voordat het bericht wordt weergegeven, drukt u achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud** — **Onderhoudsonderdelen vervangen** — **Afvalinktfles** op het bedieningspaneel en vervangt u de fles.

Menu Onderhoud

 “Menu Onderhoud” op pagina 120

Belangrijk:

Voer het vervangen altijd via het instellingenmenu uit en wis de teller voor afvalinkt altijd als u de afvalinktfles vervangt voordat hiervoor een bericht wordt weergegeven. Anders zal de vervangingsinterval voor de fles voor afvalinkt niet meer correct worden gemeten.

De fles voor afvalinkt vervangen

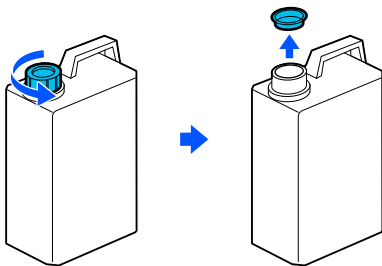
Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:

 “Wees voorzichtig tijdens gebruikt” op pagina 85

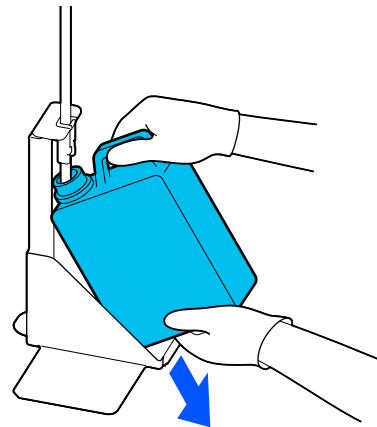
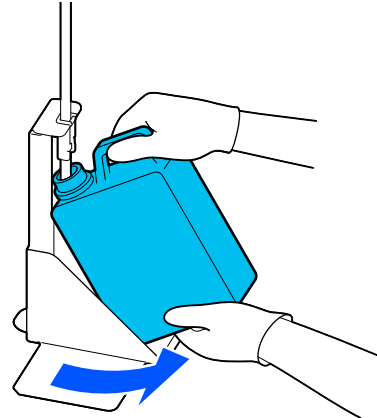
- 1 Verwijder de binnen- en buitendop van de nieuwe fles voor afvalinkt.

Belangrijk:

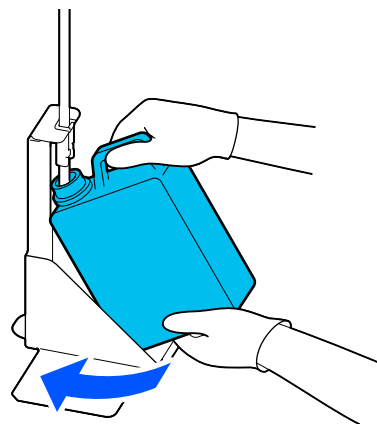
U hebt de doppen nodig wanneer u de fles voor afvalinkt afvoert. Bewaar ze op een veilige plek.



- 2 Verwijder de Afvalinktfles uit de houder voor de Afvalinktfles.



- 3 Steek de slang voor afvalinkt in de nieuwe Afvalinktfles en zet de Afvalinktfles in de houder.



Draai de dop van de volle Afvalinktfles er stevig op.

4

Druk op het bedieningspaneel op OK.

De teller voor afvalinkt wordt gewist.



Belangrijk:

Controleer of de slang voor afvalinkt goed in de hals van de fles zit. Als de slang uit de fles steekt, wordt er afvalinkt gelekt.


Voer de afvalinkt af met de fles voor afvalinkt. Giet het niet in een ander reservoir.

Opmerking:

Houd rekening met de volgende punten wanneer u afvalinkt overbrengt uit de inktfles naar een andere houder.

- Gebruik een houder van PE (polyethyleen) voor het overbrengen van afvalinkt.*
- Bevestig de bij de printer meegeleverde tuit aan de rand van de inktfles en breng de afvalinkt over.*
- Schenk de afvalinkt voorzichtig. Als u de inkt te snel schenkt, kunt u knoeien of spetteren.*
- Sluit de houder waarin u de inkt hebt overgebracht zorgvuldig af en sla de afvalinkt op.*

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen


 [“Afvoer” op pagina 106](#)

De printkopreinigungsset vervangen

Vorbereitung en vervangingsinterval

Wanneer De Reinigungsset kop nadert het einde van zijn nuttige levensduur, wordt weergegeven, of wanneer  wordt weergegeven in het statusdisplay

Bereid zo snel mogelijk een nieuwe kopreinigungsset voor.

Wanneer u het onmiddellijk wilt vervangen, drukt u op de volgorde  (menu) — **Onderhoud** — **Onderhoudsonderdelen vervangen** — **Reinigungsset kop** op het scherm van het bedieningspaneel, en voert u vervolgens de vervangingswerkzaamheden uit. Als u het vervangen niet uitvoert via het instellingenmenu, werkt de teller voor de kopreinigungsset niet naar behoren.



Belangrijk:

Over de teller voor de kopreinigungsset

De printer houdt de gebruikte hoeveelheid bij in de teller voor de kopreinigungsset. Als de teller de waarschuwinglimiet heeft bereikt, wordt een melding weergegeven.

*Als u de kopreinigungsset vervangt volgens het bericht **Reinigungsset kop is aan het einde van zijn nuttige levensduur.**, wordt de teller automatisch gewist.*

Als u deze vervangt voordat het bericht wordt weergegeven, moet u het vervangen uitvoeren via het instellingenmenu.

Wanneer Reinigungsset kop is aan het einde van zijn nuttige levensduur, wordt weergegeven

Raadpleeg de volgende pagina en vervang alle delen in de kopreinigungsset. Het afdrukken kan niet worden hervat als de onderdelen niet worden vervangen.

Onderhoud

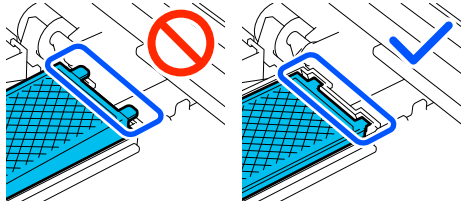
De kopreinigungsset bevat één van elk van de volgende onderdelen.


- Veger
- Afdichtingsstation
- Spoelkussentje

Voorzorgsmaatregelen bij het vervangen van onderdelen

Belangrijk:

- Als u het spoelkussentje met te veel kracht optilt bij het verwijderen, kan er afvalinkt uit spuiten. Wees voorzichtig bij het uitvoeren van deze handelingen.
- Controleer na het vervangen van het kussen door een nieuw spoelkussentje of deze correct is geïnstalleerd.
Als de haken tijdens het afdrucken omhoog staan, kan de printkop beschadigd raken.



- Lees de volgende informatie voordat u deze procedure start:
 [“Wees voorzichtig tijdens gebruikt” op pagina 85](#)

Opmerking:

Na het vervangen van de veger gaat de printkop naar de onderhoudspositie.

De zoemer gaat af 10 minuten nadat de printkop is verplaatst (standaardinstelling).


Controleer het bericht op het scherm, druk op **OK**, en werk dan verder. Na 10 minuten gaat de zoemer opnieuw af.

Procedure voor vervanging

Kies altijd het correcte type vervangende kopreinigungsset voor deze printer.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

- 1** Op het scherm **Reinigingsset kop is aan het einde van zijn nuttige levensduur**. druk op **OK**.

Wanneer het bericht niet wordt weergegeven, drukt u achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud — Onderhoudsonderdelen vervangen — Reinigungsset kop**.


- 2** Lees het bericht en druk op **Start**.

De degel gaat naar de onderhoudspositie.

- 3** Druk op **Hoe...** om de procedure te bekijken.

Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

 [“Afvoer” op pagina 106](#)

Ander onderhoud

Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden

Als een bericht wordt weergegeven dat het tijd is om de inkt te schudden, verwijdert u onmiddellijk de inkttoevoereenheid en schudt u deze.

Belangrijk:

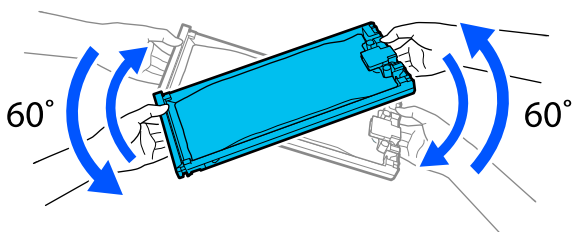
Door de kenmerken van de inkt die wordt gebruikt in de inkttoevoereenheden van deze printer, is deze gevoelig voor geleidelijke sedimentatie (bestanddelen die naar de bodem van de vloeistof zakken). Als inkt bezinkt, worden de tinten oneffen en raken de spuitkanaaltjes verstopt. Schud de inkttoevoereenheden periodiek na installatie.

Nadat u een inkttoevoereenheid in de printer hebt geïnstalleerd, wordt met de volgende tussenpozen een bericht weergegeven waarin u wordt verzocht de eenheid te schudden.

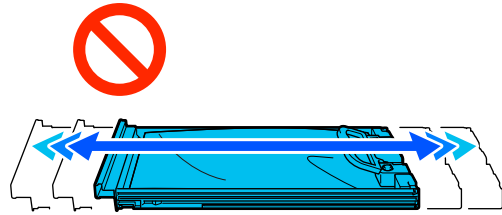
- White (Witte) inkt (WH): Eenmaal per 24 uur
- Andere inkten: Eens per maand

Voorzorgsmaatregelen voor het schudden

- Plaats uw hand op de bodem van de inktlade terwijl u deze verwijdert. Als u maar één hand gebruikt, kan de lade tijdens het verwijderen vallen door het gewicht en beschadigd raken.
- Wanneer u de inkttoevoereenheid plaatst u deze in de inktlade en schudt u deze 5 keer in 5 seconden op en neer in een hoek van ongeveer 60 graden, zoals aangegeven in de volgende afbeelding.



- Niet krachtig schudden of zwaaien met inkttoevoereenheden of inktlade met inkttoevoereenheden. Er kan inkt lekken.

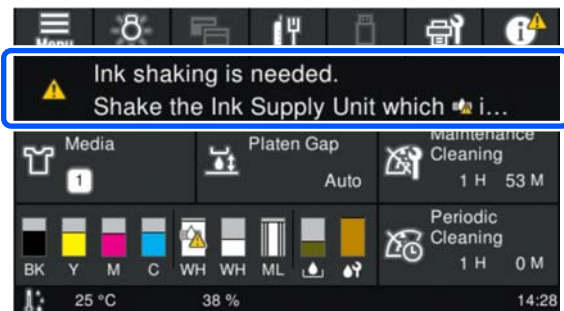


- Verwijderde inkttoevoereenheden kunnen inkt bevatten rond de inkttoevoerpoort, dus zorg ervoor dat er geen inkt op de omgeving komt wanneer u de inkttoevoereenheden verwijdert.

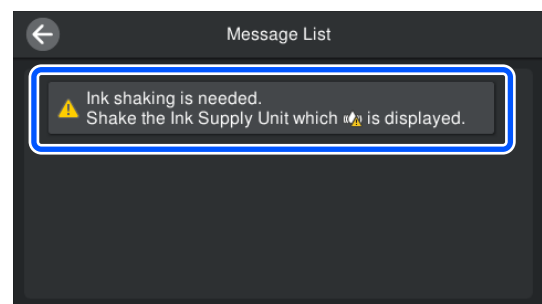
Schudden

Als een bericht wordt weergegeven dat het tijd is om de inkt te schudden, kunt u de procedure op het bedieningspaneel controleren terwijl u de inkttoevoereenheid schudt.

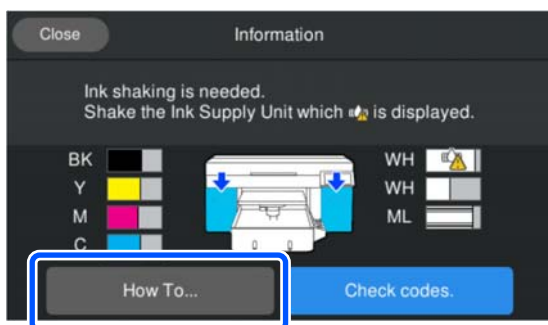
- 1 Druk op het scherm op het gebied van de statusweergave.



- 2 Druk in de **Berichtenlijst** op het bericht dat het tijd is om de inkt te schudden.



- 3** Druk op **Hoe...** om de procedure te bekijken. Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.



Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn

Wij raden u aan bij elke afdruk te controleren of de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn. Zo zorgt u voor een goed afdrukresultaat.

Manieren om te controleren op verstopping

U kunt op twee manieren controleren op verstopte spuitkanaaltjes.

Automatisch reinigen

De printer controleert automatisch op verstopte spuitkanaaltjes en voert een reiniging op maximale kracht uit. Als de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn, worden ze niet gereinigd. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

[“Kop reinigen” op pagina 101](#)

Spuitkanaaltjespatroon naar behoefte

Druk een spuitkanaaltjespatroon af als u voor het afdrukken wilt controleren of er geen verstoppingen, of strepen of oneffenheden zijn in de afdrukresultaten. Inspecteer het afgedrukte patroon visueel om te bepalen of er spuitkanaaltjes verstopt zijn.

Zie het volgende gedeelte voor informatie over het afdrukken van een patroon.

Ondersteunde media

Voor het afdrukken van het patroon hebt u de volgende media nodig. Welk type media u moet gebruiken, is afhankelijk van de **Printermodus** die u gebruikt.

Formaat

L-, M- of S-degel of de midden gegroefde degel	A4 of Letter
Degelgrootte XS	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 in.)
Mouwendegel	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 in.)

Type media

Witte inktmodus: transparante media, zoals

overheadfolie, of gekleurd papier*

Kleurinktmodus: gewoon papier*

* Gebruik dik papier wanneer een degel met medium-groef is geïnstalleerd. Als er geen dik papier beschikbaar is, vervangt u de degel door de degel die met de printer is meegeleverd om het patroon af te drukken.

Bevestig de media aan de degel voordat u het afdrukken start. Zie het volgende gedeelte voor informatie over het laden van media.

Afdruk materiaal laden

Controleer de volgende punten voordat u de media laadt.

Bij gebruik van de midden gegroefde degel

Verwijder afstandsstuk A en laat alleen afstandsstuk B zitten.

[“Bevestigen en verwijderen van afstandstukken” op pagina 62](#)

Wanneer de Degelopening is ingesteld op Handmatig in Media-instellingen


Verander de instelling in Auto.

[“Menu Media-instellingen” op pagina 118](#)

Onderhoud

- 1 Controleer of de degel er aan de voorkant uitkomt.

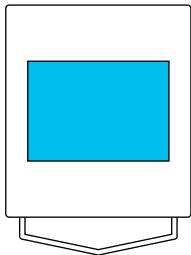
Opmerking:

Als de degel niet voorwaarts beweegt, drukt u op de toets  om hem voorwaarts te bewegen.

- 2 Plaats de media zoals getoond in de afbeeldingen.

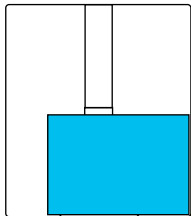
L/M/S/XS formaat degels

Laad media in het midden van de degel.



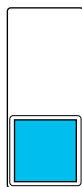
Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)

Laad media aan de rechter voorzijde van de degel.



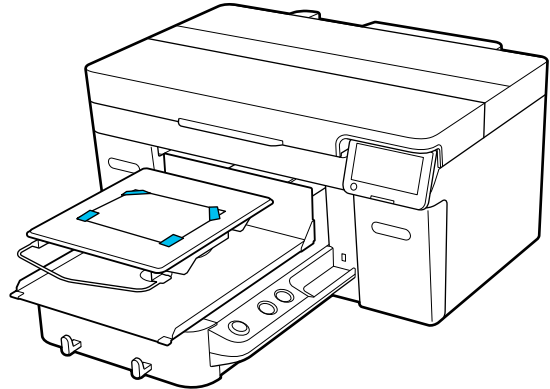
Mouwendegel

Laad media in het midden van de verhoogde sectie.

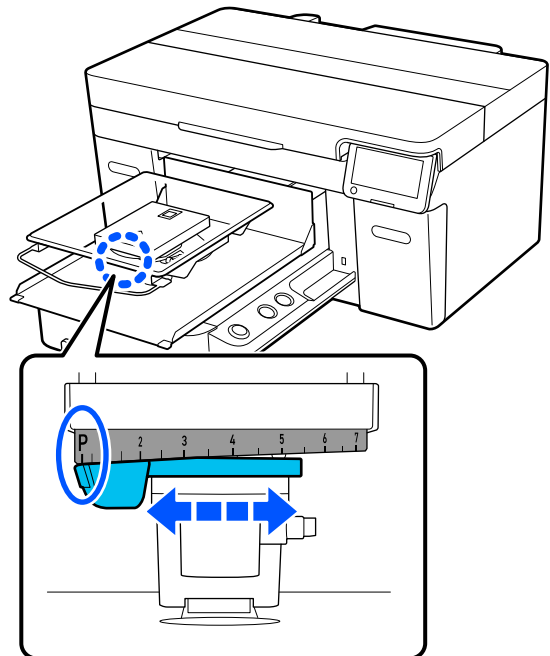


Zorg ervoor dat u de media plaatst zoals getoond in de afbeeldingen. Als de media op een andere positie wordt geplaatst, worden de degels mogelijk vervuld met inkt.


- 3 Breng plakband of iets dergelijks aan om de media op zijn plek te houden.




- 4 Controleer of de schaal op de degelopeningshendel is ingesteld op P.



Zie het volgende gedeelte over het wijzigen van degelpositie.

 [“De hoogte van de degel wijzigen” op pagina 64](#)

Een spuitkanaaltjespatroon afdrukken

- 1 Druk achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud** — **Controle spuitkanaaltjes printkop**
- 2 Controleer welk controlepatroon is ingesteld. Het huidige type controlepatroon en het type degel worden op het scherm weergegeven.

Onderhoud

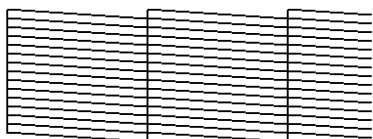
- ❑ **Patroontype:**
Normaal wordt **Alles** geselecteerd om controlepatronen voor alle kleuren af te drukken. Wanneer u wilt controleren op verstopping in **Alleen wit** of **Alleen kleur**, wijzigt u de instelling in **Huidige instellingen**.
- ❑ **Type Plaat:**
Normaal is **Standaard/hanger plaat alle maten** geselecteerd. Wanneer u controlepatronen wilt afdrukken met behulp van **Midden gegroefde plaat** of **Sleeveplaat**, wijzigt u de instelling in **Huidige instellingen**.

3 Controleer of de media op de degel ligt en druk op **Start**.

Het spuitkanaaltjespatroon wordt afgedrukt.

4 Controleer het spuitkanaaltjespatroon.

Voorbeeld van schone spuitkanaaltjes



Geen ontbrekende stukken in het testpatroon.

Voorbeeld van verstopte spuitkanaaltjes



Voer een printkopreiniging uit als er stukken in het spuitkanaaltjespatroon ontbreken.

 [“Kop reinigen” op pagina 101](#)

Kop reinigen

Voor de reiniging van de printkop zijn er **Automatisch reinigen** en drie niveaus van printkopreiniging beschikbaar: **Reiniging (licht)**, **Reiniging (gemiddeld)**, en **Reiniging (zwaar)**.

Voer eerst **Automatisch reinigen** uit. Als de verstoppingen hierdoor niet worden verholpen, doe dan de volgende stappen: **Reiniging (licht)**, **Reiniging (gemiddeld)** en **Reiniging (zwaar)** totdat de verstoppingen zijn verholpen.

1 Controleer of de stroom is ingeschakeld en druk achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud — Kop reinigen**.

2 Selecteer een reinigingsmethode.
Wanneer Automatisch reinigen is geselecteerd

Ga naar stap 4.

Wanneer een reinigingsniveau is geselecteerd

Wanneer u alle rijen reinigt, selecteer dan **Alle spuitkanaaltjes**, en ga dan naar stap 4.

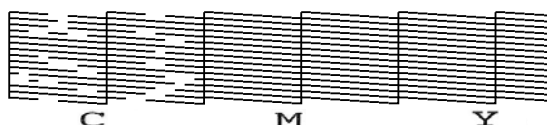
Ga naar de volgende stap wanneer u een spuitkanaaltjespatroon wilt afdrukken om te bepalen welke rijen moeten worden gereinigd.

3 Controleer het spuitkanaaltjespatroon, selecteer de rijen met spuitkanaaltjes die u wilt reinigen en druk op **OK**.

De tekst die onderaan het spuitkanaaltjespatroon wordt afgedrukt geeft de combinatie van de inktkleur en de spuitkanaaltjesrij aan.

Bevestig welke rijen ontbreken in het spuitmondcontrolepatroon en selecteer vervolgens de rijen die moeten worden gereinigd in de Printkop voor de Kleur en Wit.

Voor de situatie in de volgende afbeelding selecteert u **C**.



4 Lees het bericht en druk op **Start**.

De reiniging wordt gestart. Wanneer de reiniging is voltooid, raden we u aan **Ja** te selecteren in het bevestigingsscherm. Druk vervolgens het spuitkanaaltjespatroon af om te controleren of de verstoppingen zijn verholpen.

Als de verstopping is verholpen

Ga door met de taak.


Als de verstopping niet is verholpen

Ga terug naar stap 1 en voer Reiniging (licht) uit. Na het uitvoeren van Reiniging (licht), voert u het volgende hogere reinigingsniveau uit.

Onderhoud

Wanneer spuitmondten verstopt blijven, zelfs na meerdere malen reinigen van de printkop

De rand van het metaal is mogelijk vuil. Voer de volgende stappen uit.

 “Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen” op pagina 88

De Printermodus wijzigen

Wijzig de **Printermodus** in de volgende situaties.

- Wanneer White (Witte) inkt gedurende een bepaalde periode niet wordt gebruikt
- Wanneer White (Witte) inkt opnieuw wordt gebruikt

Wanneer u **Kleurmodus hoge snelheid** gebruikt, kunt u de **Printermodus** niet wijzigen.

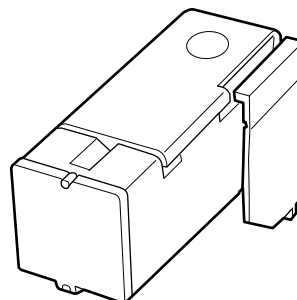
Vorbereiding

Bereid het volgende voor, afhankelijk van de kleurmodus waarin wordt veranderd. Maak nieuwe inkt klaar als de inkt bijna op is, behalve voor White (Wit) en de reinigingsinkttoevoerenheid.

Kleurinktmodus -> Witte inktmodus

Twee WH inkttoevoerenheden


U hebt alleen de meegeleverde inktlader nodig (afgebeeld in de volgende afbeelding) wanneer u voor het eerst overschakelt op **Witte inktmodus**. Het is niet vereist voor de tweede en volgende wijzigingen.



Witte inktmodus -> Kleurinktmodus

Twee Reinigingsinkttoevoerenheden

Vervanging

- 1** Controleer of de stroom is ingeschakeld en druk vervolgens op  (menu) — **Algemene instellingen** — **Printerinstellingen** — **Printermodus**.
- 2** Selecteer de modus waarnaar u wilt overschakelen.

3

Lees de berichten op het scherm en druk op **Start**.

Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

Druk op **Hoe...** op het scherm om de werkprocedure te bekijken.

Wanneer dit is voltooid, verandert het verwerkingsscherm op het bedieningspaneel in het instellingenschermb.

Wanneer u van de **Witte inktmodus** naar de **Kleurinktmodus** bent overgeschakeld, raadpleegt u het volgende gedeelte om de inkttoevoerpoort voor de verwijderde White (Witte) inkttoevoereenheid te reinigen voordat u deze opbergt.

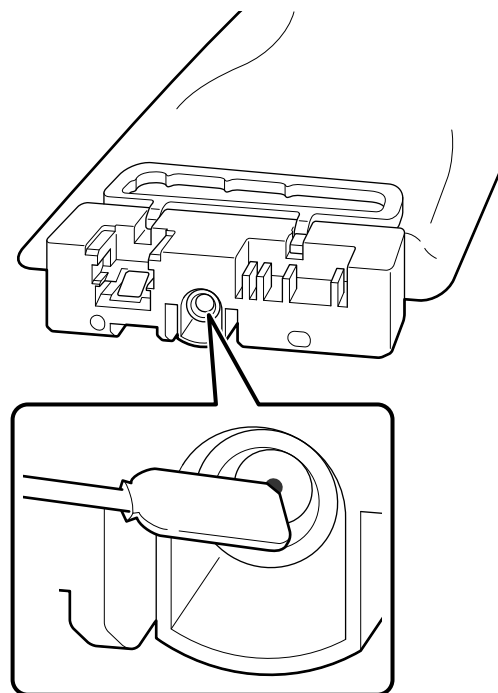
Opmerking:

Wanneer u overschakelt naar Witte inktmodus nadat u Kleurinktmodus lange tijd hebt gebruikt, kan de dichtheid van de White (Witte) inkt laag zijn. Lees de volgende informatie als de dichtheid te laag is.

 [“Witte kleur onvoldoende of ongelijkmatig” op pagina 133](#)

De inkttoevoerpoort reinigen en opslaan

Raak de opening van de inktuitvoer voorzichtig met een hoekje van een breed Reinigingsstaafje uit het meegeleverde onderhoudspakket aan om de inkt op te nemen. U hoeft de inkt niet af te vegen. Druk niet te hard met het Reinigingsstaafje en beweeg het niet te krachtig heen en weer.



Neem volgende voorzorgsmaatregelen in acht wanneer u de gedeeltelijk gebruikte Inkttoevoereenheden die u hebt verwijderd opslaat.

 [“Behandeling van Inkttoevoereenheden/ Reinigingsinkttoevoereenheden” op pagina 26](#)

Vorzorgsmaatregelen bij langdurig gebruik van de printer in de Kleurinktmodus

Wanneer u de printer langer dan twee maanden gebruikt in de **Kleurinktmodus**, wordt het volgende bericht weergegeven waarin u wordt gevraagd een reiniging uit te voeren om te voorkomen dat spuitmonden die niet worden gebruikt, verstopt raken.

Onderhoud

Om door te gaan met afdrukken in **Kleurinktmodus**, moet u een **regelmatige reiniging** uitvoeren om te verhinderen dat de spuitkanaaltjes verstopten.

Wanneer dit bericht verschijnt, moet u zo snel mogelijk een reiniging uitvoeren.

Onderhoud vóór opslag wanneer de printer langere tijd niet wordt gebruikt

Voer altijd onderhoud vóór opslag uit als de printer gedurende langere tijd niet zal worden gebruikt (en uitgeschakeld zal zijn).

Belangrijk:

Als u geen onderhoud vóór opslag uitvoert, kunnen de spuitkanaaltjes van de printkop permanent verstopt raken.

Als u lange tijd niet afdrukt en geen onderhoud vóór opslag uitvoert, moet u de printer ten minste eenmaal per week inschakelen.

Timing Onderhoud vóór opslag

Het proces voor onderhoud vóór opslag verschilt afhankelijk van de tijd dat de printer niet wordt gebruikt (zie hieronder).

Twee weken of meer maar minder dan een maand (alleen bij gebruik in Witte inktmodus)

Ga naar **Kleurinktmodus**.

 [“De Printermodus wijzigen” op pagina 102](#)

Een maand of langer

Raadpleeg de volgende informatie om **Vorbereiding bewaren** uit te voeren.

Wanneer u **Vorbereiding bewaren** uitvoert, moet u zes reinigingsinkttoevoereenheden en een nieuwe Afvalinktflesvoorbereiden.


 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

Onderhoud voor opslag uitvoeren

Belangrijk:

Als er onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof resteert, kan deze functie mogelijk niet worden uitgevoerd. Zorg ervoor dat u nieuwe Inkttoevoereenheden/ Reinigingsinkttoevoereenheden bij de hand hebt als er onvoldoende inkt is.

Onderhoud

1 Controleer of de stroom is ingeschakeld en druk achtereenvolgens op  (menu) — **Onderhoud** — **Vorbereiding bewaren**.

2 Lees de berichten op het scherm en druk op **Start**.

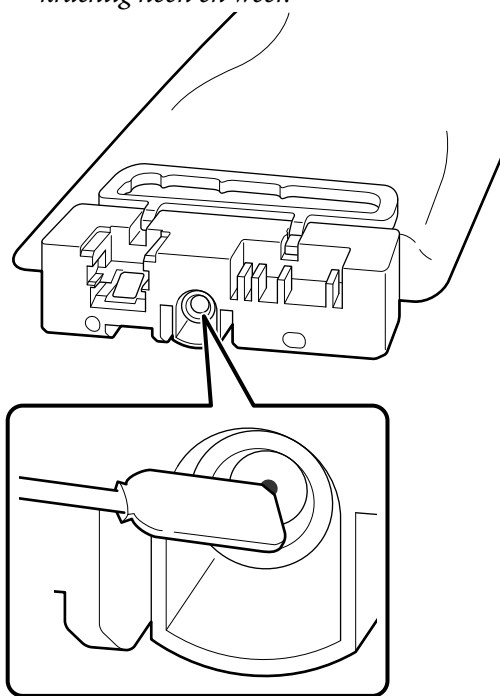
Volg de instructies op het scherm om de procedure uit te voeren.

Druk op **Hoe...** op het scherm om de werkprocedure te bekijken.

 **Belangrijk:**

Wanneer u inkttoevoereenheden hebt verwijderd, moet u eventuele inkt op de inktuitvoeropeningen verwijderen voordat u ze opbergt. Reinig met het brede reinigungsstaafje uit het meegeleverde onderhoudspakket.

- Gebruik voor elke kleur een nieuw Reinigungsstaafje om vermenging van kleuren te voorkomen.
- Raak de hoek van het reinigungsstaafje lichtjes aan de opening van de inkttoevoerpoort om de inkt te absorberen. U hoeft de inkt niet af te vegen. Druk niet te hard met het Reinigungsstaafje en beweeg het niet te krachtig heen en weer.



3 Schakel de printer uit wanneer het bericht wordt weergegeven dat de vervanging is voltooid.

Neem volgende voorzorgsmaatregelen in acht wanneer u de printer en de gedeeltelijk gebruikte Inkttoevoereenheden die u hebt verwijderd opslaat.

 [“Wanneer de printer niet in gebruik is” op pagina 26](#)

 [“Behandeling van Inkttoevoereenheden/Reinigungsinkttoevoereenheden” op pagina 26](#)

Het gebruik van de printer opnieuw starten

 **Belangrijk:**


Wanneer u het gebruik van de printer opnieuw start, dient u de printer met inkt te vullen. Houd uit voorzorg nieuwe inkttoevoereenheden bij de hand wanneer u inkttoevoereenheden plaatst die eerder zijn verwijderd.

Schakel de printer in en volg de instructies op het bedieningspaneel om de Afvalinktfles te vervangen en de Inkttoevoereenheden te installeren.

Druk op **Hoe...** op het scherm om de werkprocedure te bekijken.

Opmerking:

Wanneer de Witte inktmodus is geselecteerd, kan de dichtheid van de White (Wit) inkt laag zijn nadat u de printer opnieuw hebt gestart. Lees de volgende informatie als de dichtheid te laag is.

 [“Witte kleur onvoldoende of ongelijkmatig” op pagina 133](#)

Afvoeren van gebruikte verbruiksgoederen

Afvoer

De volgende gebruikte onderdelen die inkt of voorbehandelingsvloeistof kunnen bevatten, worden bestempeld als industrieel afval.

- Reinigingsstaafje
- Pluisvrije doek
- Zachte doek
- Inktreiniger
- Afvalinkt
- Afvalinktfles
- Veger
- Afdichtingsstation
- Spoelkussentje
- Media na het afdrukken
- Lege Inkttoevoereenheden, Reinigingsinkttoevoereenheden en gebruikte voorbehandelingsvloeistofeenheden
- Trechterfilter

Voer de buisreinigingsvloeistof af volgens de lokale wet- en regelgeving door het bijvoorbeeld naar een industriële afvalverwerker te brengen. Verstrek in dergelijke gevallen het veiligheidsinformatieblad aan het afvalverwerkingsbedrijf.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

Menu van het bedieningspaneel

Menulijst

In het menu kunnen de volgende items en parameters worden ingesteld en uitgevoerd. Zie de pagina's waarnaar wordt verwezen voor meer informatie over elk onderdeel.

Opnieuw afdrukken

Door dit te selecteren kunt u afdruktaken die zijn opgeslagen op de USB-stick die op de printer is aangesloten, opnieuw afdrukken (repeat print). Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

☞ “Dezelfde taak opnieuw afdrukken (afdrukherhaling)” op pagina 75

Hoogte van de degel aanpassen

Wanneer u afdruk materiaal met een onbekende dikte gebruikt, selecteert u dit menu om de juiste degelhoogte te controleren.

☞ “De hoogte van de degel wijzigen” op pagina 64

Algemene instellingen

Zie ☞ “Menu Algemene instellingen” op pagina 112 voor meer informatie over deze items

Instellingsitem	Instelling
Basisinstellingen	
Lcd-helderheid	1 tot 9
Geluiden	
Knop indrukken	0 tot 3
Voltooiingsbericht	0 tot 3
Gereedmelding	0 tot 3
Voltooiingsbericht afdrukken	0 tot 3
Waarschuwingsbericht	
Volume	0 tot 3
Herhalen	Uit, Tot gestopt
Fouttoon	
Volume	0 tot 3
Herhalen	Uit, Tot gestopt
Geluidstype	Patroon1, patroon2

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling
Slaaptimer	
Uit	
Aan	1 tot 240 minuten
Uit slaapstand komen	
Druk op LCD-scherm voor activering	Aan, Uit, Gepland (elke 15 minuten van 0:00 tot 23:45)
Datum/tijd instellen	
Datum/tijd	
Zomertijd	Winter, Summer
Tijdsverschil	-12:45 tot +13:45
Taal/Language	Nederlands, Engels, Frans, Duits, Italiaans, Japans, Koreaans, Portugees, Russisch, Vereenvoudigd Chinees, Spaans, Traditioneel Chinees, Turks
Scherm aanpassing	
Achtergrondkleur	GRIJS, Zwart, Wit
Stand-byscherm afdr.	Automatisch, Miniatuurweergave, Infoweergave
Toetsenbord	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Eenheidsinstellingen	
Lengte-eenheid	M, ft/in
Temperatuur	°C, °F
Printerinstellingen	
Printermodus*	Witte inktmodus, Kleurinktmodus
Bewegingsbereik kop	Breedte gegevens, Breedte printer
Binnenlampje	AUTO, Handmatig
Standaardinst. herstellen	Netwerkinstellingen, Alle gegevens en instellingen wissen
Onderhoudsinstelling	

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling
Reinigingsinstelling	
Drempelwaarde van verstopte nozzles	<input type="checkbox"/> Wanneer Kleurinktmodus is geselecteerd: 1 tot 1600 <input type="checkbox"/> Wanneer Witte inktmodus/Kleurmodus hoge snelheid is geselecteerd: 1 tot 3200
Max. aantal reinigingspogingen	0 tot 2
Acties buiten drempel van ontbr. spuitkoppen	Afdrukken stoppen, Waarschuwing weergeven, Automatisch reinigen
Periodieke reiniging	
Gepland	1 tot 9999
Pagina's	1 tot 9999
Uit	
Reiniging inschakelen	Aan, Uit
Netwerkinstellingen	
Netwerkstatus	Bekabelde LAN-status, Statusv.afdrukk.
Geavanceerd	
Apparaatnaam	
TCP/IP-instelling	
Proxy-server	
IPv6-adres	Insch., Uitschakel.
Link Speed & Duplex	AUTO, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
HTTP omleiden naar HTTPS	Insch., Uitschakel.
IPsec/IP-filter uitschakelen	
IEEE802.1X uitschakelen	

* Dit wordt niet weergegeven wanneer **Kleurmodus hoge snelheid** is geselecteerd wanneer u voor het eerst inkt laadt.

Media-instellingen

U kunt dit menu rechtstreeks openen door op het scherm op het gebied met media-informatie te drukken.

Zie  “Menu Media-instellingen” op pagina 118 voor meer informatie over deze items

Instellingsitem	Instelling
Huidige instellingen	
Media	01 tot 30
Plaatopening	AUTO, Handmatig

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling
Afdrukafstellingen	
Printkop uitlijnen	
Standaard	
Donkere media*	-8 tot +8
Lichte media	
Micro-afstelling	-10 tot +10
Aanpassing mediatoevoer	-1,00 tot 1,00%
Mediabeheer	
01 XXXXXXXXXXX tot 30 XXXXXXXXXXX	
Naam wijzigen	
Plaatopening	
AUTO	
Referentiehoogte	Standaard, Onderkant, Bovenkant
Handmatig	
Waarde	

* Wordt alleen weergegeven wanneer **Witte inktmodus** is geselecteerd.

Onderhoud

Zie  “Menu Onderhoud” op pagina 120 voor meer informatie over deze items

Instellingsitem	Instelling
Controle spuitkanaaltjes printkop	
Patroontype*	Alles, Alleen wit, Alleen kleur
Type Plaat	Standaard/hanger plaat alle maten, Midden gegroefde plaat, Sleeveplaat
Kop reinigen	

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling
Automatisch reinigen	
Reiniging (licht)	
Alle spuitkanaaltjes	
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur, Wit
Reiniging (gemiddeld)	
Alle spuitkanaaltjes	
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur, Wit
Reiniging (zwaar)	
Alle spuitkanaaltjes	
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur, Wit
Onderhoudsonderdelen vervangen	Reinigingsset kop, Afvalinktfles
De onderhoudsdelen reinigen	Rond de kop, Zuigdop, Sensorkap
Vorbereiding bewaren	

* Wordt alleen weergegeven wanneer **Witte inktmodus** is geselecteerd.

Vorraadstatus

Informatie over menu  [“Menu Voorraadstatus” op pagina 121](#)

Informatie vervangonderdelen

Selecteer deze optie om de mate van slijtage van vervangingsonderdelen weer te geven, zoals de Printkop. Wanneer vervangingsonderdelen het einde van de levensduur naderen, wordt **Onderhoud** weergegeven.

 [“In geval van een onderhoudsverzoek/printerfout” op pagina 124](#)

Status

Informatie over menu  [“Menu Status” op pagina 121](#)

Online handleidingen

Er verschijnt een QR-code waarmee u direct toegang krijgt tot de *Online Handleiding*.

Afhankelijk van uw locatie wordt dit menu mogelijk niet weergegeven.

Menu van het bedieningspaneel

Informatie over het menu

Menu Algemene instellingen


* Geeft de standaardinstellingen aan.

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Basisinstellingen		
Lcd-helderheid	1 tot 9 (9*)	Hiermee past u de helderheid van het scherm van het bedieningspaneel aan.
Geluiden		
Knop indrukken	0 tot 3 (1*)	Hiermee stelt u het volume in van de geluiden die klinken wanneer op menu's en andere items op het bedieningspaneel wordt gedrukt.
Voltooiingsbericht	0 tot 3 (3*)	Hiermee stelt u het volume in van de geluiden die klinken wanneer afdruktaken of onderhoudsbewerkingen zijn voltooid.
Gereedmelding	0 tot 3 (3*)	Hiermee stelt u het volume in van het geluid dat klinkt wanneer de printer gereed is voor afdrukken.
Voltooiingsbericht afdrukken	0 tot 3 (0*)	Hiermee stelt u het volume in van het geluid dat wordt afgegeven wanneer een T-shirt (media) kan worden verwijderd.
Waarschuwingbericht		Hiermee stelt u de herhaling en het volume in van de geluiden voor meldingen, bijvoorbeeld wanneer verbruiksartikelen moeten worden vervangen en onderdelen moeten worden gereinigd.
Volume	0 tot 3 (2*)	
Herhalen	Uit* Tot gestopt	
Fouttoon		Hiermee stelt u de herhaling en het volume in van de geluiden die klinken wanneer het afdrukken stopt vanwege een fout.
Volume	0 tot 3 (3*)	
Herhalen	Uit Tot gestopt*	
Geluidstype	Patroon1*	Hiermee stelt u het geluidstype in. U kunt geluiden instellen die goed te horen zijn in de ruimte waar de printer wordt gebruikt.
	Patroon2	
Slaaptimer		De slaapstand wordt ingeschakeld op de printer wanneer er gedurende een vastgestelde tijd geen fouten zijn gedetecteerd en er geen afdruktaken zijn ontvangen. Wanneer de printer in de slaapstand gaat, worden het scherm van het bedieningspaneel en andere onderdelen uitgeschakeld om minder stroom te verbruiken. Raak het bedieningspaneel aan om het scherm weer te activeren. Wanneer een afdruktaak wordt ontvangen of hardware wordt bediend om de printer uit de slaapstand te halen, duurt het even voordat de printer opnieuw is gestart.
Uit		
Aan	1 tot 240 (15*)	




Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Uit slaapstand komen		
Druk op LCD-scherm voor activering	Aan*	Stelt in of schermbewerkingen die tijdens de slaapstand worden uitgevoerd, de printer al dan niet uit de slaapstand doen ontwaken. Wanneer Uit is geselecteerd, drukt u op de aan/uit-knop om de printer uit de slaapstand te wekken. Wanneer Gepland is geselecteerd, kunt u de tijd opgeven waarbinnen de printer uit de slaapstand wordt gewekt door schermbewerkingen van 0:00 tot 23:45 in stappen van 15 minuten.
	Uit	
	Gepland (6:00 tot 21:00*)	
Datum/tijd instellen		
Datum/tijd		Hiermee stelt u de ingebouwde klok van de printer in. De ingestelde tijd wordt op het startscherm weergegeven. De functie wordt ook gebruikt voor taaklogboeken en de printerstatus die worden weergegeven in Epson Edge Dashboard.
Zomertijd	Winter*	U kunt de klok ook op zomertijd zetten.
	Summer	
Tijdsverschil	-12:45 tot +13:45	Stel het tijdsverschil met UTC (gecoördineerde wereldtijd) in stappen van 15 minuten in. Stel dit indien nodig in, bijvoorbeeld wanneer de printer wordt beheerd in een netwerk omgeving met verschillende tijdzones.
Taal/Language	Nederlands	Selecteer de taal die op het display moet worden gebruikt.
	Engels*	
	Frans	
	Duits	
	Italiaans	
	Japans	
	Koreaans	
	Portugees	
	Russisch	
	Vereenvoudigd Chinees	
	Spaans	
	Traditioneel Chinees	
Turks		

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Scherm aanpassing		
Achtergrondkleur	GRIJS	Selecteer het kleurenschema voor het scherm van het bedieningspaneel. U kunt een kleurenschema instellen dat duidelijk zichtbaar is in de gebruiksomgeving van de printer.
	Zwart*	
	Wit	
Stand-byscherm afdr.	Automatisch*	U kunt kiezen welk scherm wordt weergegeven wanneer een afdruktaak wordt ontvangen. Het maakt niet uit welke instelling u selecteert. Als u op  (Scherm wisselen) drukt, kunt u wisselen tussen het voorbeeldscherm (miniaturweergave) en het informatiescherm. Wanneer Miniaturweergave is geselecteerd, wordt het voorbeeldscherm weergegeven wanneer een afdruktaak wordt ontvangen. Wanneer het afdrukken wordt gestart, wordt echter het informatiescherm weergegeven. Wanneer Infoweergave is geselecteerd, wordt het informatiescherm weergegeven wanneer een afdruktaak wordt ontvangen.
	Miniaturweergave	
	Infoweergave	
Toetsenbord	QWERTY*	Selecteer de toetsenbordindeling voor het tekstinvoerscherm dat wordt weergegeven, bijvoorbeeld het scherm voor het invoeren van namen om media-instellingen op te slaan.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Eenhedeninstellingen		
Lengte-eenheid	M*	Stel de lengte-eenheden in die op het scherm en bij het afdrukken van testpatronen worden gebruikt.
	ft/in	
Temperatuur	°C*	Stel de temperatuureenheden in die op het bedieningspaneel worden gebruikt.
	°F	
Printerinstellingen		

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Printermodus	Witte inktmodus	Tijdens het afdrukken kunt u de inktmodus wijzigen.
	Kleurinktmodus	U kunt het verbruik van de inktkleur WH verminderen door voor bepaalde tijd over te schakelen naar de Kleurinktmodus waarbij de inktkleur WH niet wordt gebruikt tijdens het afdrukken. Voor meer informatie over de uitvoeringsvoorwaarden en -procedure, zie:  "De Printermodus wijzigen" op pagina 102
Bewegingsbereik kop	Breedte gegevens*	Dit menu wordt niet weergegeven wanneer Kleurmodus hoge snelheid is geselecteerd wanneer u voor het eerst inkt laadt.
	Breedte printer	U kunt het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrukken instellen. Met Breedte gegevens bewegen de printkoppen binnen het bereik van de gegevensbreedte. Wanneer u het bereik van de printkop verkleint, neemt de afdruksnelheid toe. Met Breedte printer beweegt de printkop in het bereik van de breedte van het grootste door de printer ondersteunde medium. Stel deze optie in als u een gelijkmatigere en consistentere afdrukkwaliteit wilt.
Binnenlampje	AUTO*	Geef aan of het binnenlampje automatisch aan- en uitgaat. Met AUTO gaat het lampje automatisch aan bij bewerkingen waarvoor licht nodig is, zoals afdrukken, en gaat het uit wanneer die bewerking is voltooid.
	Handmatig	Met Handmatig gaat het lampje alleen aan en uit wanneer u op  op het bedieningspaneel drukt. Wanneer u op  drukt tijdens een bewerking waarvoor het lampje uit moet zijn, wordt het lampje zo snel mogelijk ingeschakeld.
Standaardinst. herstellen	Netwerkinstellingen	Als u Netwerkinstellingen selecteert, worden de waarden die bij Algemene instellingen — Netwerkinstellingen zijn ingesteld, teruggezet naar de standaardwaarden.
	Alle gegevens en instellingen wissen	Als u Alle gegevens en instellingen wissen selecteert, worden alle waarden die in de menu's van de printer zijn ingesteld, teruggezet naar de standaardwaarden.
Onderhoudsinstelling		

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Reinigingsinstelling		
Drempelwaarde van verstopte nozzles		De printer controleert vóór het afdrukken en tijdens de reiniging automatisch of de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt zijn. Het resultaat van de controle is dat de printer detecteert, als een verstopt spuitkanaaltje, dat de hoeveelheid inkt die wordt uitgevoerd onder de hoeveelheid is gedaald die nodig is om een normale afdrukkwaliteit te handhaven.
Max. aantal reinigingspogingen	0 tot 2 (0*)	<p>Deze instellingsitems zijn voor instellingen voor het onderhoud dat wordt uitgevoerd wanneer verstopte spuitkanaaltjes worden gedetecteerd. Deze instellingen zijn toepasbaar voor het volgende.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Vóór het afdrukken automatisch controleren op verstopte spuitkanaaltjes <input type="checkbox"/> Automatisch reinigen <input type="checkbox"/> Periodieke reiniging <p>Drempelwaarde van verstopte nozzles stelt het aantal verstopte sproeiers in waarbij onderhoud moet worden uitgevoerd. De waarden die u kunt instellen variëren zoals hieronder aangegeven, afhankelijk van de geselecteerde Printermodus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wanneer Kleurinktmodus is geselecteerd: 1 tot 1600 (de standaardinstelling is 50) <input type="checkbox"/> Wanneer Witte inktmodus/Kleurmodus hoge snelheid is geselecteerd: 1 tot 3200 (de standaardinstelling is 50) <p>Bij Max. aantal reinigingspogingen stelt u in hoe vaak onderhoud wordt herhaald als spuitkanaaltjes nog steeds verstopt zijn wanneer onderhoud één keer is uitgevoerd.</p>
Acties buiten drempel van ontbr. spuitkoppen	Afdrukken stoppen	Voor het afdrukken stelt u de handeling in die moet worden uitgevoerd wanneer het aantal verstopte spuitmonden groter is dan het aantal dat is ingesteld in Reinigingsinstelling — Drempelwaarde van verstopte nozzles .
	Waarschuwing weergeven*	Bij Afdrukken stoppen wordt de melding Automatisch onderhoud spuitkanaaltjes heeft vastgesteld dat het toegelaten aantal verstopte spuitkanaaltjes is overschreden. De afdrukkwaliteit kan afnemen . weergegeven op het bedieningspaneel, wordt het afdrukken gestopt en gaat de printer naar stand-by.
	Automatisch reinigen	Bij Waarschuwing weergeven wordt bovenstaand bericht weergegeven op het bedieningspaneel, maar gaat het afdrukken ongehinderd door. Bij Automatisch reinigen wordt onderhoud uitgevoerd voordat het afdrukken wordt gestart.
Periodieke reiniging		
Gepland	1 tot 9999 (60*)	U kunt de tijd (minuten) of het aantal af te drukken pagina's instellen voor het moment waarop reiniging moet worden uitgevoerd om de spuitkanaaltjes van de printkop in optimale conditie te houden. Periodieke reiniging wordt niet uitgevoerd als u Uit selecteert.
Pagina's	1 tot 9999 (50*)	
Uit*		
Reiniging inschakelen	Aan*	Stel in of de reiniging automatisch wordt uitgevoerd wanneer de printer wordt ingeschakeld om de spuitkanaaltjes van de printkop in optimale conditie te houden.
	Uit	
Netwerkinstellingen		



Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Netwerkstatus	Bekabelde LAN-status	U kunt alle informatie bekijken voor de verschillende netwerkinstellingen die zijn ingesteld bij Geavanceerd .
	Statusv.afdrukkn.	Als u Statusv.afdrukkn. selecteert, wordt een lijst met de instellingen afgedrukt.
Geavanceerd		
Apparaatnaam		Configureer afzonderlijke netwerkinstellingen.
TCP/IP-instelling		Wanneer u 1000BASE-T Full Duplex gebruikt, stelt u Link Speed & Duplex in op AUTO .
Proxy-server		
IPv6-adres	Insch.*	
	Uitschakel.	
Link Speed & Duplex	AUTO*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
HTTP omleiden naar HTTPS	Insch.*	
	Uitschakel.	
IPsec/IP-filter uitschakelen		
IEEE802.1X uitschakelen		


Menu van het bedieningspaneel

Menu Media-instellingen

* Geeft de standaardinstellingen aan.

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Huidige instellingen		
Media	01 tot 30	Hiermee wordt een lijst weergegeven met de waarden die zijn ingesteld voor de media-instellingen die op dat moment zijn geselecteerd. U kunt de ingestelde waarden wijzigen door op een instellingsitem te drukken.
Plaatopening	AUTO	
	Handmatig	
Afdrukafstellingen		
Printkop uitlijnen		<p>Er is een kleine opening tussen de printkop en de media. De volgende factoren kunnen de afdrukpositie verkeerd uitlijnen, wat kan leiden tot korreligheid of een onscherp uiterlijk (lijnen verkeerd uitgelijnd, gekartelde randen aan fijne tekst).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatuur of vochtigheid <input type="checkbox"/> Verschillen in mediadikte, oppervlaktevorm, enz <input type="checkbox"/> Degelhoogte <p>Met deze aanpassing worden kleine fouten in de uitlijning van de plekken waar inkt wordt gespoten tijdens bidirectioneel afdrukken aangepast. In de volgende gevallen verbetert het afdrukresultaat niet, ook niet als u deze aanpassingen aanbrengt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Afdrukrichting is ingesteld op Eén richting (lage snelheid) in Garment Creator 2, de gespecialiseerde software voor de printer. <input type="checkbox"/> Wanneer u afdrukherhaling uitvoert of afdrukt vanaf een USB-stick, is Huidige instellingen — Richting Van Printkop ingesteld op Unidirectioneel. <p>Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.</p> <p> "Printkop uitlijnen uitvoeren" op pagina 131</p>
Standaard		
Donkere media (Wordt alleen weergegeven wanneer Witte inktmodus is geselecteerd.)	-8 tot +8	
Lichte media		
Micro-afstelling	-10 tot +10	
Aanpassing mediatoevoer	-1,00 tot 1,00%	<p>Er is een kleine opening tussen de printkop en de media. De volgende factoren kunnen leiden tot een verkeerde afdrukpositie en horizontale strepen (banding).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatuur of vochtigheid <input type="checkbox"/> Verschillen in mediadikte, oppervlaktevorm, enz <input type="checkbox"/> Degelhoogte <p>Gebruik deze optie om te wijzigen hoe ver (breedte) de degel doorvoert tussen elke beweging van de printkop.</p> <p>Wanneer de strepen een donkere kleur hebben, wijzigt u de waarden richting de +. Wanneer de strepen licht (witachtig) zijn, wijzigt u de waarden richting de -. Stel eerst 0,1% (of -0,1%) in en controleer de afdruk. Pas de waarden indien nodig verder aan.</p> <p>Lees het volgende gedeelte voordat u deze aanpassingen aanbrengt.</p> <p> "Voorzorgsmaatregelen bij het uitvoeren van Afdrukafstellingen" op pagina 131</p>
Mediabeheer		

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
01 XXXXXXXXXXXX tot 30 XXXXXXXXXXXX (de geregistreerde naam wordt weergegeven)		
Naam wijzigen		Geef een naam van maximaal 20 tekens op voor de media-instellingen die u wilt opslaan. (U kunt tekens van 1 byte of 2 byte gebruiken.) Als u kenmerkende namen gebruikt, zijn ze gemakkelijker te herkennen wanneer u ze later wilt selecteren.
Plaatopening		De printer gebruikt sensoren om het oppervlak van media die op de degel is geladen automatisch te detecteren, zodat met de juiste Kophoogte (plaatopening) kan worden afgedrukt. Normaal gesproken staat dit op AUTO bij gebruik van de printer. In de volgende situaties is het raadzaam dit op Handmatig te zetten. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wanneer de media niet gelijkmatig is geladen <input type="checkbox"/> Wanneer er sprake is van kreukels of pluisjes door de textuur of het materiaal van de media
AUTO*		Het oppervlak van de media die op de degel is geladen, wordt automatisch gedetecteerd en uitgelijnd met de ingestelde kophoogte (plaatopening). Vervolgens wordt er afgedrukt.
Referentie- hoogte	Standaard*	Stel de positie van het media-oppervlak in als referentie bij het bepalen van de opening tussen de printkop en de media. Normaal gesproken staat dit op Standaard bij gebruik van de printer.
	Onderkant	
	Bovenkant	Wijzig deze instelling alleen wanneer de hoogste en de laagste positie van media als referentie worden gebruikt.
Handmatig		Drukt af met een vaste ruimte tussen de printkop en de media. <p>Wanneer Kophoogte is ingesteld op AUTO, kan de referentiehoogte die wordt gedetecteerd, variëren vanwege rimpels of donzen veroorzaakt door de textuur of het materiaal van de geladen media en de laadtoestand ervan. Verschillen in de referentiehoogte veroorzaken kleine verschillen in de kophoogte (plaatopening), waardoor het afdrukresultaat inconsistenties kan vertonen. U kunt deze inconsistenties elimineren door Handmatig te selecteren, bijvoorbeeld wanneer u de kophoogte wilt aanpassen en wilt afdrucken.</p> <p>Wanneer u overschakelt op Handmatig, moet u de combinatie van afstandstukken en de schaalpositie van de degelopeningshendel bepalen, afhankelijk van het gebruikte type degel en de dikte van de geladen media.</p> <p>Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.</p> <p> "Stel Plaatopening tot handmatig in" op pagina 134</p>


Menu van het bedieningspaneel

Menu Onderhoud

* Geeft de standaardinstellingen aan.

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Controle spuitkanaaltjes printkop		
Patroontype (Wordt alleen weergegeven wanneer Witte inktmodus is geselecteerd.)	Alles, Alleen wit, Alleen kleur	Er wordt een controlepatroon afgedrukt om na te gaan of spuitkanaaltjes in de printkop verstopt zijn. Inspecteer het gedrukte patroon visueel en voer Kop reinigen uit als er vage of ontbrekende onderdelen zijn. "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 99
Type Plaat	Standaard/hanger plaat alle maten, Midden gegroefde plaat, Sleeveplaat	De afdrukpositie van het controlepatroon varieert afhankelijk van de geselecteerde instelwaarde (type degel). Selecteer de instellingswaarde overeenkomstig de momenteel op de printer geïnstalleerde degel.
Kop reinigen		
Automatisch reinigen		De printer controleert automatisch op verstopte spuitkanaaltjes en voert een printkopreiniging op passende kracht uit. Als de verstoppingen hierna niet zijn verholpen, ga dan verder in de volgorde Reiniging (licht) , Reiniging (gemiddeld) en Reiniging (zwaar) totdat de verstoppingen zijn verholpen.
Reiniging (licht)		U kunt drie verschillende niveaus voor de printkopreiniging instellen.
Alle spuitkanaaltjes		Voer eerst Reiniging (licht) uit. Als de verstopping hierna niet is verholpen, doe dan Reiniging (gemiddeld) , en vervolgens Reiniging (zwaar) .
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur Wit	
Reiniging (gemiddeld)		Zoek het aantal patronen met vage of ontbrekende gebieden op het afgedrukte controlepatroonblad, en vervolgens kunt u alle spuitmondrijen opgeven en schoonmaken of specifieke spuitmondrijen schoonmaken voor wit of kleur. "Kop reinigen" op pagina 101
Alle spuitkanaaltjes		
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur Wit	
Reiniging (zwaar)		
Alle spuitkanaaltjes		
Spuitkanaaltjes selecteren	Kleur Wit	
Onderhoudsonderdelen vervangen	Reinigingsset kop Afvalkinfles	Gebruik dit menu om onderhoudsonderdelen te vervangen voordat het bericht dat het tijd is om de onderhoudsonderdelen te vervangen op het bedieningspaneel wordt weergegeven.

Menu van het bedieningspaneel

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
De onderhoudsdelen reinigen	Rond de kop	Gebruik dit menu om de Printkop en de randen van het metaal te reinigen. Gebruik dit menu ook om de Zuigdop en Sensorkap te reinigen voordat het bericht dat het tijd is om ze te reinigen op het bedieningspaneel wordt weergegeven. U kunt ze alleen goed reinigen als de Printkop en de degel in de onderhoudspositie staan.
	Zuigdop	
	Sensorkap	
Vorbereiding bewaren		Voer dit onderhoud altijd uit als de printer gedurende één maand of langer niet zal worden gebruikt (en uitgeschakeld zal zijn). Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Onderhoud vóór opslag wanneer de printer langere tijd niet wordt gebruikt" op pagina 104

Menu Voorraadstatus

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Inkt/Afvalinktfles/Reinigingsset kop		
Inkt		Hiermee worden de resterende inktniveaus en onderdeelnummers van inkt aangegeven
Afvalinktfles		Hiermee wordt aangegeven hoeveel ruimte er nog over is in de Afvalinktfles
Reinigingsset kop		Hiermee wordt het verbruiksniveau van de Veger aangegeven






Menu Status

Instellingsitem	Instelling	Uitleg
Firmwareversie		Hiermee wordt u de geselecteerde informatie weergegeven. Printernaam is de naam die is ingesteld in Epson Edge Dashboard.
Printernaam		
Logboek fatale fouten		
Bewerkingsrapport	Totale afdruknummers	
	Totale carriagepasseringen	


Problemen oplossen

Wat te doen als een bericht verschijnt

Als de printer een van de onderstaande berichten weergeeft, lees dan de geboden oplossing en neem de nodige stappen.

Bericht	Oplossing
Het is tijd om de Sensorkap te reinigen.	Het oppervlak van de Sensorkap is vuil. Raadpleeg de volgende informatie om de reiniging uit te voeren.
De Sensorkap wordt niet herkend.	<p> "De Sensorkap reinigen" op pagina 88</p> <p>Als u de printer blijft gebruiken terwijl de Sensorkap vuil is, kan de sensor de positie van de degel niet correct detecteren, waardoor het afdrukken mogelijk niet met de juiste kophoogte plaatsvindt. We raden aan de sensorkap onmiddellijk schoon te maken als dit bericht wordt weergegeven.</p>
Het is tijd om de Encoderschaal te reinigen. Raadpleeg uw documentatie voor details.	<p>De encoderschaal is vuil. Raadpleeg de volgende informatie om de reiniging uit te voeren.</p> <p> "Reinigen van de encoderschaal" op pagina 90</p> <p>Als de encoderschaal vuil is, kan de printer het afdrukgebied niet nauwkeurig lezen en gaat de afdrukkwaliteit achteruit. We raden aan de sensorkap onmiddellijk schoon te maken als dit bericht wordt weergegeven.</p>
Het afdrukken is gestopt. Controleer of er een belemmering is in de printer en druk vervolgens op [OK].	<p>Controleer de volgende punten en druk op OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Als het oppervlak van de media die op de degel is geladen is gekreukt, moet u de media opnieuw laden zodat deze plat is. <input type="checkbox"/> Controleer bij het laden van dikke media of de afstandscombinatie en de hoogte van de degel (schaal) geschikt zijn voor de media.  "De hoogte van de degel bepalen" op pagina 59 <input type="checkbox"/> Controleer of er niets in de printer is gevallen.
Kan de plaatbasis niet bewegen. Controleer rondom de degelbasis en druk vervolgens op [OK].	<p>Controleer de volgende punten en druk op OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Als er iets anders dan de media op de degel ligt, verwijdert u dit. <input type="checkbox"/> Als het oppervlak van de media omhoog is gekomen of heel erg is gekreukt, moet u de media opnieuw laden zodat deze plat is. <input type="checkbox"/> Wanneer u het degeltype hebt gewijzigd, moet u controleren of de afstandscombinatie en de hoogte van de degel (schaal) geschikt zijn voor het degeltype dat u gebruikt en de dikte van de geladen media.  "De hoogte van de degel bepalen" op pagina 59 <input type="checkbox"/> Als er iets rond de plaatbasis is gevallen, verwijdert u dit.
Kon de conditie van de spuitkanaaltjes niet controleren. Kan "Automatisch reinigen" niet uitvoeren. Selecteer de reinigingskracht handmatig en voer Reiniging uit.	<p>De temperatuur van de printer is hoger dan de temperatuur waarbij een goede werking is gegarandeerd. Pas de temperatuur van de ruimte aan en begin opnieuw.</p> <p> "Specificaties" op pagina 157</p>

Problemen oplossen

Bericht	Oplossing
<p>Geen herafdrukgegevens gevonden. Een geheugenapp. of USB-geheugenstick is vereist voor het opnieuw afdrukken. Raadpleeg uw documentatie voor details.</p>	<p>U kunt Opnieuw afdrukken niet uitvoeren tenzij een USB-stick op de printer is aangesloten.</p> <p> "Dezelfde taak opnieuw afdrukken (afdrukherhaling)" op pagina 75</p>
<p>Kan geplaatst geheugenapparaat niet gebruiken. Zie uw documentatie voor details.</p>	<p>Controleer de volgende punten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> De USB-stick is corrupt. Als deze corrupt is, gebruik dan een andere USB-stick. <input type="checkbox"/> Er is niet genoeg vrije ruimte op de USB-geheugenstick of het maximum aantal leesbare bestanden (999) is overschreden Verwijder alle onnodige bestanden. <input type="checkbox"/> De USB-stick werd uit de printer verwijderd terwijl gegevens werden geschreven/gelezen Controleer voordat u de USB verwijdert of het lampje van de USB-stick niet knippert of brandt.
<p>Combinatie van IP-adres en subnetmasker is ongeldig. Zie uw documentatie voor details.</p>	<p>Voer de juiste waarde voor het IP-adres of de standaardgateway in. Vraag de juiste waarden op bij uw netwerkbeheerder als u deze niet weet.</p>
<p>Recovery Mode</p>	<p>De firmware-update is mislukt. De printer is in de herstelmodus gestart.</p> <p>Volg de onderstaande stappen om de firmware-update opnieuw uit te voeren.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluit de printer rechtstreeks op de computer aan met een USB-kabel. (Updates kunnen niet worden uitgevoerd via een bekabelde LAN-verbinding terwijl de printer zich in de herstelmodus bevindt) 2. Download de nieuwste firmware van de Epson-website en start het updateproces.

Problemen oplossen

In geval van een onderhoudsverzoek/printerfout

Bericht	Oplossing
Onderhoud: vervang binnenkort onderdelen XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Een van de printeronderdelen heeft bijna het einde van de levensduur bereikt. Neem contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning en vermeld de aangegeven code.
Onderhoudsaanvraag: Service einde levensduur onderdelen XXXXXXXXXXXXXXXXXX	U kunt deze foutmelding pas wissen wanneer het onderdeel wordt vervangen. Als u de printer blijft gebruiken, treedt een printerfout op.
Printerfout. Schakel de voeding uit en opnieuw in. Zie uw documentatie voor details. XXXXXX	In de volgende gevallen wordt een printerfout weergegeven. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stroomkabel niet goed aangesloten <input type="checkbox"/> Fout opgetreden die niet kan worden verholpen Wanneer een printerfout optreedt, houdt de printer automatisch op met afdrucken. Zet de printer uit, trek de stekker uit het stopcontact en uit de printer en sluit de kabel weer aan. Schakel de printer meerdere malen uit en weer in. Als dezelfde printerfout op het lcd-scherm wordt weergegeven, neem dan contact op met uw leverancier of Epson Support voor hulp. Vermeld de code van de printerfout: "XXXXXX".

Probleemoplossing

U kunt niet afdrucken (omdat de printer niet werkt)

De printer gaat niet aan

■ **Is het netsnoer aangesloten op het stopcontact en de printer?**

Controleer of het netsnoer op de juiste manier is aangesloten op de printer.

■ **Is er een probleem met het stopcontact?**

Controleer of het stopcontact werkt door het netsnoer van een ander elektrisch apparaat aan te sluiten.

De printer communiceert niet met de computer

■ **Is de kabel goed aangesloten?**

Controleer of de interfacekabel stevig is verbonden met zowel de printerpoort als de computer. Controleer ook of de kabel niet gebroken of gebogen is. Gebruik een reservekabel als u daarover beschikt.

■ **Komen de specificaties van de kabel overeen met de specificaties van de computer?**

Controleer het model en de specificaties van de interfacekabel om vast te stellen of de kabel geschikt is voor het computertype en de specificaties van de printer.

 ["Systeemvereisten" op pagina 154](#)

■ **Wanneer u gebruikmaakt van een USB-hub, wordt deze dan op de juiste manier gebruikt?**

Volgens de USB-specificaties kunnen vijf in serie geschakelde USB-hubs worden gebruikt. We raden u echter aan de printer aan te sluiten op de eerste hub die rechtstreeks op de computer is aangesloten. Afhankelijk van de hub die u gebruikt, kan de printer instabiel worden. Steek de USB-kabel rechtstreeks in de USB-poort van de computer als dit gebeurt.

■ **Wordt de USB-hub herkend?**

Controleer of de USB-hub correct door de computer wordt herkend. Als de computer de USB-hub herkent, maak dan alle USB-hubs los van de computer en sluit de printer rechtstreeks aan op de USB-poort van de computer. Informeer bij de fabrikant van de USB-hub naar de werking van de USB-hub.

U kunt niet afdrucken via het netwerk

■ **Zijn de netwerkinstellingen correct?**

Informeer bij uw netwerkbeheerder naar de netwerkinstellingen.

■ **Sluit de printer rechtstreeks op de computer aan via een USB-kabel en probeer vervolgens af te drukken.**

Als u via USB kunt afdrucken, is er een probleem met de netwerkinstellingen. Neem contact op met uw netwerkbeheerder of raadpleeg de documentatie bij uw netwerkstelsysteem. Raadpleeg het van toepassing zijnde gedeelte in deze gebruikershandleiding als u niet kunt afdrucken via USB.

Er heeft zich een fout voorgedaan

■ **Lees het bericht op het bedieningspaneel.**

 ["Bedieningspaneel" op pagina 17](#)

 ["Wat te doen als een bericht verschijnt" op pagina 122](#)

Problemen oplossen

De printer is actief, maar er wordt niets afgedrukt

De printkop beweegt, maar er wordt niets afgedrukt

■ Is de plaatopening juist ingesteld?

De printer kan niet goed afdrukken als het afdrukoppervlak te ver van de printkop is. Wanneer **Plaatopening** is ingesteld op **Handmatig**, controleer dan of de afstandscombinatie en de hoogte van de degels (schaal) geschikt zijn voor het type degel dat u gebruikt en de dikte van de geladen media.

 ["Tabel met ondersteunde etiketschalen en mediadiktes" op pagina 151](#)

■ Controleer de werking van de printer.

Druk een spuitkanaaltjespatroon af. U kunt de werking en status van de printer controleren door een spuitkanaaltjespatroon af te drukken zonder de printer op de computer aan te sluiten.


 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 99](#)

Controleer het volgende gedeelte als het spuitkanaaltjespatroon niet goed wordt afgedrukt.

Het spuitkanaaltjespatroon wordt niet goed afgedrukt

■ Is de printer al lange tijd niet gebruikt?

Als de printer lange tijd niet is gebruikt, kunnen de spuitkanaaltjes ingedroogd en verstopt zijn geraakt.

Te nemen stappen als de printer lange tijd niet is gebruikt  ["Wanneer de printer niet in gebruik is" op pagina 26](#)

■ Is de kleurenmodus geactiveerd?

De Reinigingsinkttoevoereenheden zijn in de kleurinkmodus geïnstalleerd. De rijen (CL) die met reinigingsvloeistof worden afgedrukt, zijn daarom moeilijk te zien.

Er is geen probleem als de rijen die u niet kunt zien met de reinigingsvloeistof worden afgedrukt.

■ Drukt u in de White (Wit) af op papier?

Bij afdrukken op papier is de inktkleur White (Wit) moeilijk te zien. Gebruik overheadfolie of iets dergelijks om het spuitkanaaltjespatroon voor de inktkleur White (Wit) te controleren.

 ["Afdruk materiaal laden" op pagina 99](#)

Als niets van bovenstaande van toepassing is, zijn de spuitkanaaltjes mogelijk verstopt. Voer de volgende maatregelen in deze volgorde uit.


1. Voer Kop reinigen uit

Lees het volgende, voer **Kop reinigen** uit en controleer of de verstopping van de spuitkanaaltjes is verholpen.

 ["Kop reinigen" op pagina 101](#)

2. Reinig de randen van het metaal

Als er vezels op de randen van het metaal zitten, kunnen de vezels in contact komen met de printkop wanneer deze beweegt. Dit kan ertoe leiden dat er geen inkt wordt afgegeven. Zie het volgende, en reinig rond de printkop en de randen van het metaal. Voer na de reiniging **Kop reinigen** opnieuw uit en controleer of de verstopping van de spuitkanaaltjes is verholpen.

 ["Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen" op pagina 88](#)

3. Als het probleem niet is verholpen na het uitvoeren van maatregel 1 t/m 2

Neem contact op met uw leverancier of Epson.

Het afdrukresultaat ziet er anders uit dan verwacht

De afdrukkwaliteit is slecht, ongelijkmatig, te licht, te donker of er lopen lijnen door de afdrukken

■ Zijn de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt?

Als de spuitkanaaltjes verstopt zijn, spuiten deze geen inkt meer en neemt de afdrukkwaliteit af. Druk een spuitkanaaltjespatroon af.

 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 99](#)

Als er pluisjes op het afdrukkoppervlak zitten, kunnen deze in contact komen met de printkop, waardoor de spuitkanaaltjes verstopt raken. U kunt pluisjes op de media het beste vlak voor het afdrukken met een hittepers plat drukken.

■ Hebt u de hoogte van de degel ingesteld?

Wanneer **Plaatopening** is ingesteld op **Handmatig** en het afdrukkoppervlak zich te ver van de printkop bevindt, kan het volgende gebeuren.

- Lijnen in het afdrukresultaat
- De randen van de afbeelding zijn onscherp
- Tekst en rechte lijnen zijn dubbel afgedrukt
- De afbeelding is korrelig

Controleer of de combinatie van afstandsstukken en de hoogte van de degel (schaal) geschikt zijn voor het type degel dat u gebruikt en de dikte van de geladen media.

 ["Tabel met ondersteunde etiketschalen en mediadiktes" op pagina 151](#)

■ Hebt u Printkop uitlijnen uitgevoerd?

De printkop drukt gewoonlijk bidirectioneel af. Lijnen kunnen niet mooi recht zijn als de printkop bij bidirectioneel afdrukken niet goed is uitgelijnd. Voer Printkop uitlijnen uit wanneer verticale lijnen verkeerd zijn uitgelijnd.

 ["Printkop uitlijnen uitvoeren" op pagina 131](#)

■ Voer Aanpassing mediatoevoer uit.

Mogelijk kunt u strepen en oneffenheden verminderen door de hoeveelheid (breedte) aan te passen die de degel elke keer dat de printkop beweegt wordt toegevoerd.

Pas de zijde + aan als de lijnen donker zijn en pas de zijde - aan als de lijnen vaag zijn.

 ["Menu Media-instellingen" op pagina 118](#)

■ Is de encoderschaal vuil?

Als de encoderschaal vuil is, kan de printer het afdrukgebied niet nauwkeurig lezen en gaat de afdrukkwaliteit achteruit. Als de afdrukkwaliteit niet verbetert na het uitvoeren van **Printkop uitlijnen** en **Aanpassing mediatoevoer**, raadpleeg dan het volgende om de encoderschaal te reinigen.

 ["Reinigen van de encoderschaal" op pagina 90](#)

■ Gebruikt u de aanbevolen originele Epson-inkttoevoereenheden?

Deze printer is ontworpen voor gebruik met Epson-inkttoevoereenheden. Als u geen originele Epson-producten gebruikt, kunnen de afdrukken vaag zijn of kunnen de kleuren er anders uitzien omdat niet juist wordt gedetecteerd of de inkt (bijna) op is. Gebruik altijd de juiste inkttoevoereenheden.

■ Gebruikt u oude inkttoevoereenheden?

De afdrukkwaliteit neemt af als u oude inkttoevoereenheden gebruikt. Vervang ze door nieuwe inkttoevoereenheden. We raden aan om inkttoevoereenheden vóór de vervaldatum op de verpakking (binnen een jaar na installatie) te gebruiken.

■ Hebt u de inkttoevoereenheden geschud?

De inkttoevoereenheden voor deze printer bevatten pigmentinkt. Schud de inkttoevoereenheden grondig voordat u ze in de printer plaatst. Voor een optimale afdrukkwaliteit raden we aan de geïnstalleerde inkttoevoereenheid voor de inktkleur White (Wit) aan het begin van elke werkdag en om de 24 uur (wanneer een bericht wordt weergegeven) te schudden. Schud de andere kleuren een keer per maand.

 ["Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden" op pagina 98](#)

Problemen oplossen

■ **Hebt u het afdrukresultaat vergeleken met het resultaat op het scherm?**

De kleuren op een afdruk komen nooit precies overeen met de kleuren op het scherm, omdat monitors en printers kleuren op een verschillende manier genereren.

■ **Hebt u de printerkap geopend tijdens het afdrukken?**

Als tijdens het afdrukken de printerkap wordt geopend, stopt de printkop plotseling waardoor onregelmatigheden in de kleur ontstaan. Open de printerkap niet tijdens het afdrukken.

■ **Wordt Inktcartridge is bijna leeg. weergegeven op het bedieningspaneel?**

De afdrukkwaliteit kan afnemen wanneer de inkt bijna op is. Wij raden u aan de inkttoevoereenheden te vervangen door nieuwe. Als u na vervanging van de inkttoevoereenheid kleurverschil ziet, reinig de printkop dan enkele malen.

■ **Drukt u heldere kleuren af?**

Afhankelijk van de hoeveelheid inkt en de oneffenheden van het T-shirt kunnen heldere kleuren er streperig uitzien. Probeer **Quality** in te stellen voor **Afdrukkwaliteit kleur** of **Afdrukkwaliteit wit** in Garment Creator 2, de software voor de printer.

■ **Absorbeert het T-shirt waarop u afdrukt gemakkelijk inkt?**

Omdat het moeilijk is de inkt op het oppervlak van het T-shirt te dwingen, kunnen er door de oneffenheden van het T-shirtooppervlak lijnen ontstaan wanneer Twee richtingen (hoge snelheid) afdrukken is ingesteld voor de printkop. Voer in dat geval Printkop uitlijnen uit.

 ["Printkop uitlijnen uitvoeren" op pagina 131](#)

Als het probleem niet wordt opgelost door Printkop uitlijnen uit te voeren, probeer dan **Eén richting (lage snelheid)** in te stellen voor **Afdrukrichting** in Garment Creator 2, de software voor de printer. Als u afdrukherhaling wilt uitvoeren of vanaf een USB-stick een taak wilt afdrukken die al is ingesteld op **Twee richtingen (hoge snelheid)**, stelt u **Richting Van Printkop** in op **Unidirectioneel** in het voorbeeldscherm.

 ["Dezelfde taak opnieuw afdrukken \(afdrukherhaling\)" op pagina 75](#)

 ["Afdrukken met een USB-stick" op pagina 78](#)

Als er nog lijnen zichtbaar zijn, stelt u **Afdrukkwaliteit kleur** of **Afdrukkwaliteit wit** in op **Quality**.

■ **Hebt u de voorbehandelingsvloeistof te veel verdund?**

Als de katoenvoorbehandelingsvloeistof te veel is verdund, neemt de vastheid van de inktkleur White (Wit) af en kunnen de randen van de afbeelding vervagen. Verminder de dichtheid van de inktkleur White (Wit) in de software of maak de voorbehandelingsvloeistof sterker.

Als de polyestervoorbehandelingsvloeistof te veel is verdund, verslechtert de inktkleurontwikkeling. Pas de verdunningsverhouding van de voorbehandelingsvloeistof aan.

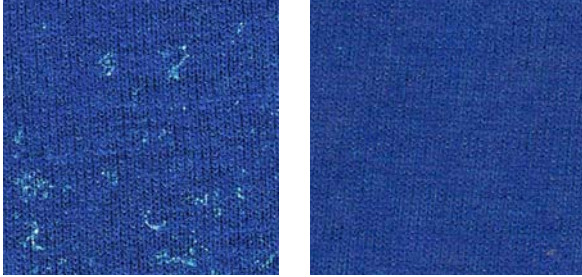
■ **Pas de dichtheid van de inktkleur White (Wit) aan.**

Bij het afdrukken op donkere T-shirts kunnen, afhankelijk van de basiskleur, verticale onregelmatigheden optreden. Als dit gebeurt, pas dan de dichtheid van de inktkleur White (Wit) aan die voor de ondergrond wordt gebruikt. U kunt de White (Witte) inkt dichtheid aanpassen in de Garment Creator 2 software van de printer.

Problemen oplossen

Er zijn oneffenheden, zoals witte vlekken

Ongelijk afdrukresultaat Normaal afdrukresultaat



■ **Hebt u de voorbehandelingsvloeistof voor katoen teveel verdund?**

Als de concentratie van de voorbehandelingsvloeistof voor katoen te zwak is, worden rechtopstaande vezels aan de afdrukzijde onvoldoende platgedrukt. Als u dan gaat afdrukken, kan de positie van de rechtopstaande vezels tijdens het afdrukken of fixeren veranderen, waardoor het afdrukresultaat ongelijkmatig is. Pas de verdunningsverhouding van de voorbehandelingsvloeistof aan.

["De voorbehandelingsvloeistof verdunnen" op pagina 49](#)

■ **Hebt u de pluïsjes verwijderd van het oppervlak van de stof voordat u de voorbehandelingsvloeistof aanbrengt?**

Als de voorbehandeling wordt aangebracht terwijl er pluïsjes achterblijven, anders kan dit oneffenheden veroorzaken. Gebruik kleefband (een roller) voor het verwijderen van pluïsjes en breng de voorbehandelingsvloeistof aan.

["De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen" op pagina 50](#)

■ **Werd de voorbehandelingsvloeistof correct aangebracht?**

Als u te veel of te weinig voorbehandelingsvloeistof aanbrengt of als de vloeistof niet gelijkmatig wordt aangebracht, kunnen ongelijke afdrukresultaten worden veroorzaakt. Breng de correcte hoeveelheid voorbehandelingsvloeistof gelijkmatig aan.

["De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen" op pagina 50](#)

■ **Verhoog de temperatuur wanneer u de voorbehandelingsvloeistof fixeert.**

Wanneer u afdrukt op T-shirts van polyester, kan het afdrukresultaat ongelijkmatig zijn. Dit is afhankelijk van de stof en kan ook voorkomen als de voorbehandelingsvloeistof correct is aangebracht. Probeer in deze situatie de temperatuur te verhogen wanneer u de voorbehandelingsvloeistof fixeert. Dit kan de oneffenheid verbeteren.

["De voorbehandelingsvloeistof fixeren" op pagina 51](#)

Gebieden waarop niet is afgedrukt, vertonen oneffenheden, zoals witte vlekken

■ **Zitten er klonten in de voorbehandelingsvloeistof voor katoen?**

De fixeerbesteddelen in de voorbehandelingsvloeistof voor katoen kunnen gaan klonten tijdens opslag van de voorbehandelingsvloeistof. Als u de klonten niet uit de voorbehandelingsvloeistof verwijdert, zullen de geklonterde bestanddelen aan de stof blijven plakken en voor oneffenheden zorgen. Filter de voorbehandelingsvloeistof om de klonten te verwijderen voordat u de vloeistof gebruikt.

["De voorbehandelingsvloeistof voor katoen filteren \(alleen in geval van klonten\)" op pagina 46](#)

Verticale lijnen zijn verkeerd uitgelijnd, kleine afdrukken zijn onscherp of het resultaat is korrelig

De printkop drukt normaal af wanneer deze naar links en rechts beweegt. Door een verkeerde uitlijning (opening) van de printkop kunnen lijnen echter niet mooi recht zijn, kleine afdrukken onscherp zijn of resultaten korrelig zijn. Voer in dat geval de volgende maatregelen in deze volgorde uit.

Problemen oplossen

1. Media-instellingen opslaan

We raden u aan media-instellingsnummers te categoriseren en ze op te slaan en beheren, zodat u de afdrukinstellingen voor individuele mediafabrikanten (typen) en projecten (afdruktaken) kunt categoriseren.

U hoeft ze niet op te slaan als u ze niet wilt categoriseren.

"Media-instellingen opslaan" op pagina 130



2. Printkop uitlijnen uitvoeren

Voer **Standaard** of **Micro-afstelling** uit, afhankelijk van het type degel en de media die u gebruikt.

"Printkop uitlijnen uitvoeren" op pagina 131



3. De instelling Plaatopening wijzigen

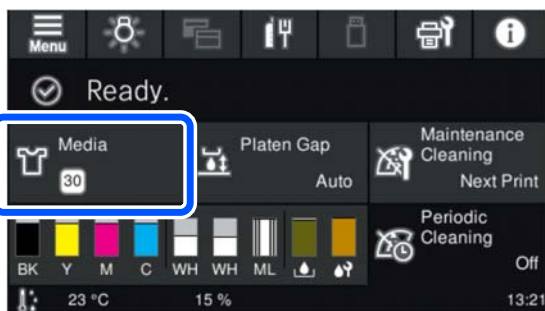
Probeer de instelling te wijzigen in **Handmatig**.

"Stel **Plaatopening** tot **handmatig in**" op pagina 134

Media-instellingen opslaan

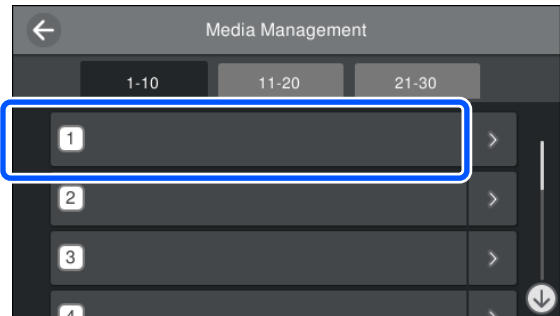
Gebruik de volgende procedure om media-instellingen een naam te geven en op te slaan.

- 1 Controleer of de printer aan staat en druk op het gebied met media-informatie in het startscherm.



- 2 Druk op **Mediabeheer**.

- 3 Selecteer de media-instellingen die u wilt opslaan.

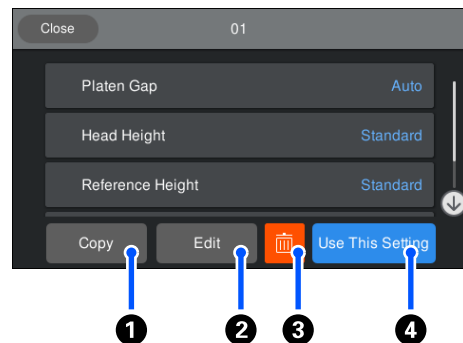


- 4 Druk op **Naam wijzigen**.

- 5 Voer een geschikte naam in en druk op **OK**.
Voer vervolgens **Afdrukafstellingen** uit en druk op (Home (Start)) om terug te gaan naar het startscherm.

Opmerking:

Druk op op de rechterrand van de media-instelling om het volgende scherm te openen.



Hierin wordt een lijst weergegeven met de instellingen van de geselecteerde media-instellingen. Met de knoppen 1 t/m 4 kunt u het volgende doen.

- 1 (Kopiëren): Hiermee kunt u de inhoud van de geselecteerde instellingen kopiëren naar een andere media-instelling. Als u op deze knop drukt, wordt een scherm geopend waar u het media-instellingsnummer kunt selecteren waarnaar u de instellingen wilt kopiëren.
- 2 (Bewerken): Opent een scherm waarin u de inhoud van de instellingen kunt wijzigen.
- 3: hiermee wordt de inhoud van de instellingen geïntialiseerd.
- 4 (Gebruik deze instelling): De geselecteerde media-instellingen worden gebruikt voor volgende afdruktaken.

Problemen oplossen

Vorzorgsmaatregelen bij het uitvoeren van Afdrukafstellingen

Aanpassingen worden gemaakt op basis van de media die in de printer is geladen

Laad de media waarvoor aanpassingen moeten worden doorgevoerd correct op de degel die voor het afdrucken wordt gebruikt.

De resultaten van de aanpassing worden alleen doorgevoerd in de media-instellingen die op dat moment zijn geselecteerd

Selecteer voordat u aanpassingen doorvoert de juiste Media-instellingen waarin u ze wilt opslaan. Het getal van de geselecteerde media-instellingen wordt weergegeven op het printerscherm.

☞ “Display” op pagina 18

Zorg er voorafgaand aan het aanpassen voor dat de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn

Als er spuitkanaaltjes verstopt zijn, worden de aanpassingen mogelijk niet goed uitgevoerd.

Druk een controlepatroon af en bekijk het. Voer vervolgens **Kop reingen** uit als dat nodig is.

☞ “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99

Doe de aanpassingen opnieuw als u de instelling voor Plaatopening hebt gewijzigd in Handmatig.

Printkop uitlijnen uitvoeren

Aanpassingstypen en uitvoeringsvolgorde

Printkop uitlijnen kan op twee manieren worden uitgevoerd: **Standaard** en **Micro-afstelling**.

Met **Standaard** controleert u het afgedrukte uitlijningspatroon visueel en voert u de aanpassingswaarden in.

Met **Micro-afstelling** voert u de aanpassingswaarden in en maakt u een afdruk om te controleren of het uitlijningsresultaat goed is.

Voer eerst **Standaard** uit. Als de kwaliteit van de afbeelding niet is verbeterd na de aanpassing, voert u **Micro-afstelling** uit. Selecteer in de volgende gevallen echter eerst **Micro-afstelling**.

- ❑ Bij gebruik van de Midden gegroefde degel of de mouwendegel
- ❑ Wanneer het afdrukkoppervlak van de media niet plat is, bijvoorbeeld bij een zakje

Afstellingsprocedure

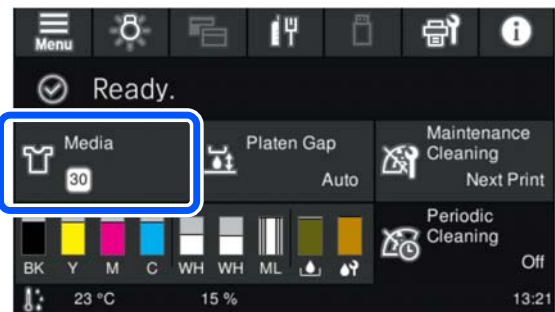
Lees het volgende gedeelte voordat u aanpassingen doorvoert.

☞ “Vorzorgsmaatregelen bij het uitvoeren van Afdrukafstellingen” op pagina 131

- 1 Laad de media waarvoor aanpassingen moeten worden doorgevoerd op de degel die wordt gebruikt.


☞ “T-shirt laden (afdrukmateriaal)” op pagina 65

- 2 Controleer de media-instellingen die in het gebied met media-informatie in het printerscherm zijn geselecteerd.



Ga naar stap 5 als u het uitlijningsresultaat voor de geselecteerde media-instellingen wilt opslaan.

Ga naar de volgende stap als u het uitlijningsresultaat van een andere media-instelling wilt opslaan.

- 3 Druk op het gebied met media-informatie en druk achtereenvolgens op **Huidige instellingen — Media**.
- 4 Selecteer de media-instellingen waarvoor u het uitlijningsresultaat wilt opslaan en druk op  (Home (Start)).

Problemen oplossen



6 Druk achtereenvolgens op **Afdrukafstellingen — Printkop uitlijnen** en selecteer **Standaard** of **Micro-afstelling**.

Als u **Standaard** selecteert: ga naar stap 7.

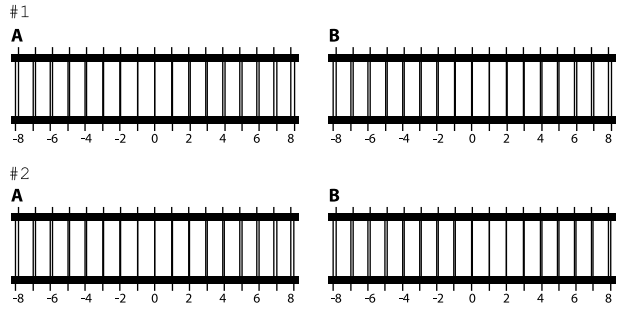
Als u **Micro-afstelling** selecteert: ga naar stap 9.

7 Selecteer de items die moeten worden aangepast aan de kleur van de gebruikte media en druk op **Start**.

Als u op de knop \diamond drukt, wordt het uitlijningspatroon afgedrukt. Wanneer het patroon is afgedrukt, wordt het invoerscherm voor de aanpassingswaarde weergegeven. Ga verder naar de volgende procedure.

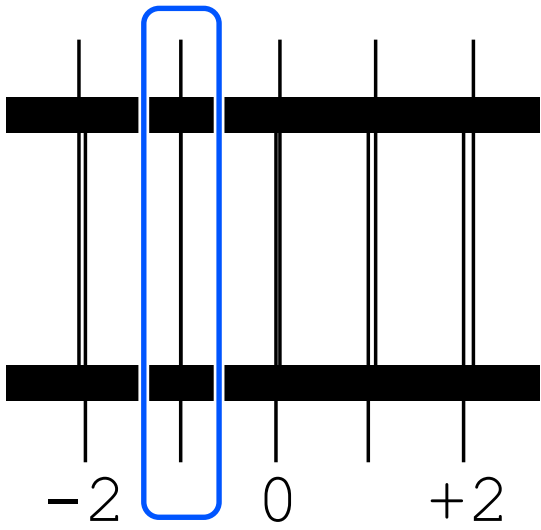
8 Controleer het afgedrukte uitlijningspatroon.

Wanneer **Lichte media** is geselecteerd, worden twee blokken (#1 tot #2) zwarte patronen afgedrukt. Wanneer **Donkere media** is geselecteerd, worden twee blokken (#1 tot #2) met zwart-witpatronen afgedrukt.



Controleer de twee patronen A tot B in elk blok, en selecteer van -8 tot +8, waar de lijn in het patroon het dunst lijkt (lijnen overlappen).

In de volgende afbeelding is -1 geselecteerd.



Controleer de patronen in alle blokken en ga door naar de volgende stap.

9 Voer de aanpassingswaarden in.

Wanneer Standaard wordt uitgevoerd:

Voer voor alle blokken #1A t/m #2B de instelwaarden in die u in stap 8 hebt geselecteerd. Als u alle aanpassingswaarden invoert en op **OK** drukt, wordt een scherm geopend waarin u de aanpassingswaarden moet bevestigen.

Controleer het uitlijningsresultaat en druk op **OK**, zodat het uitlijningsresultaat wordt doorgevoerd in de media-instellingen.

Wanneer Micro-afstelling wordt uitgevoerd:

U kunt waarden instellen van +10 t/m -10. U kunt het beste eerst beide aanpassingswaarden op +1 en -1 zetten en afdrukken en vervolgens verdere aanpassingen doorvoeren op basis van de waarde waarmee de kwaliteit verbetert.

Wanneer de kwaliteit van afbeeldingen niet is verbeterd na aanpassingen

- Wanneer **Standaard** wordt uitgevoerd: Voer vervolgens **Micro-afstelling** uit.
- Wanneer **Micro-afstelling** wordt uitgevoerd: Wanneer u **AUTO** gebruikt voor de **Plaatopening**, probeer deze dan in te stellen op **Handmatig**.
[☞ “Menu Media-instellingen” op pagina 118](#)

U kunt ook het volgende proberen.

Problemen oplossen

■ Druk in één richting af.

Als het probleem niet wordt opgelost door bovenstaande maatregelen uit te voeren, probeer dan **Eén richting (lage snelheid)** in te stellen voor **Afdrukrichting** in Garment Creator 2, de software voor de printer. Als u afdrukherhaling wilt uitvoeren of vanaf een USB-stick een taak wilt afdrukken die al is ingesteld op **Twee richtingen (hoge snelheid)**, stelt u **Richting Van Printkop** in op **Unidirectioneel** in het voorbeeldscherm.

 ["Dezelfde taak opnieuw afdrukken \(afdrukherhaling\)" op pagina 75](#)

 ["Afdrukken met een USB-stick" op pagina 78](#)

De bedrukte zijde is vlekkerig

■ Is de zuigkap schoon?

Het afdrukoppervlak kan vlekkerig zijn geworden doordat er inkt op is gedrupt als er klonters inkt of pluisjes rondom de zuigkap zitten. Reinig de zuigkap.

 ["De zuigkap reinigen" op pagina 90](#)

■ Zitten er pluisjes op het afdrukoppervlak of staan er vezels overeind?

Pluisjes en vezels op het afdrukoppervlak kunnen aan de printkop blijven hangen en op andere gebieden van het T-shirt terecht komen. Verwijder pluisjes met de kleefband of -roller en druk de vezels plat met de harde roller wanneer u een T-shirt op de degel legt.

 ["T-shirt laden \(afdruk materiaal\)" op pagina 65](#)

■ Reinig rondom de printkop.


Als het afdrukoppervlak enzovoort na reiniging van de kappen nog vies zijn, kan het zijn dat vezels zoals pluisjes zich rond de spuitkanaaltjes van de printkop hebben opgehoopt. Reinig rondom de printkop.

 ["Het gebied rond de printkop en de randen van het metaal reinigen" op pagina 88](#)

Witte kleur onvoldoende of ongelijkmatig

■ Zijn de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt?

Verstopte spuitkanaaltjes spuiten geen inkt, waardoor de afdrukkwaliteit afneemt. Druk een spuitkanaaltjespatroon af.

 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 99](#)

■ Hebt u de inkttoevoereenheden met de inktkleur White (Wit) geschud?

Omdat de inktdeeltjes van de inktkleur White (Wit) gemakkelijk kunnen bezinken, moet deze aan het begin van elke werkdag en om de 24 uur (wanneer een bericht wordt weergegeven) worden geschud. Verwijder de inkttoevoereenheid/inkttoevoereenheden en schud deze grondig.

 ["Regelmatig schudden van de inkttoevoereenheden" op pagina 98](#)

■ Hebt u de voorbehandelingsvloeistof gelijkmatig aangebracht?

Als de voorbehandelingsvloeistof niet gelijkmatig is aangebracht, is ook het afdrukresultaat ongelijkmatig. Raadpleeg de voorschriften en breng de voorbehandelingsvloeistof gelijkmatig aan.

 ["De voorbehandelingsvloeistof aanbrengen" op pagina 50](#)

■ Hebt u het T-shirt na de voorbehandeling helemaal laten drogen?

Als het T-shirt in de volgende conditie verkeert, kan de witheid afnemen.

- Onvoldoende lang in de hittepers
- Vocht heeft zich opgehoopt, omdat het T-shirt gedurende langere tijd is blijven liggen

Laat het T-shirt na de voorbehandeling helemaal drogen volgens de fixeeromstandigheden. Leg het T-shirt voor het afdrukken enkele seconden in de pers om te drogen als het gedurende langere tijd is blijven liggen.

 ["De voorbehandelingsvloeistof fixeren" op pagina 51](#)

Problemen oplossen


■ Hebt u de temperatuur en druk van de hittepers geoptimaliseerd?

De temperatuur van de hittepers neemt af wanneer u een T-shirt perst dat met voorbehandelingsvloeistof is behandeld. Controleer of de temperatuur van de hittepers niet lager is dan vereist als u meerdere T-shirts na elkaar perst. De witte kleur wordt ook ongelijkmatig verdeeld als de druk onvoldoende is, omdat het T-shirt dan niet voldoende droogt en de vezels niet worden platgedrukt. Optimaliseer de druk van de hittepers.

 ["De voorbehandelingsvloeistof fixeren" op pagina 51](#)

Voer de volgende maatregelen in deze volgorde uit als er onvoldoende witte inkt is nadat u de bovenstaande maatregelen hebt genomen en er geen items zijn.

1. Voer Reiniging (zwaar) uit

1 Bevestig dat de stroom is ingeschakeld en druk vervolgens op in de volgorde van  (menu) — **Onderhoud** — **Kop reinigen** — **Reiniging (zwaar)** — **Spuitkanaaltjes selecteren** — **Wit**.

2 Selecteer alle rijen met WH en druk op OK.

Als er niet genoeg wit is, zelfs na het een of twee keer uitvoeren van **Reiniging (zwaar)**, probeer dan de volgende maatregelen.

2. De Printermodus wijzigen

Lees het volgende gedeelte, zet **Printermodus** op **Kleurinktmodus** en vervolgens weer op **Witte inktmodus**.

 ["De Printermodus wijzigen" op pagina 102](#)

3. Als er onvoldoende wit is na het uitvoeren van stap 1 en 2

Neem contact op met uw leverancier of Epson.

De witte ondergrond steekt buiten de afbeelding uit

■ Stel met de software het afdrukgebied van de witte ondergrond af.

Afhankelijk van het materiaal van het T-shirt en de hoeveelheid inkt kan de witte ondergrond buiten de afbeelding uitsteken. Als dit gebeurt, past u het afdrukgebied van de witte onderlaag aan via de Garment Creator 2 software van de printer of de RIP-software.

Overige

De afdrukkwaliteit is niet stabiel, zelfs niet bij het afdrukken onder dezelfde omstandigheden / De positie van het mediavlak is te hoog. wordt weergegeven, zelfs bij het afdrukken op dezelfde media / Aanpassing plaathogte wordt niet succesvol uitgevoerd

■ Is het oppervlak van de media zo geladen dat het vlak is?

Als u een materiaal gebruikt met een ongelijkmatig mediaoppervlak of als het mediaoppervlak slap of gekreukt is, kan de sensor van de printer hierop reageren.

Als het probleem blijft bestaan nadat de media opnieuw zijn geladen zodat ze plat zijn, zie dan het volgende gedeelte.

Stel Plaatopening tot handmatig in

Wanneer **Plaatopening** is ingesteld op **Handmatig**, volgt u de onderstaande stappen om de hoogte van de degel te optimaliseren.

1. Stel Plaatopening tot handmatig in


 ["Menu Media-instellingen" op pagina 118](#)



Problemen oplossen

2. Controleer het type afstandstuk en de hoogte van de degel (schaalpositie) die geschikt zijn voor de mediadikte

Controleer de afstandscombinaties en de schaal van de degelopeningshendel overeenkomstig de degel en de dikte van de te gebruiken media.

 ["Tabel met ondersteunde etiketschalen en mediadiktes" op pagina 151](#)

**3. Afstandsstukken aanbrengen en verwijderen en de hoogte van de degel wijzigen**

Breng de volgende wijzigingen aan volgens de resultaten van stap 2.

 ["Bevestigen en verwijderen van afstandstukken" op pagina 62](#)

 ["De hoogte van de degel wijzigen" op pagina 64](#)

**4. Controleer de hoogte van de degel**

Zie de volgende paragraaf om te controleren of de degel op de juiste hoogte staat.

 ["Controle van de hoogte van de degel \(indien ingesteld op Handmatig\)" op pagina 135](#)

Controle van de hoogte van de degel (indien ingesteld op Handmatig)


De in de tabel vermelde combinaties van afstandsstukken en degelopeningshendel schaalpositie voor de degel en de dikte van de media zijn slechts ter referentie. Volg de onderstaande stappen om ervoor te zorgen dat de hoogte van de degel geschikt is voor de media.


- 1** Laad de media op de juiste wijze op de werkelijk te gebruiken glasdegel.

 Belangrijk:

Laad de media zo dat ze plat zijn zonder speling of kreukels op het media-oppervlak.

 ["Degels vervangen" op pagina 58](#)

 ["T-shirt laden \(afdrukmateriaal\)" op pagina 65](#)

- 2** Druk op de toets  om de degel in de printer te verplaatsen.


- 3** Controleer het display op het scherm van het bedieningspaneel.

Wanneer het bericht De positie van het mediavlak is te hoog, wordt weergegeven

Ga naar stap 4.


Wanneer het beginscherm wordt weergegeven


De meest geschikte hoogte voor de media is de hoogte wanneer u twee inkepingen naar rechts beweegt vanaf het punt waarop het bericht **De positie van het mediavlak is te hoog**, in deze procedure wordt weergegeven. Herhaal de volgende stappen totdat het bericht wordt weergegeven.

1. Druk op de toets  om de degel naar voren te verplaatsen.
2. Draai de degelopeningshendel en beweeg de hendel vervolgens één inkeping naar links op de schaalverdeling.

Opmerking:

Wanneer de afstandsstukken A en B zijn geïnstalleerd en uitgelijnd met de schaal P, kunt u de hoogte van de degel niet verder verhogen. Voltooi het controleproces.

3. Draai de bevestigingshendel vast en zet vervolgens de degelopeningshendel vast.
4. Druk nogmaals op de toets  om de degel naar achteren te verplaatsen.

- 4** Druk op de toets  om de degel naar voren te verplaatsen.

- 5** Maak de degelopeningshendel en beweeg de hendel vervolgens twee inkepingen naar rechts.


Opmerking:

De "." op de schaal tussen de cijfers wordt ook geteld als één inkeping. Als het bericht verschijnt terwijl de schaal op 3 staat, zet hem dan op 4.

- 6** Draai de bevestigingshendel vast om de degelopeningshendel vast te zetten.

Het display op het bedieningspaneel gaat steeds uit

■ Staat de printer in de slaapstand?

De normale werking kan worden hersteld door op een van de knoppen op het bedieningspaneel te drukken om het scherm weer te activeren en vervolgens een hardware-handeling uit te voeren zoals de printerkap openen of een taak naar de printer sturen. Via  (menu) — **Algemene instellingen** — **Basisinstellingen** — **Slaaptimer** kunt u instellen hoelang het duurt voordat de printer in de slaapstand gaat.

 "Menulijst" op pagina 107

Het aantal afdrukken op het bedieningspaneel blijft ongewijzigd 1/1

■ Verstuurt u taken via een van de volgende methoden?

Wanneer taken met de volgende methoden worden verzonden, geeft het aantal kopieën dat op het bedieningspaneel wordt weergegeven niet het aantal af te drukken kopieën aan, zelfs wanneer meerdere kopieën zijn opgegeven.

- Met behulp van een actieve map gemaakt in Garment Creator Easy Print System
- Een opdracht vanuit de afdrukgeschiedenis opnieuw verzenden in Garment Creator 2
- Een opdracht (afdrukgegevens) die naar een computer werd geëxporteerd, werd geopend in Garment Creator 2 en vervolgens verzonden
- Afdrukken vanaf een USB-stick

Het afdrukken stopt niet of de afgedrukte tekst bevat vervormde tekens

■ Bent u begonnen met Garment Creator 2 en andere software RIP over een USB-verbinding?

Start alleen Garment Creator 2 of de software RIP. Voer de beide toepassingen niet tegelijkertijd uit.

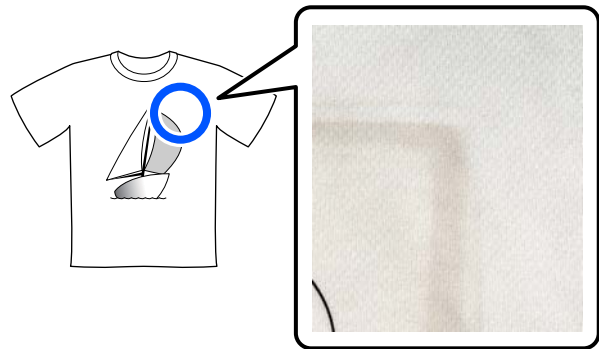
Gebieden waarop niet wordt afgedrukt vertonen inktvlekken

■ Is de degel schoon?

Op het degelframe en de bovenplaat kunnen vlekken zitten. Controleer de degel en maak deze indien nodig schoon.

 "De degel zonder grip-pad reinigen" op pagina 92

De stof van bedrukte T-shirts verkleurt of wordt vlekkerig na verloop van tijd



Problemen oplossen

■ Reinig het persoppervlak van de hittepers.

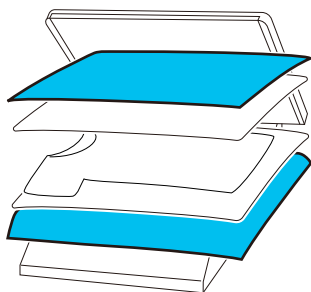
Bij sommige soorten donkere T-shirts kan het verfbestanddeel van de stof tijdens het persen aan het persoppervlak blijven plakken. Als u hierna een wit of lichtgekleurd T-shirt perst, kan het verfbestanddeel dat op het persoppervlak zit op het T-shirt terecht komen. Vervolgens treedt er een reactie op door transpiratie of zonlicht en verkleurt het shirt.

Ga op een van de volgende manieren te werk als u T-shirts van verschillende kleuren wilt gebruiken.

- Leg verwijderbare beschermfolie op of onder de T-shirts.

Gebruik steeds nieuwe folie of houd rekening met de kleur van het T-shirt.

Als u een doek op of onder het T-shirt hebt gelegd, legt u de folie zoals getoond in de afbeelding.



- Als u een doek op of onder het T-shirt hebt gelegd, vervang deze dan door een nieuwe doek of gebruik een andere doek op basis van de kleur van het T-shirt.
- Reinig het persoppervlak.
Raadpleeg de bij de hittepers geleverde handleiding voor informatie over reiniging van de pers.

De printerstatus en het logboek worden over de randen van het papier afgedrukt

■ Drukt u af met een M-formaat degel?

Afhankelijk van de papiergrootte kan het afdrukgebied buiten de rand van het papier vallen als dit op een optionele degel is geladen. Plaats papier op de M-formaat degel en druk vervolgens af.

["T-shirt laden \(afdruk materiaal\)" op pagina 65](#)

Het afdrukken verloopt traag of stopt halverwege

■ Staat de bewegingsrichting van de printkop op unidirectioneel?

Afdrukrichting kan worden ingesteld op **Eén richting (lage snelheid)** in Garment Creator 2, de software voor de printer. Probeer de **Afdrukrichting** in te stellen op **Twee richtingen (hoge snelheid)** in Garment Creator 2.

Wanneer u afdrukherhaling uitvoert of vanaf een USB-stick een taak afdrukt die al is ingesteld op **Twee richtingen (hoge snelheid)**, kunt u **Richting Van Printkop** instellen op **Unidirectioneel** in het voorbeeldscherm. Zet deze instelling op **AUTO**.

["Dezelfde taak opnieuw afdrukken \(afdrukherhaling\)" op pagina 75](#)

["Afdrukken met een USB-stick" op pagina 78](#)

■ Gebruikt u een USB-stick met een langzame leessnelheid?

Als u bij het afdrukken via een USB-stick een USB-stick met een langzame leessnelheid gebruikt (4,63 MB/sec. of langzamer), stopt de printkop regelmatig tijdens het afdrukken, waarna het afdrukken wordt voortgezet. Gebruik een USB-stick met een snellere leessnelheid.

Problemen oplossen

■ Gebruikt u een degel zonder grip-pad om een taak af te drukken waarvoor veel inkt nodig is?

Bij gebruik van veel inkt, bijvoorbeeld bij het afdrukken van gegevens die het hele afdrukgebied innemen, kan het afdrukoppervlak opzwellen door de inkt.

Als dat gebeurt, kan er een fout zoals hieronder optreden en kan het afdrukken stoppen, ook als het T-shirt correct is geladen voordat het afdrukken wordt gestart.

Het afdrukken is gestopt.

De printkop slaat mogelijk tegen de media.

Als een T-shirt met een frame wordt geladen, kan het verwijderen van het frame ervoor zorgen dat eventuele spelingen of vouwen in het bedrukte oppervlak zich naar de buitenranden verspreiden en het probleem oplossen.

Bij het verwijderen van het frame moet u volgens de volgende stappen te werk gaan.

- U moet de breedte van de White (Witte) inkt in Garment Creator 2, de software voor de printer, of in de RIP-software verminderen, zodat de witte onderlaag niet buiten het beeld uitsteekt.
- Raak het T-shirt niet aan tijdens het afdrukken, omdat het gemakkelijk kan verschuiven.

■ Hebt u de voorbehandelingsvloeistof helemaal laten opdrogen?

Als u afdrukt terwijl de voorbehandelingsvloeistof nog niet goed droog is, kan het afdrukoppervlak vochtig worden en opzwellen. Tijdens het afdrukken kan dan een fout zoals hieronder optreden en kan het afdrukken stoppen.


Het afdrukken is gestopt.

De printkop slaat mogelijk tegen de media.

Controleer of de voorbehandelingsvloeistof droog is.

Kan het USB-geheugen niet gebruiken

■ Hebt u op gedrukt nadat u de USB-stick hebt geplaatst?

Het is niet voldoende om de USB-stick te plaatsen. De USB-stick wordt dan niet gelezen. Druk op het pictogram  bovenaan het scherm en voer de bewerkingen uit in het menu voor afdrukken via USB.

In de printer brandt een rood lampje

■ Dit hoort zo.

Dit is een lampje in de printer.

Ik ben het netwerkwachtwoord vergeten

- Neem contact op met uw leverancier of Epson.

Bijlage

Opties en verbruiksartikelen

Voor uw printer zijn de volgende opties en verbruiksartikelen verkrijgbaar (met ingang van mei 2023).

Bezoek de website van Epson voor actuele informatie.

Inktoevoerenheid

Printermodel	Productnaam	Artikelnummer
SC-F2200/SC-F2260	Black (Zwart)	T54L1
	Cyan (Cyaan)	T54L2
	Magenta	T54L3
	Yellow (Geel)	T54L4
	White (Wit)	T54LA
	Maintenance Liquid	T54LB
SC-F2230	Black (Zwart)	T54Q1
	Cyan (Cyaan)	T54Q2
	Magenta	T54Q3
	Yellow (Geel)	T54Q4
	White (Wit)	T54QA
	Maintenance Liquid	T54QB
SC-F2240	Black (Zwart)	T54P1
	Cyan (Cyaan)	T54P2
	Magenta	T54P3
	Yellow (Geel)	T54P4
	White (Wit)	T54PA
	Maintenance Liquid	T54PB

Bijlage

Printermodel	Productnaam	Artikelnummer
SC-F2270	Black (Zwart)	T54K1
	Cyan (Cyaan)	T54K2
	Magenta	T54K3
	Yellow (Geel)	T54K4
	White (Wit)	T54KA
	Maintenance Liquid	T54KB
SC-F2280	Black (Zwart)	T54N1
	Cyan (Cyaan)	T54N2
	Magenta	T54N3
	Yellow (Geel)	T54N4
	White (Wit)	T54NA
	Maintenance Liquid	T54NB

Epson raadt het gebruik van originele een Epson-inkttoevoereenheid aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele inkt kan schade veroorzaken die niet wordt gedekt door de garanties van Epson, en kan onder bepaalde omstandigheden onregelmatig printergedrag veroorzaken.

Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

Onderhoudsdelen

Voor SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

Productnaam	Productnummer	Uitleg
Waste Ink Bottle (Afvalinktfles)	C13T724000	Hetzelfde als de afvalinktfles die bij de printer is geleverd.
Head Cleaning Set (Printkop reinig set)	C13S400216	Set van spoelkussentje, afdichtingsstation, en veger.
Maintenance Kit (Onderhoudspakket)	T7362	Hetzelfde als het maintenance kit (onderhoudspakket) dat bij de printer is geleverd.
Cleaning ink supply unit (Reinigingsinkttoevoereenheid)	T54R9	Gebruik voor Voorbereiding bewaren en om de Printer-moduste wijzigen.



Bijlage

Voor SC-F2280

Productnaam	Productnummer	Uitleg
Waste Ink Bottle (Afvallinkfles)	C13T724000	Hetzelfde als de afvalinkfles die bij de printer is geleverd.
Head Cleaning Set (Printkop reinig set)	C13S400217	Set van spoelkussentje, afdichtingsstation, en veger.
Maintenance Kit (Onderhoudspakket)	T7362	Hetzelfde als het maintenance kit (onderhoudspakket) dat bij de printer is geleverd.
Cleaning ink supply unit (Reinigingsinkttoevoerenheid)	T54RC	Gebruik voor Voorbereiding bewaren en om de Printer-moduste wijzigen.

Overige

Voor SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

Product	Artikelnummer	Uitleg
Pre-treatment Liquid (Voorbehandelingsvloeistof)	T43R1 T7361	20 liter. Verdunnen voor gebruik.  "Voorbehandeling" op pagina 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Voorbehandelingsvloeistof polyester)	T43R2	18 liter. Onverdund of verdund gebruiken, afhankelijk van de inkt die wordt gebruikt voor het afdrucken.  "Voorbehandeling" op pagina 43
Hanger Platen - L (Kleerhangerdegel — L)	C12C938911	Een degel met een hanger. Hieronder staat het afdrukbare gebied voor elk formaat.
Hanger Platen - M (Kleerhangerdegel — M)	C12C938931	L maat: 16" × 20" / 406 × 508 mm M maat 14" × 16" / 356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Kleerhangerdegel — S)	C12C938951	S maat 10" × 12" / 254 × 305 mm
Large Platen (Grote degel) (16" × 20" / 406 × 508 mm)	C12C933921	Een standaard degel zonder hanger. Hieronder staat het afdrukbare gebied voor elk formaat.
Medium Platen (Normale degel) (14" × 16" / 356 × 406 mm)	C12C933931	L maat: 16" × 20" / 406 × 508 mm M maat 14" × 16" / 356 × 406 mm
Small Platen (Kleine degel) (10" × 12" / 254 × 305 mm)	C12C933941	S maat 10" × 12" / 254 × 305 mm XS maat: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Extra Small Platen (Extra kleine degel)	C12C938971	
Sleeve platen (Mouwendegel)	C12C939011	Met deze degel kunt u de manchetten van T-shirts correct bedrukken. Afdrukgebied: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)	C12C938991	Met deze degel kunt u correct afdrucken op zowel poloshirts als shirts met een rits of knopen. Afdrukgebied: overeenkomstig het gebied voor de kleerhangerdegel van maat M

Bijlage

Product	Artikelnummer	Uitleg
Platen Grip Pad - L (Degel-grip-pad — L)	C13S210118	Een gripkussen voor het gebruik van de L/M/S-hangdegel als met een gripkussen beklede degel. U kunt de gripkussens voor standaarddegels niet gebruiken met hangdegels.
Platen Grip Pad - M (Degel-grip-pad — M)	C13S210119	
Platen Grip Pad - S (Degel-grip-pad — S)	C13S210120	
Platen Grip Pad - L (Degel-grip-pad — L)	C13S210075	Een gripkussen voor het gebruik van de standaard L/M/S-formaat drukdegel als een met een gripkussen bedekte degel. U kunt de gripkussens voor hangdegels niet gebruiken met standaard degels.
Platen Grip Pad - M (Degel-grip-pad — M)	C13S210076	
Platen Grip Pad - S (Degel-grip-pad — S)	C13S210077	
Pre-treatment roller set (Rollerset voor voorbehandeling)*	C12C891201	Set met rollers (x3), handvat en bak.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Vervangende rollers voor voorbehandeling (3 stuks))*	C12C891211	Dezelfde als de roller die bij de rollerset voor voorbehandeling wordt geleverd.
Hard roller (Harde roller)*	C12C891221	Set met rollers (hard) en handvat.
Grip Pad Tool (Grip-pad)	C12C934151	Dezelfde als de grip-pad die met de printer is meegeleverd.
Funnel (Trechter)*	C12C936561	Een trechter voor het filteren van voorbehandelingsvloeistof voor katoen.
Funnel filter (Trechterfilter)*	C13S210126	Een filter voor het filteren van voorbehandelingsvloeistof voor katoen.

* Niet in alle regio's beschikbaar.

Voor SC-F2280

Product	Artikelnummer	Uitleg
Pre-treatment Liquid (Voorbehandelingsvloeistof)	T43R1 T7361	20 liter. Verdunnen voor gebruik.  "Voorbehandeling" op pagina 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Voorbehandelingsvloeistof polyester)	T43R2	18 liter. Onverdund of verdund gebruiken, afhankelijk van de inkt die wordt gebruikt voor het afdrukken.  "Voorbehandeling" op pagina 43
Hanger Platen - L (Kleerhangerdegel — L)	C12C938921	Een degel met een hanger. Hieronder staat het afdrukbare gebied voor elk formaat. L maat: 16" × 20" / 406 × 508 mm M maat 14" × 16" / 356 × 406 mm S maat 10" × 12" / 254 × 305 mm
Hanger Platen - M (Kleerhangerdegel — M)	C12C938941	
Hanger Platen - S (Kleerhangerdegel — S)	C12C938961	

Bijlage

Product	Artikelnummer	Uitleg
Large Platen (Grote degel) (16" × 20" / 406 × 508 mm)	C12C933981	Een standaard degel zonder hanger. Hieronder staat het afdrubbare gebied voor elk formaat. L maat: 16" × 20" / 406 × 508 mm M maat 14" × 16" / 356 × 406 mm S maat 10" × 12" / 254 × 305 mm XS maat: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Medium Platen (Normale degel) (14" × 16" / 356 × 406 mm)	C12C933991	
Small Platen (Kleine degel) (10" × 12" / 254 × 305 mm)	C12C934001	
Extra Small Platen (Extra kleine degel)	C12C938981	
Sleeve platen (Mouwendegel)	C12C939021	Met deze degel kunt u de manchetten van T-shirts correct bedrukken. Afdrukgebied: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)	C12C939001	Met deze degel kunt u correct afdrukken op zowel poloshirts als shirts met een rits of knopen. Afdrukgebied: overeenkomstig het gebied voor de klerhangerdegel van maat M
Platen Grip Pad - L (Degel-grip-pad — L)	C13S210121	Een gripkussen voor het gebruik van de L/M/S-hangdegel als met een gripkussen beklede degel. U kunt de gripkussens voor standaarddegels niet gebruiken met hangdegels.
Platen Grip Pad - M (Degel-grip-pad — M)	C13S210122	
Platen Grip Pad - S (Degel-grip-pad — S)	C13S210123	
Platen Grip Pad - L (Degel-grip-pad — L)	C13S210078	Een gripkussen voor het gebruik van de standaard L/M/S-formaat drukdegel als een met een gripkussen bedekte degel. U kunt de gripkussens voor hangdegels niet gebruiken met standaard degels.
Platen Grip Pad - M (Degel-grip-pad — M)	C13S210079	
Platen Grip Pad - S (Degel-grip-pad — S)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (Rollerset voor voorbehandeling)	C12C891201	Set met rollers (x3), handvat en bak.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Vervangende rollers voor voorbehandeling (3 stuks))	C12C891211	Dezelfde als de roller die bij de rollerset voor voorbehandeling wordt geleverd.
Hard roller (Harde roller)	C12C891221	Set met rollers (hard) en handvat.
Grip Pad Tool (Grip-pad)	C12C934161	Dezelfde als de grip-pad die met de printer is meegeleverd.
Funnel (Trechter)	C12C936571	Een trechter voor het filteren van voorbehandelingsvloeistof voor katoen.
Funnel filter (Trechterfilter)	C13S210127	Een filter voor het filteren van voorbehandelingsvloeistof voor katoen.

Printer verplaatsen of vervoeren

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u de printer verplaatst en vervoert.

Voor de toepassing van deze afdeling worden verplaatsen en vervoeren als volgt gedefinieerd.

Verplaatsen	Wijziging van de installatiedegels op dezelfde verdieping zonder gebruik te hoeven maken van trappen.
Transport	Wijziging van de installatielocatie naar een andere verdieping of een ander gebouw. Dit geldt ook voor situaties waarin de printer wordt uitbesteed aan een vervoerder.

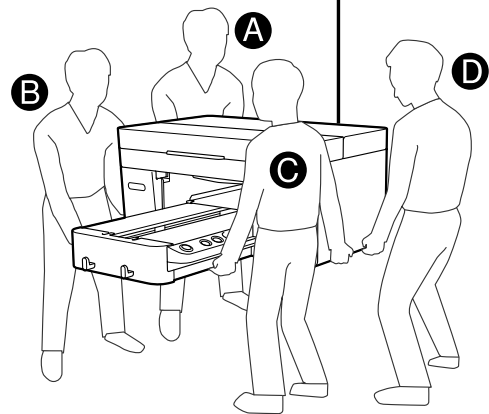
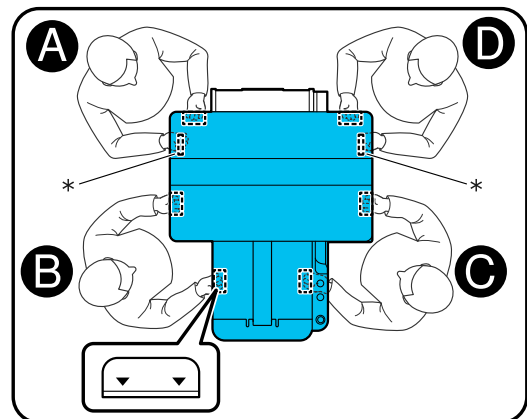
Let op:

- Probeer de printer niet alleen te tillen. De printer moet door vier personen worden ingepakt of verplaatst.
- Houd de printer niet meer dan 10 graden schuin bij het verplaatsen. Anders kan de printer vallen en een ongeluk veroorzaken.
- Neem een geschikte houding aan bij het optillen van de printer.
- Houd de printer bij het optillen vast op de plaatsen die in de handleiding zijn aangegeven.
Als u de printer op andere plaatsen vastpakt, kan letstel ontstaan, omdat de printer kan vallen of omdat uw vingers klem kunnen komen te zitten.

Belangrijk:

De printer vasthouden

- Let er bij het optillen van de printer op dat u uw handen op de in de afbeelding aangegeven punten plaatst. Op andere punten vasthouden kan een storing veroorzaken.
- Er zijn handgrepen (uitsparingen) onder de gebieden die in de illustratie zijn aangegeven. Plaats uw hand op het antislipbladdele onder het gedeelte dat is aangegeven met een *.
- De printer moet door vier personen tegelijk worden opgetild, anders kan hij kantelen en uw handen beknellen.



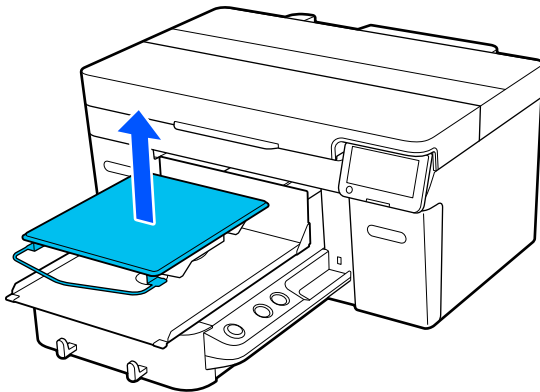
Belangrijk:

- Pak de printer alleen vast op de aangegeven plaatsen. Anders kan de printer schade oplopen.
- Verwijder de inkttoevoereenheden niet. De spuitkanaaltjes van de printkop kunnen verstopt raken waardoor het onmogelijk wordt om af te drukken, of er kan inkt lekken.

Vorbereiding op verplaatsing of transport

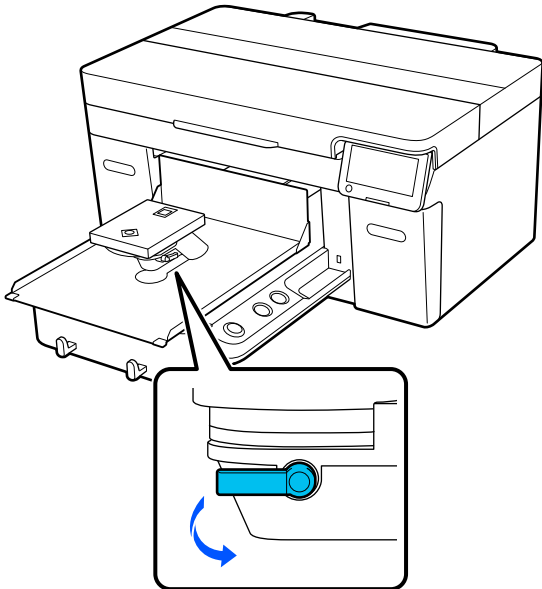
Tijdens deze procedure kunnen uw handen vuil worden door afvalinkt. Wij raden aan de bij het onderhoudspakket geleverde handschoenen te dragen.

- 1 Pak de linker- en rechterkant van de degel vast en til hem recht omhoog om hem te verwijderen.

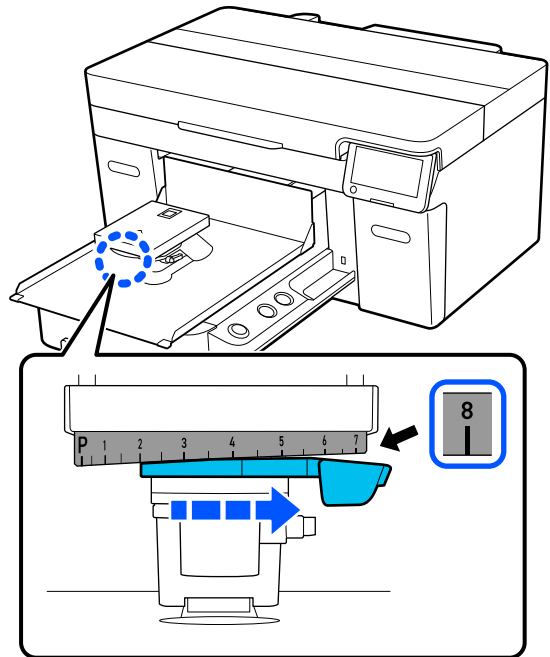


Als u de mouwendegel gebruikt, verwijdert u eerst de bevestigingsband en tilt u vervolgens de degel op.

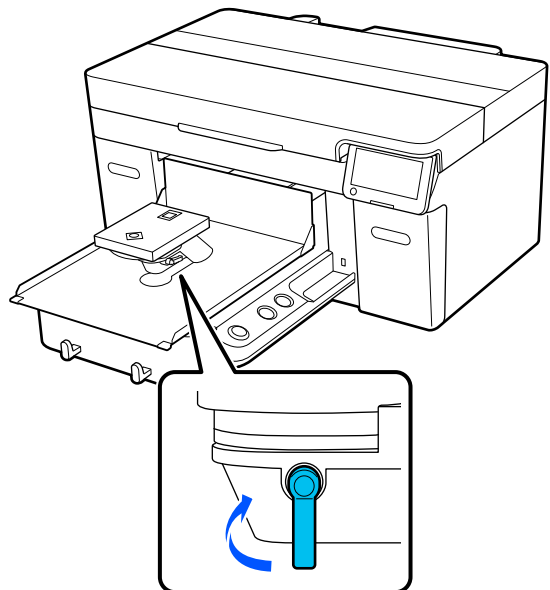
- 2 Maak de bevestigingshendel los.



- 3 Beweeg de degelopeningshendel naar rechts om de schaal op 8 in te stellen.



- 4 Draai de bevestigingshendel vast en zet vervolgens de degelopeningshendel vast.



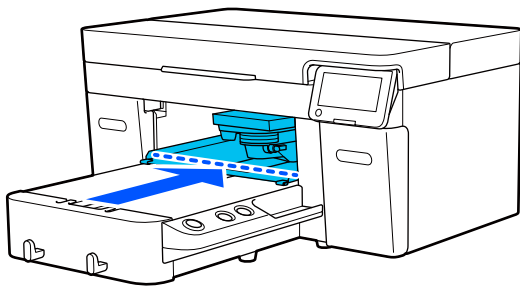
- 5 Schakel de stroom naar de printer uit. Ga naar de volgende stap als u de printer vervoert; ga naar stap 8 als u de printer verplaatst.

Bijlage

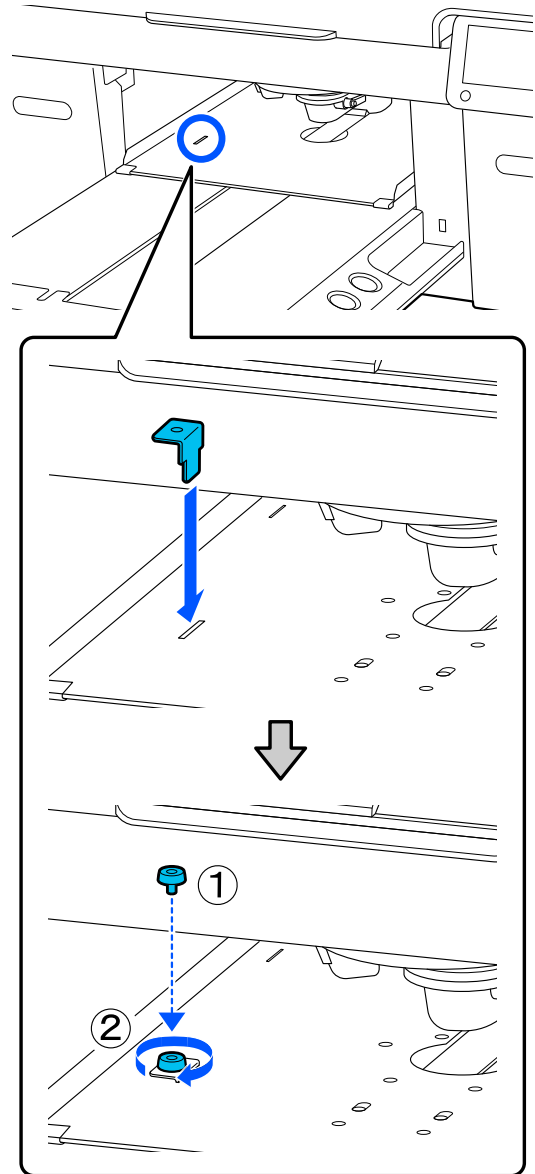
- 6** Beweeg de degelbasis met de hand in de positie zoals aangegeven in de afbeelding.

! **Belangrijk:**

Beweeg de degelbasis nooit met de hand, behalve in deze procedure. Er kan een storing optreden.



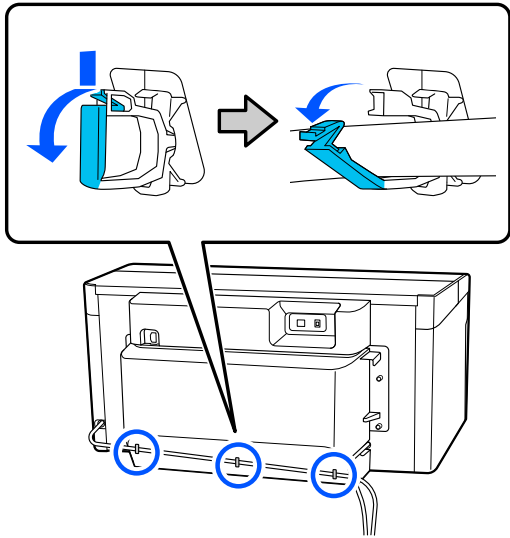
- 7** Bevestig het bevestigingsdeel dat u tijdens de installatie hebt verwijderd, en zet het vast met de schroef.



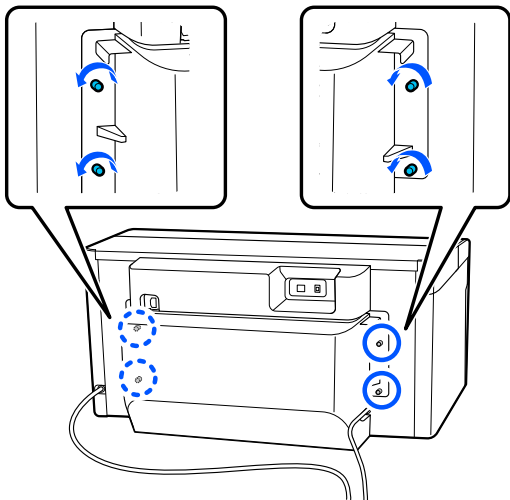
- 8** Verwijder de fles met afvalinkt.
 [“De fles voor afvalinkt vervangen” op pagina 95](#)

Bijlage

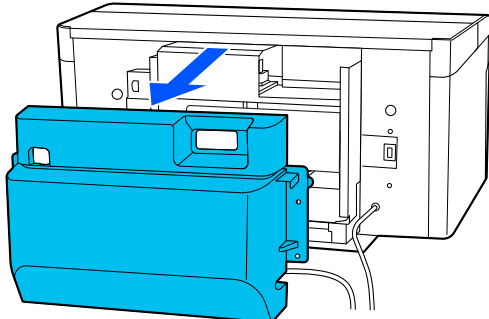
- 9 Open de klemmen en verwijder de afvalinktbuizen.



- 10 Verwijder de bevestigingsschroeven van het achterpaneel.



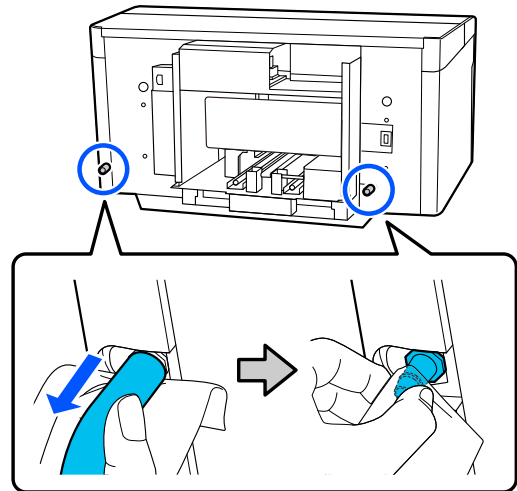
- 11 Verwijder het achterpaneel.



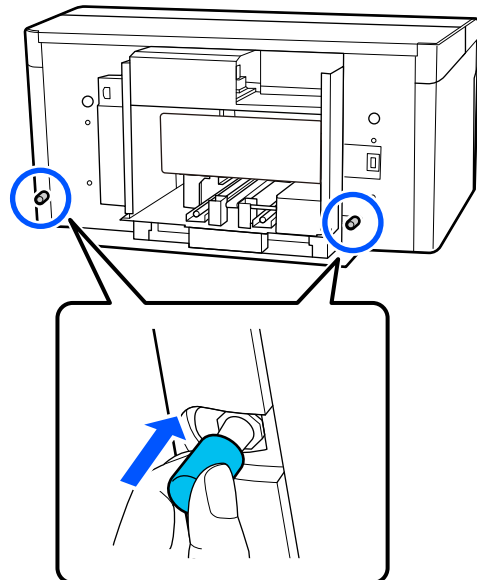
- 12 Verwijder de afvalinktlangen door ze van onderaf vast te pakken met een schoon doekje zoals aangegeven in de afbeelding, en veeg daarmee de afvalinkt uit de afvalinktuitlaat.

! **Belangrijk:**

Afvalinkt kan uit de afvalinktlangen of de afvalinktuitlaten druppelen. Wees voorzichtig bij het uitvoeren van deze handelingen.



- 13 Bevestig de doppen die u tijdens de installatie hebt verwijderd, op de afvalinktuitgangen.



De printer vervoeren

Gebruik na het treffen van de voorbereidingen voor het vervoer beschermende materialen en verpakkingsmateriaal om de printer te beschermen tegen trillingen en schokken, en verpak hem in dezelfde staat als bij aankoop.

 **Belangrijk:**

Wanneer u de printer vervoert, mag u deze niet kantelen, op zijn kop zetten of ondersteboven houden. Er kan inkt lekken.

Controleer na het transport of de printer weer gebruiksklaar is.

 [“De printer na verplaatsing installeren” op pagina 148](#)

De printer na verplaatsing installeren

Volg de onderstaande stappen om ervoor te zorgen dat de printer weer klaar is voor gebruik.

Zie de *Installatiehandleiding* (boekje) voor meer informatie over stap 1 t/m 3.

Als u de *Installatiehandleiding* niet bij de hand hebt, selecteer en raadpleeg dan het model van uw printer op <https://epson.sn>.

- 1** Controleer of de locatie geschikt is voor installatie.
- 2** Installeer alle onderdelen die werden verwijderd, zoals achterpaneel.
Zorg ervoor dat u na het vervoer de verstelbare voet van de degelbasis verwijdert.
- 3** Sluit het netsnoer aan op een stopcontact en schakel de printer in.
- 4** Controleer of er geen verstopte spuitkanaaltjes zijn.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 99](#)

Bijlage

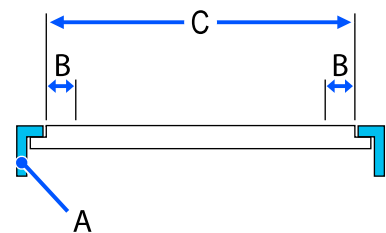
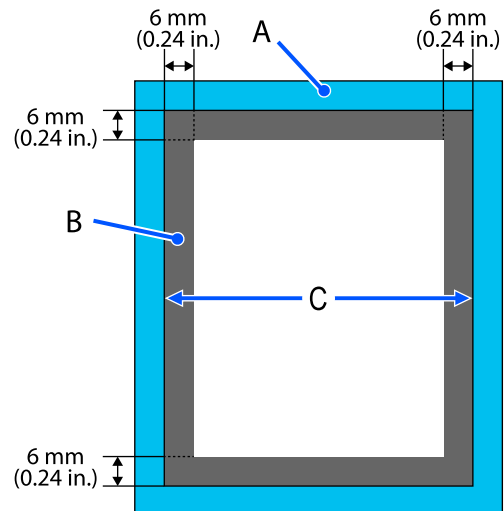
Afdrukgebied

Type	Beschikbaar gebied
L-formaat degel	16 × 20 inch (406 × 508 mm)
M-formaat degel	14 × 16 inch (356 × 406 mm)
S-formaat degel	10 × 12 inch (254 × 305 mm)
Degelgrootte XS	7 × 8 inch (178 × 203 mm)
Mouwendegel	4 × 4 inch (102 × 102 mm)
Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)	Raadpleeg de illustratie voor gebieden waar u niet kunt afdrukken

U kunt niet afdrukken op bepaalde gebieden binnen elk degelframe of op bepaalde gebieden vanaf de boven-, onder-, linker- of rechterzijde van de rand van de bovenplaat. Er kan niet worden afgedrukt op de gebieden die in de volgende afbeelding met A en B zijn aangeduid.

L/M/S/XS formaat degels

U kunt niet afdrukken op bepaalde gebieden vanaf de boven-, onder-, linker- of rechterzijde van de binnenrand van de het degelframe of het opstaande deel (bovenplaat) binnen de degel.



A: degelframe

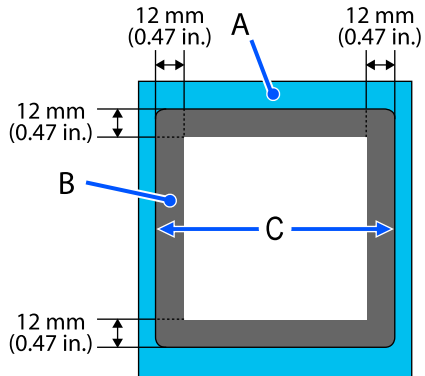
B: gebieden waarop niet kan worden gedrukt

C: bovenplaat

Bijlage

Mouwendegel

Op sommige gebieden van het verhoogde deel aan de binnenkant van het degelframe kan niet worden gedrukt.



A: degelframe

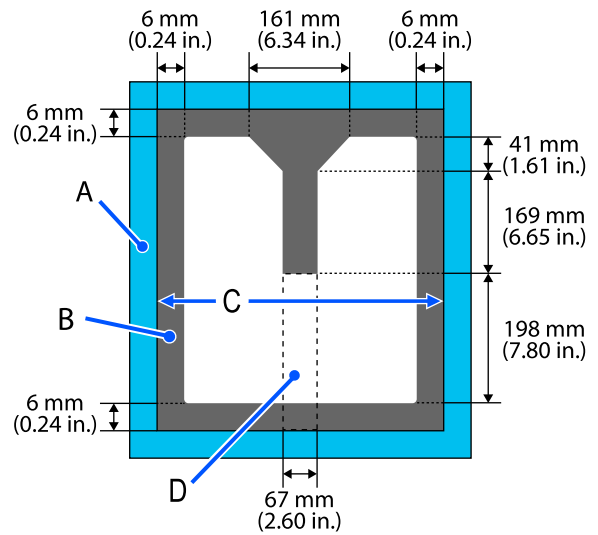
B: gebieden waarop niet kan worden gedrukt

C: bovenplaat

Medium Grooved Platen (Degel met mediumgroef)

U kunt niet afdrukken in bepaalde gebieden binnen het degelframe en in gebieden waar zich geen bovenplaat bevindt.

In gedeelte D bevindt zich een vierkant deel. Als u dit vierkante deel verwijdert, kunt u niet in dit gebied printen.



A: degelframe

B: gebieden waarop niet kan worden gedrukt

C: bovenplaat

D: vierkant deel

Bijlage

Tabel met ondersteunde etiketschalen en mediadiktes

Wanneer u afdrukt met de **Degelopening** ingesteld op **Handmatig**, controleer dan de combinatie van afstandstukken die de dikte van het gebruikte afdruk materiaal ondersteunen en de positie van de schaal op de degelopeningshendel in de tabel voor het type afdruk materiaal dat u gebruikt.

! **Belangrijk:**

De positie van de schaal in de tabel is een leidraad voor de hoogte van de degel. Controleer voor de eerste keer afdrukken de hoogte van de degel.

☞ “Controle van de hoogte van de degel (indien ingesteld op Handmatig)” op pagina 135

Wanneer de L-, M- of S-formaat degel is geïnstalleerd

Labelschaal	Afstandstukgebruik en mediadikte			
	A+B	A alleen	Alleen B	Geen
		Ondersteunt media die 6,0 mm (0,24 inch) dikker zijn dan A+B	Ondersteunt media die 10,0 mm (0,39 inch) dikker zijn dan A+B	Ondersteunt media die 16,0 mm (0,63 inch) dikker zijn dan A+B
P	< 1,0 mm (0,04 in.)	5,0 mm (0,2 in.)	9,0 mm (0,35 in.)	15,0 mm (0,59 in.)
-				
1		6,0 mm (0,24 in.)	10,0 mm (0,39 in.)	16,0 mm (0,63 in.)
-				
2		7,0 mm (0,28 in.)	11,0 mm (0,43 in.)	17,0 mm (0,67 in.)
-				
3	2,0 mm (0,08 in.)	8,0 mm (0,31 in.)	12,0 mm (0,47 in.)	18,0 mm (0,71 in.)
-				
4	3,0 mm (0,12 in.)	9,0 mm (0,35 in.)	13,0 mm (0,51 in.)	19,0 mm (0,75 in.)
-				
5	4,0 mm (0,16 in.)	10,0 mm (0,39 in.)	14,0 mm (0,55 in.)	20,0 mm (0,79 in.)
-				
6	5,0 mm (0,2 in.)	11,0 mm (0,43 in.)	15,0 mm (0,59 in.)	21,0 mm (0,83 in.)
-				
7	6,0 mm (0,24 in.)	12,0 mm (0,47 in.)	16,0 mm (0,63 in.)	22,0 mm (0,87 in.)
-				24,0 mm (0,94 in.)
8	7,0 mm (0,28 in.)	13,0 mm (0,51 in.)	17,0 mm (0,67 in.)	

Bijlage

Wanneer degels van maat L, M of S zonder gripkussentje zijn geïnstalleerd en wanneer degels van maat XZ zijn geïnstalleerd

Labelschaal	Afstandstukgebruik en mediadikte			
	A+B	A alleen	Alleen B	Geen
		Ondersteunt media die 6,0 mm (0,24 inch) dikker zijn dan A+B	Ondersteunt media die 10,0 mm (0,39 inch) dikker zijn dan A+B	Ondersteunt media die 16,0 mm (0,63 inch) dikker zijn dan A+B
P	< 1,0 mm (0,04 in.)	6,0 mm (0,24 in.)	10,0 mm (0,39 in.)	16,0 mm (0,63 in.)
-				
1		7,0 mm (0,28 in.)	11,0 mm (0,43 in.)	17,0 mm (0,67 in.)
-				
2	2,0 mm (0,08 in.)	8,0 mm (0,31 in.)	12,0 mm (0,47 in.)	18,0 mm (0,51 in.)
-				
3	3,0 mm (0,12 in.)	9,0 mm (0,35 in.)	13,0 mm (0,51 in.)	19,0 mm (0,75 in.)
-				
4	4,0 mm (0,16 in.)	10,0 mm (0,39 in.)	14,0 mm (0,55 in.)	20,0 mm (0,79 in.)
-				
5	5,0 mm (0,2 in.)	11,0 mm (0,43 in.)	15,0 mm (0,59 in.)	21,0 mm (0,83 in.)
-				
6	6,0 mm (0,24 in.)	12,0 mm (0,47 in.)	16,0 mm (0,63 in.)	22,0 mm (0,87 in.)
-				
7	7,0 mm (0,28 in.)	13,0 mm (0,51 in.)	17,0 mm (0,67 in.)	23,0 mm (0,91 in.)
-				25,0 mm (0,98 in.)
8	8,0 mm (0,31 in.)	14,0 mm (0,55 in.)	18,0 mm (0,71 in.)	

Bijlage

Wanneer de mouwendegel of de Midden gegroefde degel is geïnstalleerd

Labelschaal	Afstandstukgebruik en mediadikte	
	Alleen B	Geen
		Ondersteunt alleen media die 6,0 mm (0,24 inch) dikker zijn dan B
P	< 1,0 mm (0,04 in.)	6,0 mm (0,24 in.)
-		
1		7,0 mm (0,28 in.)
-		
2	2,0 mm (0,08 in.)	8,0 mm (0,31 in.)
-		
3	3,0 mm (0,12 in.)	9,0 mm (0,35 in.)
-		
4	4,0 mm (0,16 in.)	10,0 mm (0,39 in.)
-		
5	5,0 mm (0,2 in.)	11,0 mm (0,43 in.)
-		
6	6,0 mm (0,24 in.)	12,0 mm (0,47 in.)
-		
7	7,0 mm (0,28 in.)	13,0 mm (0,51 in.)
-		
8	8,0 mm (0,31 in.)	14,0 mm (0,55 in.)

Systemvereisten

Elke software kan in de volgende omstandigheden worden gebruikt (met ingang van april 2023).

De ondersteunde besturingssystemen kunnen wijzigen.

Bezoek de website van Epson voor actuele informatie.

Epson Edge Dashboard



Belangrijk:

Controleer of de computer waarop het Epson Edge Dashboard is geïnstalleerd aan de volgende vereisten voldoet.

Als niet aan deze eisen wordt voldaan, kan de software de printer niet correct controleren.

- Schakel de sluimerstand van uw computer uit.
- Schakel de slaapfunctie uit zodat de slaapstand op de computer niet wordt ingeschakeld.

Windows

Besturingssystemen	Windows 7 SP1*/Windows 7 x64 SP1* Windows 8*/Windows 8 x64* Windows 8.1*/Windows 8.1 x64 Windows 10*/Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz of hoger
Vrij geheugen	1 GB of meer
Vaste schijf (vrije ruimte tijdens installatie)	2 GB of meer
Schermsresolutie	1280 × 1024 of hoger
Communicatie-interface	High-speed USB Ethernet 1000Base-T
Browser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

* Ondersteunt geen Garment Creator 2.

Mac OS X

Besturingssystemen	Mac OS X 10.7 Lion of later*
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz of hoger
Vrij geheugen	1 GB of meer

Bijlage

Vaste schijf (vrije ruimte tijdens installatie)	2 GB of meer
Schermsresolutie	1280 × 1024 of hoger
Communicatie-interface	High-speed USB Ethernet 1000Base-T
Browser	Safari 6 of hoger

* mac OS X 10.11 of eerder ondersteunt geen Garment Creator 2.

Garment Creator 2

Windows

Besturingssystemen	Windows 8.1 x64/Windows 10 x64/Windows 11
CPU	Multicore-processor (Intel Core i7 8th generation of hoger wordt aanbevolen)
Geheugencapaciteit	2 GB of meer (16 GB of meer aanbevolen)
Opslag (vrije ruimte tijdens installatie)	HDD 32 GB of meer (SSD aanbevolen)
Schermsresolutie	1024 × 768 of hoger
Communicatie-interface	High-speed USB Ethernet 1000Base-T

Mac

Besturingssystemen	Universele binary (64-Bit Intel en ARM) ondersteund voor macOS 10.12 en later
CPU	Multicore-processor (Intel Core i7 8th generation of hoger wordt aanbevolen)
Geheugencapaciteit	2 GB of meer (16 GB of meer aanbevolen)
Opslag (vrije ruimte tijdens installatie)	HDD 32 GB of meer (SSD aanbevolen)
Schermsresolutie	1024 × 768 of hoger
Communicatie-interface	High-speed USB Ethernet 1000Base-T

Garment Creator Easy Print System (Windows)

Besturingssystemen	Windows 8.1 x64/Windows 10 x64/Windows 11
CPU	Multicore-processor (Intel Core i7 8th generation of hoger wordt aanbevolen)
Geheugencapaciteit	2 GB of meer (16 GB of meer aanbevolen)
Opslag (vrije ruimte tijdens installatie)	HDD 32 GB of meer (SSD aanbevolen)

Bijlage

Scherminresolutie	1024 × 768 of hoger
Communicatie-interface	High-speed USB Ethernet 1000Base-T

Web Config

Hieronder volgt een overzicht van ondersteunde browsers. Zorg dat u de nieuwste versie gebruikt.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari


Specificaties

Printerspecificaties	
Afdrukmethode	On-demand inkjet
Configuratie van de spuitkanaaltjes	
Witte inktmodus	White (Wit): 400 spuitkanaaltjes × 4 rijen Kleur: 400 spuitkanaaltjes × 4 kleuren (Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))
Kleurinktmodus	Kleur: 400 spuitkanaaltjes × 4 kleuren (Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))
Kleurmodus hoge snelheid	Kleur: 400 nozzles × 2 rijen × 4 kleuren (Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))
Resolutie (maximum)	1200 × 1200 dpi
Besturingscode	ESC/P-raster (niet nader gespecificeerde opdracht)
Invoermethode degel	Transportband
Ingebouwd geheugen	1 GB
Interface	
USB	Hi-Speed USB × 2 (achter: 1 voor computeraansluiting, voor: 1 voor USB-geheugen)
Ethernet*1 normen	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T) IEEE 802.3az (energiebesparend model. Vereist een verbindingapparaat dat IEEE 802.3az ondersteunt.)
Nominale spanning	AC 100–240 V
Nominale frequentie	50/60 Hz
Stroomsterkte	3,4–1,6 A
Stroomverbruik	

Printerspecificaties	
Tijdens het afdrukken	Ongeveer 46 W
Gereed	Ongeveer 30 W
Slaapmodus	Ongeveer 7 W
Uitschakelen	Ongeveer 0,3 W
Temperatuur	Aanbevolen: 15 tot 25°C (59 tot 77°F) In bedrijf: 10 tot 35°C (50 tot 95°F) Opslag (vóór uitpakken): -20 tot 40°C (-4 tot 104°F) (binnen 120 uur bij 60°C/140°F, binnen een maand bij 40°C/104°F) Opslag (na uitpakken): -20 tot 40°C (-4 tot 104°F) (binnen een maand bij 40°C/104°F)
Luchtvochtigheid (zonder condensatie)	Aanbevolen: 40 tot 60% In bedrijf: 20 tot 80% Opslag: 5 tot 85%
<p>Bedrijfstemperatuur en vochtigheid</p> <p>Grijs gebied: tijdens bedrijf</p> <p>Gebied met diagonale lijnen: aanbevolen</p> <p>(%)</p> <p>90 80 70 60 55 50 40 30 20</p> <p>10 15 20 25 27 30 35 40 (°C)</p>	
Afmetingen (Wanneer de meegeleverde degel is bevestigd)	(B) 981 × (D) 1448 × (H) 499 mm ([B] 38,6 × [D] 57,0 × [H] 19,6 inch)
Gewicht (Wanneer de meegeleverde degel is geïnstalleerd, zonder inkttoevoerenheden)	Ca. 94,5 kg (ca. 208,3 pond)

Bijlage

Printerspecificaties	
Ondersteunde media (T-shirts)	
Dikte	27 mm of minder (1,06 inch of minder)* ²
Gewicht	1,5 kg of minder (3,31 pounds of minder)
Materiaal* ³	<input type="checkbox"/> Stof met een katoenmengverhouding van 100% tot 50% (Het wordt aanbevolen dicht geweven, dikke stof met een mengverhouding van 100% te gebruiken) <input type="checkbox"/> Stof met een polyesterMengverhouding van 100% tot 50% (Het wordt aanbevolen een mengverhouding van 100% te gebruiken.)

- *1 Gebruik een STP-kabel (categorie 5e of hoger).
- *2 De maximale dikte van de media is afhankelijk van de degel waarop de media wordt geplaatst. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.
-  *Gebruikershandleiding* (Online handleiding)
- *3 Breng van tevoren voorbehandelingsvloeistof aan wanneer u met witte inkt afdrukt op katoenen T-shirts of wanneer u op polyester T-shirts afdrukt.

Opmerking:

Zorg voor een constante kamertemperatuur van 15 tot 25 °C (59 tot 77 °F) om de kleurkwaliteit van afdrukken te waarborgen.

**Belangrijk:**

Gebruik deze printer niet op hoogten boven de 2000 m (6562 ft).

**Waarschuwing:**

Dit is een product van klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoringen veroorzaken. In dit geval moet de gebruiker eventueel passende maatregelen treffen.

Voor gebruikers in EU-landen

Informatie over EU-verklaring van overeenstemming:

De volledige tekst van de Verklaring van conformiteit met EU-richtlijnen voor dit apparaat is beschikbaar via het volgende internetadres.

<https://www.epson.eu/conformity>

ZICTA-typegoedkeuring voor gebruikers in Zambia

Raadpleeg de volgende website voor informatie over ZICTA-typegoedkeuring.

<https://support.epson.net/zicta/>

Specificaties voor inkttoevoerenheid en reinigings-inkttoevoerenheid

Type	Speciale inkttoevoerenheid
Inkttypes	Pigmentinkt
Vervaldatum	De datum die op de verpakking en inkttoevoerenheid staat (bij opslag op een normale temperatuur)
Gegarandeerde af-drukkwaliteit	1 jaar (na installatie in de printer)
Temperatuur	In bedrijf: 10 tot 35 °C (50 tot 95 °F) Opgeslagen (in verpakking) en na installatie in een printer: -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen 4 dagen bij -20 °C/-4 °F, een maand bij 40 °C/104 °F) Transport (in verpakking): -20 tot 60 °C (-4 tot 140 °F) (binnen 4 dagen bij -20 °C/-4 °F, een maand bij 40 °C/104 °F, 72 uur bij 60 °C/140 °F)
Afmetingen	(B) 117 × (D) 360 × (H) 30 mm ([B] 4,6 × [D] 14,2 × [H] 1,2 inch)
Capaciteit	800 ml (27,1 oz)

**Belangrijk:**

Vul cartridges niet bij.

Specificaties voorbehandelingsvloeistof

Vervaldatum	Zie de datum op de verpakking (bij normale temperaturen)
-------------	--

Bijlage

Specificaties voorbehandelingsvloeistof	
Temperatuur	Voorbehandelingsvloeistof katoen In bedrijf: 10 tot 35 °C (50 tot 95 °F) Opgeslagen (in verpakking): -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen 4 dagen bij -20 °C (-4 °F), een maand bij 40 °C (104 °F)) Transport (in verpakking): -20 tot 60 °C (-4 tot 140 °F) (bin- nen 4 dagen bij -20 °C (-4 °F), een maand bij 40 °C (104 °F), 72 uur bij 60 °C (140 °F))
	Voorbehandelingsvloeistof poly- ester In bedrijf: 10 tot 35 °C (50 tot 95 °F) Opgeslagen (in verpakking): 0 tot 40 °C (32 tot 104 °F) (binnen 4 dagen bij 0 °C (32 °F), een maand bij 40 °C (104 °F)) Transport (in verpakking): -20 tot 60 °C (-4 tot 140 °F) (bin- nen 4 dagen bij -20 °C (-4 °F), een maand bij 40 °C (104 °F), 72 uur bij 60 °C (140 °F))
Capaciteit	Voorbehandelingsvloeistof katoen 20 l (5,29 gallon)
	Voorbehandelingsvloeistof poly- ester 18 l (4,75 gallon)
Afmetingen	(B) 300 × (D) 300 × (H) 300 mm ([B] 11,8 × [D] 11,8 × [H] 11,8 in.)

Specificaties inktreiniger	
Vervaldatum	Zie de datum op de verpakking (bij normale temperaturen)
Temperatuur	In bedrijf: 10 tot 35 °C (50 tot 95 °F) Opgeslagen (in verpakking): -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen 4 dagen bij -20 °C (-4 °F), een maand bij 40 °C (104 °F)) Transport (in verpakking): -20 tot 60 °C (-4 tot 140 °F) (bin- nen 4 dagen bij -20 °C (-4 °F), een maand bij 40 °C (104 °F), 72 uur bij 60 °C (140 °F))
Capaciteit	150 ml (5,072 ounce)