

SC-V7000

Podręcznik użytkownika

WAŻNE: przed eksploatacją produktu zapoznać się z broszurą Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.

Spis treści

■ Prawa autorskie i znaki towarowe	6
■ Informacje o tym podręczniku	7
Znaczenie symboli	7
Dostępne podręczniki.....	8
■ Zawartość opakowania	9
Podręczniki i oprogramowanie.....	9
Narzędzia i materiały eksploatacyjne.....	9
■ Czynności przygotowawcze.....	10

Przed użyciem..... 11

■ Nazwy części i funkcje	11
Przód	11
Karetka.....	13
Panel sterowania.....	14
Przycisk zatrzymania awaryjnego.....	15
Lampa sygnałowa.....	16
Czujnik zbliżeniowy	17
Lewa strona.....	17
Prawa strona (chłodnica lampy UV).....	18
Tył.....	20
Program UV Flatbed Controller	21
■ Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania	24
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa	24
Uwagi dotyczące użytkowania	29
Uwagi dotyczące przechowywania drukarki.....	29
Uwagi dotyczące obsługi butelek z tuszem.....	30
Uwagi dotyczące obsługi nośnika.....	30
Uwagi dotyczące korzystania z programu UV Flatbed Controller	31

Podstawowe czynności obsługowe..... 32

■ Procedura obsługi.....	32
■ Wprowadzenie	33
■ Ładowanie nośnika.....	38
Uwagi dotyczące ładowania nośnika	38
Umieszczanie nośnika na stole.....	39
■ Drukowanie	41
Czynności kontrolne przed drukowaniem	41
Uruchamianie drukowania.....	41
Wstrzymywanie lub anulowanie drukowania.....	46

■ Kończenie czynności obsługowych	47
---	----

Korzystanie z funkcji programu UV Flatbed Controller.....52

■ Funkcja regulacji.....	52
Regulacja wysokości głowicy drukującej	52
Druk testowy (sprawdzanie dysz).....	54
Regulacja druku dwukierunkowego	55
■ Różne funkcje drukowania	58
Zmniejszanie nierówności druku	58
Drukowanie wielowarstwowe	59
Odwracanie obrazu do wydrukowania	63
Dodatkowe naświetlanie nośnika promieniowaniem UV	64
Funkcja powtarzania obrazu.....	66
Drukowanie części obrazu	68
Wyraźne drukowanie białego tekstu i linii	70
Poprawa jakości druku bez ponownego tworzenia plików RIP (.prn).....	71
■ Przydatne funkcje	73
Zmiana języka wyświetlania interfejsu	73
Zmiana wyświetlania historii zadań	74
Korzystanie z funkcji kompensacji dysz	75
Zapisywanie ustawień druku	78
Zapisywanie wyników regulacji.....	79
Zerowanie licznika konserwacji	80
Eksportowanie arkusza stanu (plik CSV).....	82

Konserwacja.....83

■ Rodzaje czynności konserwacyjnych i ich interwały	83
Miejsca czyszczenia i ich częstota	83
Inne czynności konserwacyjne	84
Przedmioty do przygotowania.....	84
■ Czyszczenie codzienne	85
■ Czynności konserwacyjne wykonywane co miesiąc	88
■ Czynności konserwacyjne wykonywane co sześć miesięcy	92
Uzupełnianie czynnika chłodniczego lampy UV	92
■ Uzupełnianie tuszu	94
■ Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych	97
Utylizacja	97
■ Sprawdzenie zatkania dysz.....	98
■ Oczyszczanie zatkaných dysz	100
Przepłukiwanie.....	100
Wykonywanie czyszczenia głowicy	100

Postępowanie w razie problemów 101

- **Sprawdzanie komunikatów 101**
- **Wykrywanie usterek i ich rozwiązywanie..... 102**
 - Nie można włączyć drukarki..... 102
 - Słaba jakość wydruku..... 102
 - Problem z wyświetlaczem programu UV Flatbed Controller..... 104
 - Nie można uruchomić procesu inicjowania..... 104
- **Poprawianie nierówności powierzchni lakierowanych 107**
 - Osobne drukowanie warstwy koloru i warstwy lakieru..... 109
 - Drukowanie warstwy podkładowej za pomocą koloru białego 113
- **Zaawansowana regulacja druku 117**
 - Regulacje powtarzania 117
 - Regulacje interwału głowicy 118
 - Regulacja kolorów 122
 - Regulacja tego samego koloru 124

Załącznik 126

- **Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne..... 126**
 - Butelki z tuszem 126
 - Inne..... 127
- **Transport i przenoszenie 127**
- **Wymagania systemowe programu UV Flatbed Controller..... 127**
 - Wymagania systemowe 127
- **Specyfikacje 128**
 - Drukarka 128
 - Butelki z tuszem 129
- **Deklaracja zgodności (tylko kraje UE) 130**

Uzyskiwanie pomocy..... 131

- **Witryna pomocy technicznej w sieci Web..... 131**
- **Kontakt z pomocą firmy Epson..... 131**
 - Zanim skontaktujesz się z firmą Epson 131
 - Pomoc dla użytkowników z Ameryki Północnej 132
 - Pomoc dla użytkowników z Ameryki Łacińskiej..... 132
 - Pomoc dla użytkowników w Europie 134
 - Pomoc dla użytkowników na Tajwanie..... 134
 - Pomoc dla użytkowników w Australii / Nowej Zelandii..... 136
 - Pomoc dla użytkowników w Singapurze 137
 - Pomoc dla użytkowników w Tajlandii..... 138

Pomoc dla użytkowników w Wietnamie	138
Pomoc dla użytkowników w Indonezji	138
Pomoc dla użytkowników w Hongkongu	139
Pomoc dla użytkowników w Malezji	140
Pomoc dla użytkowników z Indii.....	140
Pomoc dla użytkowników na Filipinach	141

Prawa autorskie i znaki towarowe

Żadnej części niniejszej publikacji nie można powielać, przechowywać w jakimkolwiek systemie wyszukiwania informacji ani przysyłać w żadnej formie za pomocą jakichkolwiek środków (elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrywania i innych) bez pisemnej zgody firmy Seiko Epson Corporation. Informacje tu zawarte są przeznaczone wyłącznie do użytku z niniejszą drukarką Epson. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie niniejszych informacji w przypadku innych drukarek.

Ani firma Seiko Epson Corporation, ani firmy od niej zależne nie ponoszą odpowiedzialności przed nabywcą tego produktu lub osobami trzecimi za uszkodzenia, straty, koszty lub wydatki poniesione przez nabywcę lub osoby trzecie, będące wynikiem wypadku, niewłaściwej eksploatacji lub wykorzystania tego produktu do celów innych niż określono, nieautoryzowanych modyfikacji, napraw lub zmian dokonanych w tym produkcie lub (oprócz Stanów Zjednoczonych) nieprzestrzegania instrukcji firmy Seiko Epson Corporation dotyczących obsługi i konserwacji.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia lub problemy, które wynikają ze stosowania składników opcjonalnych lub materiałów eksploatacyjnych, niebędących oryginalnymi produktami firmy Epson (oznaczenie Original Epson Products) ani przez nią niezatwierdzonych (oznaczenie Epson Approved Products).

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia będące wynikiem zakłóceń elektromagnetycznych powstałych w wyniku użycia kabli interfejsu niezatwierdzonych przez firmę Seiko Epson Corporation (oznaczenie Epson Approved Products).

EPSON i EPSON EXCEED YOUR VISION lub EXCEED YOUR VISION i ich logo są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Seiko Epson Corporation.

Microsoft® i Windows® są zarejestrowanymi znakami towarowymi Microsoft Corporation.

Uwaga ogólna: inne nazwy produktów zostały użyte w niniejszym dokumencie wyłącznie w celach identyfikacji i mogą być znakami towarowymi ich prawnych właścicieli. Firma Epson nie rości sobie żadnych praw do tych znaków.

©2020 Seiko Epson Corporation




Informacje o tym podręczniku

Znaczenie symboli




Symbole bezpieczeństwa

W tym podręczniku używane są następujące symbole do wskazywania niebezpiecznych operacji i procedur obsługi mających na celu zapobieganie obrażeniom ciała użytkowników lub innych osób oraz uszkodzeniom mienia.

Przed zapoznaniem się z treścią tego podręcznika należy zrozumieć znaczenie tych ostrzeżeń.

 NIEBEZPIECZEŃSTWO	Oznacza informacje które, jeśli zostaną zignorowane, mogą spowodować nieprawidłową obsługę drukarki, a rezultacie natychmiastową śmierć albo poważne obrażenia.
 OSTRZEŻENIE	Oznacza informacje które, jeśli zostaną zignorowane, mogą spowodować nieprawidłową obsługę drukarki, a rezultacie śmierć albo poważne obrażenia.
 PRZE-STROGA	Oznacza informacje które, jeśli zostaną zignorowane, mogą spowodować nieprawidłową obsługę drukarki, a rezultacie obrażenia lub uszkodzenie mienia.

Symbole informacji ogólnych

 Important	Służy do wskazywania czynności do wykonania. Nieprzestrzeganie zaleceń przedstawionych w tym akapicie może prowadzić do niewłaściwego użycia drukarki i w rezultacie spowodować błędy i usterki.
 Note	Zawiera informacje uzupełniające i pomocnicze.
	Służy do wskazywania powiązanej zawartości.
[Printer Settings]	Tekst wyświetlany na ekranie komputera jest ujęty w nawiasy [].

Dostępne podręczniki

Dostępne są następujące podręczniki dotyczące tego produktu. Podręczniki w formacie PDF można przeglądać w programie Adobe Acrobat Reader lub Podgląd (komputer Mac).

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa (broszura)	W tej broszurze opisano, jak obsługiwać drukarkę w sposób bezpieczny. Przed przystąpieniem do użytkowania drukarki należy zapoznać się z tą broszurą.
Podręcznik użytkownika	W tym dokumencie opisano eksploatację i konserwację tej drukarki.

Ameryka Północna

Podręczniki użytkownika można znaleźć na stronie:

- www.epson.com/support/v7000 (Stany Zjednoczone)
- www.epson.ca/support/v7000 (Kanada)

Ameryka Łacińska

Podręczniki użytkownika można znaleźć na stronie:

- www.latin.epson.com/support/v7000 (Karaiby)
- www.epson.com.br/suporte/v7000 (Brazylia)
- www.latin.epson.com/suporte/v7000 (inne regiony)

Inne regiony

Najnowszą wersję tego podręcznika można pobrać z witryny firmy Epson (Epson Setup Navi).



1. W pasku adresu przeglądarki internetowej wprowadź adres epson.sn.
2. Wybierz swój model drukarki.
3. Kliknij pozycje [Support] — [Online Manual].

Zawartość opakowania

Podręczniki i oprogramowanie

Nazwa	Przeznaczenie	Ilość
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa (broszura)	W tej broszurze opisano, jak obsługiwać drukarkę w sposób bezpieczny. Przed przystąpieniem do użytkowania drukarki należy zapoznać się z tą broszurą.	1
Epson Edge Print CD	Dysku można używać do instalowania oprogramowania RIP na komputerze.	1

Narzędzia i materiały eksploatacyjne

Nazwa	Przeznaczenie	Ilość	Zdjęcie
Klucz do pomocniczego zbiornika z tuszem	Służy do otwierania i zamykania zaworów pomocniczego zbiornika z tuszem.	1	
Tkanina z włókien poliestrowych/nylonowych (bez kłacek) Przykład: Berkshire Corporation SuperPolx	Służy do czyszczenia miejsc, takich jak płytki wokół głowicy drukującej.	1	

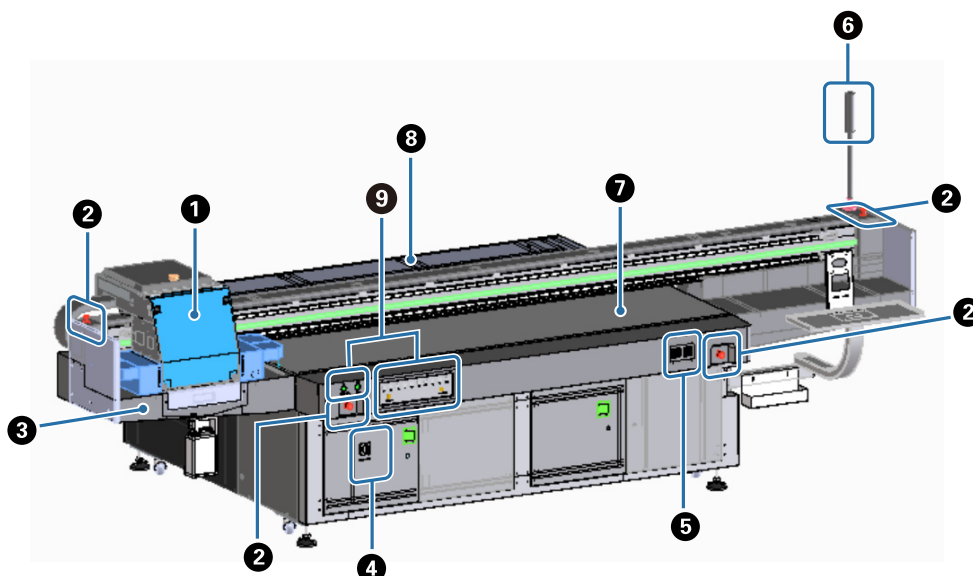
Czynności przygotowawcze

Nazwa produktu	Przeznaczenie	Uwagi
Komputer	Na nim należy zainstalować program UV Flatbed Controller, aby można było obsługiwać drukarkę.	Upewnić się, że komputer spełnia wymagania minimalne. ☞ „Wymagania systemowe programu UV Flatbed Controller” na stronie 127
Butelki z tuszem (10 kolorów)	Służą do napełniania drukarki tuszem lub uzupełniania jego poziomu w zbiornikach.	Numery części można znaleźć w następującym rozdziale. ☞ „Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne” na stronie 126
Płyn czyszczący	Służy do czyszczenia miejsc, takich jak płytki wokół głowicy drukującej.	Numery części można znaleźć w następującym rozdziale. ☞ „Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne” na stronie 126
Nośnik do drukowania	Służy do drukowania.	Więcej informacji o obsługiwanych rodzajach nośników można znaleźć w następującym rozdziale. ☞ „Specyfikacje” na stronie 128
Czynnik chłodniczy	Używa się go do napełniania chłodnicy lampy UV.	Numery części można znaleźć w następującym rozdziale. ☞ „Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne” na stronie 126 Należy okresowo uzupełniać czynnik w chłodnicy lampy UV. ☞ „Czynności konserwacyjne wykonywane co sześć miesięcy” na stronie 92
Okulary ochronne	Zakłada się je podczas wykonywania czynności konserwacyjnych, takich jak uzupełnianie tuszu.	Akcesoria te kupuje się osobno, wybierając dowolne produkty dostępne w sprzedaży. ☞ „Konserwacja” na stronie 83
Rękawice ochronne		
Maska ochronna		
Ubranie ochronne		
Skrobak	Służy do czyszczenia stołu nośnika.	Akcesoria te kupuje się osobno, wybierając dowolne produkty dostępne w sprzedaży. ☞ „Konserwacja” na stronie 83

Przed użyciem

Nazwy części i funkcje

Przód



1 Karetka

Głównymi elementami karetki są głowica drukująca i lampa UV.

☞ „Karetka” na stronie 13

2 Przycisk zatrzymania awaryjnego

Nacisnąć, aby natychmiast zatrzymać drukarkę.

3 Odbiornik tuszu

Służy do odbierania zużytego tuszu z głowicy drukującej. Zużyty tusz jest zwykle gromadzony w butelce zainstalowanej na spodzie odbiornika tuszu.

☞ „Lewa strona” na stronie 17

Kiedy odbiornik jest zamknięty, zwykle należy używać kratki szczelinowej (modułu do przepłukiwania).



4 Główny wyłącznik

Służy do włączania i wyłączania zasilania drukarki.

5 Sterownik temperatury tuszu

Służy do wyświetlania temperatury płytek wokół głowicy drukującej, a także pomocniczego zbiornika z tuszem.

6 Lampa sygnałowa

Służy do sygnalizowania stanu drukarki (normalna praca, błąd itd.). Jest dobrze widoczna nawet ze znacznej odległości.

☞ „Lampa sygnałowa” na stronie 16

7 Stół

Służy do umieszczania nośnika do zadrukowania.

8 Suwnica

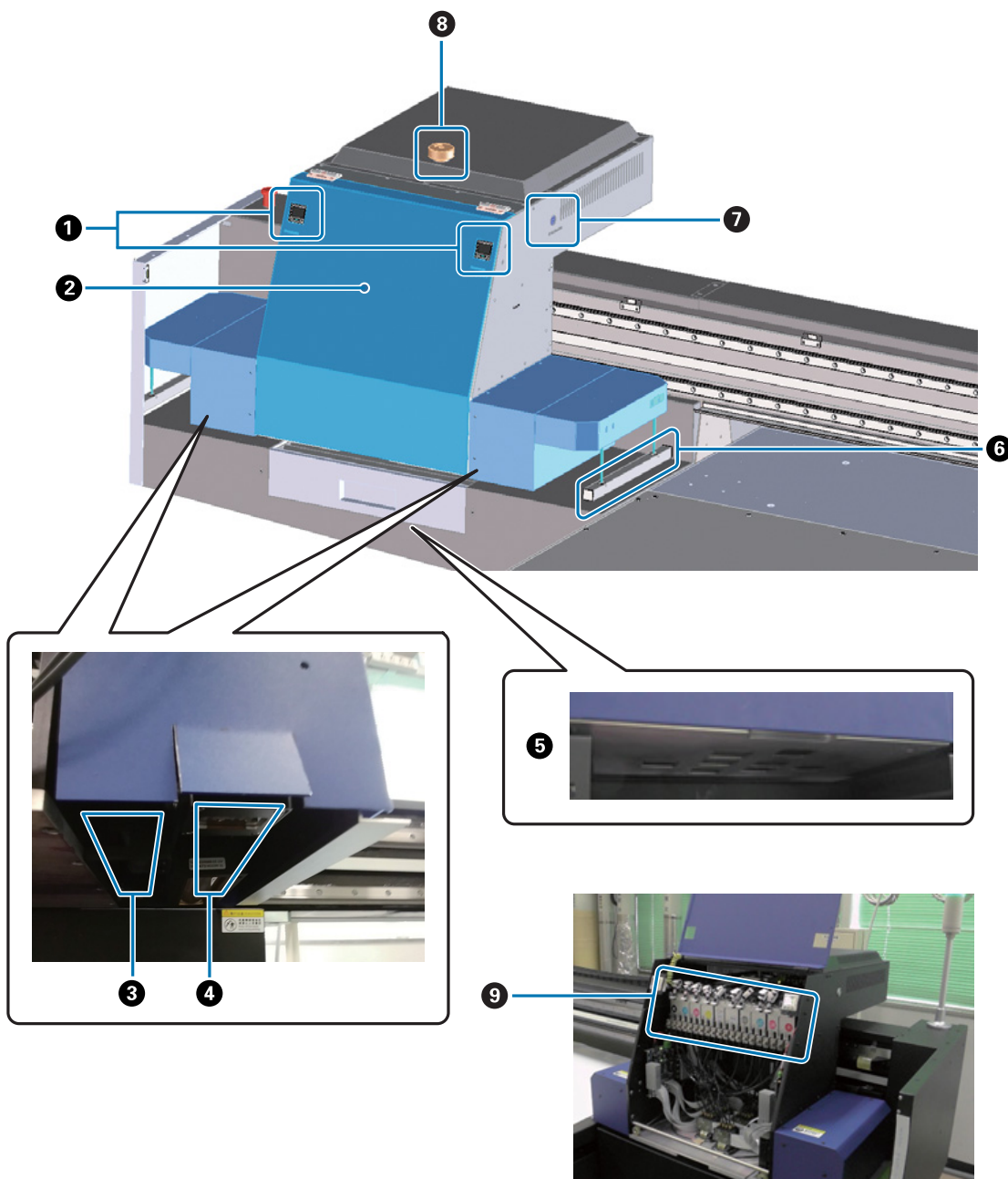
Służy do przesuwania karetki do przodu i do tyłu.

9 Panel sterowania

Umieszczono na nim przyciski uruchamiania/zatrzymywania drukarki oraz wskaźniki poziomów tuszu.

☞ „Panel sterowania” na stronie 14

Karetka



1 Ciśnieniomierz

Służy do wyświetlania ciśnienia w układzie tuszu (kolorowe tusze / lakier po lewej stronie oraz tusz biały po prawej stronie).

2 Pokrywa karetki

Otwiera się ją, aby móc otworzyć lub zamknąć zawór pomocniczego zbiornika z tuszem.

☞ „Wprowadzenie” na stronie 33

☞ „Kończenie czynności obsługowych” na stronie 47

3 Jonizator

Służy do rozpraszania ładunków elektrostatycznych z powierzchni nośnika.

4 Lampa UV

Służy do emitowania światła UV wykorzystywanego do utwardzania tuszu.

5 Głowica drukująca

Wyposażona jest w dysze, które wyrzucają tusz na powierzchnię nośnika w trakcie drukowania.

6 Czujnik wykrywania zakleszczenia

Służy do zapobiegania zacięciom. Kiedy nośnik dotknie czujnika, zostanie zgłoszony błąd i urządzenie natychmiast zatrzyma karetkę.

7 Przycisk czyszczenia

Służy do oczyszczania zatkanych dysz głowicy drukującej. Przyciski do dysz tuszu kolorowego / lakieru są po lewej stronie, a do dysz koloru białego — po prawej.

8 Pokrętko do podnoszenia

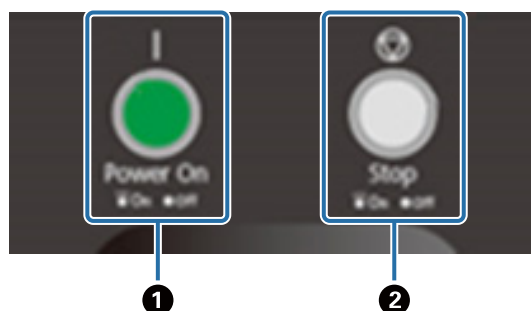
Używa się go do podnoszenia karetki, gdy istnieje możliwość jej zetknięcia się z nośnikiem do drukowania. Aby podnieść karetkę, należy obrócić je w lewo.

9 Pomocniczy zbiornik z tuszem

Służy do tymczasowego przechowywania tuszu i jego podgrzewania przed dostarczeniem do głowicy drukującej.

Panel sterowania

Lewa strona



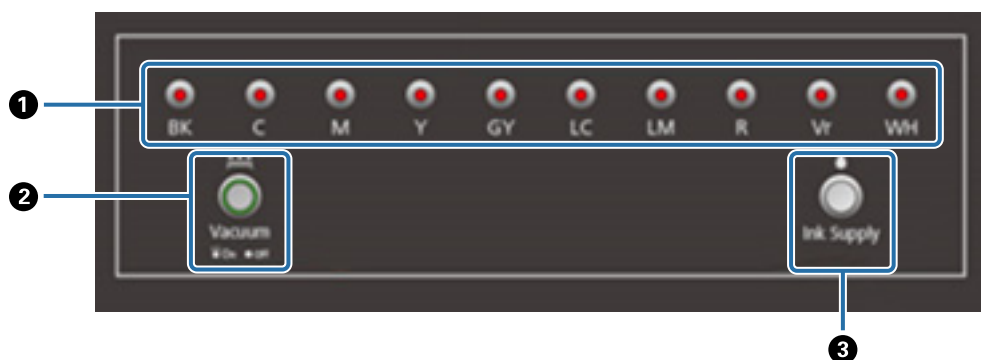
1 Przycisk włączania (|)

Naciska się go, aby włączyć drukarkę.

2 Przycisk zatrzymania (⊖)

Naciska się go, aby zatrzymać drukarkę.

Prawa strona



1 Wskaźniki tuszu

Kiedy ilość tuszu w zbiorniku głównym jest mała, zaświeci odpowiedni wskaźnik tuszu.

2 Przycisk ssania

Służy do uruchamiania wentylatora układu zasysania nośnika.

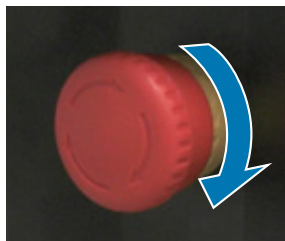
☞ „Ładowanie nośnika” na stronie 38

3 Przycisk podawania tuszu

Zwykle nie jest używany. Naciśnięcie tego przycisku powoduje podanie tuszu ze zbiornika głównego do pomocniczego zbiornika z tuszem.

Przycisk zatrzymania awaryjnego

Znajduje się z lewej/prawej strony drukarki i z lewej/prawej strony suwnicy. Naciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego powoduje natychmiastowe zatrzymanie drukarki.



Aby zwolnić przycisk zatrzymania awaryjnego, obróć przycisk w prawo. Następnie naciśnij przycisk zasilania (|), aby przywrócić normalny stan drukarki.

Lampa sygnałowa

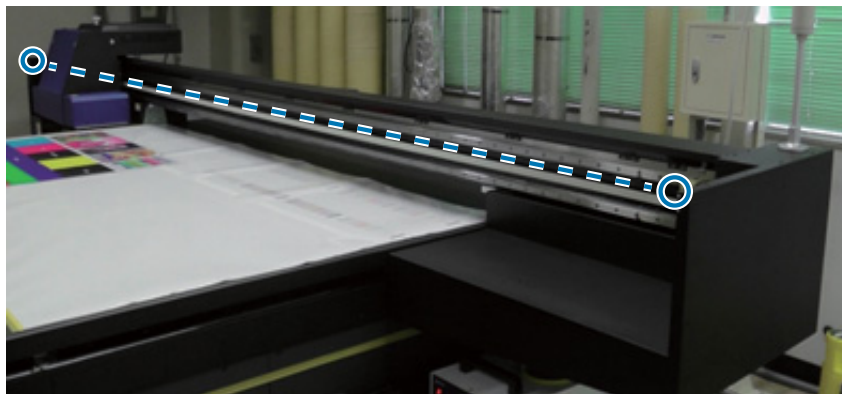


Włącza się w następujących przypadkach.

Kolor lampy	Stan	Dźwięk brzęczyka	Znaczenie
Czerwony	Świeci	Tak	Wystąpiła usterka urządzenia lub zdarzył się wypadek. (Przykład: naciśnięto przycisk zatrzymania awaryjnego lub wystąpił błąd wymagający wezwania serwisu).
Żółty	Świeci	Tak	Wystąpił błąd. (Przykład: ilość tuszu pozostałego w zbiornikach spadła poniżej dopuszczalnego poziomu minimalnego lub karetką zatrzymała się niespodziewanie w trakcie wykonywania ruchu).
Zielony	Świeci	Nie	Zwykły stan (Przykład: drukarka w trybie gotowości lub drukowania).
	Miga	Tak	Zwykły stan (Przykład: karetką/suwnica porusza się lub trwa odbieranie danych druku).

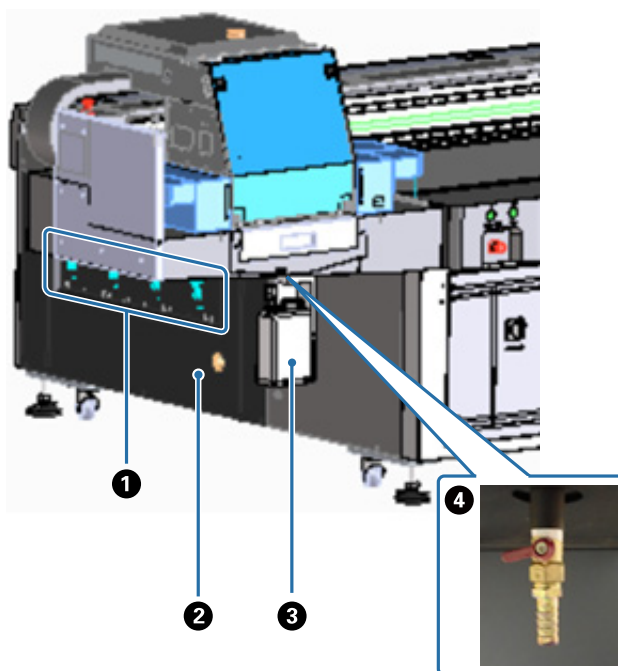
Można regulować głośność sygnału alarmowego za pomocą pokrętki z tyłu drukarki.

Czujnik zbliżeniowy



Jeśli ktoś wejdzie w zasięg działania karetki, ten czujnik wykrywa ruch i natychmiast zatrzymuje karetkę. Czujniki są zamocowane w miejscach pokazanych na zdjęciu.

Lewa strona



1 Zawór ssania

Służy do włączania lub wyłączania zasysania nośnika w czterech wyznaczonych obszarach stołu.

☞ „Ładowanie nośnika” na stronie 38

2 Otwór wylotowy

Służy do odprowadzania powietrza z wentylatora układu zasysania.

3 Butelka na zużyty tusz

Służy do gromadzenia zużytego tuszu z odbiornika tuszu. Po jej zapełnieniu należy przelać zużyty tusz do innego, większego pojemnika.

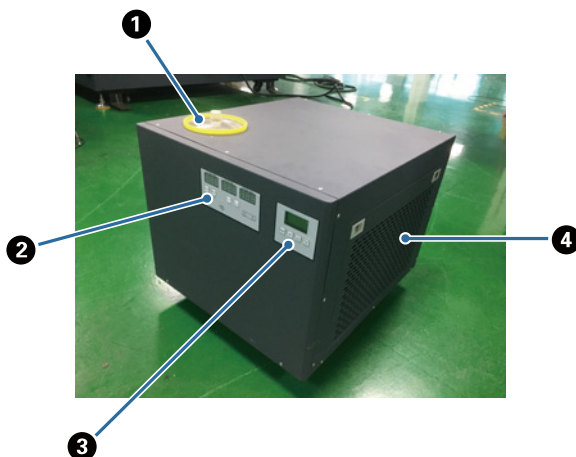
☞ „Czyszczenie codzienne” na stronie 85

4 Wylot zużytego tuszu

To jest wylot, przez który spływa zużyty tusz zgromadzony przez odbiornik tuszu.

☞ „Czyszczenie codzienne” na stronie 85

Prawa strona (chłodnica lampy UV)



1 Otwór do uzupełniania czynnika chłodniczego

Należy w regularnych odstępach uzupełniać czynnik chłodniczy. Należy używać tylko czynnika o odpowiednich parametrach.

☞ „Czynności przygotowawcze” na stronie 10

☞ „Czynności konserwacyjne wykonywane co sześć miesięcy” na stronie 92

2 Panel sterowania (lewy)

Zwykle nie jest używany. Temperatura czynnika chłodniczego jest ustawiana fabrycznie.

3 Panel sterowania (prawy)

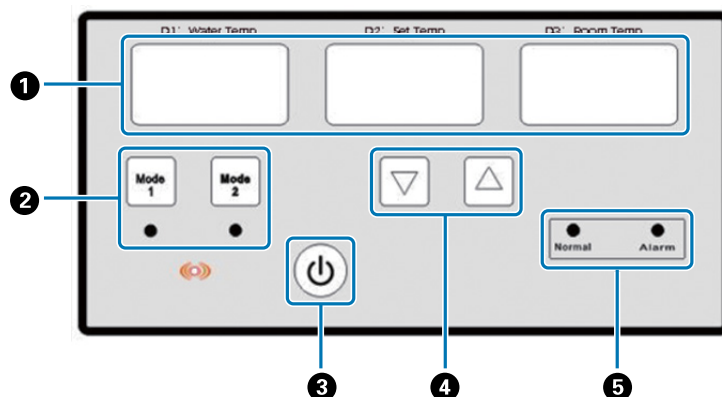
Zwykle nie jest używany. Intensywność promieniowania lampy UV jest ustawiana fabrycznie. Jeśli ustawienie zostanie zmienione w celu wykonania konkretnego zadania, należy pamiętać, aby po jego zakończeniu przywrócić wartość wyświetlaną obok panelu.

4 Filtr

Należy go czyścić regularnie.

☞ „Czynności konserwacyjne wykonywane co miesiąc” na stronie 88

Elementy panelu sterowania



❶ Miernik temperatury

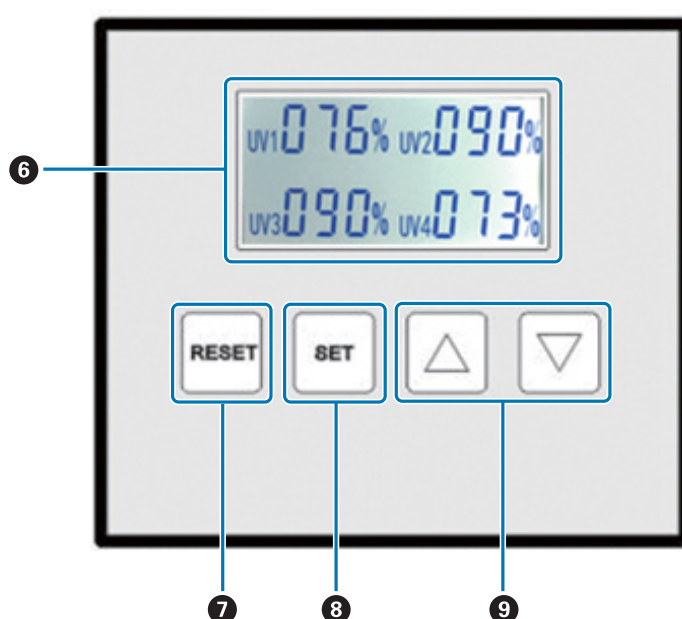
Temperatura wody D1: bieżąca temperatura czynnika chłodniczego
 Nastawa temperatury D2: nastawa temperatury czynnika chłodniczego
 Temperatura pomieszczenia D3: bieżąca temperatura w pomieszczeniu

❷ Przyciski do przełączania trybu

❸ Przycisk zasilania

❹ Przyciski ustawiania temperatury

❺ Wskaźniki stanu



❻ Służy do wyświetlania wartości nastawy intensywności promieniowania lampy UV

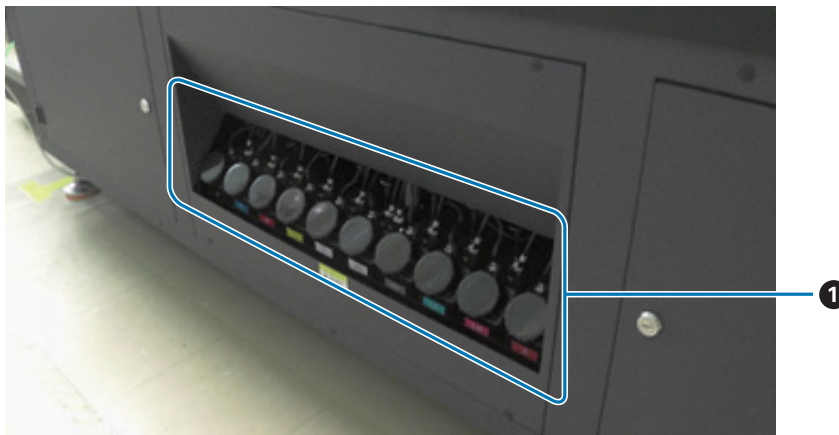
❼ Przycisk RESET

Naciska się go, aby zresetować wszystkie ustawienia.

❽ Przycisk SET

Służy do wyboru lampy UV (UV1 do UV4), dla której ma być ustawiona intensywność.

❾ Przycisk zmiany ustawień



1 Główny zbiornik z tuszem

Kiedy poziom tuszu w zbiorniku jest niski, należy go uzupełnić za pomocą butelki z tuszem.

☞ „Uzupełnianie tuszu” na stronie 94

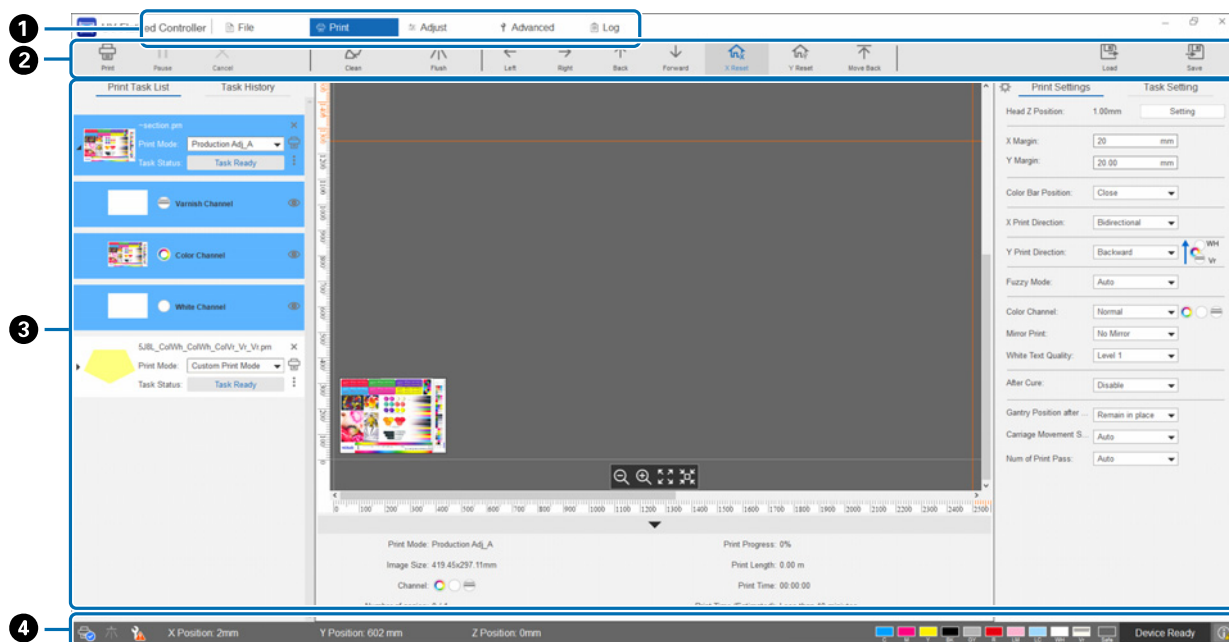
Program UV Flatbed Controller

Oprogramowanie UV Flatbed Controller umożliwia wykonywanie następujących czynności.

- Wyświetlanie stanu drukarki i jej ustawień
- Zarządzanie zadaniami
- Drukowanie plików RIP lub wyświetlanie ich podglądu
- Wstrzymywanie zadań drukowania lub ich anulowanie
- Konfigurowanie ustawień drukowania
- Tworzenie kopii zapasowej ustawień lub jej przywracanie

Układ ekranu













Zawartość wyświetlana na ekranie różni się w zależności od pozycji wybranej w menu głównym.



- 1 Menu główne
- 2 Przyciski skrótu
- 3 Obszar roboczy
- 4 Obszar wyświetlania stanu












Przyciski skrótu

W tym rozdziale opisano funkcję każdego z przycisków skrótu.

Ikona	Nazwa	Funkcja
	[Print]	Służy do drukowania.
	[Pause]	Służy do wstrzymywania lub wznowiania drukowania.
	[Cancel]	Służy do anulowania drukowania.
	[Clean]	Służy do przesuwania karetki w pozycję czyszczenia (pozycja konserwacyjna).
	[Flush]	Służy do uruchamiania przepłukiwania.
	[Left]	Służy do przesuwania karetki w lewo. Operację tę można też wykonać, przytrzymując klawisz Ctrl i naciskając klawisz ← na klawiaturze komputera.
	[Right]	Służy do przesuwania karetki w prawo. Operację tę można też wykonać, przytrzymując klawisz Ctrl i naciskając klawisz → na klawiaturze komputera.
	[Backward]	Służy do przesuwania suwnicy w tył. Operację tę można też wykonać, przytrzymując klawisz Ctrl i naciskając klawisz ↑ na klawiaturze komputera.
	[Forward]	Służy do przesuwania suwnicy w przód. Operację tę można też wykonać, przytrzymując klawisz Ctrl i naciskając klawisz ↓ na klawiaturze komputera.
	[X Reset]	Służy do ustawienia karetki w pozycji resetowania X (pozycja skrajna po lewej stronie w zakresie ruchu karetki).
	[Y Reset]	Służy do ustawienia suwnicy w pozycji resetowania Y (pozycja skrajna z przodu w zakresie ruchu suwnicy).
	[Move Back]	Służy do przesuwania suwnicy maksymalnie do tyłu.

Ikony obszaru wyświetlania stanu

Poniżej znajduje się objaśnienie znaczenia poszczególnych ikon.

Ikona	Znaczenie
	Połączono z drukarką.
	Nie połączono z drukarką.
	W trybie offline.
	Przepłukiwanie.
	Brak przepłukiwania.
	System działa prawidłowo.
	Wystąpił błąd systemu.
	Zgłoszono ostrzeżenie w systemie.
	Urządzenie nie wymaga czynności konserwacyjnych wykonywanych przez użytkownika ani serwis.
	Wkrótce będą wymagane czynności konserwacyjne wykonywane przez użytkownika lub serwis.
	Urządzenie wymaga czynności konserwacyjnych wykonywanych przez użytkownika lub serwis.

Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

W tym rozdziale przedstawiono zalecenia, których należy przestrzegać, aby w sposób bezpieczny wykonywać operacje opisane w tym podręczniku.

Przed pierwszym użyciem tej drukarki należy zapoznać się z osobnym podręcznikiem „Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa”.

Uwagi dotyczące instalacji



NIEBEZ- PIECZEŃ- STWO

- Drukarki nie należy używać w pobliżu niebezpiecznych materiałów. Drukarka nie jest zbudowana z materiału odpornego na eksplozję. Eksplozja może wystąpić, jeśli drukarka będzie używana w miejscu, gdzie znajduje się niebezpieczny materiał.
- Drukarkę należy zainstalować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Po instalacji drukarki w szczelnym lub słabo wentylowanym pomieszczeniu, należy zainstalować wentylator. Ponieważ opary tuszu są cięższe od powietrza, szczeliny wentylacyjne powinny znajdować się jak najbliżej podłogi. Długotrwała lub powtarzająca się ekspozycja na tusz, może spowodować uszkodzenie organów.
Użytkownicy w Ameryce Północnej i Południowej: drukarkę należy umieścić w pomieszczeniu z systemem wentylacji o wydajności 3 do 5 ACH (wymian powietrza na godzinę). Jeżeli istniejący system wentylacji jest niewystarczający, może być konieczny dodatkowy system.
- Drukarki nie należy używać w pobliżu źródeł ognia. W przeciwnym razie, po zapaleniu tuszu lub środka czyszczącego, może dojść do pożaru.



OSTRZE- ŻENIE

- W pobliżu drukarki nie należy używać łatwopalnych aerozoli lub rozpuszczalników. Nie należy ich umieszczać w pobliżu drukarki. W przeciwnym razie, może dojść do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.
- Na drukarce lub w jej pobliżu nie należy umieszczać małych części metalowych lub pojemników z płynem takim, jak woda. Po dostaniu się metalu lub płynu do drukarki, może dojść do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.
- Butelki z tuszem należy przechowywać w chłodnym, suchym miejscu.
- Drukarki nie należy instalować w miejscach narażonych na oddziaływanie dymu olejowego i pyłu lub w miejscach narażonych na wilgoć albo tam, gdzie może zostać ona łatwo zamoczona. Może dojść do porażenia prądem elektrycznym lub pożaru.
- Nie należy blokować szczelin wentylacyjnych drukarki. W przeciwnym razie, przegrzeją się wewnętrzne części i może to spowodować pożar.
- Aby zapobiec spowodowaniu wypadków przez dzieci, drukarki nie należy instalować w miejscu, w którym przebywają dzieci. W przeciwnym razie, może dojść do obrażeń.

**PRZE-
STROGA**

- Aby urządzenie było ustawione płasko, należy wyregulować stopki regulacji w poziomie (regulatory).
Używanie drukarki, gdy jest niestabilna, może spowodować obrażenia lub nieoczekiwany wypadek.

Uwagi dotyczące obsługi**NIEBEZ-
PIECZEŃ-
STWO**

- Nie należy zdejmować żadnych pokryw lub części drukarki. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- W następujących sytuacjach, drukarkę należy natychmiast wyłączyć i skontaktować się z lokalnym dostawcą albo z pomocą techniczną firmy Epson. Kontynuowanie używania drukarki, może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.
 - * Po usłyszeniu nienormalnego dźwięku
 - * Po wyczuciu nienormalnej woni
 - * Po pojawieniu się dymu
 - * Jeśli do drukarki dostanie się kawałek metalu, woda albo inny płyn
 - * W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego
- W pobliżu lampy UV nie należy umieszczać łatwopalnych materiałów takich, jak papier lub tkanina. W przeciwnym razie, może pojawić się ogień lub dym.
- Podczas drukowania nie należy dotykać lampy UV. Może być bardzo gorąca i może spowodować obrażenia lub poparzenia. W przypadku wykonywania konserwacji przed jej rozpoczęciem należy przez co najmniej sześć minut poczekać na ostygnięcie lampy.
- Przy stałym promieniowaniu pochodzącym z drukarki światłem UV palnego materiału, może wystąpić zapłon. Jeśli na lampie znajdują się jakiegokolwiek kawałki nośnika, należy je usunąć.



OSTRZE- ŻENIE

- Ubranie i ciało należy trzymać z dala od ruchomych części. W pobliżu drukarki nie należy także nosić bransoletek itp. Mogą zostać pochwycone przez ruchome części i spowodować obrażenia.
- Nie należy bezpośrednio patrzeć w światło UV ani dopuszczać do napromieniowania swojej skóry. Podczas drukowania należy także zachować odległość co najmniej jednego metra od lampy UV. Szkodliwe światło ultrafioletowe (UV) może spowodować poważne poparzenia skóry i utratę wzroku.
- Należy nosić przemysłowe okulary ochronne, blokujące światło UVA, UVB i światło niebieskie.
- Należy nosić odpowiednią odzież, chroniącą skórę przed światłem UV.
- Nie należy ustawiać krzesła bliżej niż pięć metrów od drukarki. Emisje światła UV są największe na wysokości 90 cm od podłogi i znacznie się zwiększają po zbliżeniu do lampy. Siedzenie w pobliżu drukarki podczas jej działania jest niebezpieczne.
- Nie należy dotykać części, na których znajdują się etykiety ostrzeżenia o wysokiej temperaturze. W przeciwnym razie, mogą wystąpić obrażenia lub poparzenia. Jeśli konieczne jest dotknięcie gorących części należy założyć rękawice odporne na wysoką temperaturę.
- Podczas działania drukarki nie należy dotykać suwnicy lub umieszczać ręki pod suwnicą. W przeciwnym razie, może dojść do obrażeń.
- Podczas działania drukarki nie należy dotykać przewodnicy kabla. W przeciwnym razie, użytkownik może zostać pochwycony przez części drukarki i odnieść obrażenia.
- Nie należy demontować lub przebudowywać drukarki. W przeciwnym razie, mogą wystąpić obrażenia, porażenie prądem elektrycznym lub pożar.
- Nie należy używać drukarki, jeśli wewnątrz drukarki zbierze się pył. Może to spowodować pożar lub awarię. Należy się skontaktować z lokalnym dostawcą lub z pomocą techniczną firmy Epson, zgłaszając potrzebę oczyszczenia wnętrza drukarki.

**PRZE-
STROGA**

- Nie należy siadać na stole nośnika. Może to spowodować obrażenia lub obniżenie poziomu stołu.
- Drukarkę należy regularnie czyścić. Jeśli na częściach drukarki zbierze się pył lub brud, może to spowodować zwarcie lub osłabienie izolacji, a w rezultacie zapłon lub dym.
- Należy się upewnić, że etykiety ostrzegawcze na drukarce nie są zabrudzone oraz, że pokazywana treść jest czytelna. Jeśli etykiety ostrzegawcze są nieczytelne, należy się skontaktować z lokalnym dostawcą lub z pomocą techniczną firmy Epson.
- Należy uważać, aby przypadkowo nie dotknąć przycisków operacji lub przełączników. Uruchomienie drukarki, może w takiej sytuacji spowodować obrażenia lub wypadek.
- Należy codziennie wykonywać sprawdzanie i regularnie wymieniać części.
- Nigdy nie należy uruchamiać drukarki, jeśli jest uszkodzona. W przeciwnym razie, może wystąpić awaria lub wypadek. Przed rozpoczęciem pracy należy codziennie sprawdzać następujące elementy.
 - * Brak widocznych uszkodzeń drukarki
 - * Brak plam tuszu itd. na stole nośnika
 - * Brak wycieków w systemie tuszu lub w odbiorniku tuszu
 - * Prawidłowe działanie wszystkich urządzeń bezpieczeństwa (przycisk zatrzymania awaryjnego, czujnik zbliżeniowy, alarm, kontrolka)
- Nie należy demontować lub modyfikować pompy ssącej. Nie należy także blokować otworów odprowadzania powietrza. Może to spowodować zmniejszenie siły ssania, a w rezultacie przegrzanie lub awarię pompy.
- Nie należy wkładać rąk do otworów pompy ssącej. Siła odprowadzanego powietrza może spowodować obrażenia.
- Podczas drukowania lub obsługi tuszu może być odczuwana silna woń. Należy pracować w miejscu o dobrej wentylacji. Zalecamy, aby używać drukarki w pomieszczeniu z systemem wentylacji o wydajności 15 do 20 ACH (wymian powietrza na godzinę).
Użytkownicy w Ameryce Północnej i Południowej: wymagana jest minimalna wydajność 3 do 5 ACH.
- W przypadku utylizacji drukarki należy ją przekazać do zakładu utylizacji odpadów przemysłowych lub skontaktować się z pomocą techniczną firmy Epson.

Uwagi dotyczące zasilania**NIEBEZ-
PIECZEŃ-
STWO**

- Podczas instalacji, relokacji lub utylizacji drukarki wszelkie prace elektryczne należy powierzyć wykwalifikowanemu elektrykowi. Ponieważ urządzenie generuje wysokie napięcie, istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.



PRZE- STROGA

- Jeśli występują dowolne z następujących problemów związanych z przewodem zasilającym, należy natychmiast przerwać użytkowanie drukarki i skontaktować się z lokalnym dostawcą lub z pomocą techniczną firmy Epson. W przeciwnym razie, może dojść do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.
 - * Wewnętrzne żyły przewodu zasilającego są odsłonięte lub przerwane.
 - * Na przewodzie zasilającym widać pęknięcia lub wgniecenia.
 - * Części przewodu zasilającego są gorące.
 - * Przewód zasilający jest uszkodzony.

Uwagi dotyczące materiałów eksploatacyjnych



OSTRZE- ŻENIE

- Nieprawidłowa obsługa tuszu, może spowodować szkodliwy wpływ na ciało. Przed użyciem drukarki, należy przeczytać kartę charakterystyki substancji (SDS) i zastosować się do instrukcji. Kartę charakterystyki substancji można pobrać ze strony internetowej firmy Epson, pod adresem www.epson.com. Zalecenia opisane w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej należy umieścić w miejscu pracy i upewnić się, że pracownicy ich przestrzegają. Należy uważnie przeczytać uwagi na etykiecie butelek z tuszem. Należy przeczytać i zastosować się do instrukcji w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej dotyczących innych środków chemicznych, takich jak płyn do czyszczenia, czynnik chłodniczy i smar.
- Należy unikać kontaktu ze skórą nieutwardzonego nośnika druku. Jeśli tusz nie został utwardzony, wydruki należy obsługiwać rękawicami.



PRZE- STROGA

- Należy uważać, aby nie wylać tuszu.
- Butelek z tuszem nie należy narażać na wstrząsy. Może to spowodować wyciek tuszu.
- Butelki z tuszem i płyn do czyszczenia należy przechowywać w magazynach, przeznaczonych do płynów łatwopalnych.

Inne przestrogi

Grupa ryzyka 1: przestrogi dotyczące światła UV emitowanego przez tę drukarkę

Nie należy bezpośrednio patrzeć w światło UV ani dopuszczać do napromieniowania swojej skóry. Należy używać odpowiednich środków ochrony indywidualnej.

Uwagi dotyczące użytkowania

Podczas korzystania z drukarki należy pamiętać o następujących zasadach, ponieważ ich nieprzestrzeganie może spowodować usterkę, awarię lub spadek jakości druku.

- Drukarkę należy eksploatować w otoczeniu o temperaturze i wilgotności mieszczących się w zakresach przedstawionych w rozdziale „Specyfikacje”.
☞ „Specyfikacje” na stronie 128
 Poprawny druk może nie być możliwy mimo spełnienia powyższych warunków, jeśli nie zostaną spełnione wymagania środowiskowe używanego nośnika. Drukarki należy używać w środowisku spełniającym wymagania nośnika. Należy zwracać szczególną uwagę na wilgotność w przypadku korzystania z drukarki w warunkach małej wilgotności, w pomieszczeniach klimatyzowanych lub narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Nie używać drukarki w miejscach, w których będzie narażona bezpośrednio na przepływ powietrza z urządzeń, takich jak wentylatory lub klimatyzacja, ani w pobliżu źródeł ciepła. W przeciwnym razie może to prowadzić do wysychania i zatykania dysz głowicy drukującej.
- Należy wykonywać czynności konserwacyjne lub wymianę części w zalecanych interwałach lub wcześniej w zależności od częstości użytkowania. Zaniechanie regularnej konserwacji może prowadzić do obniżenia jakości druku. Kontynuowanie używania drukarki bez wykonywania czynności konserwacyjnych może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
☞ „Konserwacja” na stronie 83
- Drukarka zużywa tusz również w trakcie wykonywania czynności konserwacyjnych, takich jak czyszczenie głowicy, mających na celu utrzymanie głowicy drukującej w dobrym stanie.

Uwagi dotyczące przechowywania drukarki

Jeśli drukarka nie jest używana, należy postępować zgodnie z poniższymi uwagami. Jeśli drukarka nie będzie przechowywana w odpowiednich warunkach, po wznowieniu drukowania jakość druku może być niezadowalająca.

- Jeśli drukarka nie będzie używana przez długi czas (45 dni), należy wykonywać czyszczenie głowicy co 10 dni. Zaniechanie tej czynności może spowodować zaschnięcie dysz głowicy drukującej i w rezultacie ich zatkanie.
☞ „Wykonywanie czyszczenia głowicy” na stronie 100
 Jeśli drukarka nie będzie używana przez co najmniej 45 dni, należy skontaktować się z lokalnym dostawcą albo z pomocą techniczną firmy Epson.
- Jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas, przed rozpoczęciem drukowania należy sprawdzić, czy dysze głowicy drukującej są zatkane. W przypadku stwierdzenia zatkania dysz należy oczyścić głowicę drukującą.
☞ „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 98
- Przed przechowywaniem drukarki należy upewnić się, że karetką jest ustawiona nad odbiornikiem tuszu. Dodatkowo trzeba przesunąć kratkę szczelinową (moduł do przepłukiwania) do przodu odbiornika tuszu. Jeśli drukarka będzie przechowywana przez długi czas bez przestrzegania tych instrukcji, drukowanie może nie być możliwe.
 Jeśli karetką nie jest w pozycji odbiornika tuszu, należy włączyć drukarkę, a następnie wyłączyć ją ponownie. Należy upewnić się, że karetką jest ustawiona nad odbiornikiem tuszu, a potem ją wyłączyć.
- Jeśli biały tusz zostanie pozostawiony bez nadzoru, może zmienić barwę na żółtą ze względu na sedymentację (osiadanie składników na dnie zbiornika). Wymieszanie żółkniętego białego tuszu w odpowiednim czasie pozwala przywrócić jego oryginalny kolor. Po włączeniu drukarki tusz znajdujący się w głównym zbiorniku drukarki jest mieszany automatycznie. Aby zachować optymalną jakość białego tuszu, zaleca się włączanie drukarki co 10 dni.

Uwagi dotyczące obsługi butelek z tuszem

W celu zachowania dobrej jakości druku należy się zapoznać z przedstawionymi dalej informacjami dotyczącymi obsługi butelek z tuszem.

- W trakcie pierwszego napełniania drukarki tuszem bezpośrednio po jej zakupie napełniany jest cały układ podawania tuszu aż po dysze głowicy drukującej, tak aby drukarka była gotowa do drukowania. Należy tak szybko jak to możliwe przygotować butelki zamienne.
- Butelki z tuszem należy przechowywać w temperaturze pokojowej z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- Aby zapewnić wysoką jakość druku, należy zużyć cały tusz przed upływem daty ważności wskazanej na butelce z tuszem.
- Po przeniesieniu butelek z tuszem z zimnego miejsca do ciepłego przed użyciem należy je zostawić w temperaturze pokojowej na ponad trzy godziny.
- Nie narażać butelek z tuszem na mocne uderzenia, np. w wyniku upuszczenia. Może to spowodować wyciek tuszu z butelek.
- Butelki z tuszem otwierać wyłącznie bezpośrednio przed napełnianiem głównego zbiornika z tuszem.
- Podczas napełniania głównego zbiornika z tuszem nie należy zostawiać tuszu w butelce. Zaleca się wlanie całego tuszu do zbiornika.

Uwagi dotyczące obsługi nośnika

Podczas obsługi i przechowywania nośnika należy pamiętać o następujących sprawach. Zły stan nośników uniemożliwia uzyskanie dobrej jakości druku.

Uwagi dotyczące obsługi

- Nie należy zginać nośnika ani powodować uszkodzeń powierzchni przeznaczonej do drukowania.
- Podczas obsługi nośnika należy nosić rękawice. Dotykanie nośnika gołymi dłońmi może spowodować zostawienie odcisków palców i śladów na nośniku.
- Nie wolno dopuścić do zamoczenia nośnika.
- Nośnik przechowywać w miejscu, w którym nie będzie narażony na wysokie temperatury, wilgoć ani bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Kiedy nośnik nie jest używany, należy wyjąć go z drukarki i przechowywać w odpowiednich warunkach. Jeśli nośnik zostanie zostawiony w drukarce przez długi czas, jego jakość może się obniżyć.
- Przechowując nośnik podatny na zniekształcenie, można zmniejszyć stopień jego zniekształcenia przez umieszczenie go na płaskiej powierzchni, która jest mniejsza niż nośnik. Należy pamiętać, że po umieszczeniu zniekształconego nośnika na stole zasysanie nośnika może nie działać prawidłowo.
- Nie należy używać nośnika bezpośrednio po jego otwarciu, ponieważ nośnik może się rozszerzać lub kurczyć po ogrzaniu do temperatury pokojowej lub zmianie jego wilgotności. Po otwarciu opakowania nośnika należy umieścić nośnik w pobliżu drukarki na przynajmniej 30 minut przed jego załadowaniem do drukarki.
- Nie wolno używać zniekształconego nośnika. Zniekształcony nośnik może dotykać karetki w trakcie drukowania, co może wpływać negatywnie na jakość druku.
- Podczas drukowania na nośniku o grubości poniżej 3 mm zaleca się zabezpieczenie krawędzi nośnika taśmą. Zapobiegnie to związaniu krawędzi nośnika.
- W przypadku drukowania na lustrach, szkle lub błyszczącym metalu należy zwiększyć częstość wykonywania czynności konserwacyjnych głowicy drukującej. Światło UV odbijane przez te materiały może powodować

utwardzanie tuszu wokół dysz głowicy drukującej, znacząco zwiększając prawdopodobieństwo wystąpienia usterki.

- Jeśli na powierzchni nośnika gromadzą się silne ładunki elektrostatyczne, należy użyć jonizatora, aby je rozproszyć przed przystąpieniem do drukowania. W trakcie drukowania mgiełka tuszu może przylegać do niepożądanych miejsc.

Uwagi dotyczące obsługi nośnika po drukowaniu

W celu zachowania dobrej jakości druku przez jak najdłuższy czas należy się zapoznać z przedstawionymi dalej informacjami dotyczącymi obsługi nośnika po drukowaniu.

- Nie należy pocierać wydruków ani po nich rysować. Pocieranie lub rysowanie wydruków może spowodować ściągnięcie tuszu.
- Nie należy dotykać powierzchni wydruków. W przeciwnym razie może to spowodować odklejenie się tuszu.
- Jeśli tusz nie został odpowiednio utwardzony, należy dodatkowo naświetlić wydruki światłem UV.
☞ „Dodatkowe naświetlanie nośnika promieniowaniem UV” na stronie 64
- Nośników zadrukowanych w trybie roboczym nie wolno układać jeden na drugim. W przeciwnym razie wydruki mogą się posklejać.
- Na wydrukach mogą pojawić się składniki tuszu, które nie weszły w reakcję ze sobą. Nie należy używać takich wydruków do następujących celów, ponieważ tego rodzaju składniki tuszu mogą być szkodliwe dla zdrowia ludzkiego.
 - Owijanie żywności
 - Wszelkie przedmioty, które dzieci mogą przypadkowo włożyć do ust
 - Tkaniny lub skóra, które bezpośrednio dotykają powierzchni ciała (np. ubrania lub akcesoria)
 - Wszelkie przedmioty, które dotykają lub są wkładane do ciała, np. przyrządy medyczne

Uwagi dotyczące korzystania z programu UV Flatbed Controller

Nie wolno zmieniać numeru portu w programie UV Flatbed Controller, mimo że dostępna jest stosowna opcja ([Advanced] — [Print while Ripping] — [Basic Setting]).



Podstawowe czynności obsługowe

Procedura obsługi

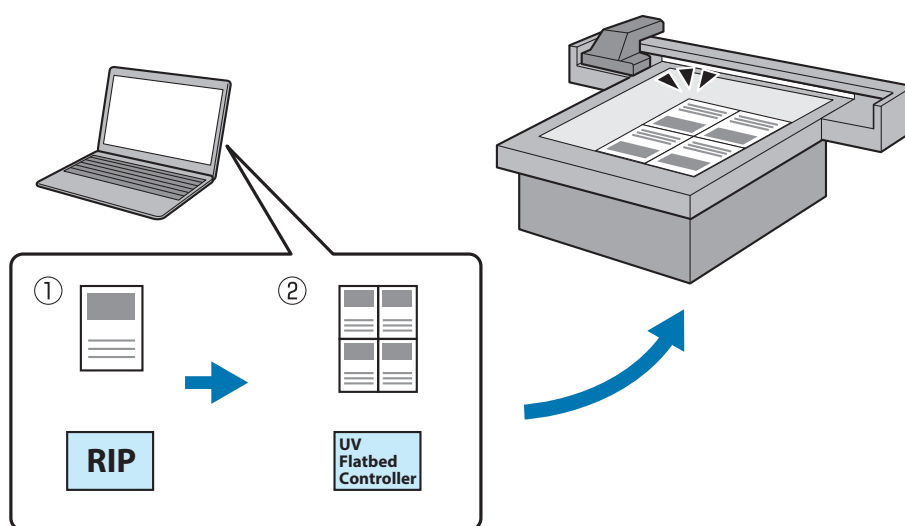
W tym rozdziale przedstawiono podstawową procedurę obsługi.

1 Włącz drukarkę i przygotuj ją do drukowania.
☞ „Wprowadzenie” na stronie 33

2 Włóż nośnik.
☞ „Ładowanie nośnika” na stronie 38

3 Wydrukuj dane.

Obraz



(1) Utwórz plik RIP za pomocą oprogramowania **Epson Edge Print**.

☞ Podręcznik obsługi Epson Edge Print

(2) Utwórz plik zadania w programie **UV Flatbed Controller**, a następnie wyślij dane do drukarki.

☞ „Drukowanie” na stronie 41

4 Wyłącz drukarkę po zakończeniu drukowania.
☞ „Kończenie czynności obsługowych” na stronie 47

Wprowadzenie

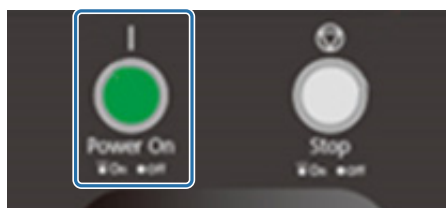
Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Uwagi dotyczące obsługi” na stronie 25

- 1 Upewnij się, że na stole nośnika nie ma żadnych przedmiotów.
- 2 Obróć przełącznik zasilania z przodu drukarki, aby włączyć drukarkę.



- 3 Naciśnij przycisk zasilania (I), aby rozpocząć inicjowanie drukarki.



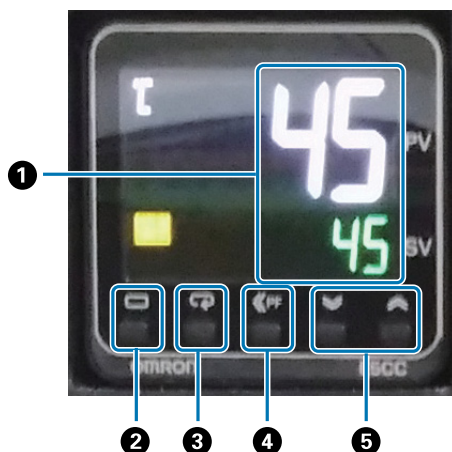
- 4 Poczekaj chwilę, a następnie sprawdź, czy parametry (górne liczby) wyświetlane na dwóch panelach temperatury z przodu drukarki osiągnęły wartość odpowiednio „35” i „45”.

Górna liczba to bieżąca temperatura, a dolna liczba — nastawa temperatury.

Wartość 35 to temperatura płytek wokół głowicy drukującej, a 45 oznacza temperaturę w pomocniczym zbiorniku z tuszem. Czas potrzebny na osiągnięcie nastawy temperatury zależy do wielu czynników, między innymi temperatury otoczenia.



Elementy panelu sterowania



1 Miernik temperatury

Górna liczba: bieżąca wartość

Dolna liczba: nastawa

2 Klawisz poziomu

Służy do zmiany wartości ustawienia.

3 Klawisz trybu

Służy do zmiany pozycji na poziomie ustawienia.

4 Klawisz Shift

Służy do definiowania funkcji użytkownika.

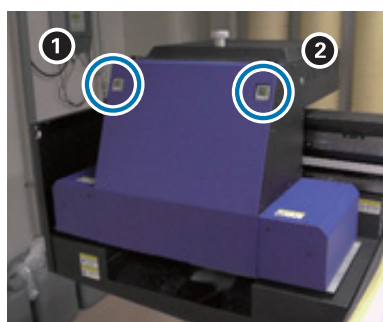
5 Klawisze w dół/górę

Służą do zmiany wartości.

- 5 Sprawdź, czy parametr (górna liczba) wyświetlana na ciśnieniomierzu na karetkce ma wartość, jak pokazano na poniższym rysunku.

Górna liczba wskazuje ciśnienie niezbędne do utrzymania dysz głowicy drukującej w dobrym stanie, a dolna liczba oznacza ciśnienie w trakcie czyszczenia głowicy.

Jeśli górna liczba nie osiągnie wartości dolnej liczby pokazanej na rysunku, skontaktuj się z lokalnym dostawcą lub z pomocą techniczną firmy Epson.



1 Tusz kolorowy, lakier:

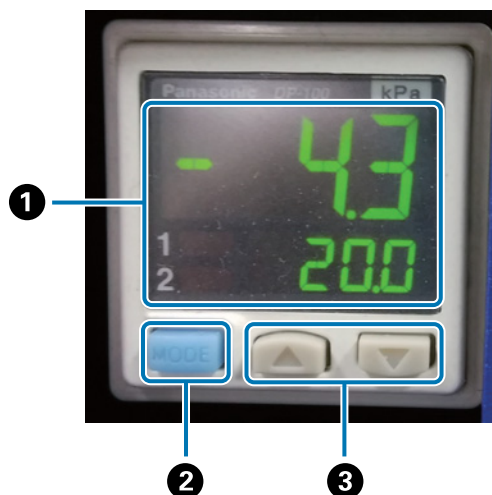
2 Tusz biały:



Od -3,7 do -4,7

Od -4,0 do -4,9

Elementy panelu sterowania



1 Wyświetlacz ciśnienia

Górna liczba: ciśnienie (bieżąca wartość) niezbędne do utrzymania dysz głowicy drukującej w dobrym stanie.

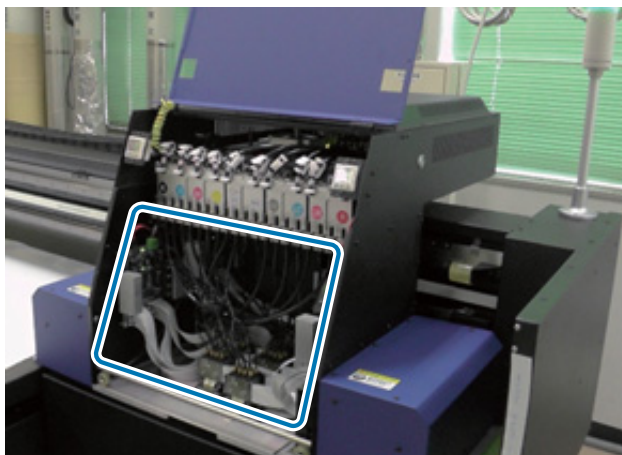
Dolna liczba: ciśnienie (bieżąca wartość) podczas wykonywania czyszczenia głowicy.

2 Przycisk MODE

Służy do przełączania trybów.

3 Przycisk zmiany ustawień

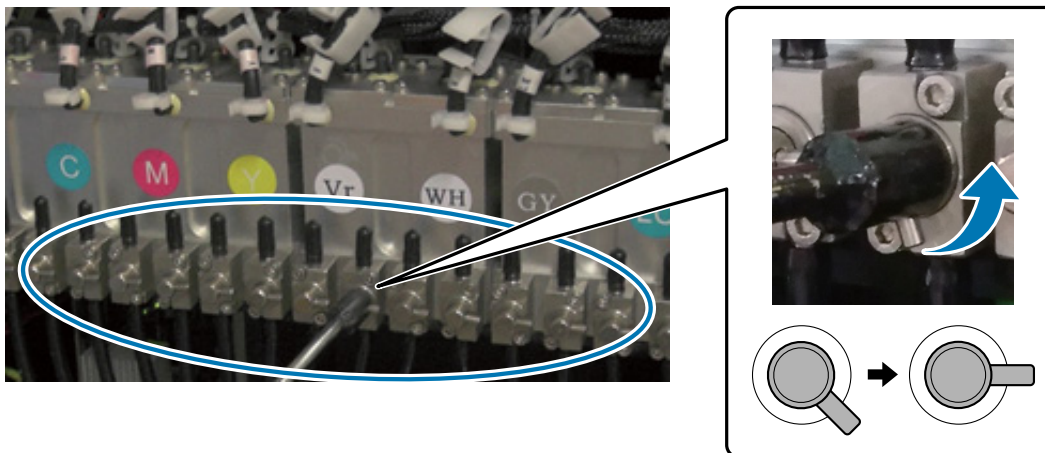
6 Otwórz pokrywę karetki.



Important

Nie należy dotykać płytek obwodów drukowanych, przewodów ani rurek pokazanych na poniższym rysunku. W przeciwnym razie drukarka może nie działać prawidłowo.

- 7 Użyj klucza do pomocniczego zbiornika z tuszem, aby otworzyć zawory we wszystkich pomocniczych zbiornikach z tuszem.

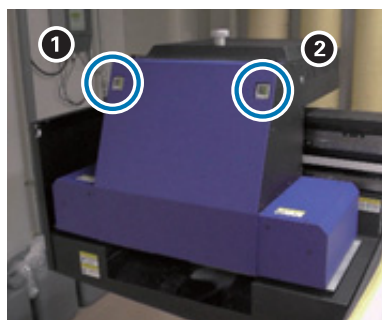


Important

Przed otwarciem zaworu pomocniczego zbiornika z tuszem należy upewnić się, że wskazania ciśnienia i temperatury tuszu na odpowiednich wyświetlaczach są zgodne z poniższymi zaleceniami. Jeśli zawór pomocniczego zbiornika z tuszem zostanie otwarty z pominięciem tej czynności, może wystąpić usterka drukarki.

- Ciśnieniomierz tuszu

Upewnić się, że wartość ciśnienia mieści się w niżej podanym zakresie.



❶ Tusz kolorowy, lakier:

Od -3,7 do -4,7

❷ Tusz biały:

Od -4,0 do -4,9



- Sterownik temperatury tuszu

Upewnić się, że wartość na wskaźniku po lewej stronie wynosi 30°C lub więcej.

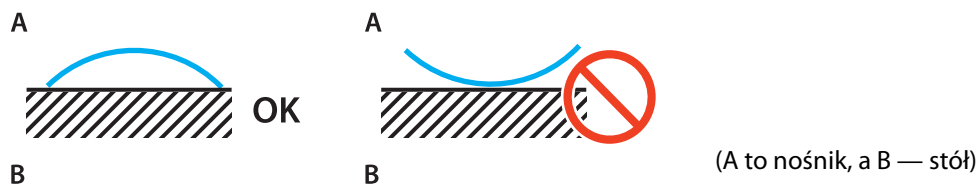


- 8** Zamknij pokrywę karetki.
- 9** Na komputerze uruchom program UV Flatbed Controller.
- 10** Załaduj nośnik, a następnie wykonaj wydruk próbny. Oczyść dysze, jeśli są zatkane.
 - ☞ „Ładowanie nośnika” na stronie 38
 - ☞ „Druk testowy (sprawdzanie dysz)” na stronie 54
 - ☞ „Oczyszczanie zatkanych dysz” na stronie 100

Ładowanie nośnika

Uwagi dotyczące ładowania nośnika

- W przypadku drukowania na nośniku w kształcie płyty należy używać nośnika z płaską powierzchnią lub umieścić go na stole w taki sposób, aby jego krawędzie nie były uniesione. Jeśli używany jest nośnik, którego krawędzie są uniesione, nośnik może nie przylegać do powierzchni stołu oraz blokować karetkę podczas drukowania.



- W przypadku nośnika podatnego na zniekształcenia należy go umieścić na stole z płaską powierzchnią mniejszą niż powierzchnia nośnika. Strona do zadrukowania powinna być skierowana w górę.



- Jeśli nośnik wystaje poza powierzchnię obszaru zasysania nośnika, należy zamocować nośnik taśmą, aby zapobiec jego unoszeniu.
- Cienki nośnik (grubość 3 mm lub mniej) może marszczyć się lub zwijać od ciepła lampy UV. W takim przypadku zamocować krawędzie nośnika taśmą przylepną.
- Nie wolno rzucać ciężkiego nośnika na stół.
- Należy go umieścić bardzo delikatnie.
- Nie umieszczać ciężkiego nośnika na określonych częściach stołu (do 50 kg/m²).

Umieszczanie nośnika na stole

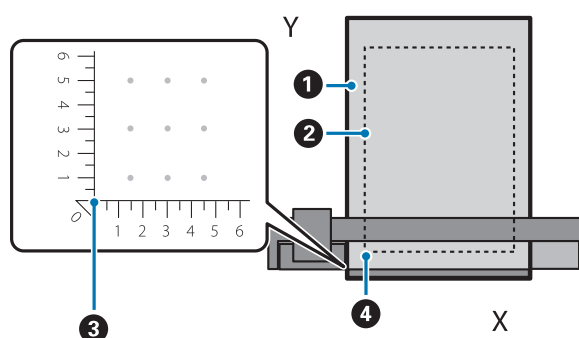
Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Uwagi dotyczące obsługi” na stronie 25

- 1 Umieść nośnik na stole, a następnie wyrównaj lewą krawędź na początku nośnika z pozycją początkową druku.

Na poniższym rysunku przedstawiono położenie pozycji wyjściowej względem pozycji początkowej druku.

Kiedy pozycja początkowa druku jest ustawiona na (50, 100)*



- 1 Stół
- 2 Nośnik
- 3 Pozycja wyjściowa (0, 0)
- 4 Pozycja początkowa druku (50, 100)*

* Pozycja początkowa druku

Określ współrzędne ruch w lewo/prawo na osi X oraz ruchu do przodu/tyłu na osi Y. W powyższym przykładzie pozycja (50, 100) oznacza 50 w prawo i 100 do tyłu względem pozycji wyjściowej.

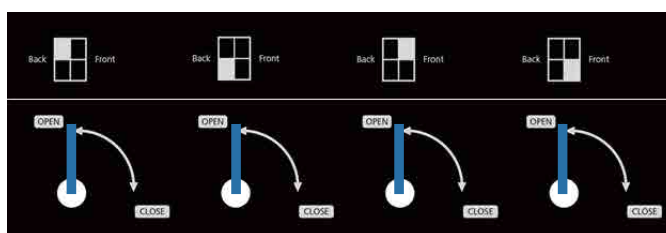
Stół nośnika i program UV Flatbed Controller mają różne jednostki miary dla osi X i Y. Na stole nośnika używane są centymetry, a w programie UV Flatbed Controller — milimetry.

2 Ustaw obszar zasysania zgodnie z wielkością nośnika do zadrukowania i pozycją jego ładowania.

2-1 Naciśnij przycisk Vacuum, aby wyłączyć układ ssania.



2-2 Otwórz zawór zgodnie z pozycją, w której umieszczony jest nośnik. Nośnik przylgnie do stołu.



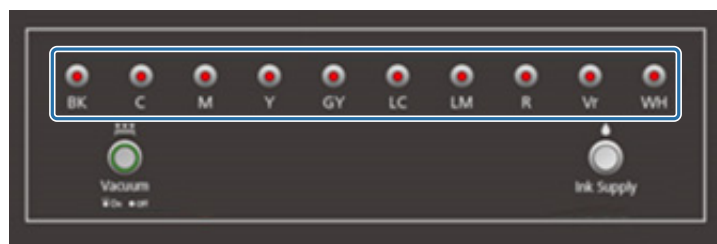
Important

Należy zasłonić wszystkie otwory ssące w obszarze, który nie jest zakryty nośnikiem. W tym celu należy użyć arkusza lub podobnego materiału. Jeśli otwory ssące nie zostaną zakryte, spowoduje to znaczący spadek siły ssania. Otwory ssące zakrywa się nośnikiem o grubości mniejszej niż używany nośnik. Nie wolno używać luster, szkła ani błyszczącej blachy. Światło UV odbijane przez te materiały może powodować utwardzanie tuszu wokół dysz głowicy drukującej, znacząco zwiększając prawdopodobieństwo wystąpienia usterki.

Drukowanie

Czynności kontrolne przed drukowaniem

Kiedy wskaźnik tuszu na panelu sterowania świeci, oznacza to, że poziom tuszu w głównym zbiorniku z tuszem jest niski.



Jeśli tusz zostanie zużyty w trakcie drukowania i zostanie ono wstrzymane, można wznowić drukowanie, uzupełniając tusz w zbiorniku. Uzupełnianie tuszu w trakcie wykonywania zadania może spowodować różnice w odcieniach kolorów w zależności od sposobu wysychania tuszu. Jeśli wiadomo, że zadanie drukowania będzie duże, zaleca się przed jego rozpoczęciem uzupełnić tusze, których poziom jest niski.

☞ „Uzupełnianie tuszu” na stronie 94

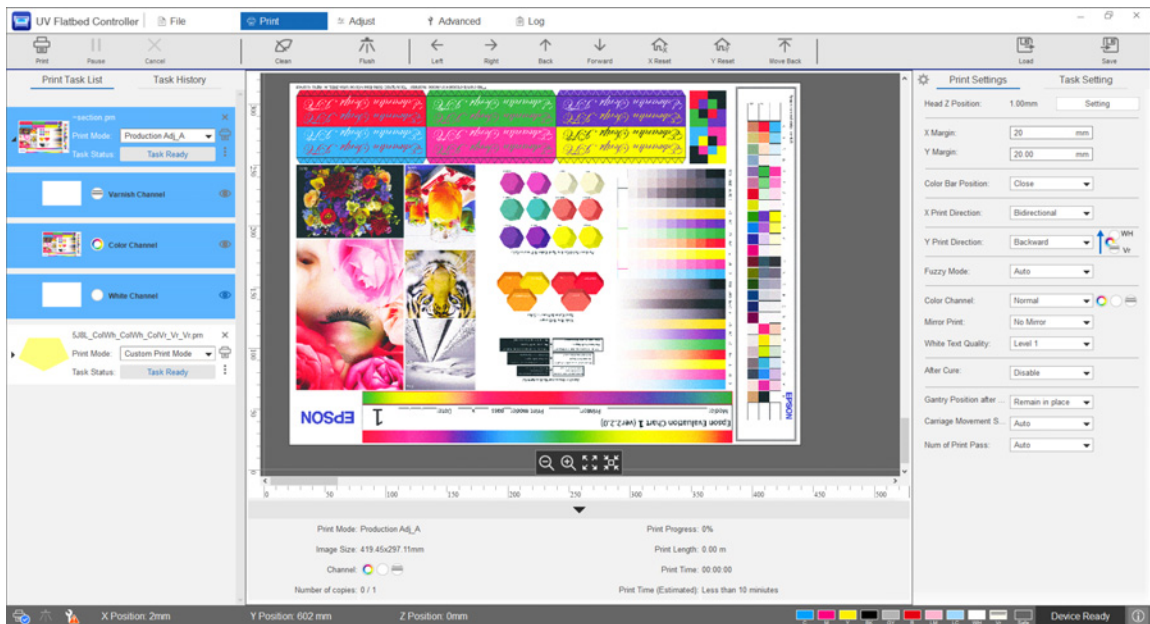
Uruchamianie drukowania

- 1 Utwórz plik RIP (.prn) za pomocą oprogramowania Epson Edge Print.
Po kliknięciu pozycji [Print] dane zostaną dodane do listy [Print Task List] w programie UV Flatbed Controller.
☞ „Podręcznik obsługi Epson Edge Print”

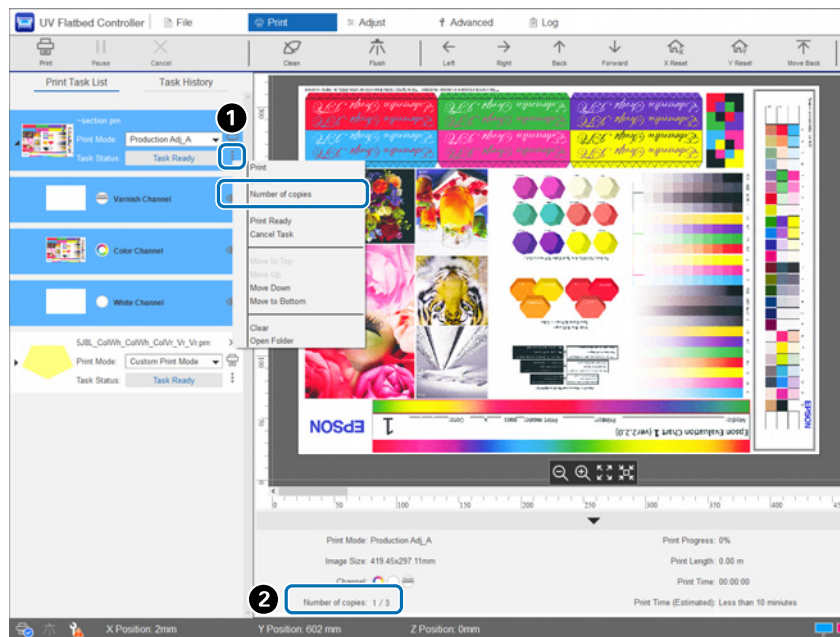
2


Z listy [Print Task List] wybierz plik RIP, który ma być wydrukowany.

Jeśli pliku RIP nie ma na liście [Print Task List], z menu głównego wybierz pozycję [File], a następnie określ folder, w którym plik RIP został zapisany.





Note

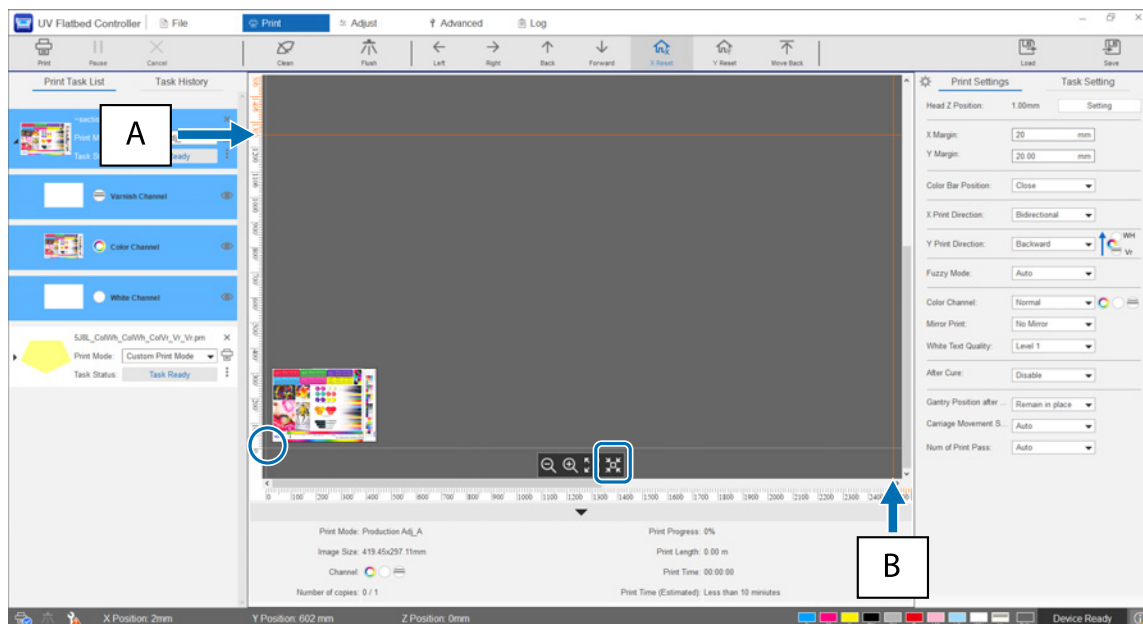


1 Można ustawić liczbę kopii tego samego pliku, klikając na liście [Print Task List] przycisk  w prawym dolnym rogu pliku RIP, a następnie wybierając pozycję [Number of copies].

2 Liczba ustawionych kopii wydruków jest wyświetlana w tym miejscu.

3 Sprawdź położenie wydruków względem stołu nośnika.

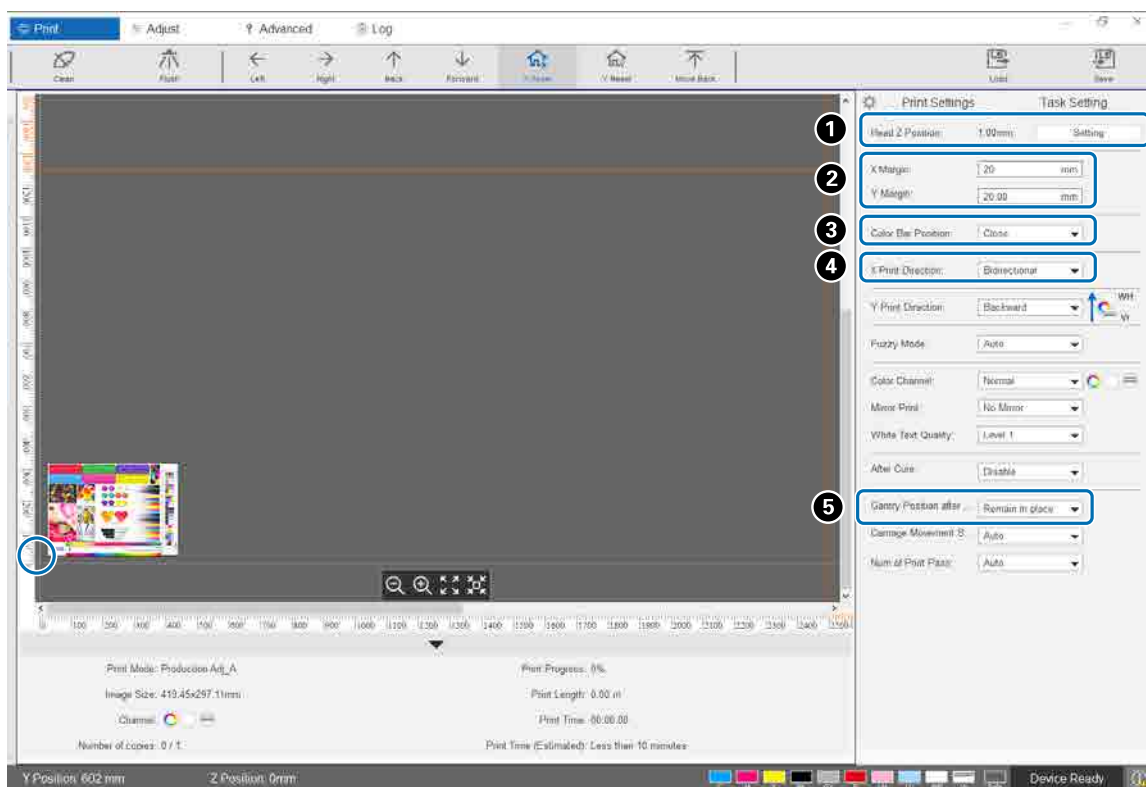
- 3-1 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić podgląd stołu nośnika i wydruków w widoku z góry.
- 3-2 Sprawdź obszar drukowania. Obszar drukowania zaczyna się w pozycji początkowej druku  i wyznaczają go linie A oraz B.




A: Maksymalny limit obszaru drukowania z tyłu stołu nośnika (kierunek Y)

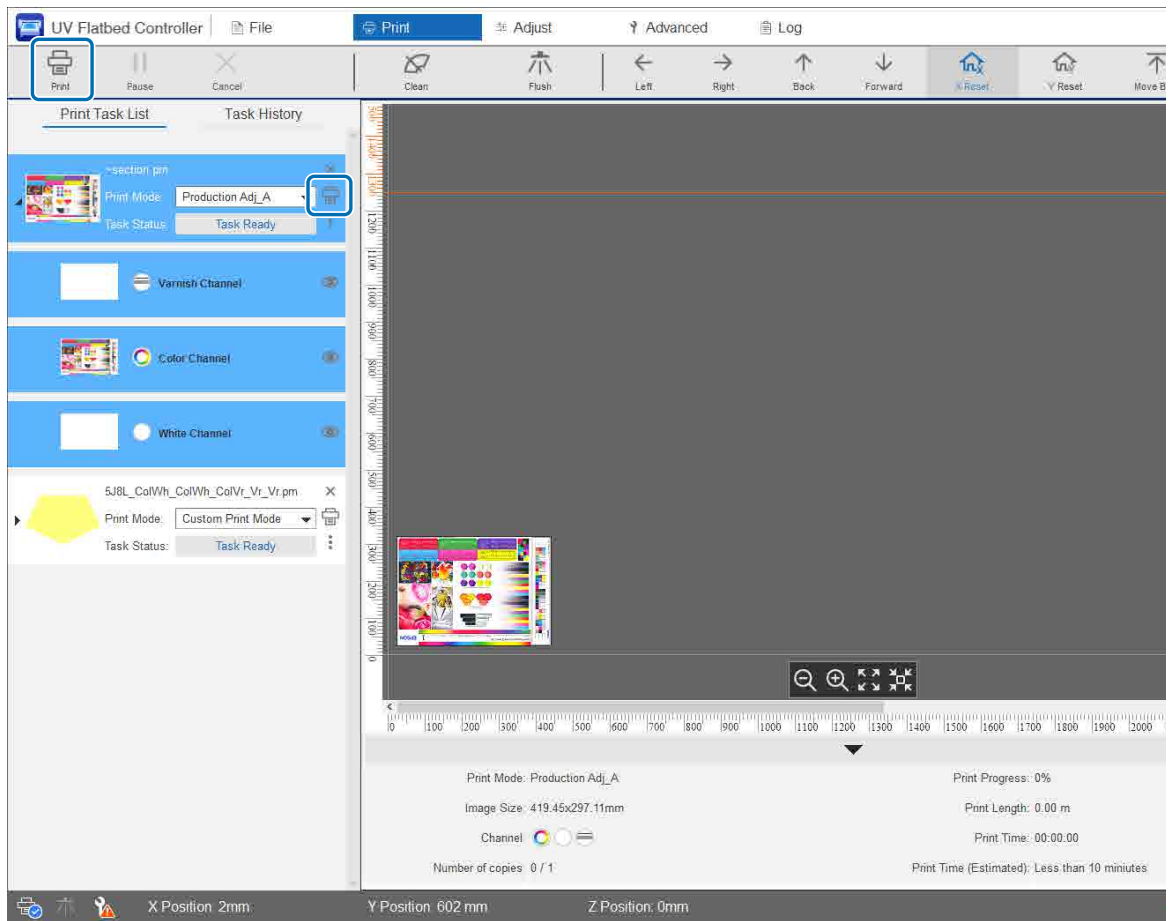
B: Maksymalny limit obszaru drukowania z boku stołu nośnika (kierunek X)

4 Skonfiguruj podstawowe ustawienia drukowania.



- 1 Dostosuj wysokość głowicy drukującej.
☞ „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52
- 2 Określ współrzędne pozycji początkowej druku (pozycja  na ekranie), wprowadzając wartości w polach [X Margin] i [Y Margin].
- 3 Wybierz pozycję drukowania paska kolorów na marginesach nośnika. Dostępne są opcje: [Off], [Left], [Right] lub [Both].
- 4 Wybierz kierunek druku w osi X. Dostępne są opcje: [Left], [Right] lub [Bidirectional].
- 5 Wybierz pozycję [Backward] lub [Forward], aby po zakończeniu drukowania ustawić suwnicę poza obszarem nośnika.

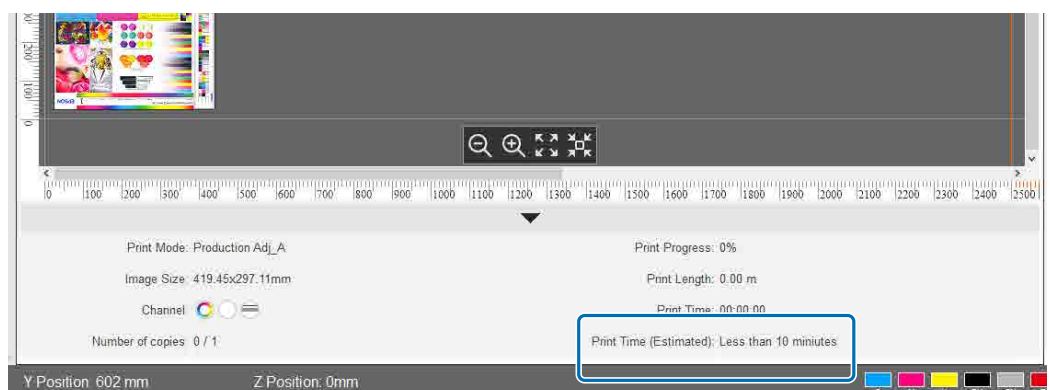
- 5 Po zakończeniu konfigurowania ustawień naciśnij przycisk skrótu [Print] lub ikonę drukarki na liście [Print Task List]. Rozpocznie się drukowanie.



Note

Po rozpoczęciu drukowania w polu [Print Time (Estimated)] zostanie wyświetlony szacowany czas druku, jak pokazano na poniższym rysunku.

- Czas druku jest wyświetlany jako wielokrotność 10 minut. Wartości są zaokrąglane. Jeśli pozostały czas drukowania to 8 minut, wyświetlana jest wartość [Less than 10 minutes]. Z kolei gdy pozostały czas to 1 godzina i 15 minut, pokazywana jest wartość [1:10].
- Jeśli w obszarze [Print Settings] opcja [After Cure] jest ustawiona na [Enable], wyświetlany jest czas uwzględniający procedurę naświetlania światłem UV.

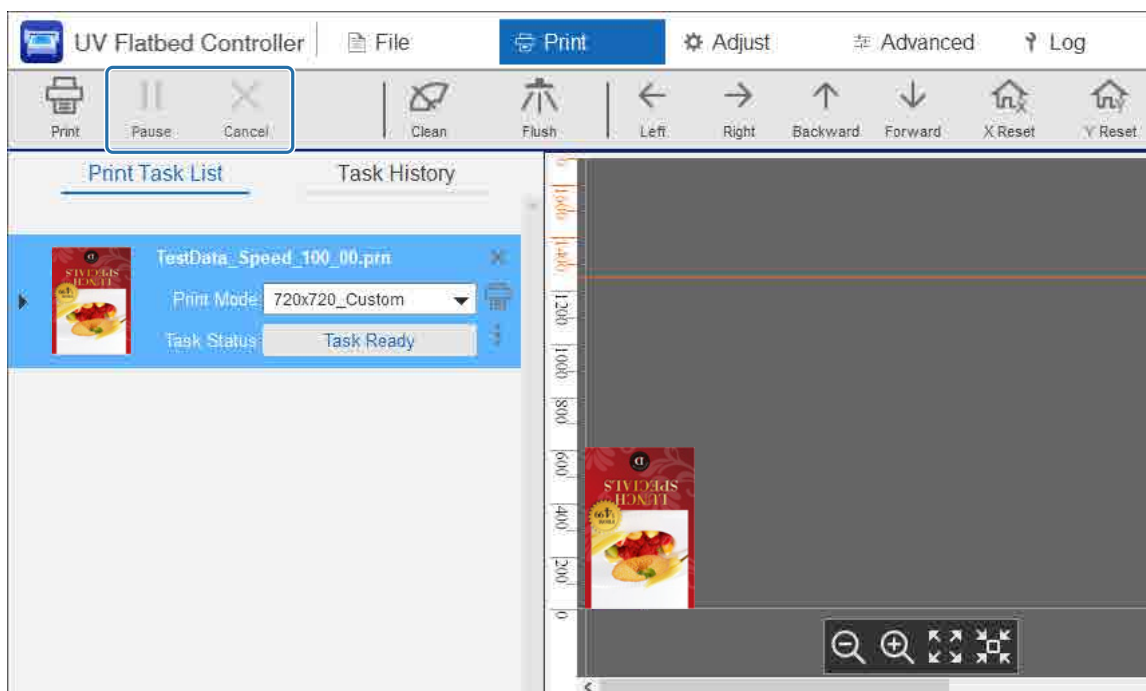


Wstrzymywanie lub anulowanie drukowania

Aby wstrzymać drukowanie, naciśnij przycisk skrótu [Pause]. Drukowanie można wznowić, ponownie naciskając ten przycisk.

Aby anulować drukowanie, naciśnij przycisk [Cancel].

Po wstrzymaniu drukowania, a następnie jego wznowieniu, odcienie kolorów mogą się różnić w zależności od sposobu wysychania tuszu.



Kończenie czynności obsługowych

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Uwagi dotyczące obsługi” na stronie 25

☞ „Uwagi dotyczące materiałów eksploatacyjnych” na stronie 28

1 Wykonaj czyszczenie.

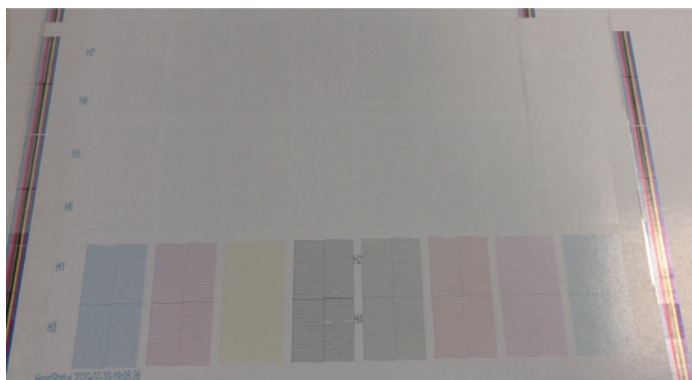
Zwykle wykonuje się czyszczenie codzienne.

☞ „Czyszczenie codzienne” na stronie 85

Raz na miesiąc (po wyświetleniu komunikatu [User maintenance necessary.]) oczyść równocześnie lampę UV i jonizator.

☞ „Czynności konserwacyjne wykonywane co miesiąc” na stronie 88

2 Sprawdź, czy dysze są zatkane (test dysz). Oczyść dysze, jeśli są zatkane.

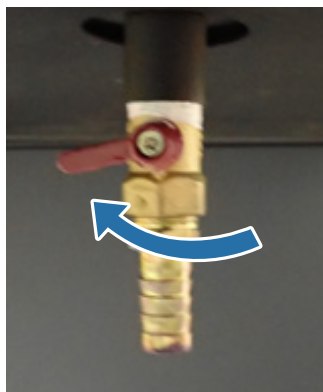


☞ „Druk testowy (sprawdzanie dysz)” na stronie 54

☞ „Oczyszczanie zatkanych dysz” na stronie 100

3 Opróżnij butelkę na zużyty tusz.

3-1 Zamknij zawór wylotowy zużytego tuszu pod odbiornikiem tuszu.



3-2 Wymij butelkę na zużyty tusz i przelej tusz do innego pojemnika.



Important

Zużyty tusz należy przelać do innego, większego pojemnika zanim jego poziom przekroczy żółtą kreskę na butelce. W przeciwnym razie podczas wyjmowania butelki z drukarki może dojść do wycieku tuszu z butelki.

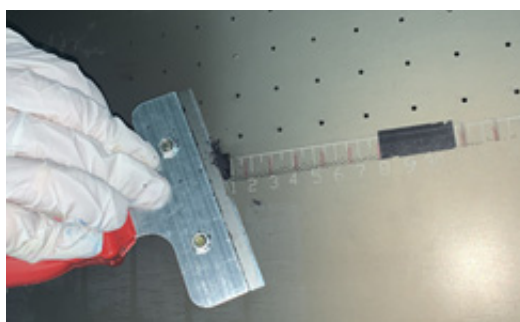
3-3 Włóż pustą butelkę na zużyty tusz na miejsce, a następnie otwórz zawór wylotowy zużytego tuszu.

4 Usuń wszelki tusz pozostały na stole nośnika.

4-1 Naciśnij przycisk Vacuum, aby wyłączyć układ ssania.



4-2 Jeśli tusz nie jest zaschnięty, zetrzyj go suchą szmatką. Jeśli tusz jest już utwardzony, użyj skrobaka lub podobnego narzędzia, aby go usunąć.



5 Naciśnij przycisk zatrzymania (⏹).



6 Zamknij zawory we wszystkich pomocniczych zbiornikach z tuszem.

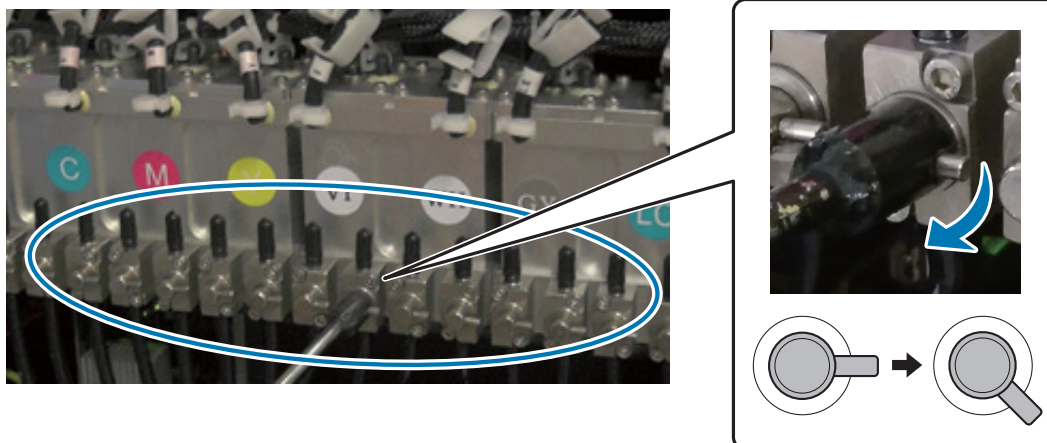
6-1 Otwórz pokrywę karetki.



Important

Nie należy dotykać płytek obwodów drukowanych, przewodów ani rurek pokazanych na poniższym rysunku. W przeciwnym razie drukarka może nie działać prawidłowo.

6-2 Użyj klucza do pomocniczego zbiornika z tuszem, aby zamknąć zawory we wszystkich pomocniczych zbiornikach z tuszem.

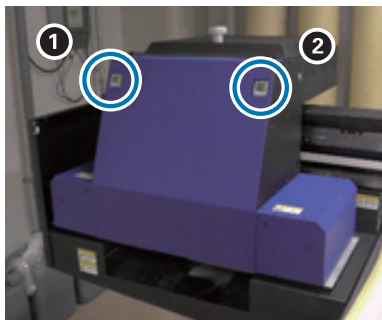


Important

Przed otwarciem zaworu pomocniczego zbiornika z tuszem należy upewnić się, że wskazania ciśnienia i temperatury tuszu na odpowiednich wyświetlaczach są zgodne z poniższymi zaleceniami. Jeśli zawór pomocniczego zbiornika z tuszem zostanie otwarty z pominięciem tej czynności, może wystąpić usterka drukarki.

- Ciśnieniomierz tuszu

Upewnić się, że wartość ciśnienia mieści się w niżej podanym zakresie.



❶ Tusz kolorowy, lakier:

❷ Tusz biały:



Od -3,0 do -3,9

Od -4,0 do -4,9

Important

- Sterownik temperatury tuszu

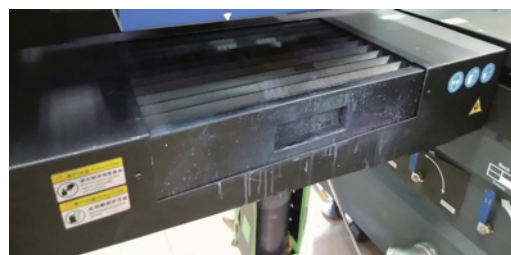
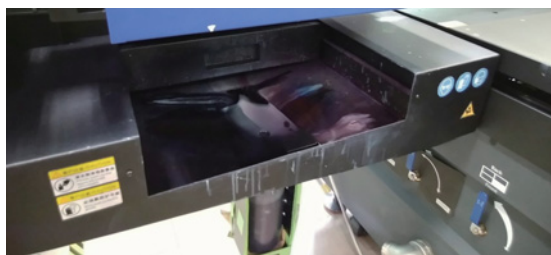
Upewnić się, że wartość na wskaźniku po lewej stronie wynosi 30°C lub więcej.



Upewnij się, że zamknięte zawory są w pozycji zbliżonej do tej przedstawionej na rysunku. Jeśli zawory nie będą zamknięte całkowicie, tusz może wyciekać, gdy drukarka będzie wyłączona. Spowoduje to zatkanie dysz i usterkę drukarki przy kolejnym drukowaniu.


6-3 Zamknij pokrywę karetki.

- 7 Przesuń kratkę szczelinową (moduł do przepłukiwania) do przodu odbiornika tuszu.



- 8 Obróć przełącznik zasilania z przodu drukarki, aby wyłączyć drukarkę.



- 9 Co sześć miesięcy (zawsze gdy zostanie wyświetlony komunikat [User maintenance necessary.]) uzupełnij czynnik chłodniczy lampy UV.
 „Czynności konserwacyjne wykonywane co sześć miesięcy” na stronie 92
- 10 Na komputerze zamknij program **UV Flatbed Controller**.

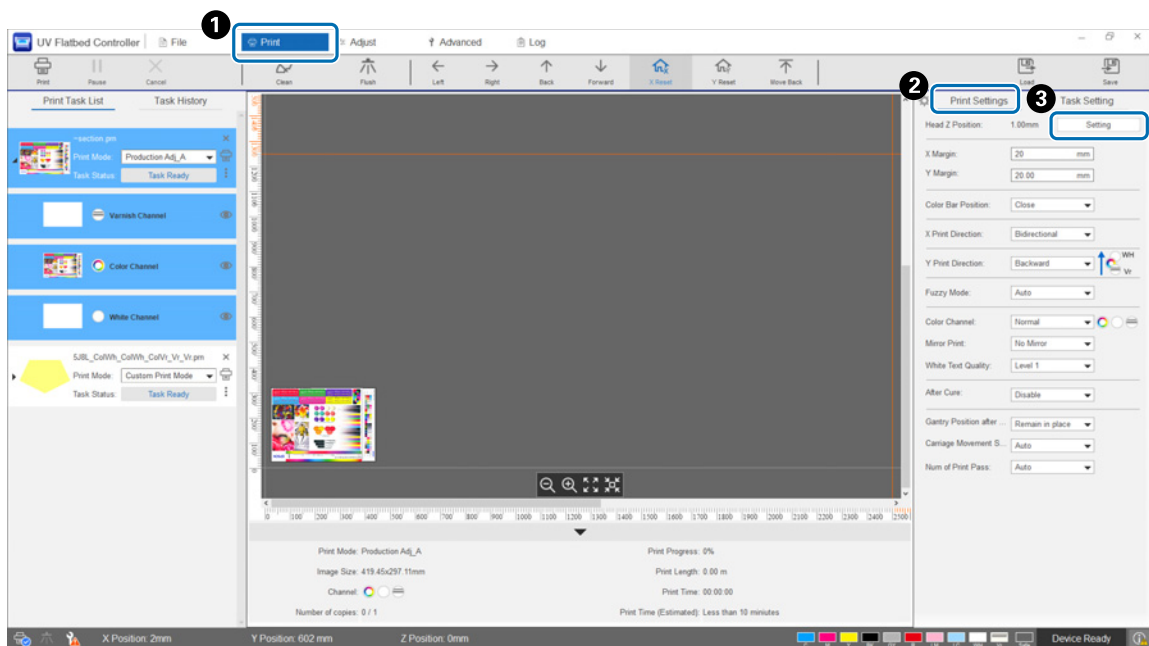
Korzystanie z funkcji programu UV Flatbed Controller

Funkcja regulacji

Regulacja wysokości głowicy drukującej

Okno regulacji wysokości głowicy drukującej można otworzyć z poziomu różnych okien. Poniżej przedstawiono przykładową procedurę.

- 1 W oknie programu wybierz pozycje [Print] — [Print Settings], a następnie w obszarze [Head Z Position] naciśnij przycisk [Setting].



2 Ustaw automatyczną lub ręczną regulację wysokości.

Zwykle wysokość głowicy jest regulowana automatycznie. Jeśli znasz grubość nośnika lub chcesz drukować z określonej wysokości, można ręcznie wyregulować wysokość głowicy.

2-1 Regulacja automatyczna

- ❶ Wybierz pozycję [Measure Automatically].
- ❷ Określ pozycje (na osi X i Y), w których ma być wykonany pomiar wysokości.
- ❸ W polu [UP Height] wprowadź wysokość głowicy przed wykonaniem pomiarów, a następnie naciśnij przycisk [Execute], aby zmierzyć wysokość głowicy.
- ❹ Aby zwiększyć wysokość głowicy po regulacji, wprowadź żądaną wartość w polu [Fine-tuning Value], a następnie naciśnij przycisk [Execute].

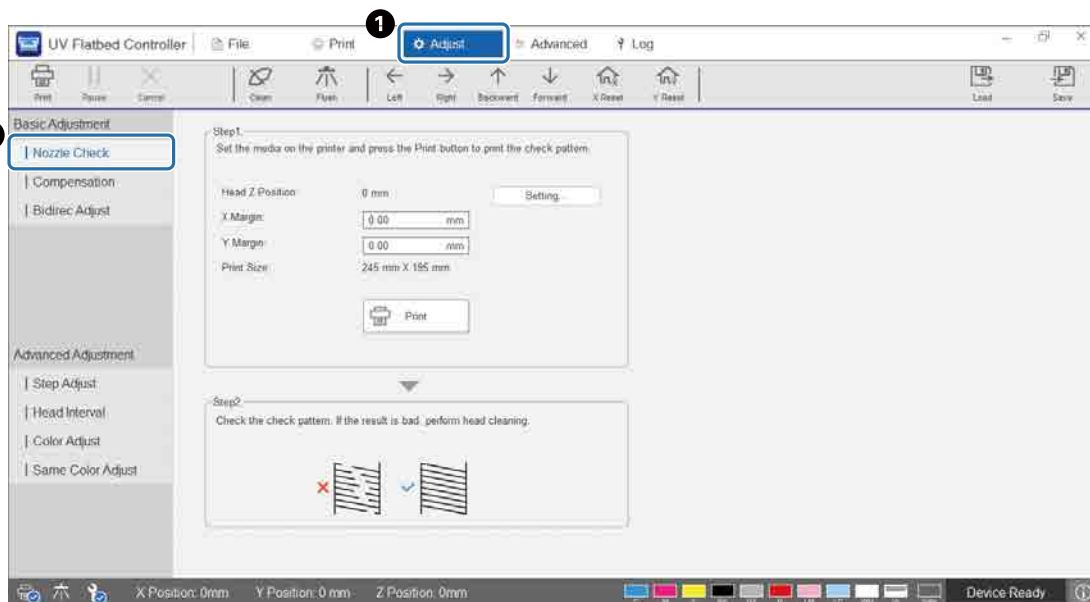
2-2 Regulacja ręczna

- ❶ Wybierz pozycję [Specify Manually].
- ❷ Wprowadź wartość w polu [Material thickness], a następnie naciśnij przycisk [Execute].

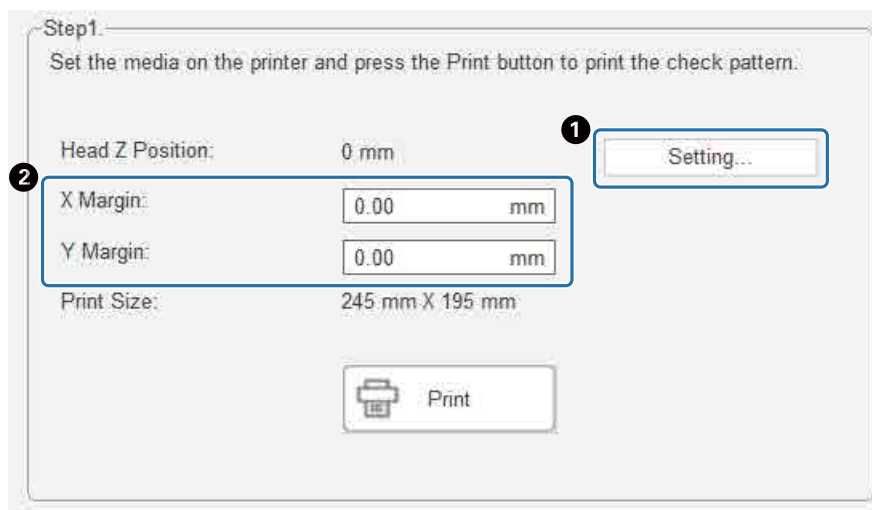
Druk testowy (sprawdzanie dysz)

Wymiary wzoru testu dysz to 245 mm (w poziomie) na 195 mm (w pionie).

- 1 W oknie programu wybierz pozycję [Adjust] – [Nozzle Check].



- 2 Dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).



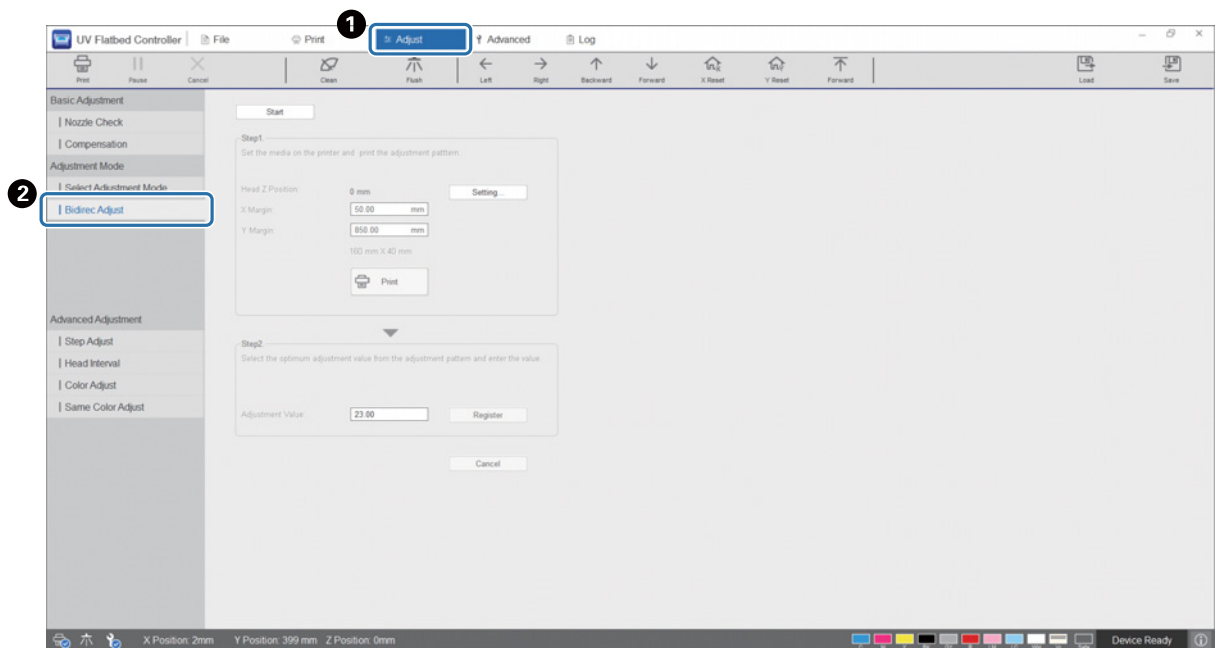
 „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52

- 3 Wybierz przycisk [Print], aby wydrukować wzór testu dysz.

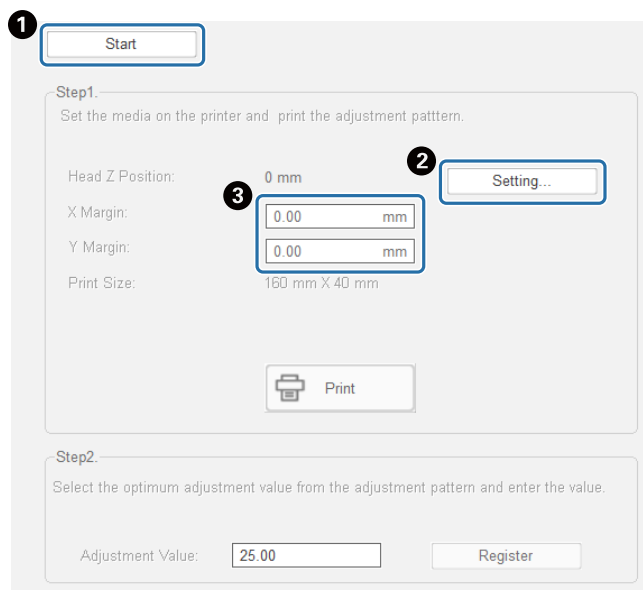
Regulacja druku dwukierunkowego

Jeśli na wydrukach występuje problem z niewyrównanym tekstem (w kierunku poziomym) lub ziarnistość, trzeba wyregulować funkcję druku dwukierunkowego.

- 1 W oknie programu wybierz tryb regulacji w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].
☞ „Tryb regulacji” na stronie 57
- 2 W oknie programu wybierz pozycje [Adjust] — [Bidirec Adjust].



- 3 Naciśnij przycisk [Start], dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).



☞ „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52

4 Wykonaj regulację.

Start

Step1.

Set the media on the printer and print the adjustment pattern.

Head Z Position: 0 mm

X Margin: mm

Y Margin: mm

Print Size: 160 mm X 40 mm

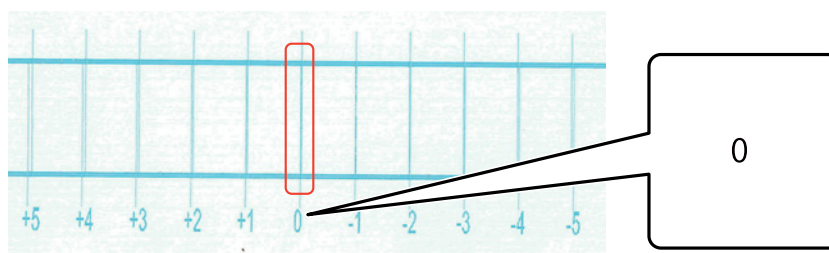
1

Step2.

Select the optimum adjustment value from the adjustment pattern and enter the value.

Adjustment Value: **2** **3**

- 1** Naciśnij przycisk [Print], aby wydrukować wzór regulacji.
- 2** Linia „0” na wzorze regulacji (pionowa linia otoczona czerwonym prostokątem) jest prosta, co jest prawidłowe.



Jeśli linia „0” nie jest prosta, ale przykładowo prosta jest linia „+1”,
zwiększ wartość wyświetlaną na ekranie o „+1”, a następnie wprowadź ją w odpowiednim polu.

<Przykład>

Wartość na ekranie: 26

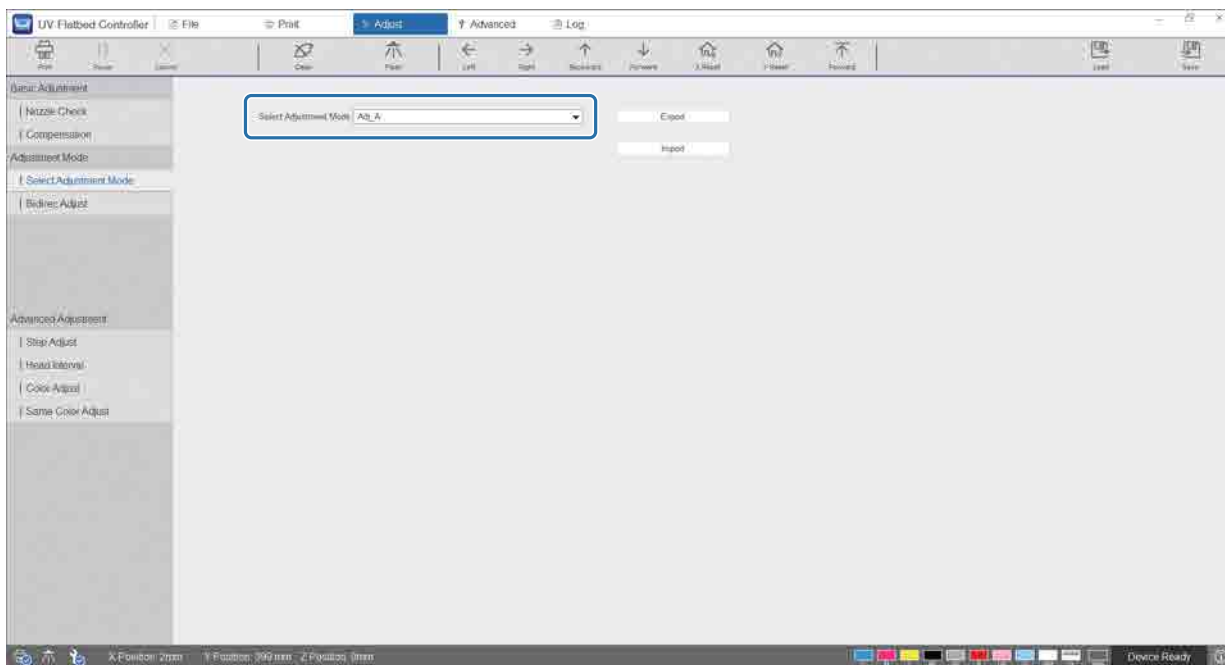
Wartość wybrana z wzoru testu dysz: -1

Wartość wprowadzona: 25

- 3** Naciśnij przycisk [Register], aby zarejestrować wartość regulacji.


Tryb regulacji

Podczas wykonywania funkcji [Bidirec Adjust] lub zaawansowanych regulacji druku najpierw trzeba wybrać tryb regulacji zgodny z trybem druku wybranym w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].



Poprawne dopasowania trybów regulacji przedstawiono w poniższej tabeli.

Tryb druku	Tryb regulacji
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed Adj_A	Adj_A
Production Adj_A	Adj_A
Quality Adj_A	Adj_A
High Quality Adj_A	Adj_A
Production 720 × 720 Vr	Adj_A
Fine Production Adj_B	Adj_B
Fine Standard Adj_C	Adj_C
Fine Quality Adj_H	Adj_H
Fine Quality Adj_B	Adj_B
Fine High Quality Adj_H	Adj_H

	<p>Przedstawione poniżej tryby druku są przeznaczone do drukowania drobnego tekstu i cienkich linii. Ich wybór powoduje jednak spadek prędkości druku. Nie można ich też używać do drukowania z lakierowaniem.</p> <p>Fine Production Adj_B, Fine Standard Adj_C, Fine Quality Adj_H, Fine Quality Adj_B, Fine High Quality Adj_H</p>
---	---

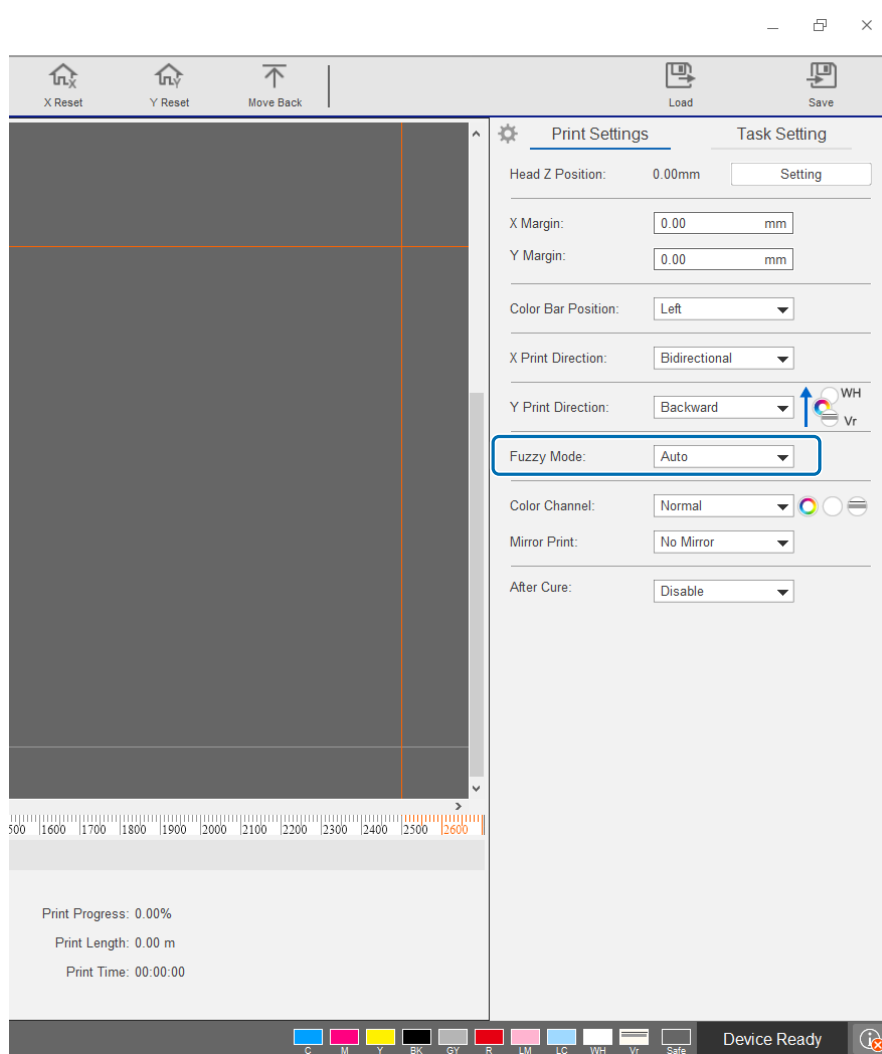
Różne funkcje drukowania

Zmniejszanie nierówności druku

Oprogramowanie umożliwia zmniejszanie nierówności druku za pomocą funkcji [Fuzzy mode]. Pamiętaj jednak, że jej włączenie spowoduje spadek jakości druku.

Wybierz pozycje [Print] — [Print Settings] — [Fuzzy mode], a następnie wybierz ustawienie [Level 1], [Level 2] lub [Level 3].

Domyślnym ustawieniem jest [Auto]. Powoduje ono drukowanie zgodnie z rozdzielczością i innymi parametrami określonymi w oprogramowaniu Epson Edge Print.



Drukowanie wielowarstwowe

Oprogramowanie udostępnia dwie metody drukowania danych zawierających co najmniej dwie warstwy druku (drukowanie wielowarstwowe).

- **Drukowanie wszystkich warstw (tusze biały, kolorowy i lakier) w tym samym czasie (tryb normalny)**

W programie UV Flatbed Controller ustaw kolejność drukowania plików RIP (.prn), które są automatycznie generowane przez oprogramowanie Epson Edge Print, korzystając z opcji [Y Print Direction]. Korzystając z listy [Color Channel], można też samodzielnie wybrać warstwy, które mają być drukowane.

☞ Konfigurowanie ustawień kolejności druku: „Konfigurowanie opcji [Y Print Direction]” na stronie 59

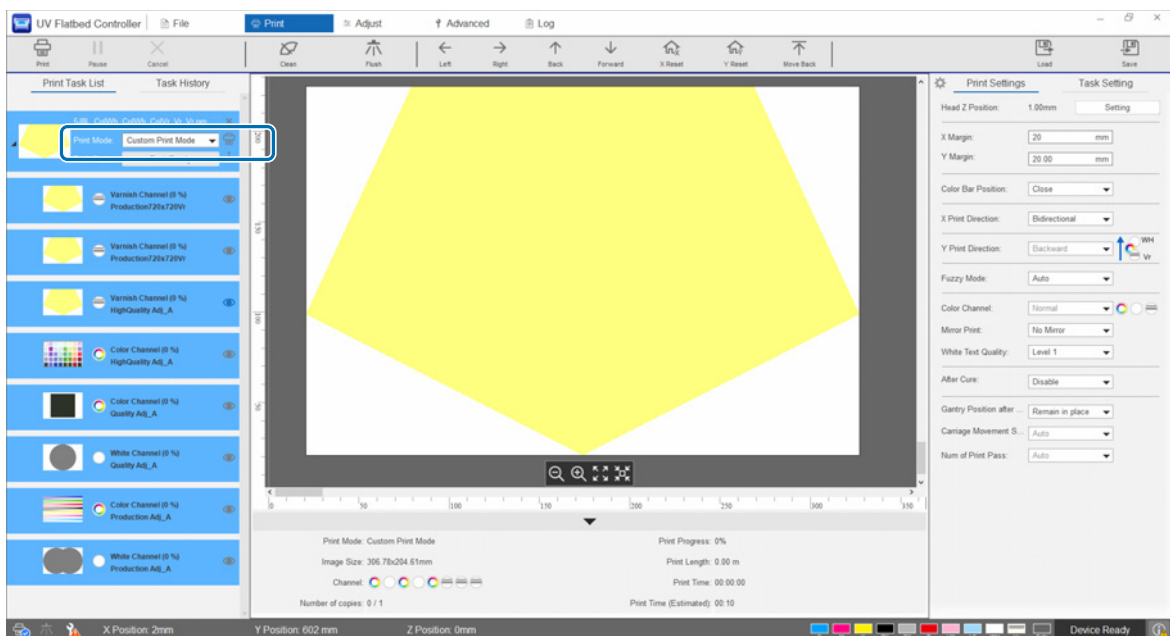
☞ Wybór warstw do drukowania: „Konfigurowanie opcji [Color Channel]” na stronie 61

- **Dostosowywanie typu warstwy i kolejności drukowania w celu kilkukrotnego drukowania (Custom Print Mode)**

Utwórz plik RIP (.prn) z niestandardową liczbą warstw i ich kolejnością za pomocą funkcji [Custom Settings] w oprogramowaniu Epson Edge Print. W takim przypadku w programie UV Flatbed Controller nie będzie można zmieniać ustawień kolejności druku ([Y Print Direction]) ani wybierać warstw do drukowania ([Color Channel]). Drukowanie jest powtarzane kilka razy zgodnie z ustaloną kolejnością.

Tworzenie plików RIP (.prn) ☞ „Podręcznik obsługi Epson Edge Print”

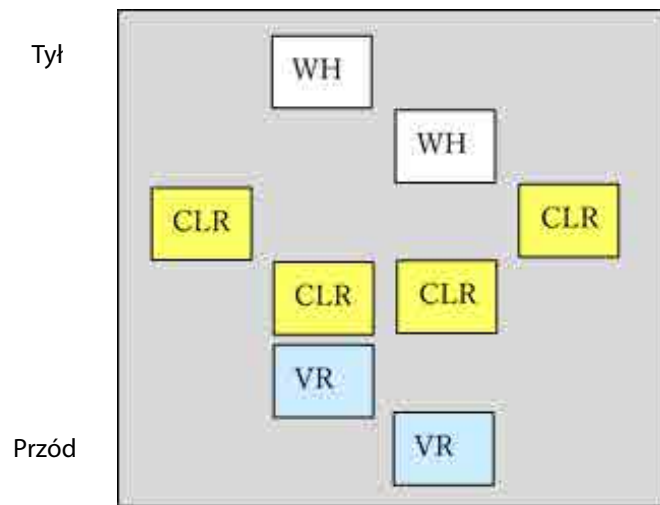
W przypadku drukowania tego rodzaju pliku RIP (.prn) w polu [Print Mode] na liście [Print Task List] wyświetlane jest ustawienie [Custom Print Mode]. Dodatkowo pod tym polem wyświetlane są dane warstw do wydrukowania, jak pokazano na poniższym rysunku.



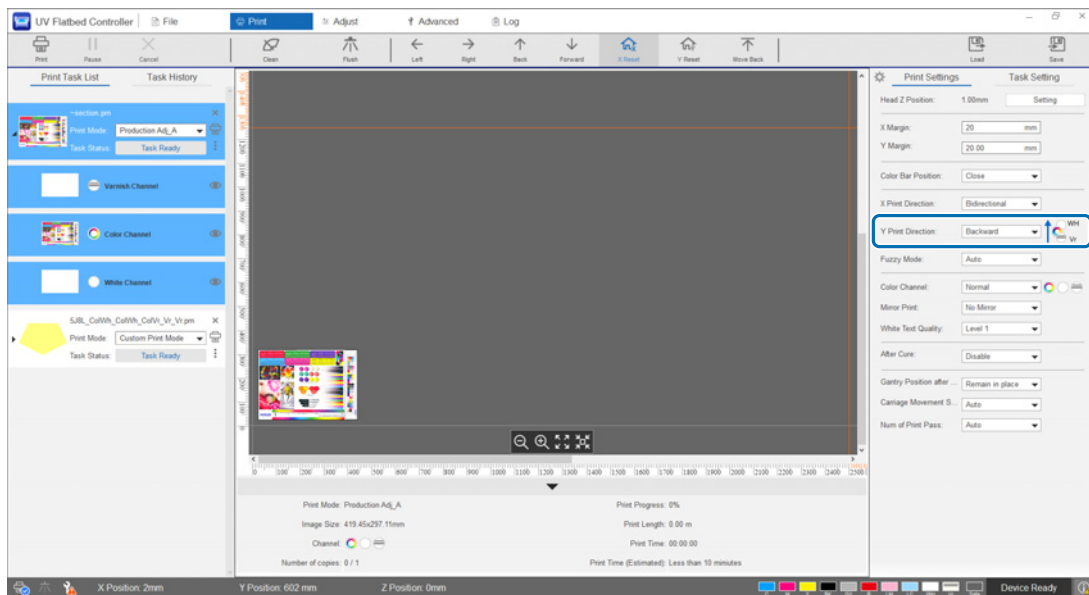
Konfigurowanie opcji [Y Print Direction]

Ze względu na układ dysz głowicy drukującej, taki jak pokazano na poniższym rysunku, kolejność drukowania warstw zmienia się, gdy suwnica porusza się od przodu do tyłu oraz od tyłu do przodu. (Ten sam obraz będzie się różnić po wydrukowaniu w zależności od ustawienia opcji [Y Print Direction]).

Układ dysz głowicy drukującej (widok z góry)



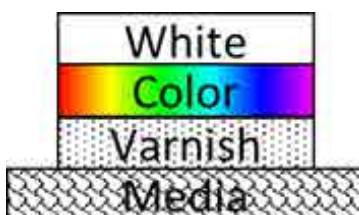
Konfigurowanie opcji [Y Print Direction]



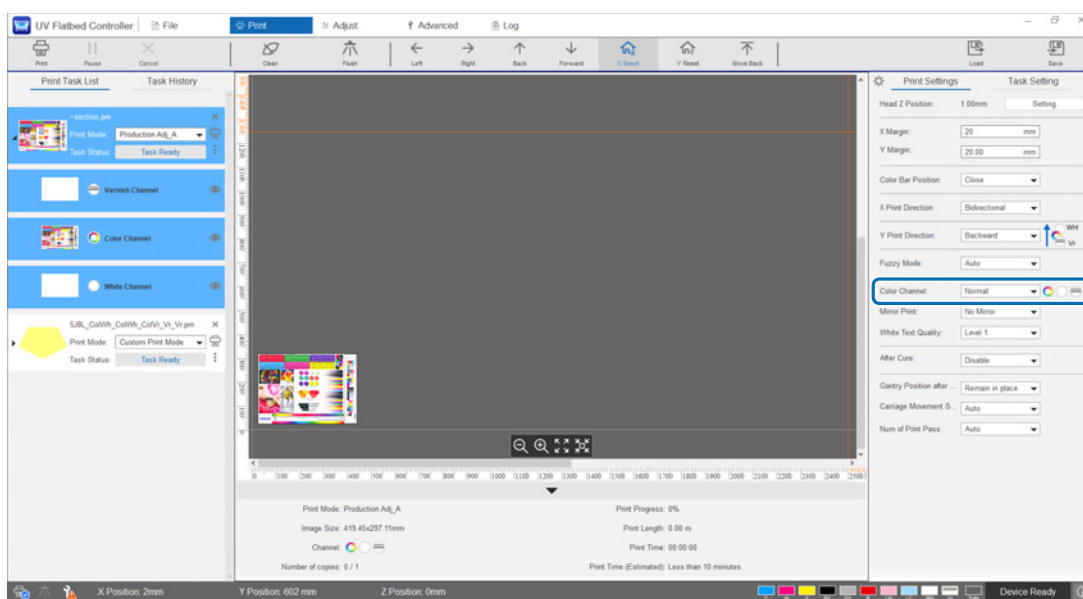
Jeśli zostanie wybrane ustawienie [Backward], podczas drukowania suwnica będzie się poruszać od przodu do tyłu. Po wydrukowaniu wszystkich warstw tuszu białego, kolorowego i lakieru ich kolejność będzie, taka jak przedstawiona na poniższym rysunku.



Jeśli zostanie wybrane ustawienie [Forward], podczas drukowania suwnica będzie się poruszać od tyłu do przodu. Po wydrukowaniu wszystkich warstw tuszu białego, kolorowego i lakieru ich kolejność będzie, taka jak przedstawiona na poniższym rysunku.



Konfigurowanie opcji [Color Channel]



Opcji [Color Channel] można używać do określania warstw, które mają być drukowane. Dostępne są następujące ustawienia: [Normal], [Only Color], [Only White], [Only Varnish], [Color and White], [Color and Varnish] i [White and Varnish]. Jeśli zostanie wybrane ustawienie [Normal], warstwy będą drukowane zgodnie z danymi.

Przykład ustawień drukowania wielowarstwowego

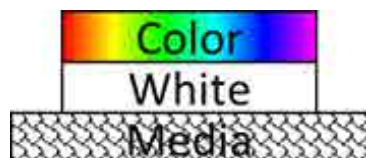
Wykorzystując te same dane druku z trzema warstwami, ale zmieniając ustawienie kanałów kolorów, można uzyskać różne wydruki, jak pokazano w poniższych przykładach 1, 2 i 3.

<Przykład druku 1>



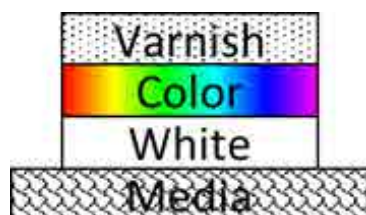
Ustawienie opcji [Y Print Direction] na [Backward]
Ustawienie opcji [Color Channel] na [Color and Varnish]

<Przykład druku 2>



Ustawienie opcji [Y Print Direction] na [Backward]
Ustawienie opcji [Color Channel] na [Color and White]

<Przykład druku 3>



Ustawienie opcji [Y Print Direction] na [Backward]
Ustawienie opcji [Color Channel] na [Normal]

Drukowanie warstwy lakieru

W przypadku drukowania z lakierowaniem zaleca się sprawdzenie stanu powierzchni nośnika przez wykonanie wydruku próbnego.

Jeśli lakier nie został odpowiednio utwardzony, należy dodatkowo naświetlić wydruki światłem UV.

☞ „Dodatkowe naświetlanie nośnika promieniowaniem UV” na stronie 64

Jeśli powierzchnie lakierowane są zauważalnie chropowate, wypróbuj następujące rozwiązania.

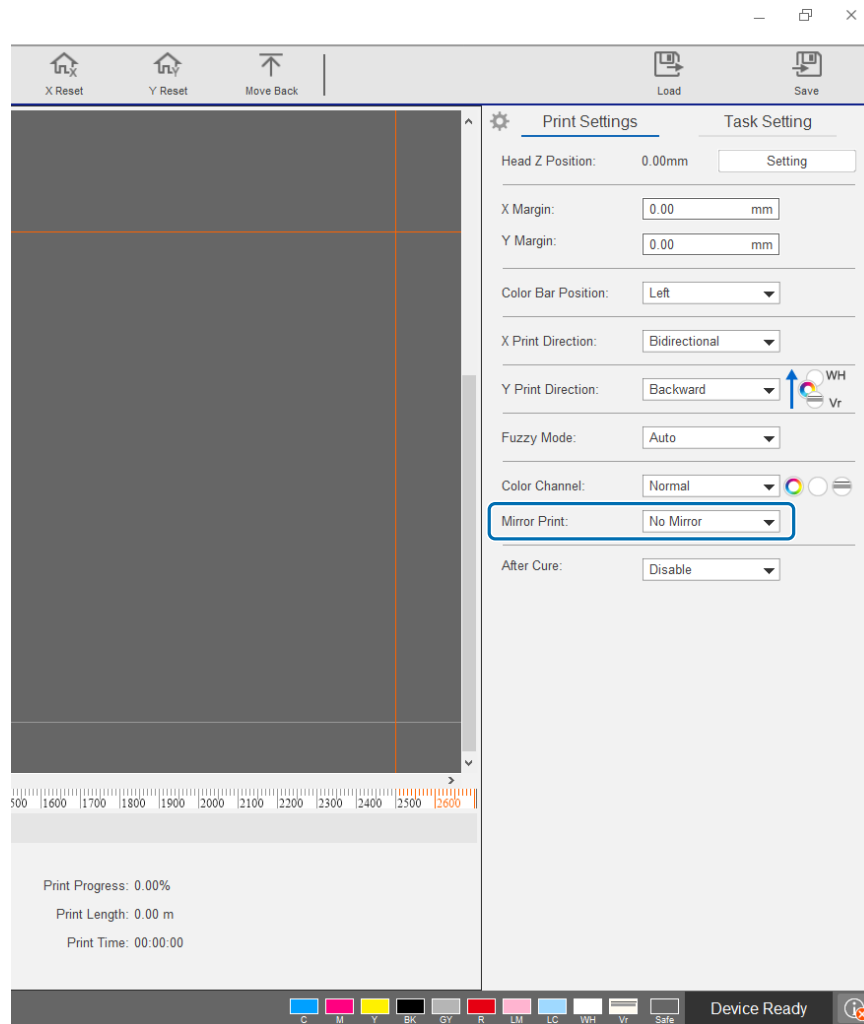
☞ „Poprawianie nierówności powierzchni lakierowanych” na stronie 107

W niektórych trybach drukowania nie można korzystać z funkcji drukowania z lakierowaniem.

☞ „Tryb regulacji” na stronie 57

Odwracanie obrazu do wydrukowania

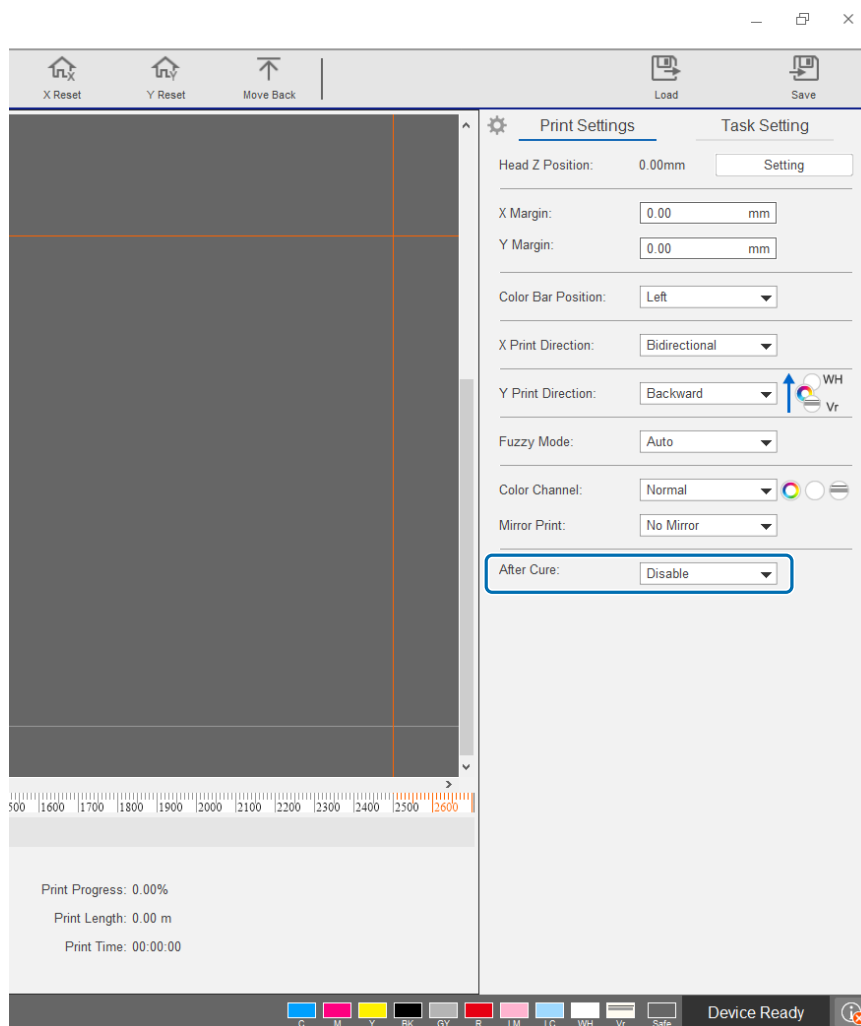
W oknie programu wybierz pozycje [Print] — [Print Settings] — [Mirror Print], a następnie wybierz ustawienie [Horiz Mirror], aby odwrócić obraz w poziomie i go wydrukować.



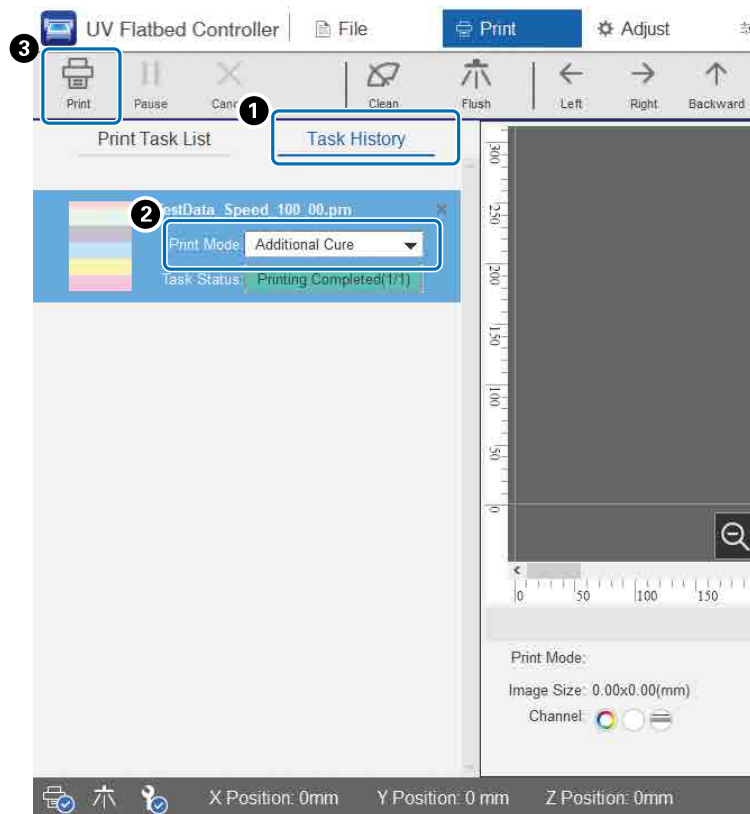
Dodatkowe naświetlanie nośnika promieniowaniem UV

Opcja ta przydaje się, gdy po drukowaniu tusz i lakier nie są wystarczająco utwardzone. Jeśli opcja zostanie włączona, po zakończeniu drukowania wykonywane jest dodatkowe naświetlanie światłem UV z lampy.

Ustaw opcję [Print] — [Print Settings] — [After Cure] na [Enable].



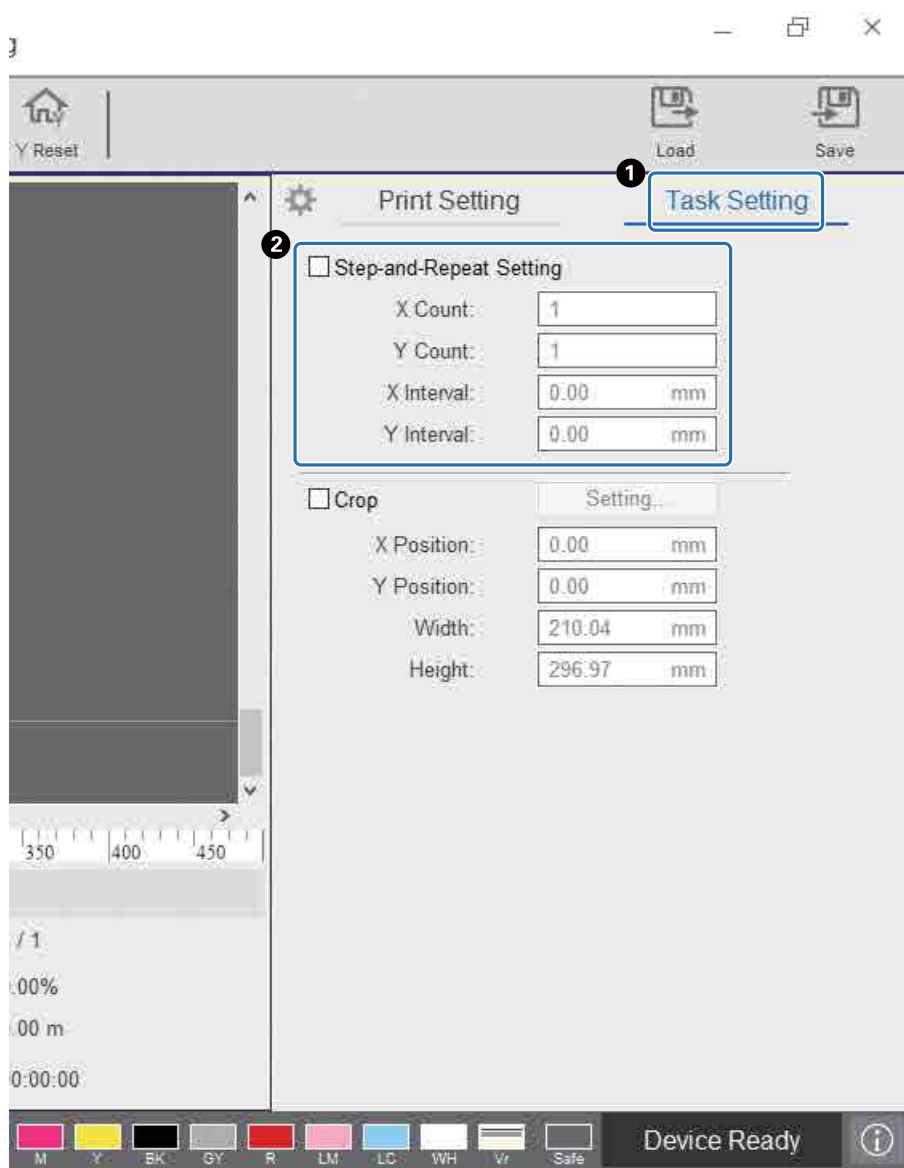
Nawet jeśli drukowanie zostanie wykonane bez tego ustawienia, można użyć dodatkowego naświetlania światłem UV.



- ❶ Sprawdź zadania docelowe na liście [Print] — [Task History].
- ❷ Ustaw opcję [Print Mode] na [Additional Cure].
- ❸ W menu skrótów naciśnij przycisk [Print], aby rozpocząć naświetlanie światłem UV.

Funkcja powtarzania obrazu

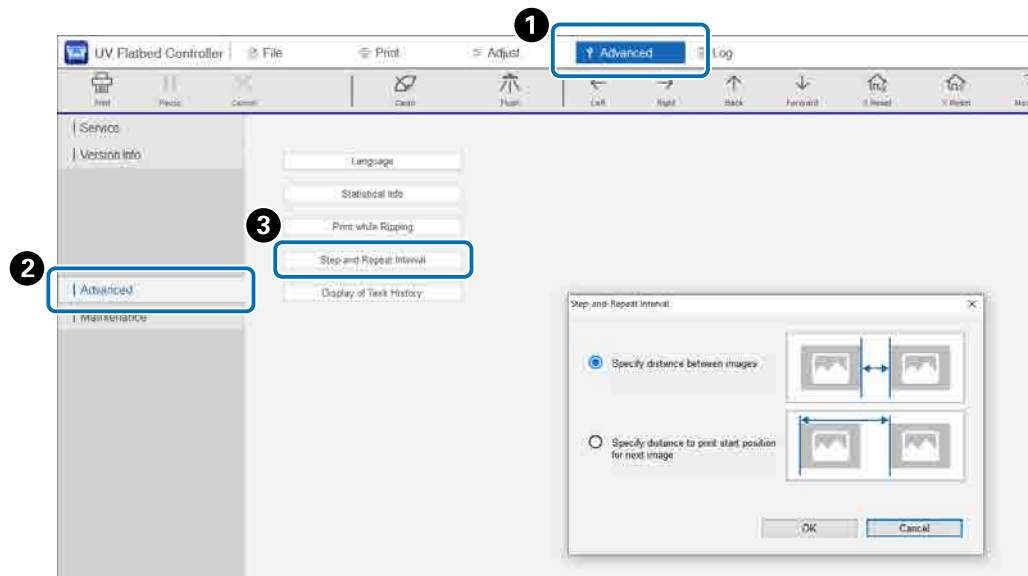
Funkcja umożliwia powtarzanie wzoru pojedynczego obrazu.



- 1 Wybierz pozycję [Print] — [Task Setting], aby wyświetlić ekran ustawień.
- 2 Zaznacz opcję [Step-and-Repeat Setting], a następnie ustaw liczbę powtórzeń danego obrazu oraz odstęp między obrazami na osi X i Y.

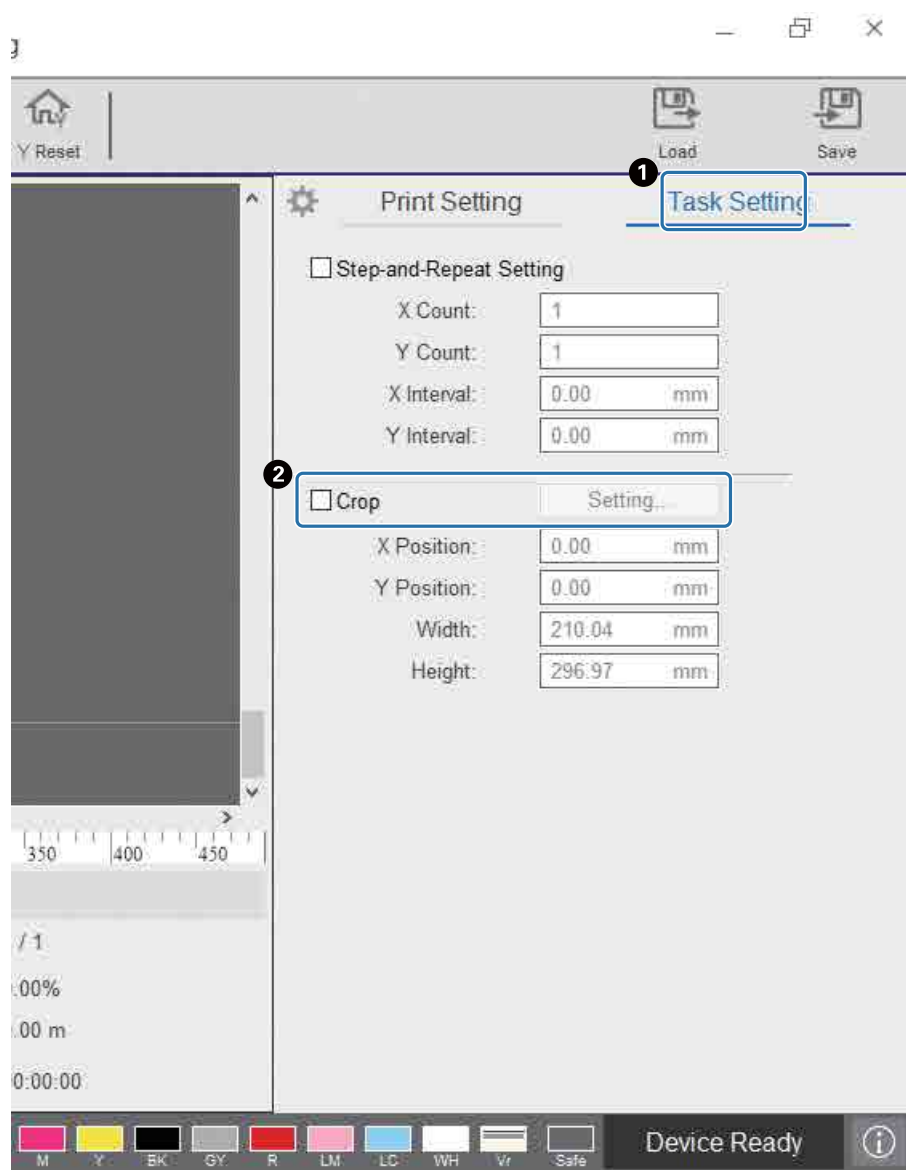
Note

Można określać odległość między obrazami lub odległość następnego obrazu od pozycji początkowej druku. Domyślnym ustawieniem jest odległość między obrazami. Można je zmienić, wybierając przycisk [Advanced] — [Advanced] — [Step-and-Repeat Interval].

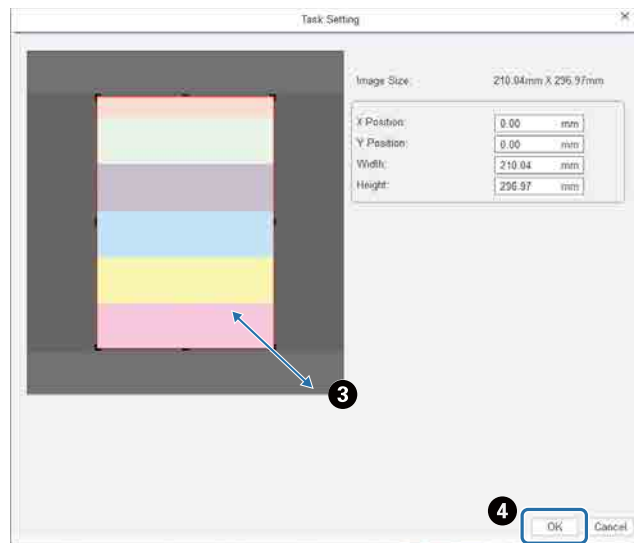


Drukowanie części obrazu

Funkcja umożliwia drukowanie określonej części obrazu.



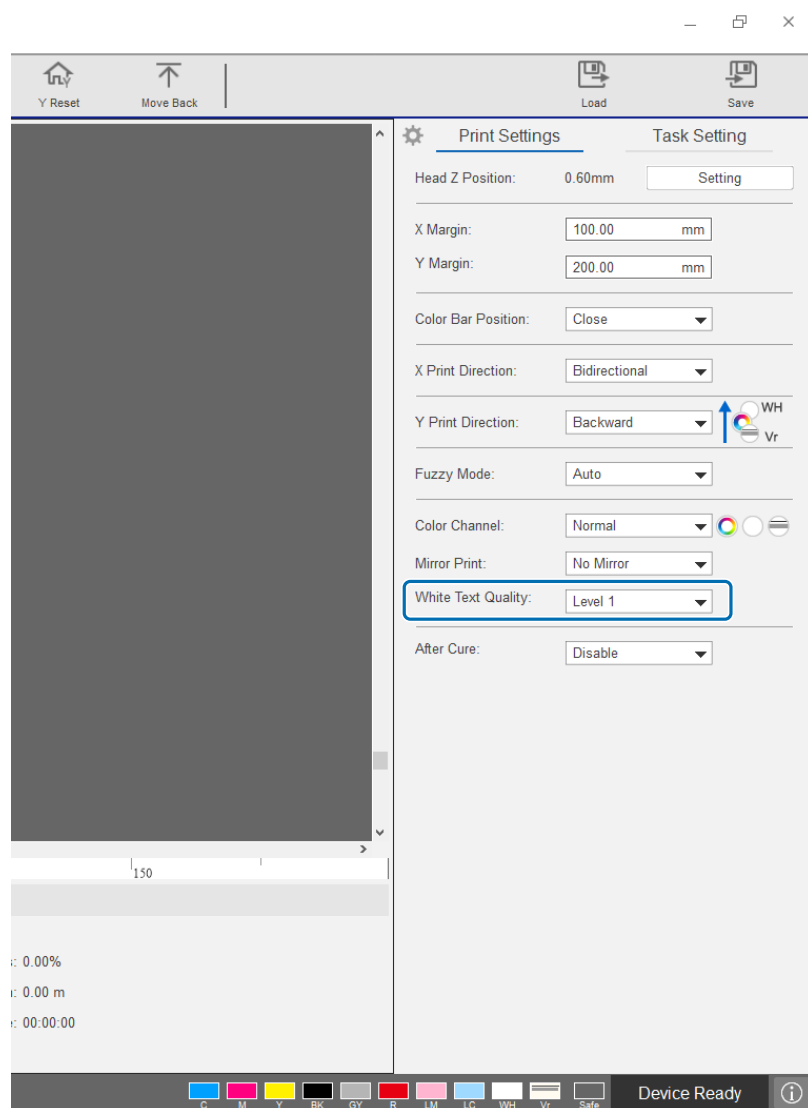
- 1 Wybierz pozycję [Print] — [Task Setting], aby wyświetlić ekran ustawień.
- 2 Wybierz pozycję [Crop], a następnie [Setting], aby wyświetlić ekran ustawień.



- 3 Na ekranie podglądu przeciągnij dolny prawy róg czerwonej ramki, aby określić obszar do wydrukowania.
- 4 Naciśnij przycisk [OK].

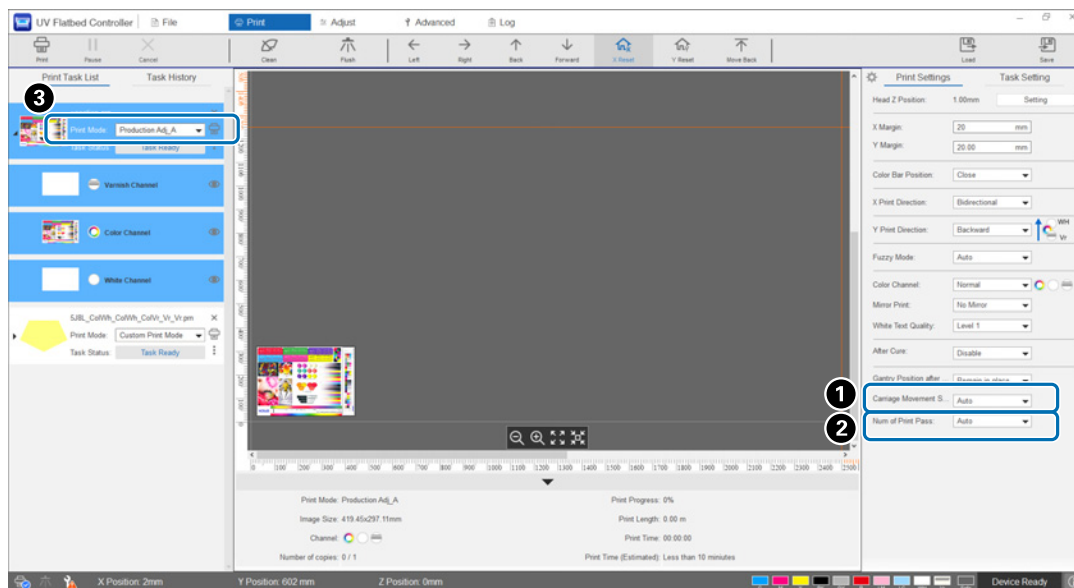
Wyraźne drukowanie białego tekstu i linii

Jeśli na wydrukach biały tekst lub białe linie są rozmyte, ustaw opcję [Print Settings] — [White Text Quality] na [Level 2] lub [Level 3]. Dzięki temu drukowany biały tekst i białe linie będą wyraźniejsze. Skuteczność tej funkcji wzrasta wraz z kolejnymi jej poziomami, tj. [Level 1], [Level 2] i [Level 3]. Jednocześnie spada też gęstość tuszu.



Poprawa jakości druku bez ponownego tworzenia plików RIP (.prn)

Zmieniając następujące opcje w obszarze [Print Settings], można poprawić jakość obrazu bez potrzeby ponownego tworzenia pliku RIP (.prn). Powoduje to zwiększenie jakości druku względem tej określonej za pomocą opcji [Print Quality] z programu Epson Edge Print.



- 1** [Carriage Movement Speed] : Służy do regulacji prędkości, z którą głowica drukująca porusza się podczas drukowania. Zmiana tej prędkości poprawi jakość tekstu i drobnych linii. Zwykle powinna być ustawiona na [Auto]. Obniżenie prędkości z [Auto] (wybór niższej wartości procentowej niż [Auto]) powoduje poprawę jakości druku. Pamiętaj jednak, że im niższa prędkość, tym dłuższy czas drukowania. Wartość wybrana przez ustawienie [Auto] zależy od ustawienia opcji [Print Mode] (**3**) w pliku RIP (.prn). Więcej informacji można znaleźć w poniższej tabeli.

Carriage Movement Speed

Tryb druku	Ustawienie opcji [Auto]
High Speed Adj_A	100
Speed Adj_A	100
Production Adj_A	100
Quality Adj_A	100
High Quality Adj_A	100
Production 720 × 720 Vr	---
Fine Production Adj_B	50
Fine Standard Adj_C	33
Fine Quality Adj_H	---
Fine Quality Adj_B	50
Fine High Quality Adj_H	---

- ② [Num of Print Pass] : Służy do regulacji liczby przebiegów, które pozwalają zmniejszyć prawdopodobieństwo wystąpienia pasów i nierówności kolorów wzdłuż osi X. Zwykle powinna być ustawiona na [Auto]. Zwiększenie liczby przebiegów względem ustawienia [Auto] (wybór wyższej wartości procentowej) powoduje poprawę jakości druku. Pamiętaj jednak, że im wyższa liczba przebiegów, tym dłuższy czas drukowania. Wartość wybrana przez ustawienie [Auto] zależy od ustawienia opcji [Print Mode] (③) w pliku RIP (.prn). Więcej informacji można znaleźć w poniższej tabeli.

Num of Print Pass

Tryb druku	Ustawienie opcji [Auto]
High Speed Adj_A	60
Speed Adj_A	80
Production Adj_A	80
Quality Adj_A	80
High Quality Adj_A	100
Production 720 × 720 Vr	---
Fine Production Adj_B	80
Fine Standard Adj_C	80
Fine Quality Adj_H	80
Fine Quality Adj_B	100
Fine High Quality Adj_H	100

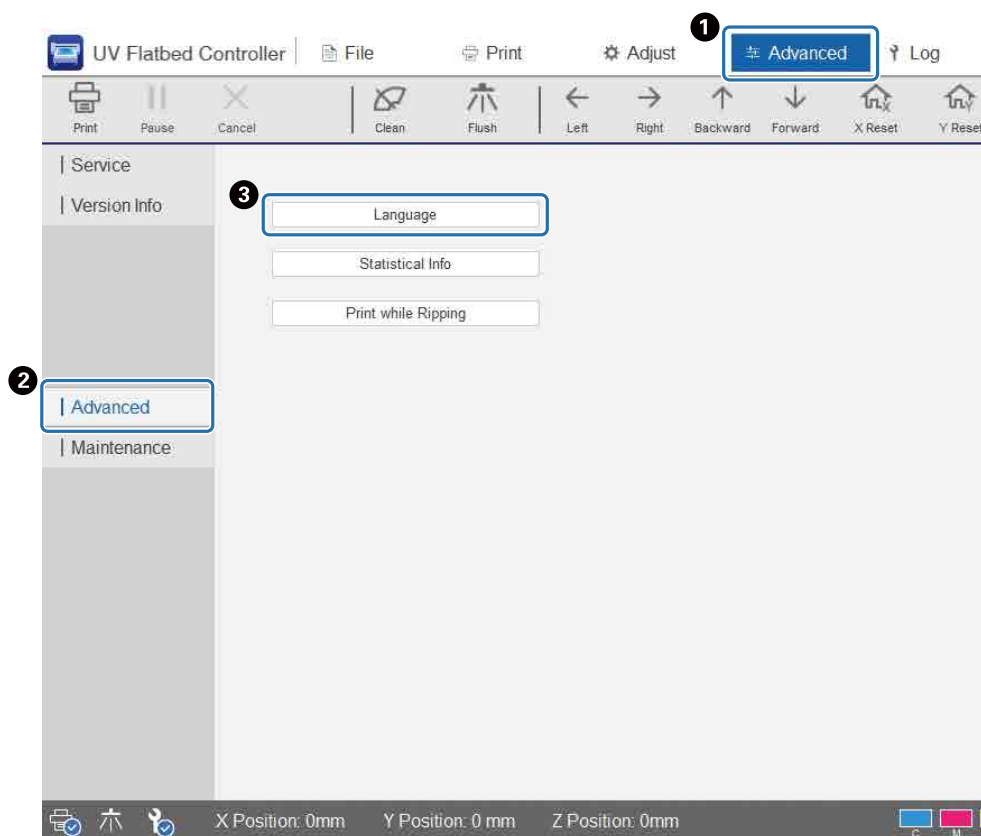
Important

- W następujących przypadkach nie można zmieniać opcji [Carriage Movement Speed] ani [Num of Print Pass].
 - Opcja [Print Mode] jest ustawiona na [Custom Print Mode] lub [Production 720 × 720 Vr].
 - Opcja [Print Mode] jest ustawiona na [Additional Cure].
 - W obszarze [Print Settings] opcja [After Cure] jest ustawiona na [Enable].
- Nie można zmieniać ustawienia opcji [Carriage Movement Speed], gdy opcja [Print Mode] jest ustawiona na [Fine Quality Adj_H] lub [Fine High Quality Adj_H].

Przydatne funkcje

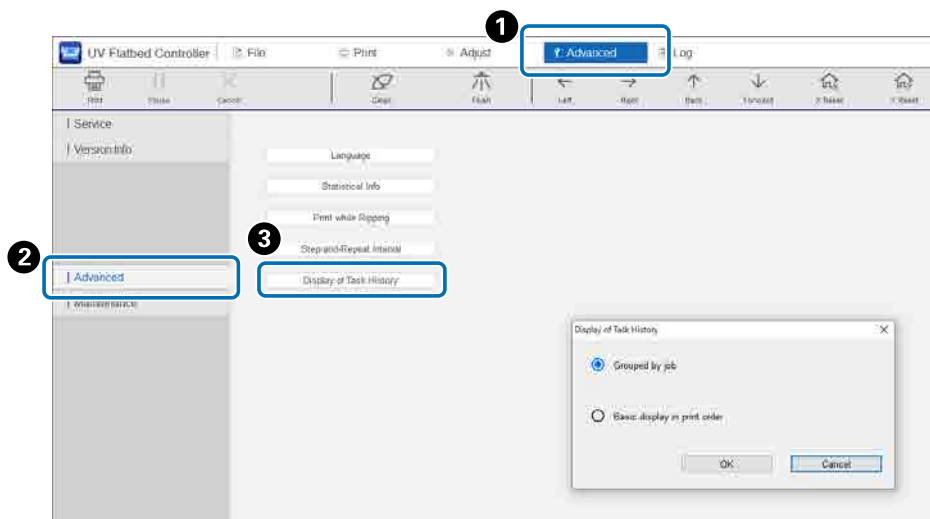
Zmiana języka wyświetlania interfejsu

Oprogramowanie umożliwia zmianę języka wyświetlania interfejsu. W tym celu należy wybrać pozycje [Advanced] — [Advanced] — [Language]. Po zmianie języka trzeba ponownie uruchomić program UV Flatbed Controller.



Zmiana wyświetlania historii zadań

Ustawienia wyświetlania historii zadań można zmienić, wybierając pozycje [Advanced] — [Advanced] — [Display of Task History].

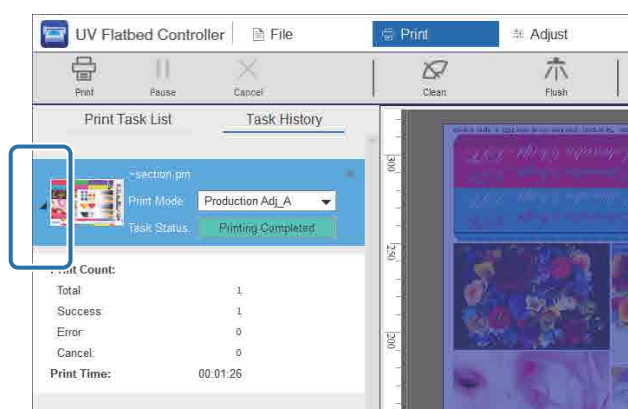


- [Basic display in print order]: ustawienie domyślne. Po każdym ponownym wydrukowaniu tego samego zadania z listy [Task History] tworzony jest osobny wpis historii.
- [Grouped by job]: po każdym ponownym wydrukowaniu tego samego zadania z listy [Task History] historia czasu drukowania, łączna liczba wydruków, liczba wydruków zakończonych powodzeniem i błędem, a także przerwanych wydruków itd. jest zapisywana i wyświetlana w grupie.

Kiedy zadanie zostanie ponownie wysłane z oprogramowania Epson Edge Print, będzie uznawane za osobną grupę, nawet jeśli jest to samo zadanie.

Kliknij grupę zadań, aby ją rozwinąć i wyświetlić informacje o niej.

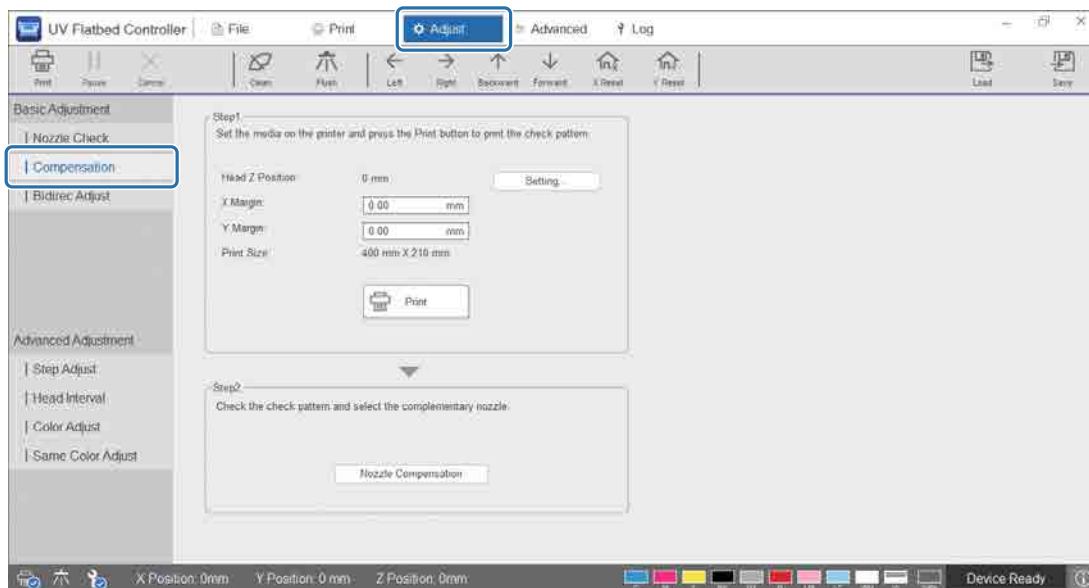
Kliknij przycisk ► po lewej stronie obrazu podglądu zadania na liście [Task History], aby rozwinąć grupę i wyświetlić informacje o niej.



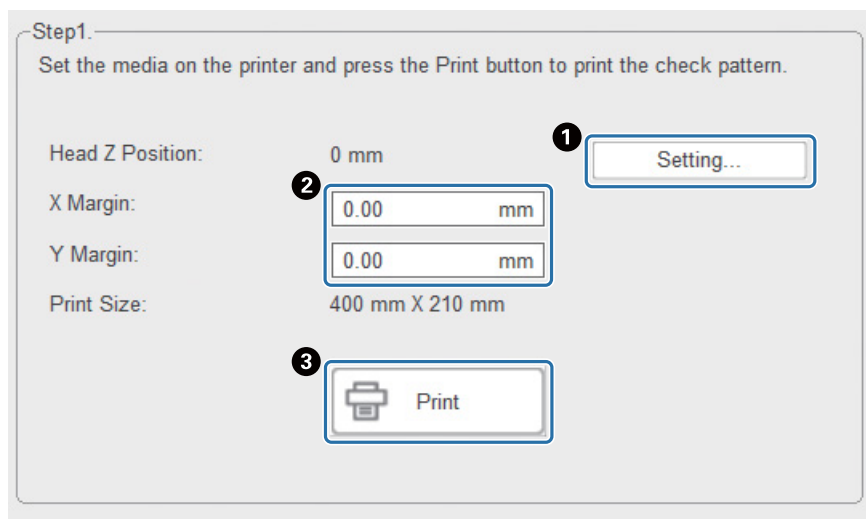
Korzystanie z funkcji kompensacji dysz

Oprogramowanie umożliwia użycie sprawnych dysz w taki sposób, aby kompensowały mniejszą ilość używanego tuszu ze względu na zatkane dysze głowicy drukującej.

- 1 W oknie programu wybierz pozycje [Adjust] – [Compensation].

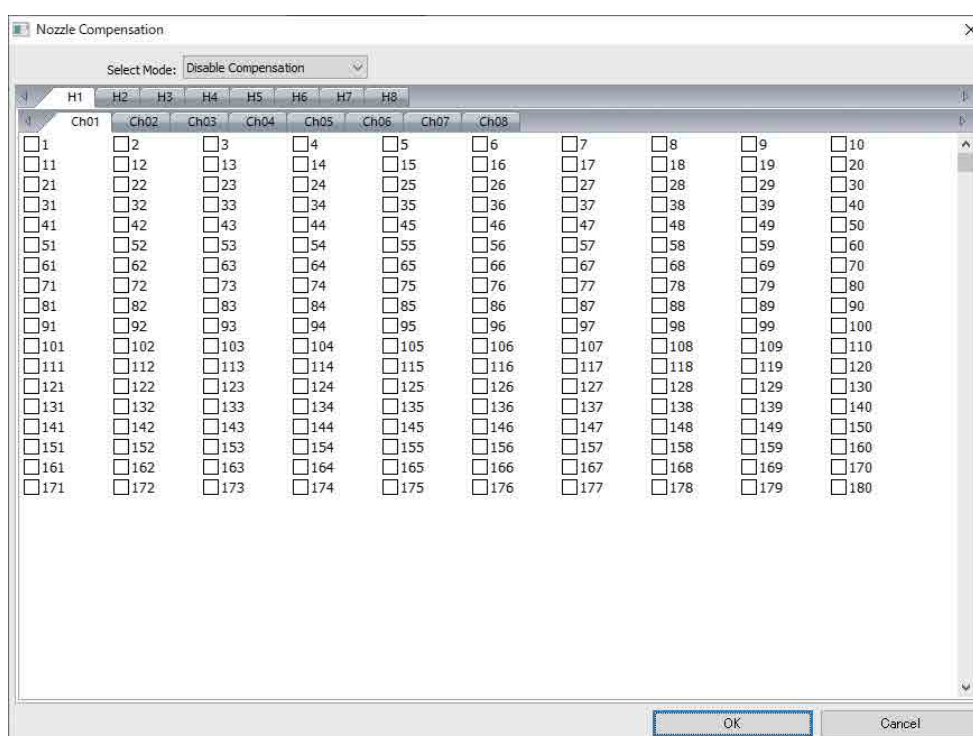
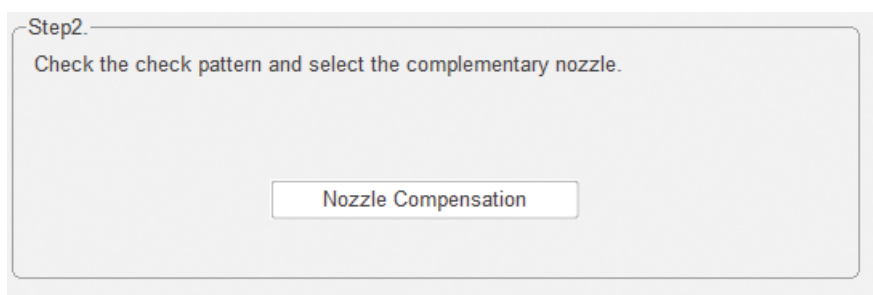


- 2 Wydrukuj wzór testu dysz.



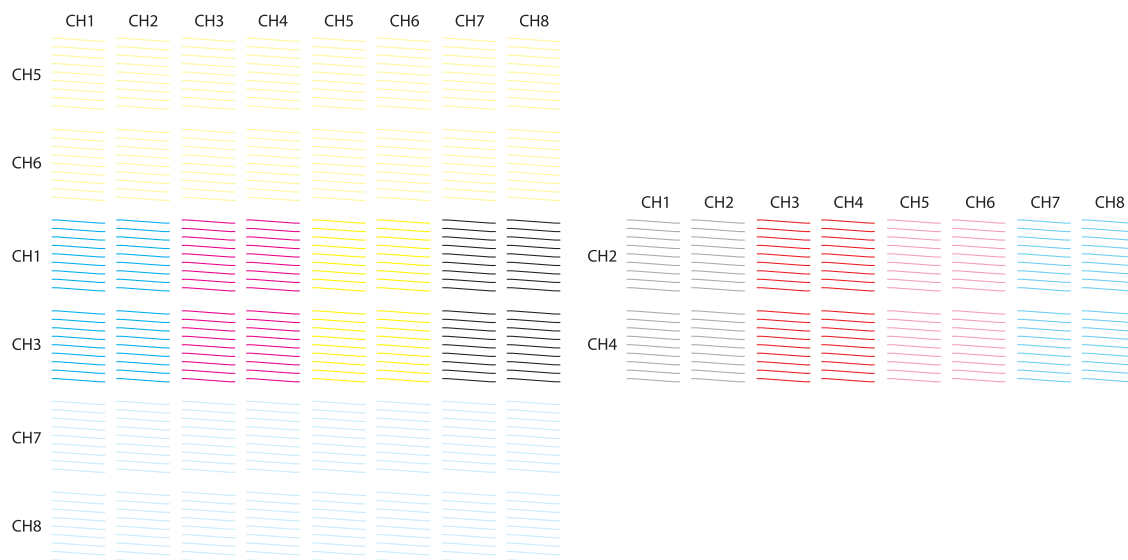
- 1 Naciśnij przycisk [Setting], aby dostosować wysokość głowicy drukującej.
- 2 Ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).
- 3 Naciśnij przycisk [Print], aby wydrukować wzór testu dysz.

3 Wyświetl okno ustawień, a następnie skonfiguruj funkcję [Compensation].



- 3-1 Zapoznaj się z wzorem testu dysz i ustal numery zatkanych dysz.
- 3-2 W oknie zaznacz pola wyboru przy numerach wskazujących dysze, które mają być kompensowane.
- 3-3 Ustaw opcję [Select Mode] na [Enable Compensation], a następnie naciśnij przycisk OK.

Układ wzoru testu dysz



Znaczenie kodów na wzorze testu dysz

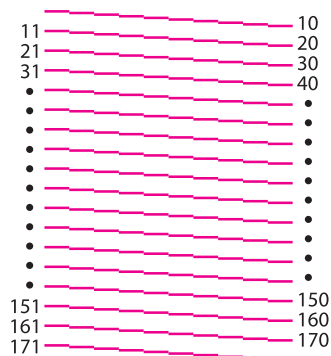
H1 do H8: oznaczenia wskazują numery głowic drukujących.

CH1 do CH8: oznaczenia wskazują numery rzędów dysz dla każdej głowicy drukującej. Poniżej przedstawiono kolory tuszu w każdym rzędzie dysz.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8		CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H5	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H6	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H1	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H2	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H3	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H4	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H7	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									
H8	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									

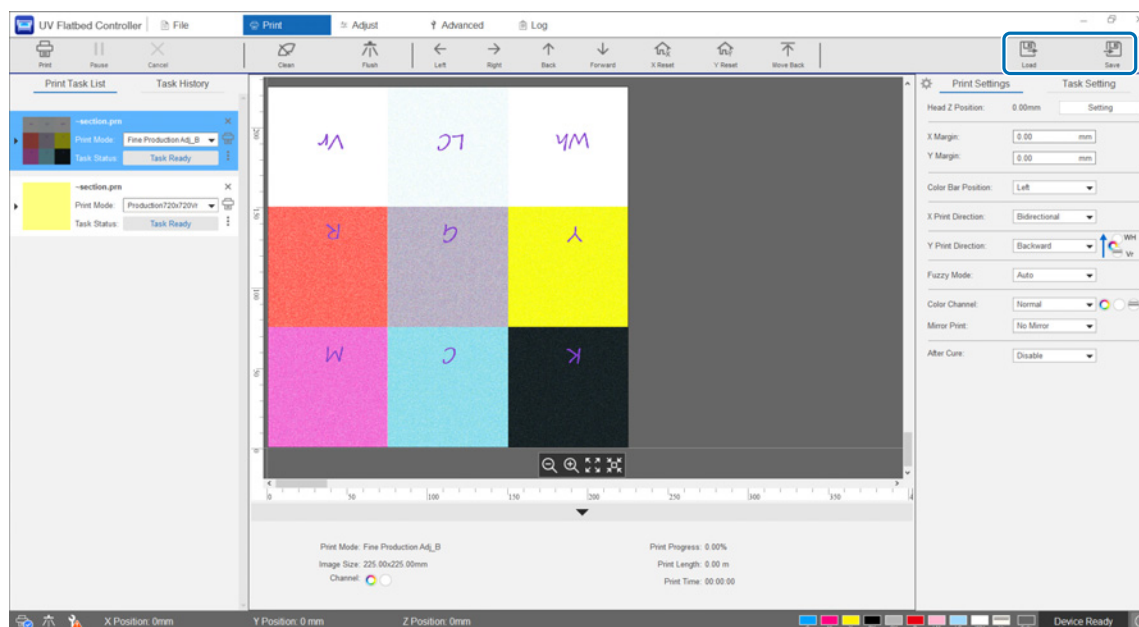
Szczegóły wzoru

W każdym rzędzie dysz jest 180 dysz. Numery dysz są wydrukowane po lewej i prawej stronie wzoru.



Zapisywanie ustawień druku

W oknie programu UV Flatbed Controller wybierz przycisk [Save], aby zapisać bieżące wartości regulacji i niektóre ustawienia drukowania. Przycisk [Load] umożliwia wczytanie poprzednio zapisanych wartości regulacji i ustawień drukowania.



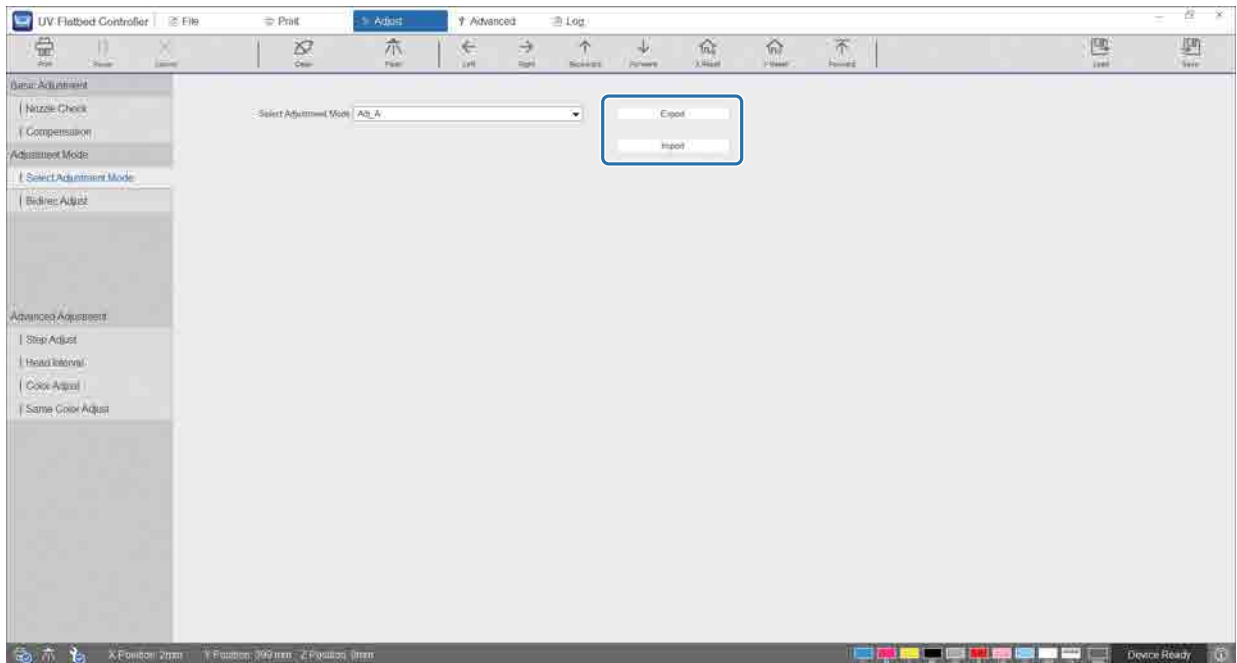
Zapisywane pozycje

- Ustawienia drukowania
[Color Bar Position], [X Print Direction], [Y Print Direction], [Color Channel], [Mirror Print], [After Cure] i [Gantry Position after Printing]
- Wartości regulacji
Wszystkie pozycje wybrane w menu [Adjust].

Zapisywanie wyników regulacji

Wszystkie wartości regulacji wprowadzone w oknie Adjustments można zapisać w pliku. Wczytując później ten zapisany plik, można odtworzyć wyniki regulacji, aby użyć ich do innego zadania.

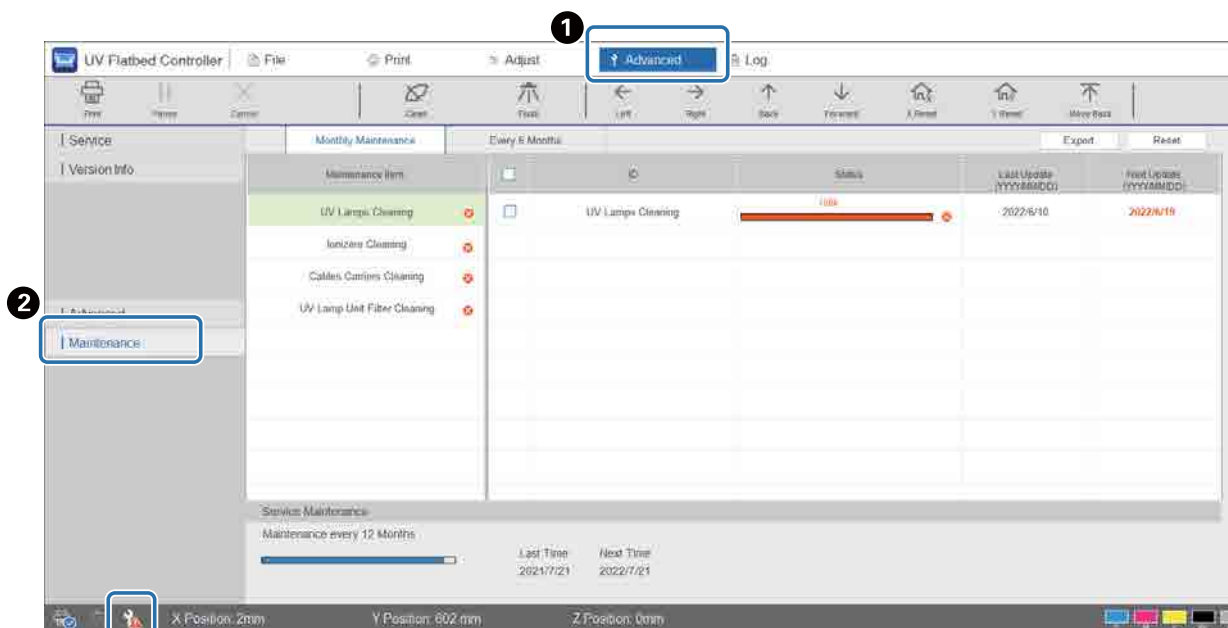
Naciśnij przycisk [Export], aby zapisać wyniki regulacji, lub przycisk [Import], aby zaimportować wyniki regulacji.




Zerowanie licznika konserwacji



Wykonaj następujące czynności, aby wyzerować liczniki czynności konserwacyjnych.

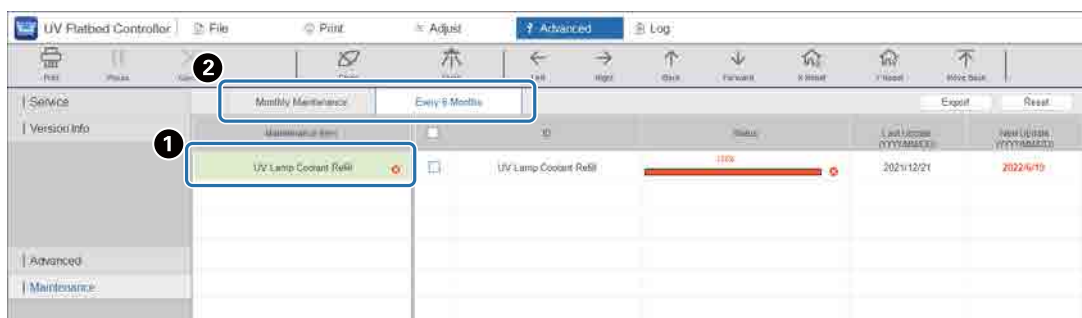
- 1 W oknie programu wybierz pozycje [Advanced] — [Maintenance], aby wyświetlić okno ustawień.



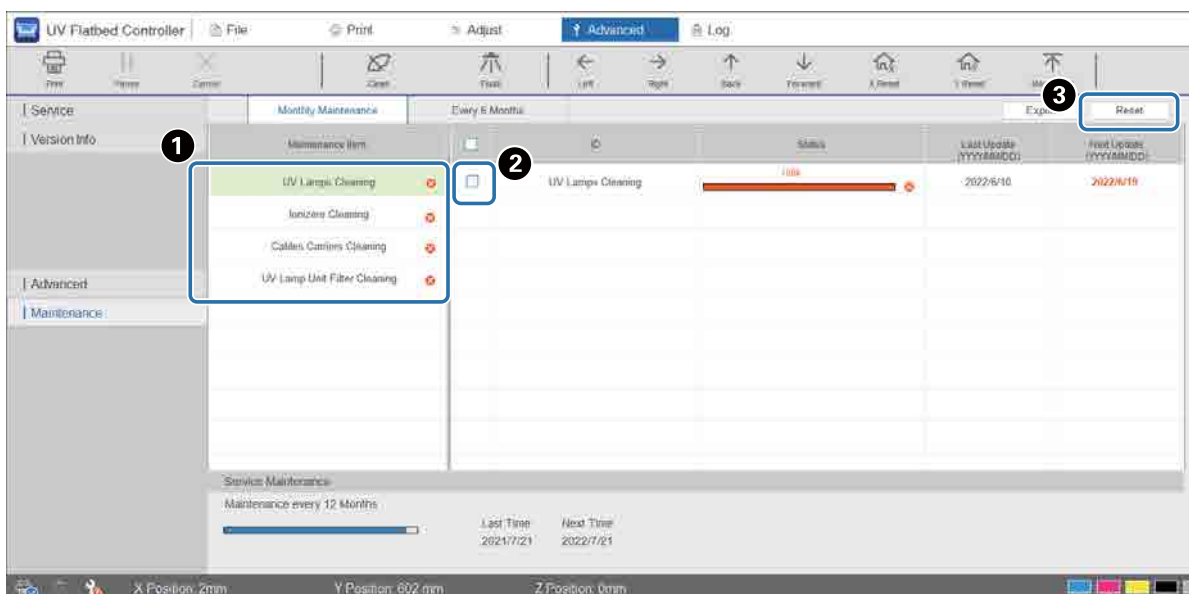
Jeśli w dolnym lewym rogu ekranu wyświetlana jest ikona , oznacza to, że wymagane jest przeprowadzenie czynności konserwacyjnych wykonywanych przez użytkownika lub serwis.

- 2 Sprawdź wymagane czynności konserwacyjne.

- 1 Sprawdź pozycje oznaczone symbolem  w kolumnie [Maintenance Item], a następnie wykonaj wymagane czynności konserwacyjne pod koniec pracy.
- 2 W oknie dostępne są dwie karty: [Monthly Maintenance] i [Every 6 Months]. Zwykle wybrana jest pierwsza z nich, tj. karta [Monthly Maintenance]. Jeśli na karcie [Monthly Maintenance] nie ma żadnych pozycji oznaczonych symbolem , przełącz na drugą kartę, aby sprawdzić pozostałe pozycje.



3 Wybierz pozycję czynności konserwacyjnej, której licznik ma być wyzerowany.



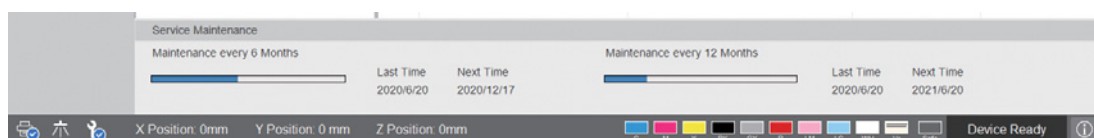
❶ Wybierz pozycję czynności konserwacyjnej w kolumnie [Maintenance Item].

❷ Zaznacz pole wyboru.

❸ Naciśnij przycisk [Reset].

Nie można jednocześnie zaznaczać wielu pozycji. Wykonaj te same czynności dla pozostałych pozycji oznaczonych symbolem ✖, aby wyzerować ich liczniki.

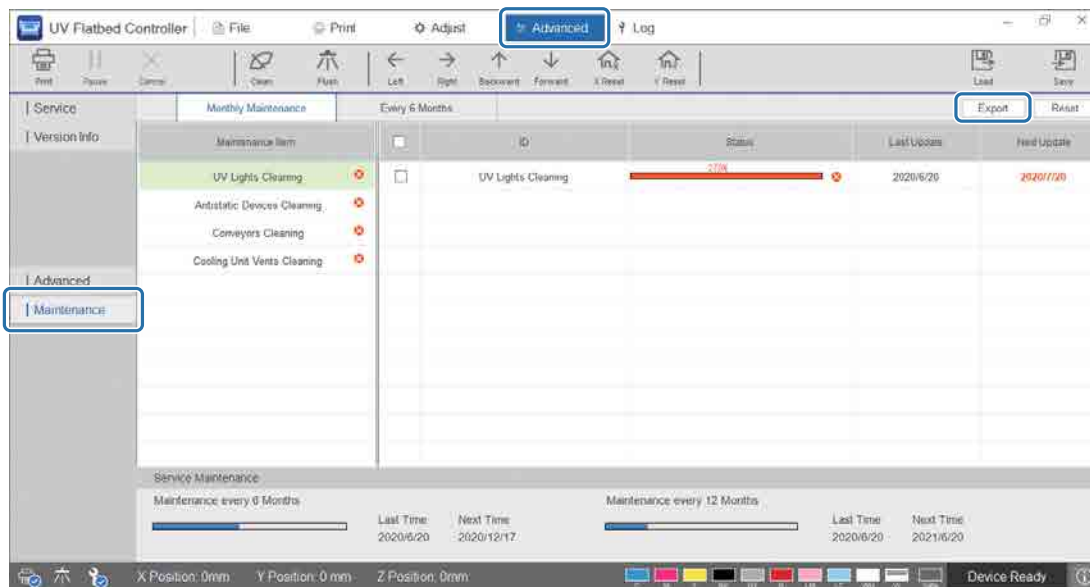
Pamiętaj, że liczniki czynności konserwacyjnych wykonywanych przez serwis wyświetlane na dole ekranu mogą być resetowane wyłącznie przez pracowników serwisu.



Eksportowanie arkusza stanu (plik CSV)

Aby wyeksportować arkusz stanu (plik CSV), wykonaj poniższe czynności.

W oknie programu wybierz pozycje [Advanced] — [Maintenance], a następnie naciśnij przycisk [Export].

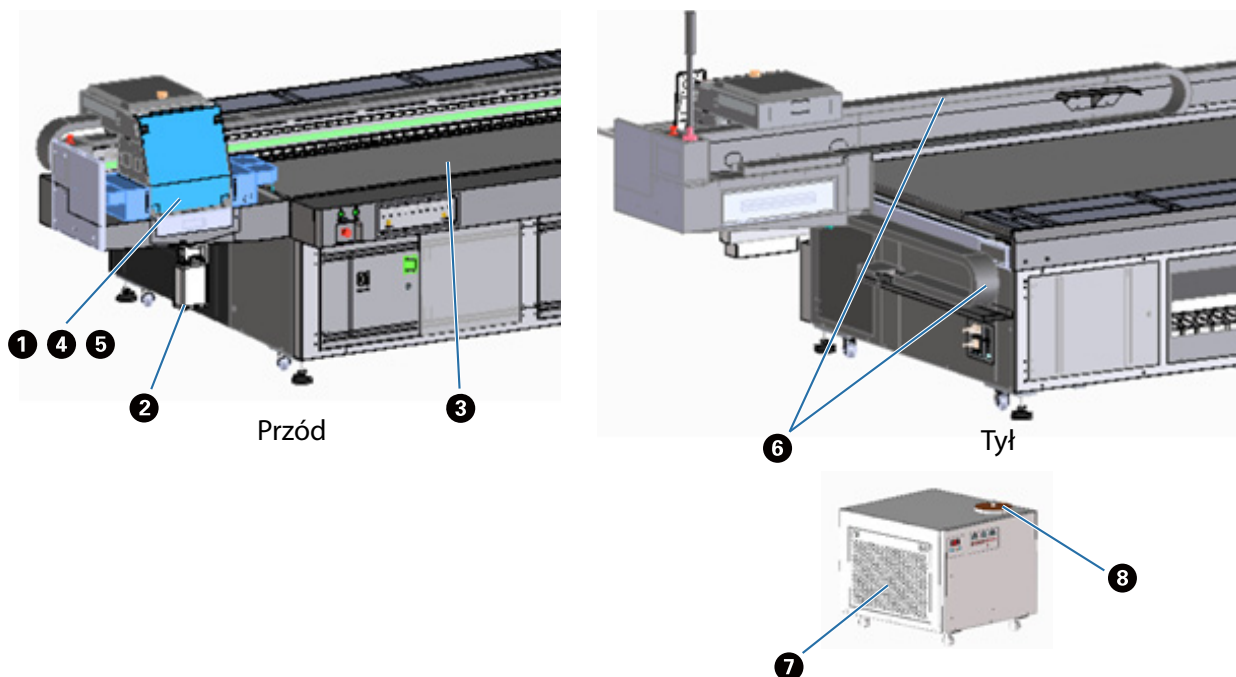


Konservacja

Rodzaje czynności konserwacyjnych i ich interwały

Miejsca czyszczenia i ich częstota

Jeśli drukarka będzie używana bez czyszczenia, może to prowadzić do zatkania dysz lub usterki drukarki.



Częstota	Czyszczane miejsca
Pod koniec każdego dnia pracy	1 Czyszczenie powierzchni dysz głowicy drukującej i obszaru wokół nich 2 Utylizacja zużytego tuszu 3 Czyszczenie stołu ☞ „Czyszczenie codzienne” na stronie 85
Raz w miesiącu	4 Czyszczenie lampy UV 5 Czyszczenie jonizatora 6 Czyszczenie przewodnicy kabla 7 Czyszczenie filtra modułu lampy UV ☞ „Czynności konserwacyjne wykonywane co miesiąc” na stronie 88
Co sześć miesięcy	8 Uzupelnianie czynnika chłodniczego lampy UV

Important

Drukarka jest urządzeniem precyzyjnym. Aby zapobiec jej awariom i usterkom, należy zwiększyć częstota wykonywania czyszczenia w zależności od warunków otoczenia i używanego nośnika.

Inne czynności konserwacyjne

Częstość	Czyszczone miejsca
Po wyświetleniu ostrzeżenia o niskim poziomie tuszu	Uzupełnianie tuszu ☞ „Uzupełnianie tuszu” na stronie 94
Po stwierdzeniu zatkania dysz w trakcie wykonywania testu dysz	Czyszczenie głowicy itd. ☞ „Oczyszczanie zatkanych dysz” na stronie 100

Przedmioty do przygotowania

Przed przystąpieniem do czyszczenia należy przygotować następujące materiały eksploatacyjne.

Po wyczerpaniu materiałów dostarczanych z drukarką należy zakupić ich zamienniki dostępne na rynku.

Należy przygotować butelki z tuszem i części zamienne przeznaczone do tej drukarki.

☞ „Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne” na stronie 126

- Środki ochrony (dostępne w sprzedaży)
Podczas obsługi urządzenia należy założyć okulary ochronne, rękawice ochronne, maskę ochronną i odzież ochronną.
- Płyn czyszczący (materiał eksploatacyjny)
Służy do czyszczenia miejsc, takich jak lampa UV i płytki wokół głowicy drukującej.
- Tkanina z włókien poliestrowych/nylonowych (bez kłaczek, dostępna w sprzedaży)
Służy do czyszczenia miejsc, takich jak lampa UV i płytki wokół głowicy drukującej.
Przykład: SuperPolx od firmy Berkshire
- Czynnik chłodniczy (materiał eksploatacyjny)
Należy używać tylko czynnika o odpowiednich parametrach. Użycie niewłaściwego czynnika chłodniczego może spowodować uszkodzenie chłodnicy lampy UV.
☞ „Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne” na stronie 126
- Butelki z tuszem (materiały eksploatacyjne)
Służą do uzupełniania tuszu w głównym zbiorniku z tuszem, gdy poziom tuszu jest niski.
- Skrobak (dostępny w sprzedaży)
Służy do czyszczenia stołu nośnika.

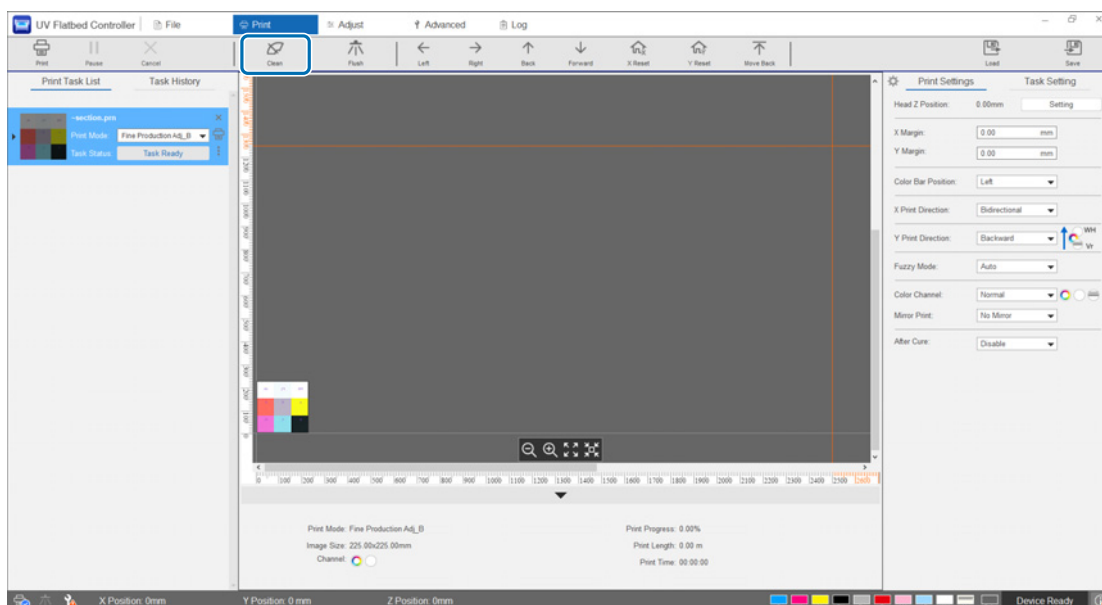
Czyszczenie codzienne

Zaleca się czyszczenie powierzchni dysz głowicy drukującej i obszaru wokół nich.

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

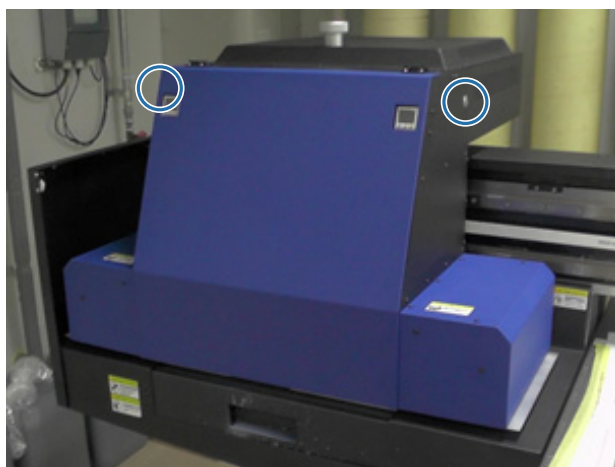
☞ „Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa” na stronie 24

- 1 Z menu skrótów programu UV Flatbed Controller wybierz pozycję [Clean], aby przestawić karetkę w pozycję konserwacyjną.



- 2 Kiedy zostanie wyświetlony następujący komunikat, przytrzymaj przyciski czyszczenia po lewej i prawej stronie karetki przez około 10 sekund, aby wykonać czyszczenie.

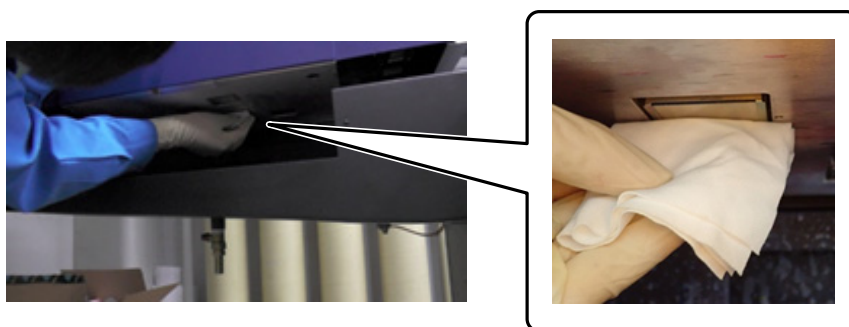
[Press the cleaning buttons on the side of the carriage. Click [OK] after pressing each button for about 10 seconds.]



Po zakończeniu czyszczenia naciśnij przycisk [OK].

- 3** Kiedy wyświetlany jest następujący komunikat, oczyść powierzchnię dysz za pomocą tkaniny z włókien poliestrowych/nylonowych.

[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



Powierzchnię dysz przecieraj, wykonując ruchy od tyłu do przodu. Nie przecieraj w przeciwnym kierunku.

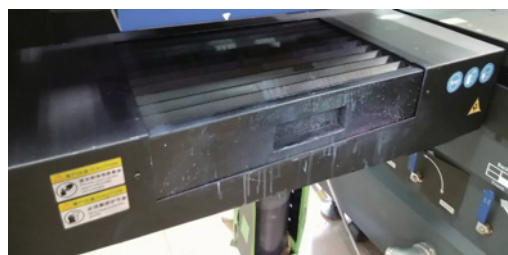
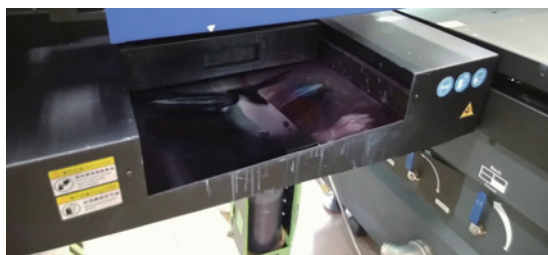
- 4** Sprawdź obszar wokół powierzchni dysz. Jeśli jest zabrudzony tuszem lub pyłem, zmocz tkaninę z włókien poliestrowych/nylonowych płynem czyszczącym i zetrzyj zabrudzenia.



Po zakończeniu czyszczenia naciśnij przycisk [OK].

Kiedy wyświetlany jest następujący komunikat, przesunij kratkę szczelinową (moduł do przepłukiwania) do przodu odbiornika tuszu.

[Pull the louver (flushing box drawer) back then click [OK]. (Attention: after clicking OK, stay away from the carriage for a few seconds while it is flushing.)]



Odsuń się od drukarki i naciśnij przycisk [OK].

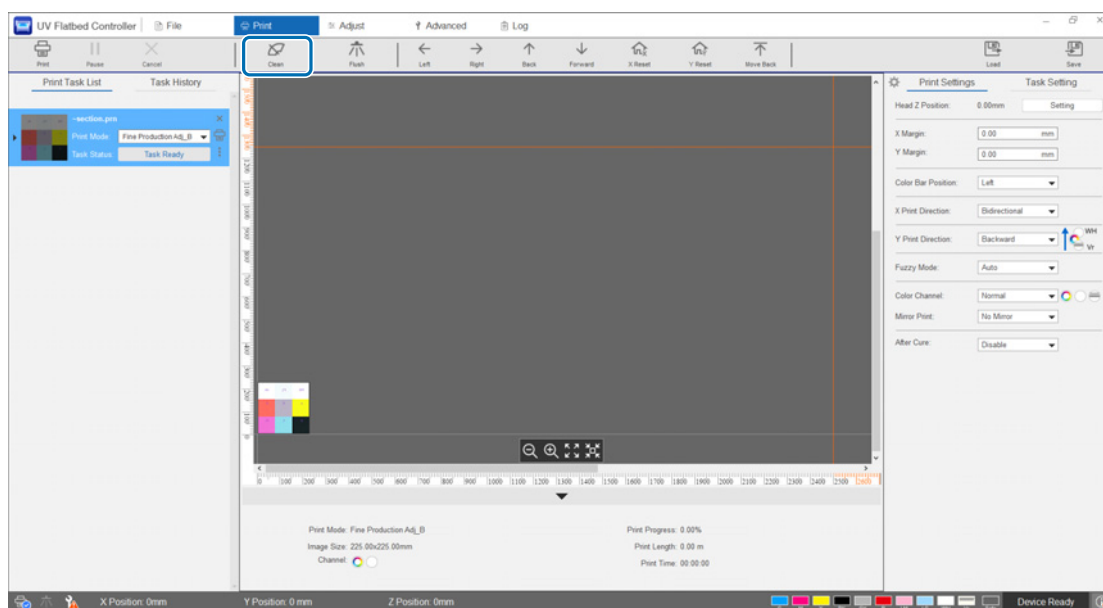
Czynności konserwacyjne wykonywane co miesiąc

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa” na stronie 24

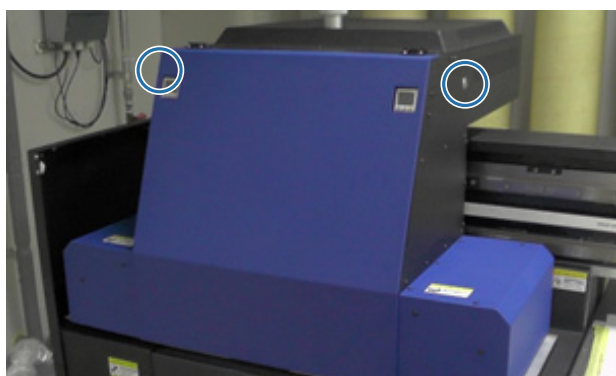
1 Oczyszczyć lampę UV i jonizator w trakcie czyszczenia powierzchni dysz głowicy drukującej i obszaru wokół nich.

- 1-1 Z menu skrótów programu UV Flatbed Controller wybierz pozycję [Clean], aby przestawić karetkę w pozycję konserwacyjną.



- 1-2 Kiedy zostanie wyświetlony następujący komunikat, przytrzymaj przyciski czyszczenia po lewej i prawej stronie karetki przez około 10 sekund, aby wykonać czyszczenie.

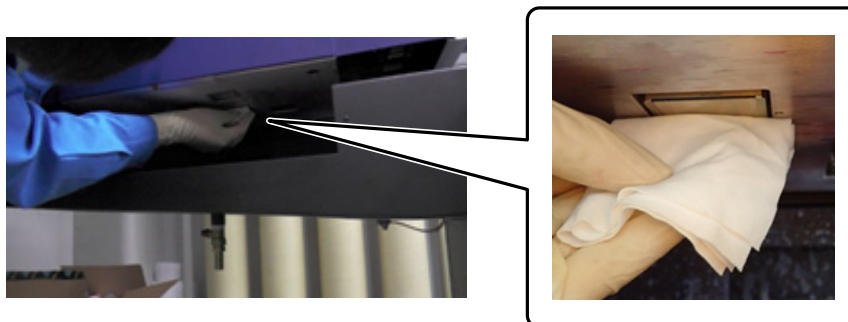
[Press the cleaning buttons on the side of the carriage. Click [OK] after pressing each button for about 10 seconds.]



Po zakończeniu czyszczenia naciśnij przycisk [OK].

- 1-3 Kiedy wyświetlany jest następujący komunikat, oczyść powierzchnię dysz za pomocą tkaniny z włókien poliestrowych/nylonowych.

[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



Powierzchnię dysz przecieraj, wykonując ruchy od tyłu do przodu. Nie przecieraj w przeciwnym kierunku.

- 1-4 Sprawdź obszar wokół powierzchni dysz. Jeśli jest zabrudzony tuszem lub pyłem, zmoć tkaninę z włókien poliestrowych/nylonowych płynem czyszczącym i zetrzyj zabrudzenia.



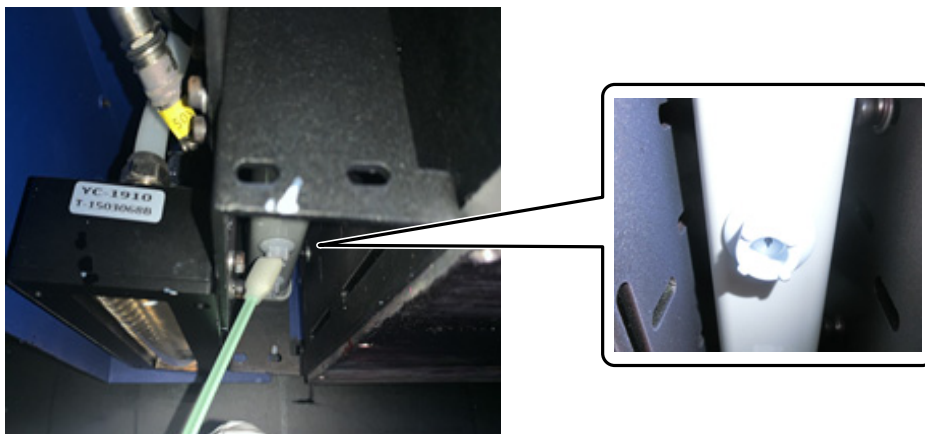
- 1-5 Zmoć tkaninę z włókien poliestrowych/nylonowych płynem czyszczącym, a następnie oczyść lampy UV po obu stronach karetki. Jeśli tusz jest już utwardzony, użyj skrobaka lub podobnego narzędzia, aby go usunąć.



**NIEBEZ-
PIECZEŃ-
STWO**

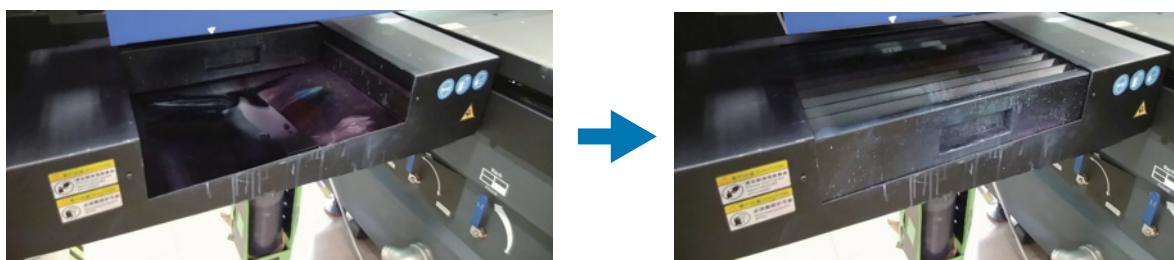
Podczas drukowania nie należy dotykać lampy UV. Może być bardzo gorąca i może spowodować obrażenia lub poparzenia. W przypadku wykonywania konserwacji przed jej rozpoczęciem należy przez co najmniej sześć minut poczekać na ostygnięcie lampy.

1-6 Użyj patyczka lub podobnego przyrządu do usunięcia pyłu i innych zabrudzeń z jonizatora.



Po zakończeniu przecierania naciśnij przycisk [OK].
Kiedy wyświetlany jest następujący komunikat, przesun kratkę szczelinową (moduł do przepłukiwania) do przodu odbiornika tuszu.

[Pull the louver (flushing box drawer) back then click [OK]. (Attention: after clicking OK, stay away from the carriage for a few seconds while it is flushing.)]

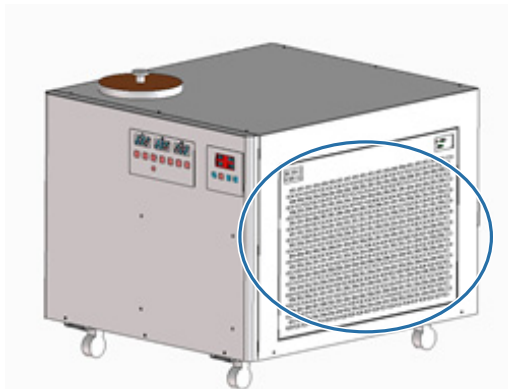


Odsuń się od drukarki i naciśnij przycisk [OK].

2 Użyj odkurzacza lub podobnego sprzętu, aby usunąć pył nagromadzony na przewodnicy kabla.



- 3** Użyj odkurzacza lub podobnego sprzętu, aby usunąć pył nagromadzony na filtrze chłodnicy lampy UV.



- 4** Wyzeruj licznik czynności konserwacyjnych w oknie programu UV Flatbed Controller.
☞ „Zerowanie licznika konserwacji” na stronie 80

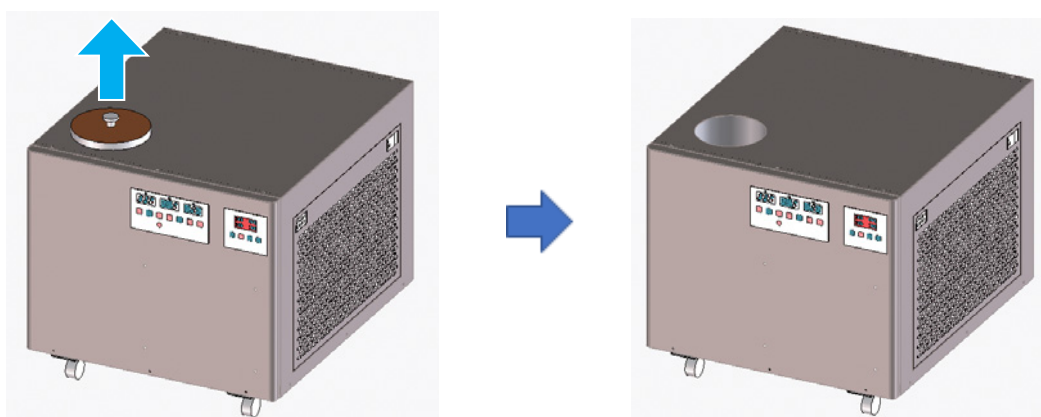
Czynności konserwacyjne wykonywane co sześć miesięcy

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa” na stronie 24

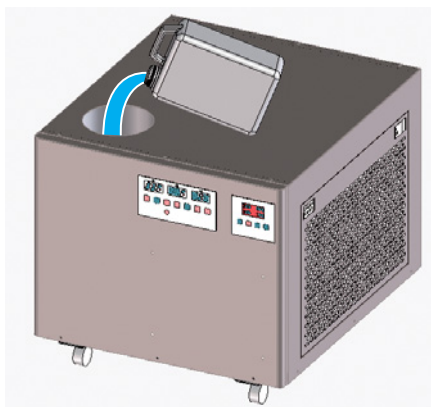
Uzupełnianie czynnika chłodniczego lampy UV

- 1 Wyłącz drukarkę.
☞ „Kończenie czynności obsługowych” na stronie 47
- 2 Zdejmij górną pokrywę z chłodnicy lampy UV.



3 Uzupelnij czynnik chłodniczy. Należy używać tylko czynnika o odpowiednich parametrach.

☞ „Czynności przygotowawcze” na stronie 10



Maksymalny i minimalny poziom czynnika chłodniczego jest oznaczony na etykiecie (kreski) wewnątrz otworu do napełniania.



Maksimum

Minimum

4 Załóż górną pokrywę na chłodnicę lampy UV.

5 Wyzeruj licznik czynności konserwacyjnych w oknie programu UV Flatbed Controller.

☞ „Zerowanie licznika konserwacji” na stronie 80

Aby kontynuować korzystanie z drukarki, włącz ją ponownie.

☞ „Wprowadzenie” na stronie 33

Uzupełnianie tuszu

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek operacji należy zapoznać się z poniższym rozdziałem.

☞ „Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa” na stronie 24

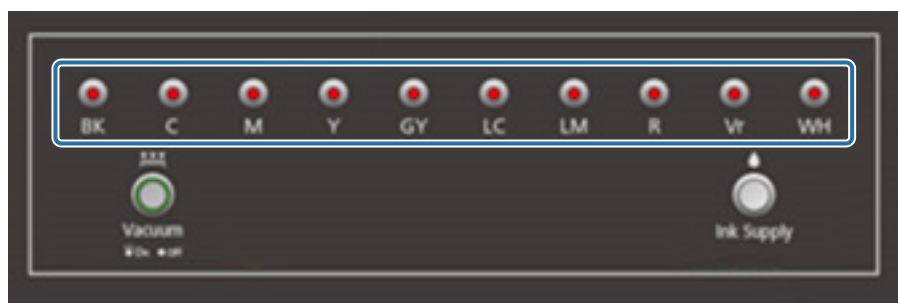
☞ „Uwagi dotyczące obsługi butelek z tuszem” na stronie 30

Potrzebne elementy

Butelki z tuszem

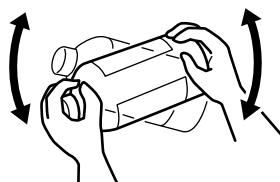
Procedura

- 1 Sprawdź wskaźniki kolorów tuszu z przodu drukarki, aby ustalić, które kolory tuszu wymagają uzupełnienia.



- 2 Wyjmij z worka butelkę z tuszem żądanego koloru, a następnie potrząśnij nią, jak pokazano na rysunku.

Liczba potrząśnień butelki zależy od koloru tuszu.



C, M, Y, K, LC, LM, GY, R	20 razy w ciągu 20 s
WH	100 razy w ciągu 100 s
Vr, CL	Nie wymagają potrząsania.

- 3** Postaw pionowo butelkę z tuszem, wolno obróć zatyczkę i ją zdejmij.



- 4** Przytrzymaj mocno butelkę z tuszem, a następnie ostrym narzędziem zrób otwór w wieczku.



Przykładowe narzędzie



- 5 Sprawdź kolor na głównym zbiorniku z tuszem, a następnie obróć nakrętkę i zdejmij ją.



- 6 Uzupelnij tusz w głównym zbiorniku z tuszem.



Important

Nie należy zostawiać tuszu w butelce. Zaleca się wlanie całego tuszu do zbiornika.

- 7 Załóż nakrętkę na główny zbiornik z tuszem i dokręć ją.

Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych

Utylizacja

Następujące zużyte materiały zawierające tusz są uznawane za odpady przemysłowe.

- Tkanina z włókien poliestrowych/nylonowych
- Płyn czyszczący
- Zebrany tusz
- Nośnik po zadrukowaniu

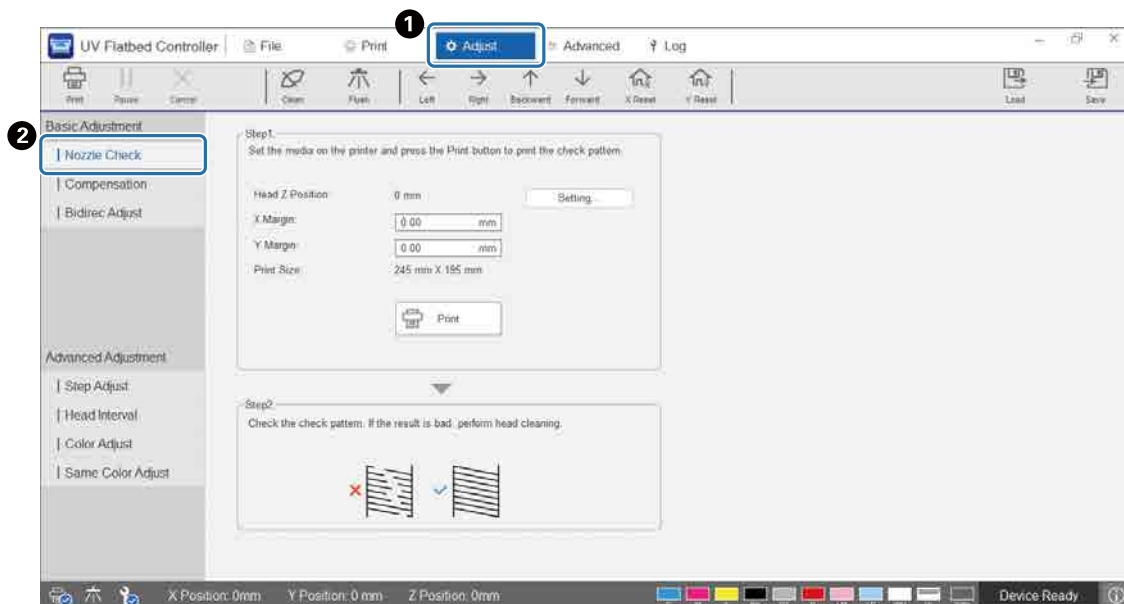
Odpady należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i rozporządzeniami, np. podpisując umowę z zakładem zajmującym się utylizacją odpadów przemysłowych. W momencie zlecenia firmie zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych należy przekazać kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych można pobrać ze strony internetowej firmy Epson, pod adresem www.epson.com.

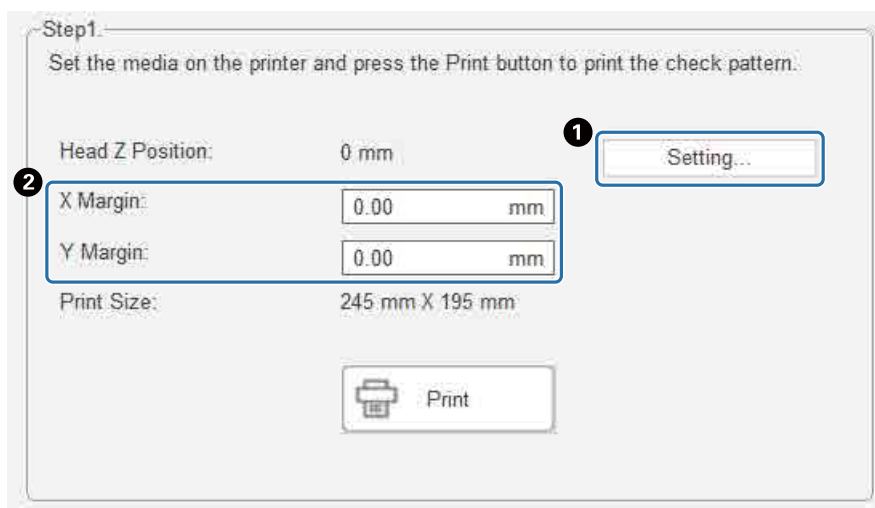
Sprawdzenie zatkania dysz

Wymiary wzoru testu dysz to 245 mm (w poziomie) na 195 mm (w pionie).

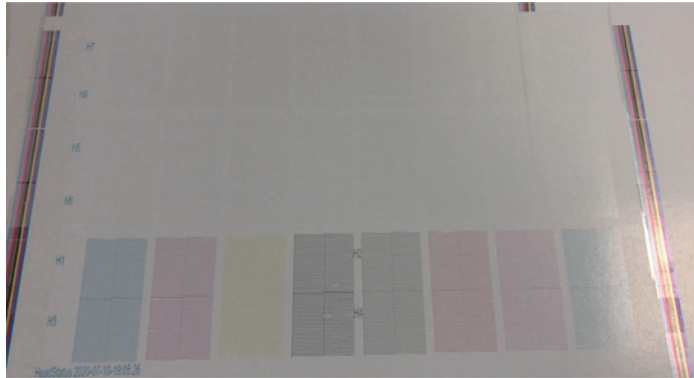
- 1 Po załadowaniu nośnika w programie UV Flatbed Controller wybierz pozycje [Adjust] – [Nozzle Check].



- 2 Dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).
☞ „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52



3 Wybierz przycisk [Print], aby wydrukować wzór testu dysz.



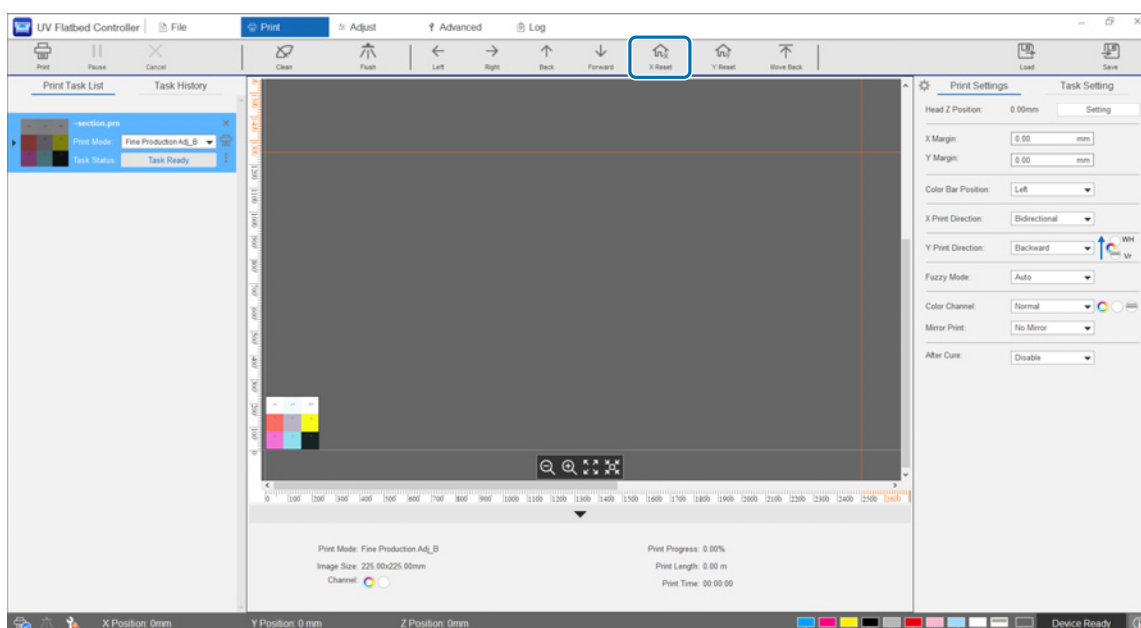
Biały tusz jest biały, a lakier jest przezroczysty z widocznymi wzorami. Aby je sprawdzić, użyj światła odbitego.

Oczyszczanie zatkanych dysz

Przepłukiwanie

Jeśli dysze głowicy drukującej są delikatnie zatkane, kilkakrotnie wykonaj przepłukiwanie. Może to spowodować udrożnienie zatkanych dysz.

- 1 Z menu skrótów programu UV Flatbed Controller wybierz pozycję [X Reset], aby przestawić karetkę w pozycję resetowania na osi X.



- 2 Z menu skrótów wybierz pozycję [Flush].
Jeżeli dysze są nadal zatkane, wykonaj czyszczenie głowicy.

Wykonywanie czyszczenia głowicy




Jeśli głowica drukująca jest zatkana lub nie można udrożnić jej dysz za pomocą przepłukiwania, wykonaj czyszczenie głowicy.

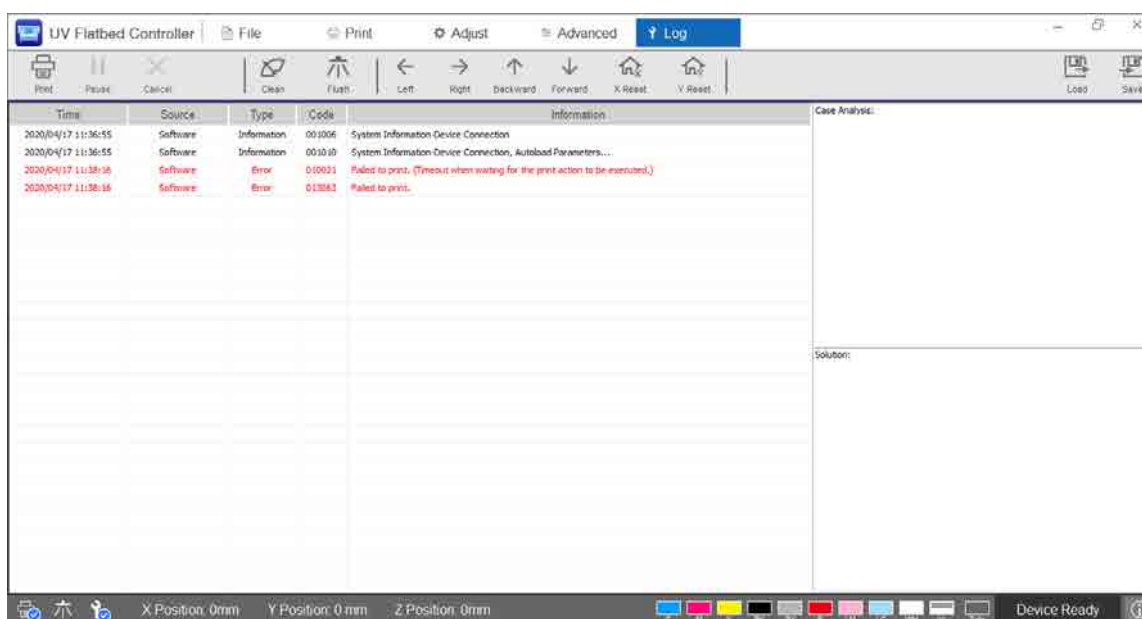
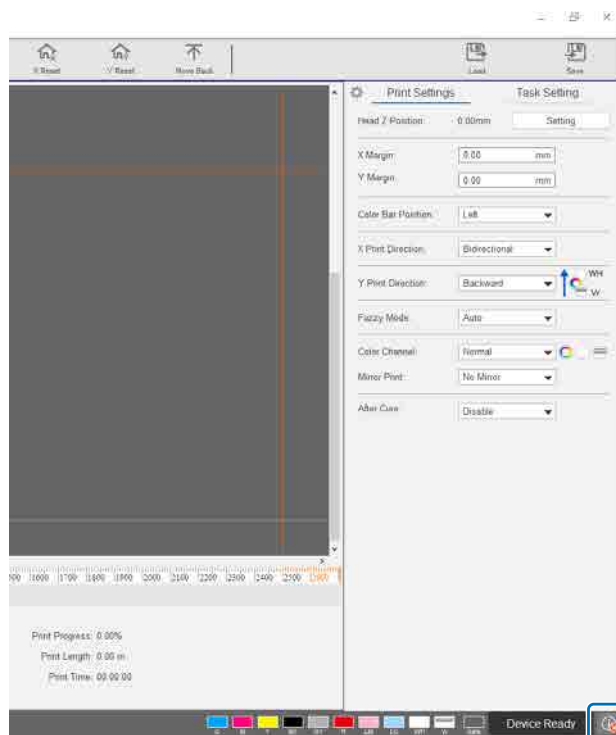
Procedura czyszczenia głowicy jest taka sama, jak w przypadku czyszczenia powierzchni dysz głowicy drukującej i obszaru wokół nich.

🔗 „Czyszczenie codzienne” na stronie 85

Postępowanie w razie problemów

Sprawdzanie komunikatów

Po wystąpieniu ostrzeżenia lub błędu ikona  w prawym dolnym rogu ekranu programu UV Flatbed Controller zostanie zmieniona na  (ostrzeżenie) lub  (błąd). Naciśnij ikonę, aby sprawdzić zawartość komunikatu.



Wykrywanie usterek i ich rozwiązywanie

Nie można włączyć drukarki

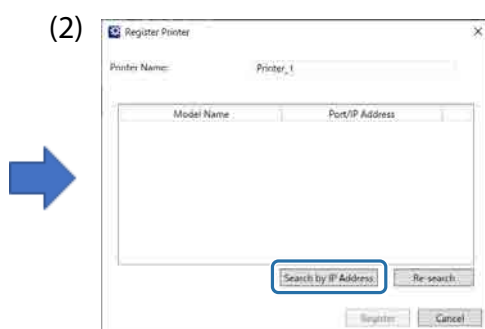
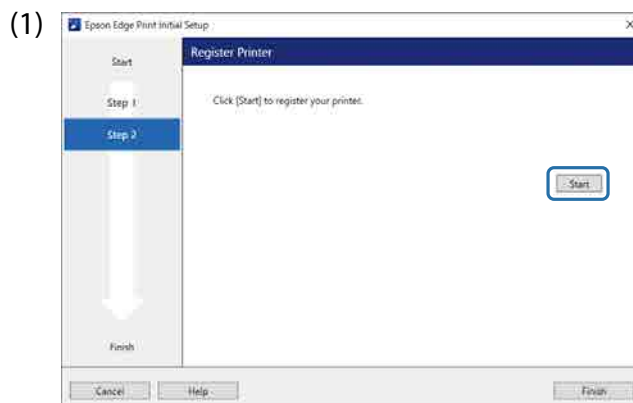
- Czy naciśnięto przycisk zatrzymania awaryjnego? Obróć przycisk zatrzymania awaryjnego w prawo, aby go zwolnić.
☞ „Przycisk zatrzymania awaryjnego” na stronie 15

Słaba jakość wydruku

- Jeżeli dysze głowicy drukującej są zatkane, wykonaj przepłukiwanie lub czyszczenie głowicy.
☞ „Oczyszczanie zatkanych dysz” na stronie 100
- Wykonaj codzienne i miesięczne czynności konserwacyjne.
☞ „Rodzaje czynności konserwacyjnych i ich interwały” na stronie 83
- Jeśli na wydrukach występuje problem z niewyrównanym tekstem (w kierunku poziomym) lub ziarnistość, trzeba wyregulować funkcję druku dwukierunkowego.
☞ „Regulacja druku dwukierunkowego” na stronie 55
- Jeśli regulacja druku dwukierunkowego nie pozwoli rozwiązać problemów, spróbuj wykonać zaawansowane regulacje druku.
☞ „Zaawansowana regulacja druku” na stronie 117

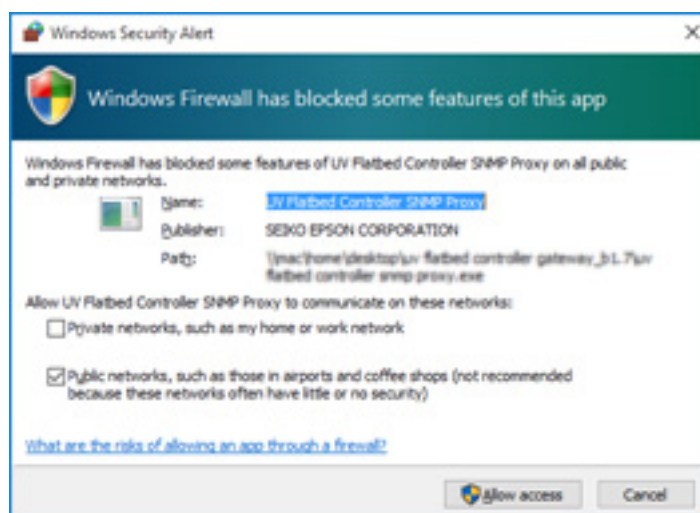
Nie można zarejestrować drukarki podczas instalowania aplikacji Epson Edge Print

Jeśli nie można znaleźć adresu IP drukarki na ekranie rejestracji drukarki, wprowadź adres lokalnej pętli zwrotnej (127.0.0.1) na ekranie wyszukiwania adresu IP. Metoda ta sprawdzi się, gdy oprogramowanie Epson Edge Print jest zainstalowane na tym samym komputerze, co program UV Flatbed Controller.



Komunikat ostrzegawczy wyświetlany podczas instalowania programu UV Flatbed Controller

Następujące okno może być wyświetlane podczas instalowania programu UV Flatbed Controller, gdy na komputerze jest aktywna zapora sieciowa. Jeśli zostanie wyświetlone, wybierz przycisk [Allow Access].



Komunikat ostrzegawczy z informacjami o wolnym miejscu na dysku twardego komputera

Następujący komunikat może być wyświetlany podczas uruchamiania programu UV Flatbed Controller lub wysyłania danych druku z innej aplikacji.


[The print process is canceled because the free space on the HDD of the PC is not enough.]

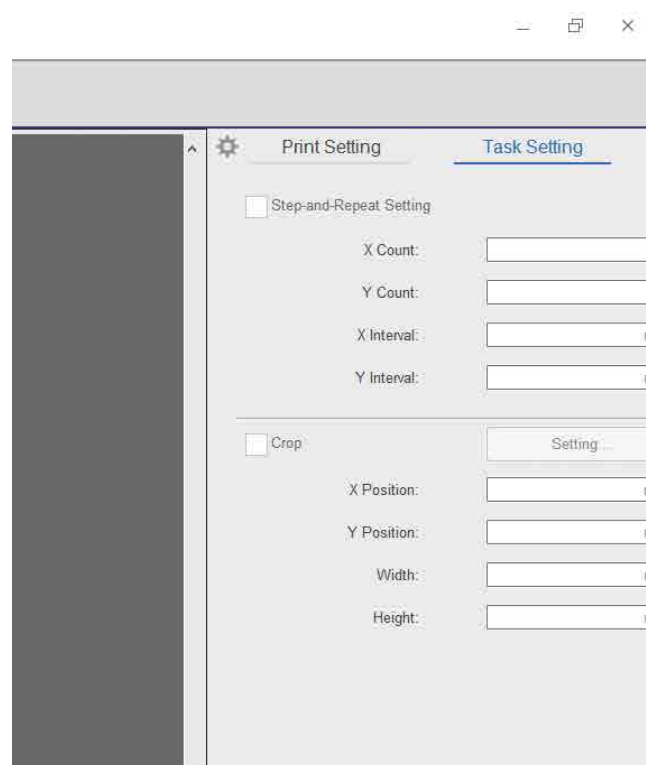
Aby wydrukować zadanie, musisz wykonać poniższe czynności w celu zwolnienia miejsca na dysku twardego komputera na dane druku.

- W programie UV Flatbed Controller usuń niepotrzebne dane z listy [Print Task List] i [Task History].
- Usuń niepotrzebne dane z komputera.

Problem z wyświetlaczem programu UV Flatbed Controller

W zależności od ustawień wyświetlacza komputera okno programu UV Flatbed Controller może nie wyglądać prawidłowo (patrz poniższy przykład). W takim przypadku ustaw opcję powiększenia interfejsu na wartość mniejszą niż 125%. Zaleca się też ustawienie rozdzielczości 1920 × 1080.

 „Wymagania systemowe programu UV Flatbed Controller” na stronie 127






Nie można uruchomić procesu inicjowania

Jeśli karetkę zatrzyma się poza obszarem roboczym, rozpoczęcie procesu inicjowania po włączeniu zasilania może nie być możliwe. Ręcznie przesuń karetkę nad stół, a następnie ponownie włącz drukarkę.

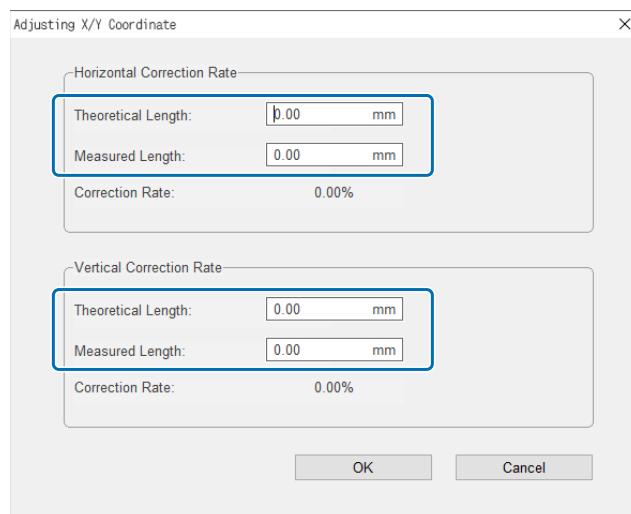
Niezgodność wielkości danych druku i wydruków / przesunięcie pozycji drukowania powtarzania obrazu

Wykonaj poniższe czynności.

- 1** Umieść nośnik tak, aby pozycja początkowa druku nośnika używanego do drukowania była wyrównana z pozycją wyjściową (0,0).
 „Umieszczanie nośnika na stole” na stronie 39

Jeśli pozycja początkowa druku była wyrównana z pozycją wyjściową (0,0), gdy wystąpiła niezgodność rozmiarów, nie musisz drukować ponownie.
Przejdź do kroku 3.
- 2** Określ współrzędne pozycji początkowej druku w programie UV Flatbed Controller, a następnie rozpocznij drukowanie.
W obszarze [Print Settings] wprowadź wartość 0,00 w polach [X Margin] i [Y Margin].
Można użyć danych druku (plik RIP (.prn)), ponieważ to one powodują niezgodność rozmiarów.
 „Uruchamianie drukowania” na stronie 41
- 3** Zmierz rozmiar obrazu wydruku.
Zmierz szerokość i wysokość obrazu w mm.
- 4** Wprowadź wartości korekty w oprogramowaniu Epson Edge Print i utwórz dane druku (plik RIP (.prn)).
Wprowadź rozmiar obrazu zmierzony w kroku 3 w polach [Horizontal Correction Rate] i [Vertical Correction Rate].
 „Podręcznik obsługi Epson Edge Print”

- 5** Wprowadź wartości korekty w programie UV Flatbed Controller.
W oknie programu wybierz pozycje [Advanced] — [Advanced] — [Adjusting X/Y Coordinate].



[Theoretical Length]: wprowadź te same wartości, co ustawione w oprogramowaniu Epson Edge Print w kroku 4.

[Measured Length]: wprowadź rozmiary obrazu zmierzone w kroku 3.

- 6** Umieść nośnik tak, aby pozycja początkowa druku nośnika używanego do drukowania była wyrównana z pozycją wyjściową (0,0).

 „Umieszczanie nośnika na stole” na stronie 39

- 7** Określ współrzędne pozycji początkowej druku w programie UV Flatbed Controller, a następnie rozpocznij drukowanie.

W obszarze [Print Settings] wprowadź wartość 0,00 w polach [X Margin] i [Y Margin].

 „Uruchamianie drukowania” na stronie 41

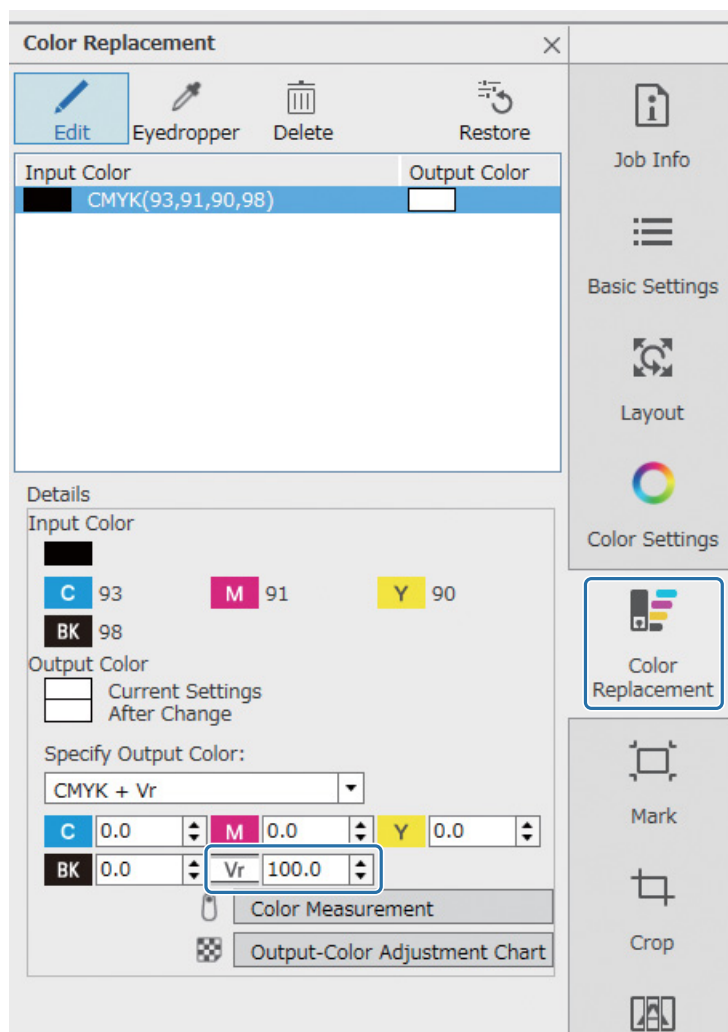
- 8** Użyj rzeczywistych wydruków, aby sprawdzić wyniki regulacji.

Poprawianie nierówności powierzchni lakierowanych

Jeśli powierzchnie lakierowane są zauważalnie chropowate, spróbuj je wydrukować za pomocą poniższej metody. Metoda różni się w zależności od sposobu utworzenia danych druku.

Kiedy dane do drukowania z lakierowaniem są tworzone przy użyciu metody zastępowania kolorów oprogramowania Epson Edge Print

W programie Epson Edge Print dodaj dane druku do listy zadań, ustaw gęstość Vr na 100,0 w polu [Color Replacement] z menu Job Settings, a następnie ponów drukowanie.



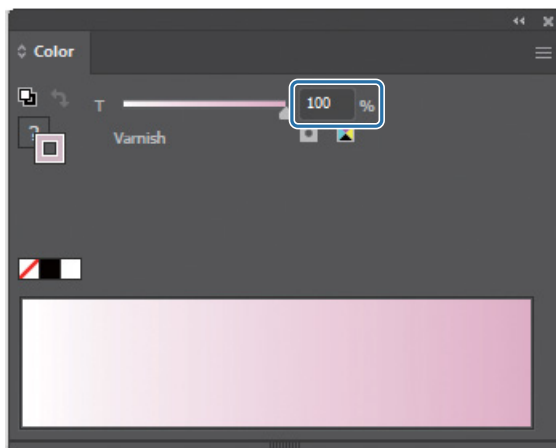
Jeśli jakość wydruków się nie poprawi, użyj oprogramowania Epson Edge Print, aby utworzyć dwa zadania i je wydrukować: warstwa koloru i warstwa lakieru.

🔗 „Osobne drukowanie warstwy koloru i warstwy lakieru” na stronie 109

Kiedy dane do drukowania z lakierowaniem są tworzone przy użyciu ustawień koloru jednolitego w oprogramowaniu do przetwarzania obrazów

Otwórz dane druku w oprogramowaniu do przetwarzania obrazów, takim jak Adobe Illustrator, a następnie ustaw gęstość nazwy koloru jednolitego „Varnish” na 100%, aby utworzyć dane druku. Dodaj utworzone dane druku do listy zadań w oprogramowaniu Epson Edge Print, a następnie ponów drukowanie.

Przykład: korzystanie z Adobe Illustrator



Jeśli jakość wydruków się nie poprawi, użyj oprogramowania Epson Edge Print, aby utworzyć dwa zadania i je wydrukować: warstwa koloru i warstwa lakieru.

[🔗 „Osobne drukowanie warstwy koloru i warstwy lakieru” na stronie 109](#)

Kiedy dane do drukowania z lakierowaniem są tworzone przy użyciu metody automatycznego tworzenia warstwy oprogramowania Epson Edge Print

Użyj oprogramowania Epson Edge Print, aby utworzyć dwa zadania i je wydrukować: warstwa koloru i warstwa lakieru.

[🔗 „Osobne drukowanie warstwy koloru i warstwy lakieru” na stronie 109](#)

Jeśli powyższe rozwiązania nie pozwolą rozwiązać problemu

Użyj oprogramowania Epson Edge Print do utworzenia wielowarstwowego zadania drukowania z warstwą koloru i warstwą lakieru, używając warstwy koloru białego jako podkładu dla obu tych warstw.

[🔗 „Drukowanie warstwy podkładowej za pomocą koloru białego” na stronie 113](#)

Osobne drukowanie warstwy koloru i warstwy lakieru

<Procedura obsługi>


1 Operacje w oprogramowaniu Epson Edge Print

- 1-1 Wydrukuj dane bez użycia ustawień drukowania wielowarstwowego. (Drukowanie warstwy koloru z pliku PRN).
- 1-2 Utwórz zadanie z jedną warstwą do drukowania z lakierowaniem przy użyciu tych samych danych. (Drukowanie warstwy lakieru z pliku PRN).

2 Operacje w programie UV Flatbed Controller

Wydrukuj kolejno warstwę koloru, a następnie warstwę lakieru na tym samym nośniku.

Operacje w oprogramowaniu Epson Edge Print

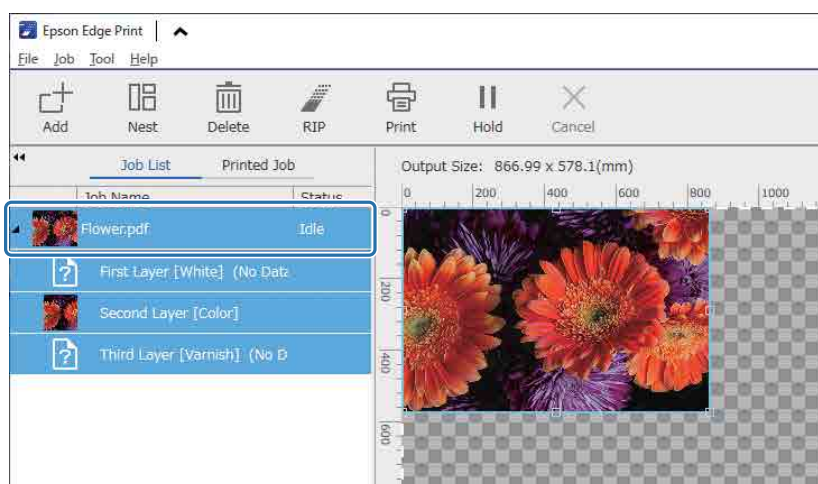
- 1 Na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk  (Add), aby dodać dane druku do listy zadań. Można też przeciągnąć plik z danymi drukowania i upuścić go na listę zadań.

Na liście zadań zostanie wyświetlona miniatura i nazwa dodanych danych druku, a pod nazwą zostaną wyświetlone następujące trzy warstwy.

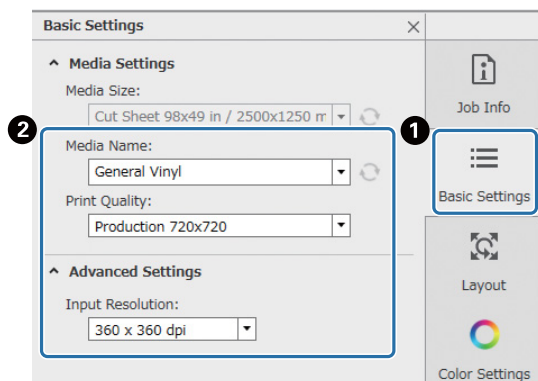
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]


- 2 Na liście zadań zaznacz dodane zadanie.

W obszarze podglądu zostanie wyświetlony obraz do wydrukowania.




- 3 W menu Job Settings kliknij pozycję  (Basic Setting), aby ustawić nazwę nośnika i jakość druku.



- 4 Sprawdź inne ustawienia, a następnie na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk  (Print), aby rozpocząć drukowanie.

Zostanie wydrukowana warstwa koloru z pliku PRN.

- 5 Na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk  (Add), aby dodać do listy zadań te same dane druku co w kroku 1. Można też przeciągnąć ten sam plik z danymi drukowania co w kroku 1 i upuścić go na listę zadań.

Na liście zadań zostanie wyświetlona miniatura i nazwa dodanych danych druku, a pod nazwą zostaną wyświetlone następujące trzy warstwy.

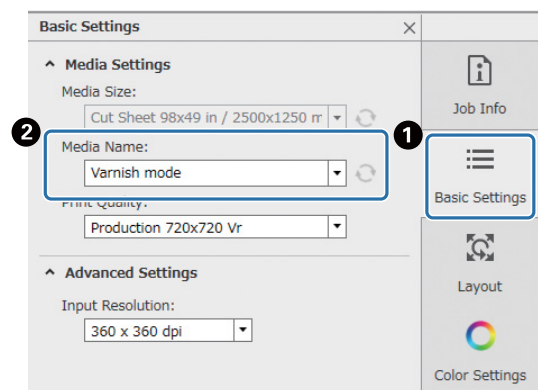
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]


- 6 Na liście zadań zaznacz dodane zadanie.

W obszarze podglądu zostanie wyświetlony obraz do wydrukowania.

- 7 W menu Job Settings kliknij pozycję  (Basic Setting), a następnie ustaw opcję [Media Name] na [Varnish mode].

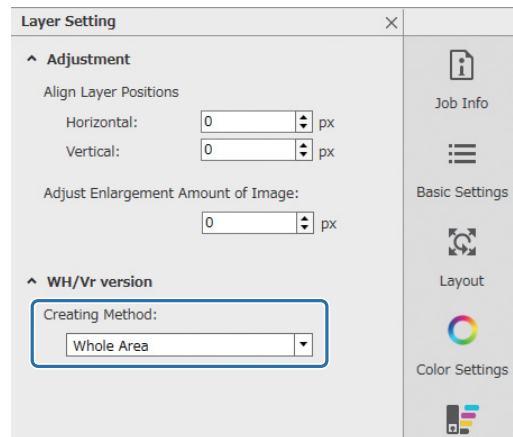
Po wybraniu ustawienia [Varnish mode] trzy warstwy poprzednio widoczne na liście zadań zostaną ukryte.




8 W menu Job Settings kliknij pozycję  (Multi-layer Print Settings), a następnie w opcji [Creating Method] wybierz rodzaj warstwy do utworzenia.

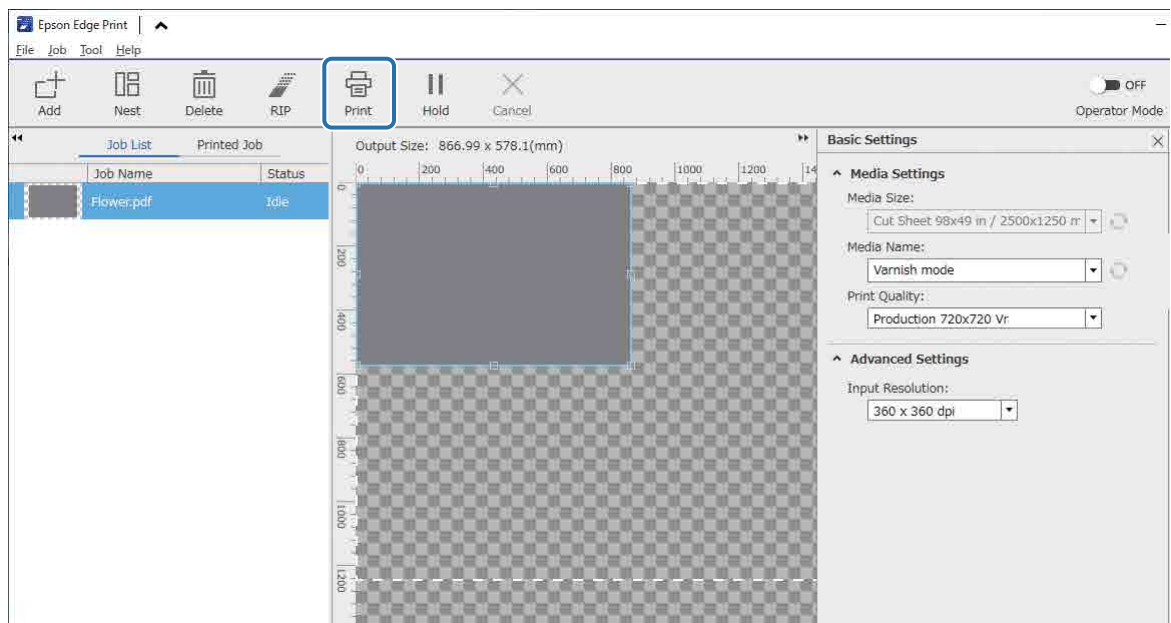
Opcja [Creating Method] umożliwia utworzenie następujących dwóch rodzajów warstwy do drukowania z lakierowaniem.

- Whole Image
- Partial Image

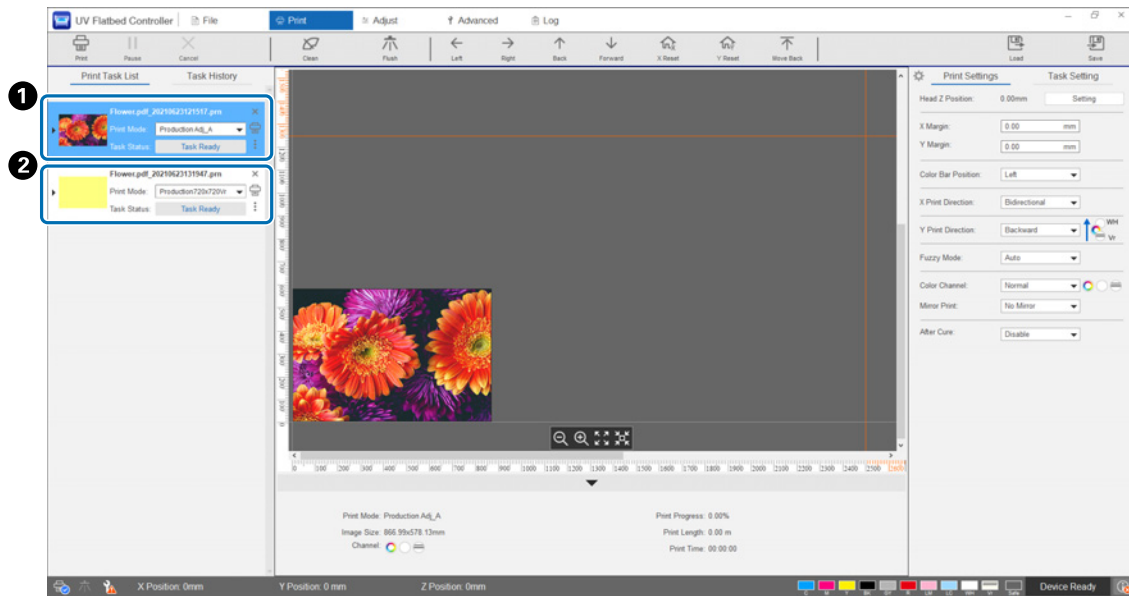


9 Sprawdź inne ustawienia, a następnie na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk  (Print), aby rozpocząć drukowanie.

Zostanie wydrukowana warstwa lakieru z pliku PRN.



Operacje w programie UV Flatbed Controller



Na tym samym nośniku wydrukuj warstwę koloru z pliku PRN (❶), a następnie warstwę lakieru z pliku PRN (❷).

Drukowanie warstwy podkładowej za pomocą koloru białego

<Procedura obsługi>

1 Operacje w oprogramowaniu Epson Edge Print

Utwórz dane druku warstwy tuszu białego oraz warstwy do drukowania z lakierowaniem i wydrukuj je. (Drukowanie wersji wielowarstwowej pliku PRN).

2 Operacje w programie UV Flatbed Controller

Wykonaj drukowanie wielowarstwowe warstw koloru białego / koloru / lakieru.

Operacje w oprogramowaniu Epson Edge Print

1 Na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk (Add), aby dodać dane druku do listy zadań. Można też przeciągnąć plik z danymi drukowania i upuścić go na listę zadań.

Na liście zadań zostanie wyświetlona miniatura i nazwa dodanych danych druku, a pod nazwą zostaną wyświetlone następujące trzy warstwy.

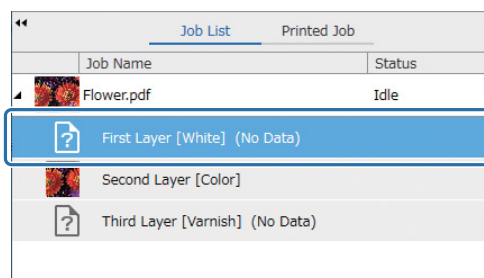
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

2 Na liście zadań zaznacz dodane zadanie.

W obszarze podglądu zostanie wyświetlony obraz do wydrukowania.

3 Na liście zadań wybierz pozycję [First Layer [White] (No Data)], a następnie w menu Job Settings kliknij pozycję (Multi-layer Print Settings).

Obszar ustawień zostanie przełączony na ustawienia drukowania wielowarstwowego.



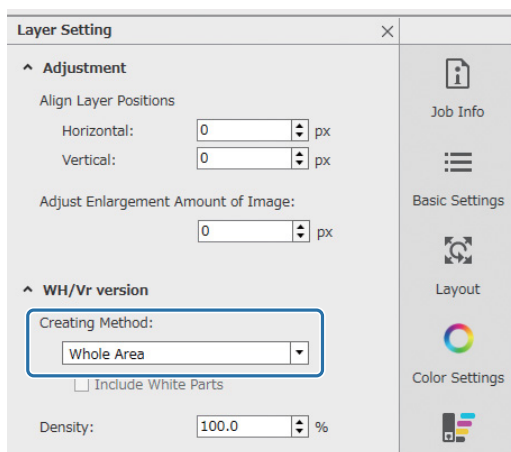
4 W obszarze [WH/Vr version] z listy [Creating Method] wybierz rodzaj warstwy, która ma być utworzona.

Utworzona warstwa zostanie dodana do listy zadań.

Opcja [Creating Method] umożliwi utworzenie następujących trzech rodzajów warstwy koloru białego.

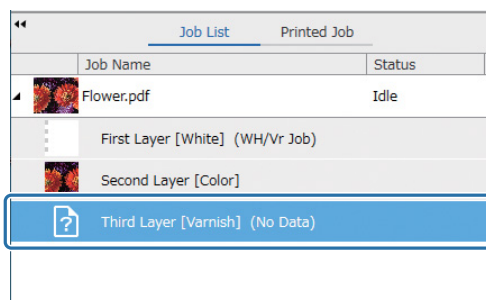
- Whole Image
- Partial Image
- Without part of image

W razie potrzeby użyj opcji [Density], aby określić gęstość tuszu białego.



5 Na liście zadań wybierz pozycję [Third Layer [Varnish] (No Data)], a następnie w menu Job Settings kliknij pozycję (Multi-layer Print Settings).

Obszar ustawień zostanie przełączony na ustawienia drukowania wielowarstwowego.



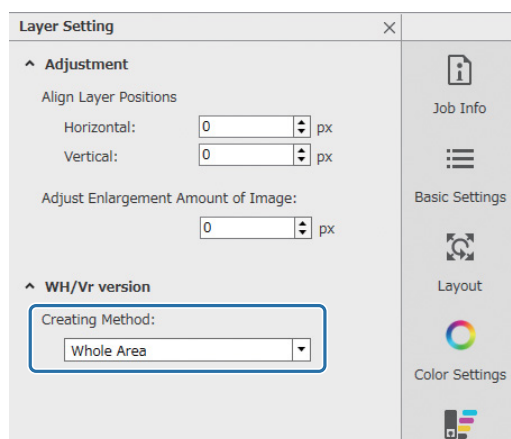
6 W obszarze [WH/Vr version] z listy [Creating Method] wybierz rodzaj warstwy, która ma być utworzona.

Utworzona warstwa zostanie dodana do listy zadań.

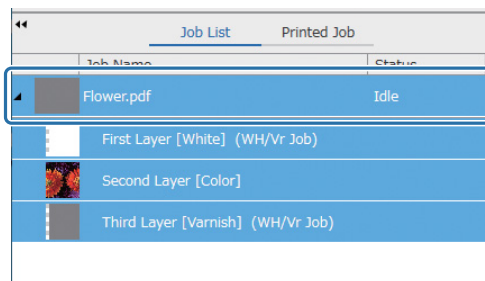
Opcja [Creating Method] umożliwia utworzenie następujących dwóch rodzajów warstwy do drukowania z lakierowaniem.

- Whole Image
- Partial Image

Nie można ustawiać gęstości lakieru.



7 Na liście zadań zaznacz element główny zadania wielowarstwowego (wiersz, w którym wyświetlana jest nazwa danych druku).



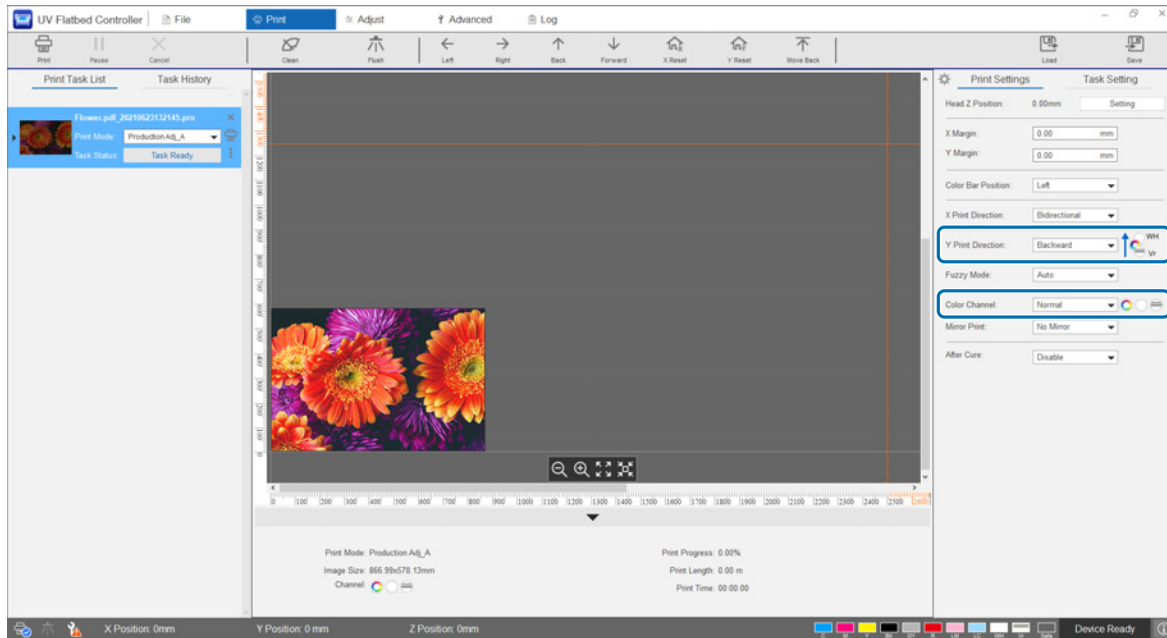
8 W menu Job Settings kliknij pozycję (Basic Setting), aby ustawić nazwę nośnika i jakość druku.

9 Sprawdź inne ustawienia, a następnie na pasku narzędzi zadania kliknij przycisk (Print), aby rozpocząć drukowanie.

Zostanie wydrukowana wersja wielowarstwowa pliku PRN.

Operacje w programie UV Flatbed Controller

Wydrukuj odpowiedni plik PRN. Ustaw opcję [Y-Print Direction] na [Backward] oraz opcję [Color Channel] na [Normal].

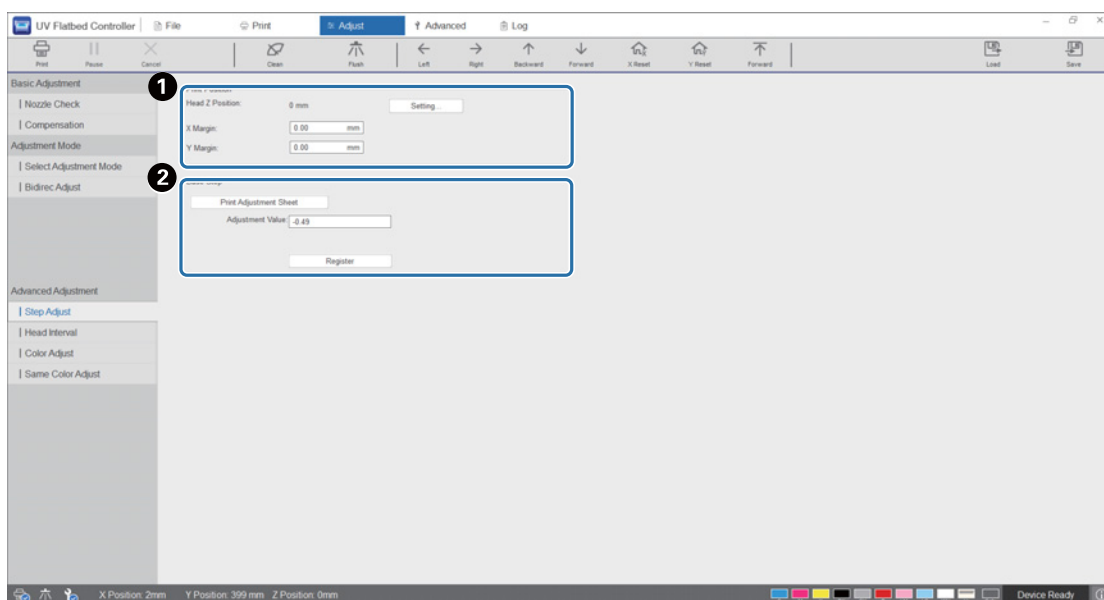


Zaawansowana regulacja druku

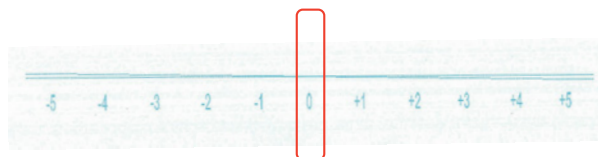
Regulacje powtarzania

Oprogramowanie umożliwia dostosowanie prędkości posuwu suwnicy.

- 1 W oknie programu wybierz tryb regulacji w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].
📖 „Tryb regulacji” na stronie 57
- 2 W oprogramowaniu UV Flatbed Controller wybierz pozycje [Adjust] — [Step Adjust], aby wyregulować ustawienia.



- 1 Dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).
📖 „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52
- 2 Dostosuj podstawowe ustawienia.
Wydrukuj wzór regulacji, a następnie znajdź linię z najmniejszymi odchyleniami od wzoru referencyjnego. Wprowadź wybrany numer w polu [Adjustment Value], a następnie naciśnij przycisk [Register].
Wydrukuj wzór regulacji, a następnie znajdź linię z najmniejszymi odchyleniami od wzoru referencyjnego. W poniższym przykładzie najlepsza jest linia „0”.



Przykładowo jeśli linia „0” nie jest prosta, ale prosta jest linia „+1”, zwiększ wartość wyświetlaną na ekranie o „+1”, a następnie wprowadź ją w odpowiednim polu. Po zakończeniu wprowadzania wartości naciśnij przycisk [Register].

Regulacje interwału głowicy

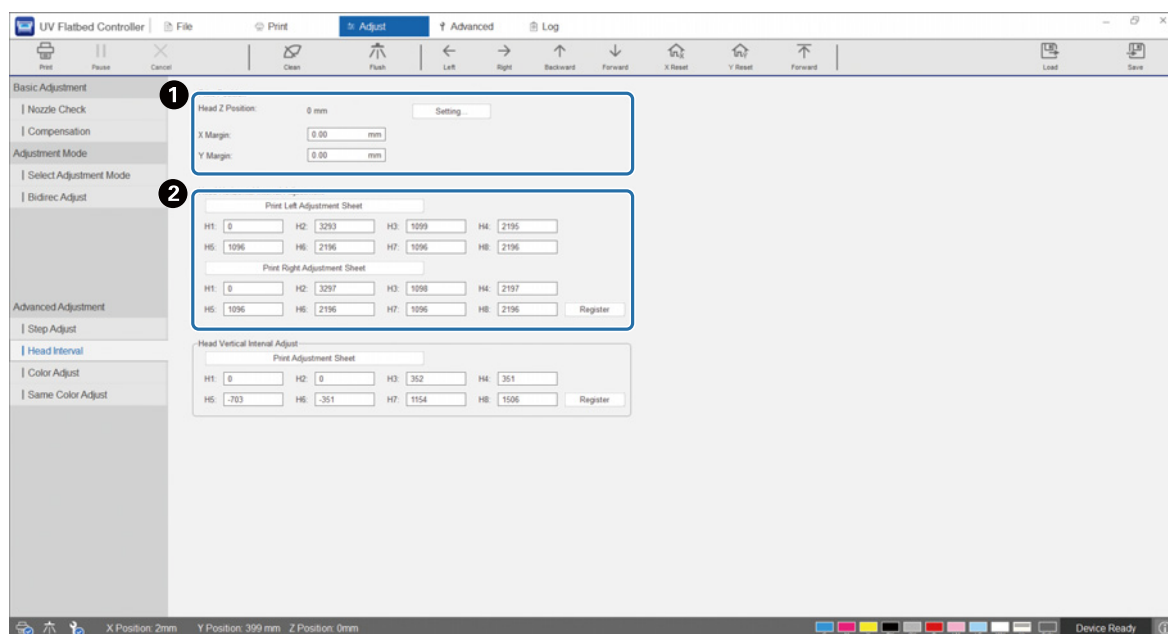
Można wyregulować pozycję każdej głowicy drukującej względem referencyjnej głowicy drukującej (H1) odpowiednio w poziomie i pionie.


W oknie programu wybierz tryb regulacji w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].

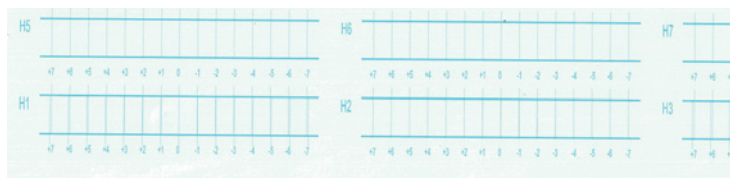
🔗 „Tryb regulacji” na stronie 57

Następnie w programie UV Flatbed Controller wybierz pozycje [Adjust] — [Head Interval], aby wykonać regulacje.

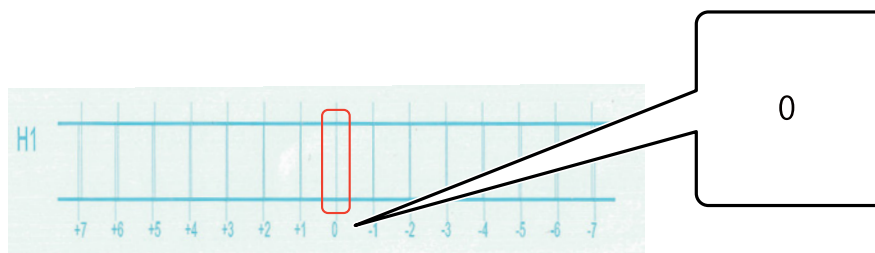
Regulacje w poziomie



- 1 Dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).
 „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52
- 2 Wykonaj regulacje w poziomie.
 Naciśnij pozycję [Print the Adjustment Pattern], aby wydrukować wzór regulacji.



Linia „0” (pionowa linia otoczona czerwonym prostokątem) jest prosta, co jest prawidłowe.



Jeśli na przykład linia „0” nie jest prosta, ale prosta jest linia „+1”, zwiększ wartość wyświetlaną na ekranie o „+1”, a następnie wprowadź ją w odpowiednim polu. Po zakończeniu sprawdzania wzorów dla każdej głowicy drukującej (od H1 do H8) i wprowadzeniu odpowiednich wartości na ekranie, naciśnij przycisk [Register].

Head Horizontal Interval Adjustment							
Print Left Adjustment Sheet							
H1:	0	H2:	3292	H3:	1098	H4:	2194
H5:	1096	H6:	2196	H7:	1096	H8:	2196
Print Right Adjustment Sheet							
H1:	0	H2:	3298	H3:	1099	H4:	2199
H5:	1096	H6:	2196	H7:	1096	H8:	2196
							Register

Naciśnij pozycję [Print Right Adjustment Sheet], a następnie powtórz czynności z powyższych punktów.

Regulacje w pionie

The screenshot shows the 'UV Flatbed Controller' software interface. The main panel is divided into several sections:

- Basic Adjustment:** Includes 'Print Position' (Head Z Position: 0 mm, X Margin: 0.00 mm, Y Margin: 0.00 mm) and 'Head Horizontal Internal Adjustment' (Print Left Adjustment Sheet and Print Right Adjustment Sheet).
- Advanced Adjustment:** Includes 'Step Adjust' and 'Head Interval'.
- Color Adjust:** Includes 'Same Color Adjust'.


Two red boxes highlight specific areas:

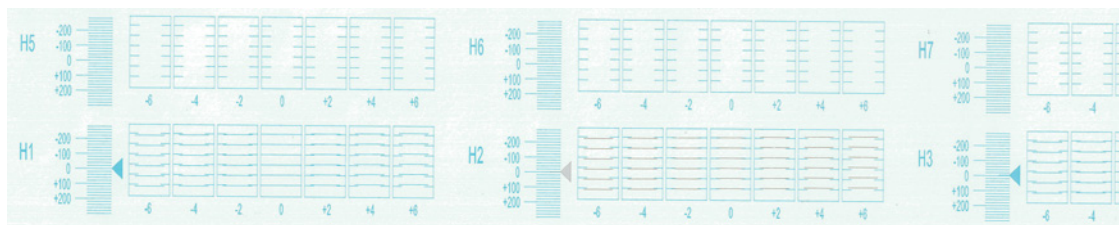
- Box 1:** Encloses the 'Print Position' section.
- Box 2:** Encloses the 'Print Adjustment Sheet' section.

The 'Print Adjustment Sheet' section contains the following data:

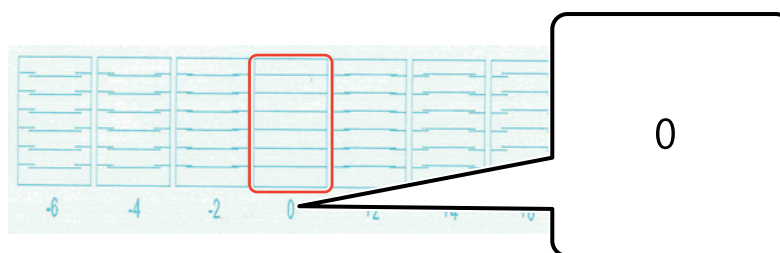
Print Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 0	H3: 352	H4: 351				
HS: -703	HS: -351	H7: 1154	H8: 1506	Register			

The status bar at the bottom shows: X Position: 2mm, Y Position: 399 mm, Z Position: 0mm, and Device Ready.

- 1 Dostosuj wysokość głowicy, a następnie ustaw pozycje początkowe druku (na osi X i Y).
 „Regulacja wysokości głowicy drukującej” na stronie 52
- 2 Wykonaj regulacje w pionie.
 Naciśnij pozycję [Print the Adjustment Pattern], aby wydrukować wzór regulacji.



Linia „0” (pozioma linia otoczona czerwonym prostokątem) jest prosta, co jest prawidłowe.



Jeśli na przykład linia „0” nie jest prosta, ale prosta jest linia „+1”, zwiększ wartość wyświetlaną na ekranie o „+1”, a następnie wprowadź ją w odpowiednim polu. Po zakończeniu sprawdzania wzorów dla każdej głowicy drukującej (od H1 do H8) i wprowadzeniu odpowiednich wartości na ekranie, naciśnij przycisk [Register].

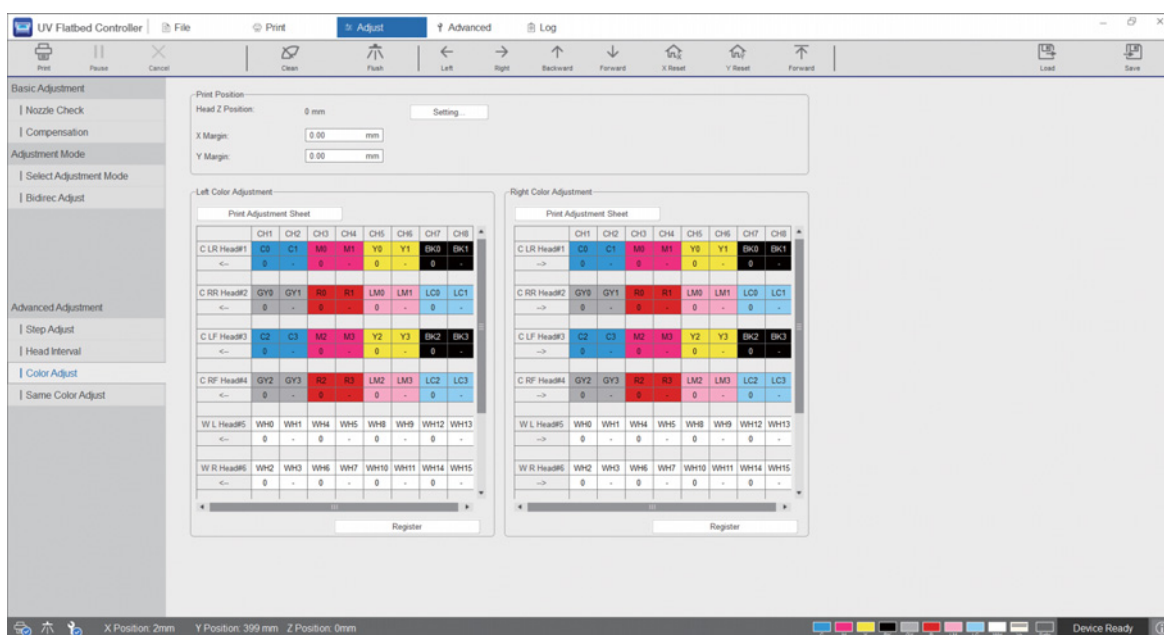
Head Vertical Interval Adjust

H1: <input style="width: 60px;" type="text" value="0"/>	H2: <input style="width: 60px;" type="text" value="0"/>	H3: <input style="width: 60px;" type="text" value="352"/>	H4: <input style="width: 60px;" type="text" value="351"/>
H5: <input style="width: 60px;" type="text" value="-703"/>	H6: <input style="width: 60px;" type="text" value="-351"/>	H7: <input style="width: 60px;" type="text" value="1154"/>	H8: <input style="width: 60px;" type="text" value="1506"/>

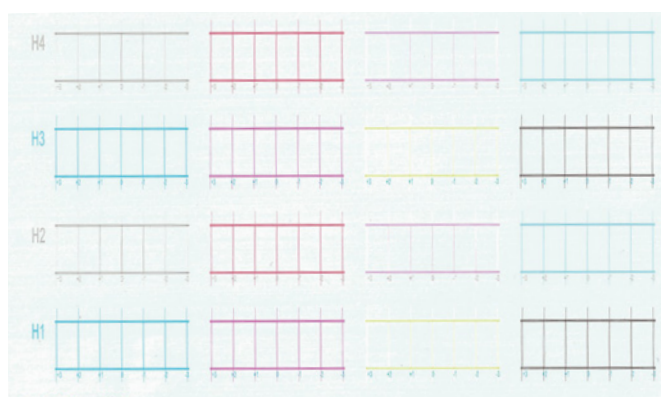
Regulacja kolorów

Oprogramowanie umożliwia regulację pozycji wyrzucania tuszu z każdej dyszy kolorów w tej samej głowicy drukującej.

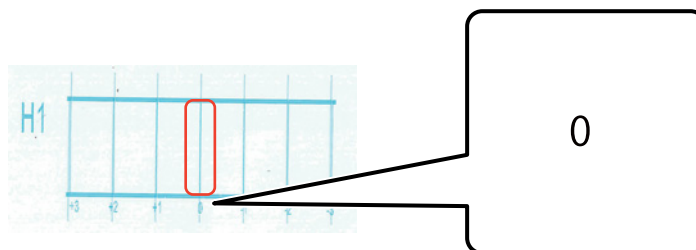
- 1 W oknie programu wybierz tryb regulacji w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].
☞ „Tryb regulacji” na stronie 57
- 2 W oprogramowaniu UV Flatbed Controller wybierz pozycję [Adjust] — [Color Adjustment].



- 3 W obszarze [Left Color Adjustment] wybierz pozycję [Print the Adjustment Pattern], aby wydrukować wzór regulacji.



- 4 Linia „0” (pionowa linia otoczona czerwonym prostokątem) jest prosta, co jest prawidłowe.



- 5 Jeśli linia „0” nie jest prosta, ale przykładowo prosta jest linia „+1”, wprowadź wartość „+1” w odpowiednim polu. Po zakończeniu sprawdzania wzorów dla każdej głowicy drukującej (od H1 do H8) i wprowadzeniu odpowiednich wartości na ekranie, naciśnij przycisk [Register].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C:LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
<←	0	-	0	-	0	-	0	-
C:RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
<←	0	-	0	-	0	-	0	-
C:LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
<←	0	-	0	-	0	-	0	-
C:RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3

- 6 Powtórz czynności opisane w punktach od 1 do 5 w obszarze [Right Color Adjustment].

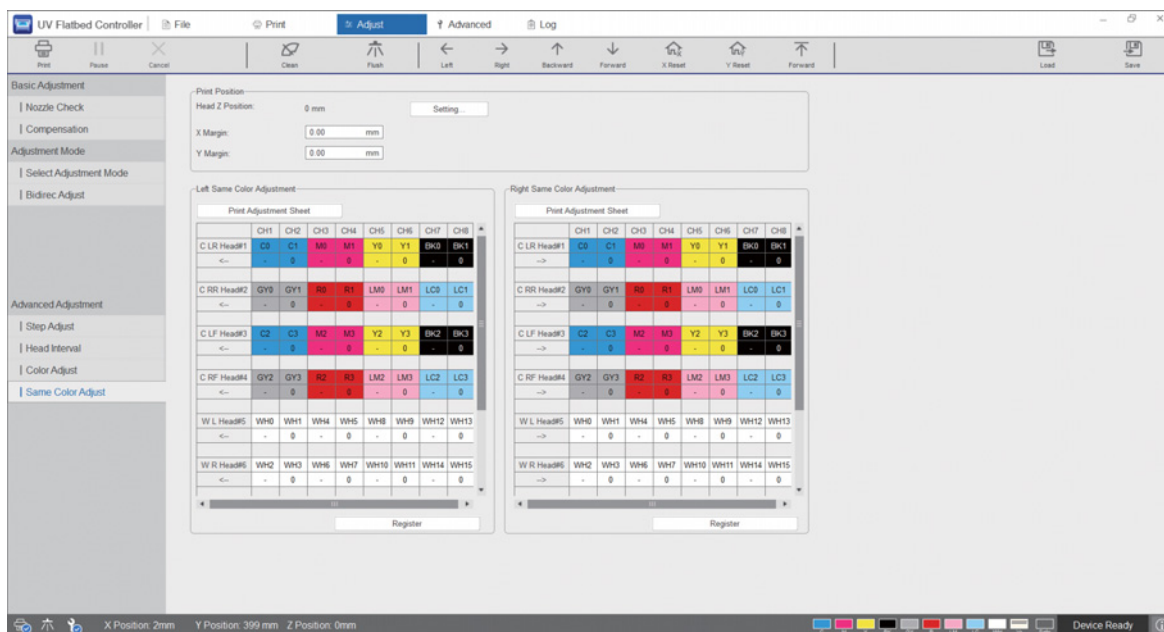
Important

Podczas regulacji kolorów będą się również zmieniać wartości dotyczące regulacji tego samego koloru. Podczas regulacji kolorów należy również wykonać regulację tego samego koloru.

Regulacja tego samego koloru

Oprogramowanie umożliwia regulację pozycji wyrzucania tuszu z dyszy tego samego koloru w tej samej głowicy drukującej.

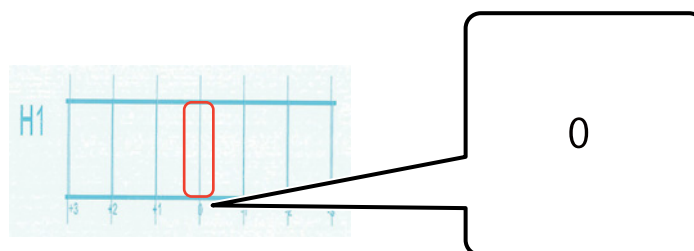
- 1 W oknie programu wybierz tryb regulacji w opcji [Adjust] — [Select Adjustment Mode].
☞ „Tryb regulacji” na stronie 57
- 2 W oprogramowaniu UV Flatbed Controller wybierz pozycję [Adjust] — [Same Color Adjust].



- 3 W obszarze [Left Color Adjustment] wybierz pozycję [Print the Adjustment Pattern], aby wydrukować wzór regulacji.



- 4 Linia „0” (pionowa linia otoczona czerwonym prostokątem) jest prosta, co jest prawidłowe.



- 5 Jeśli linia „0” nie jest prosta, ale przykładowo prosta jest linia „+1”, wprowadź wartość „+1” w odpowiednim polu. Po zakończeniu sprawdzania wzorów dla każdej głowicy drukującej (od H1 do H8) i wprowadzeniu odpowiednich wartości na ekranie, naciśnij przycisk [Register].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
-->	-	0	-	1	-	1	-	0
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
-->	-	0	-	0	-	1	-	1
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
-->	-	1	-	1	-	1	-	1
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3
-->	-	0	-	-1	-	1	-	1

- 6 Powtórz czynności opisane w punktach od 1 do 5 w obszarze [Right Color Adjustment].

Załącznik

Materiały eksploatacyjne i akcesoria opcjonalne

Poniżej przedstawiono listę materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów opcjonalnych, których można używać z tą drukarką (stan na sierpień 2020 r.).

Najnowsze informacje znajdują się w witrynie sieci Web firmy Epson (<http://www.epson.com>).

Butelki z tuszem

Nazwa	Numer części	Uwagi
Czarny	T49V1	
Błękitny	T49V2	
Amarantowy	T49V3	
Żółty	T49V4	
Jasnobłękitny	T49V5	
Jasnoamarantowy	T49V6	
Szary	T49V7	
Czerwony	T49V8	
Biały	T49V9	
Lakier	T49VA	
Płyn czyszczący	T49V0	Służy do czyszczenia miejsc, takich jak płytki wokół głowicy drukującej. (W tym podręczniku ta pozycja jest opisana jako „płyn czyszczący”).

Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych butelek z tuszem Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności pojemników innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki.

Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

Inne

Nazwa	Numer części	Uwagi
Czynnik chłodniczy	C13S210135	Służy do uzupełniania chłodnicy lampy UV.
Butelka na zużyty tusz	C13T724000	Służy do gromadzenia zużytego tuszu z odbiornika tuszu.

Transport i przenoszenie

Skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub pomocą techniczną firmy Epson.

Wymagania systemowe programu UV Flatbed Controller**Wymagania systemowe**

System operacyjny	Windows 7 x64 Windows 10 x64
Procesor	Intel Core i7 2,0 GHz lub szybszy
Wolna pamięć	8 GB lub więcej wolnego miejsca / 4. generacja
Pamięć masowa	Dysk SSD o pojemności 250 GB lub większej
Wyświetlacz	Zalecany 1920 × 1080

Specyfikacje

Drukarka

Układ druku	System wtrysku tuszu na żądanie
Kolory tuszu	Błękitny, amarantowy, żółty, czarny, jasnobłękitny, jasnoamarantowy, szary, czerwony, biały, lakier
Wysokość stołu	900 mm
Rozmiar druku (maksymalny)	Szerokość 2500 mm × długość 1250 mm
Grubość nośnika (maksymalna)	80 mm
Gramatura nośnika (maksymalna)	50 kg/m ² (obciążenie rozłożone)
Rozdzielczość (dpi)	360 × 720, 720 × 720, 720 × 1080, 720 × 1440
Masa	Okolo 1370 kg
Napięcie znamionowe	200 V / 208 V / 220 V / 230 V / 240 V
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz
Natężenie prądu	29 A
Moc pozorna	5,7 kVA
Pobór mocy	Okolo 4,8 kW (podczas drukowania)
Interfejs komunikacyjny	SuperSpeed USB
Zewnętrzne wymiary	(szer.) 4635 mm × (gł.) 2768 mm × (wys.) 1730 mm (szer.) 4635 mm × (gł.) 2768 mm × (wys.) 1400 mm (bez lampy sygnałowej)
Poziom ciśnienia akustycznego	Poniżej 70 dB (A) (podczas drukowania)
Temperatura	Robocza: 15 do 30°C (zalecana 20 do 25°C) Przechowywanie (przed napełnieniem tuszem): -20 do 60°C (do 96 godz. w temperaturze -20°C, do miesiąca w temperaturze 40°C, do 120 godz. w temperaturze 60°C) Przechowywanie (po napełnieniu tuszem): -20 do 40°C (do miesiąca w temperaturze 40°C)
Wilgotność	Robocza: od 20 do 80% (zalecana: od 40 do 60%) (bez kondensacji) Przechowywanie (przed napełnieniem tuszem): od 5 do 85% (bez skraplania) Przechowywanie (po napełnieniu tuszem): od 5 do 85% (bez skraplania)

Important

Używać drukarki na wysokości 3000 m n.p.m. lub mniejszej.

Butelki z tuszem

Kształt	Specjalne butelki z tuszem
Typ tuszu	Tusz utwardzalny UV
Okres gwarancji jakości druku	Data przydatności na butelce z tuszem (przechowywanie w temperaturze pokojowej)
Temperatura przechowywania	Po przygotowaniu do transportu: -30 do 60°C (do 24 godz. w temperaturze -30 do -10°C, do miesiąca w temperaturze -10 do 40°C, do 120 godz. w temperaturze 50°C oraz do 24 godz. w temperaturze 60°C) Po przygotowaniu do przechowywania: -30 do 40°C (do 24 godz. w temperaturze -30 do -20°C oraz do miesiąca w temperaturze 30 do 40°C) Temperatura zamarzania tuszu: -30°C lub niższa
Pojemność	1000 ml

Deklaracja zgodności (tylko kraje UE)

Producent	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japonia
Przedstawiciel	EPSON EUROPE B.V. Adres: Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5, 1101 BA Amsterdam Zuidoost, Holandia
Nazwa marki	EPSON
Nazwa produktu	Drukarka stacjonarna UV
Model	N771A
Jest zgodna z następującymi dyrektywami i normami	Dyrektywa 2006/42/WE: EN ISO 12100 EN 60204-1 EN 1010-1 EN 1010-2 Dyrektywa 2014/30/UE: EN 55011 EN 61000-6-2 Dyrektywa 2011/65/UE: EN 50581

Uzyskiwanie pomocy

Witryna pomocy technicznej w sieci Web

Witryna obsługi technicznej firmy Epson umożliwia uzyskanie pomocy w przypadku problemów, których nie można rozwiązać, stosując informacje dotyczące rozwiązywania problemów zawarte w dokumentacji produktu. Poprzez przeglądarkę sieci Web można połączyć się z Internetem i przejść pod adres:

<https://support.epson.net/>

Aby uzyskać najnowsze sterowniki, dostęp do najczęściej zadawanych pytań (FAQ) lub innych plików do pobierania, należy przejść pod adres:

<https://www.epson.com>

Następnie należy wybrać sekcję pomocy w lokalnej witrynie firmy Epson.

Kontakt z pomocą firmy Epson

Zanim skontaktujesz się z firmą Epson

Jeśli urządzenie firmy Epson nie działa prawidłowo i nie można rozwiązać problemu przy użyciu informacji dotyczących rozwiązywania problemów zawartych w dokumentacji, w celu uzyskania pomocy należy się skontaktować działem pomocy technicznej firmy Epson. Jeśli poniżej nie wymieniono pomocy firmy Epson w regionie użytkownika, należy skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono produkt.

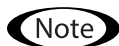
Pracownik pomocy firmy Epson będzie mógł udzielić szybszej pomocy, jeśli podane zostaną następujące informacje:

- Numer seryjny produktu
(Naklejka z numerem seryjnym znajduje się zazwyczaj na tylnej części produktu).
- Model urządzenia
- Wersja oprogramowania produktu
(Kliknij pozycję **About**, **Version Info** lub podobny przyciski w oprogramowaniu produktu).
- Marka i model komputera
- Nazwa i wersja systemu operacyjnego komputera
- Nazwy i wersje aplikacji używanych zazwyczaj z urządzeniem

Pomoc dla użytkowników z Ameryki Północnej

Na stronach **www.epson.com/support** (Stany Zjednoczone) lub **www.epson.ca/support** (Kanada) można wyszukiwać produkty oraz pobierać oprogramowanie i narzędzia, wyświetlać podręczniki, znaleźć odpowiedzi na często zadawane pytania (FAQ) i porady dotyczące rozwiązywania problemów. Można też skontaktować się z firmą Epson.

Firma Epson zapewnia pomoc techniczną i informacje dotyczące instalacji, konfiguracji i obsługi profesjonalnych urządzeń do drukowania w ramach planu ograniczonej gwarancji firmy Epson. Wybrać numer: (888) 668-3266, od 6:00 do 18:00 czasu pacyficznego, od poniedziałku do piątku. Dni i godziny pomocy technicznej mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Przed wykonaniem połączenia telefonicznego przygotować numer seryjny drukarki i dowód zakupu.



- W razie problemów z numerem bezpłatnym należy zadzwonić pod numer (562) 276-1305.
- Aby uzyskać pomoc dotyczącą korzystania z innego oprogramowania na komputerze, należy zapoznać się z dokumentacją tego oprogramowania.

Zakup materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów

Można zakupić oryginalne pojemniki z tuszem firmy Epson, papier i akcesoria od autoryzowanego sprzedawcy firmy Epson. Aby znaleźć najbliższego sprzedawcę, odwiedzić witrynę **proimaging.epson.com** (Stany Zjednoczone) lub **proimaging.epson.ca** (Kanada), wybrać serię produktu i produkt, a następnie kliknąć przycisk **Where to Buy**. Ewentualnie wybrać numer 800-GO-EPSON (800-463-7766) w Stanach Zjednoczonych lub 800-807-7766 w Kanadzie.

Pomoc dla użytkowników z Ameryki Łacińskiej

Aby uzyskać dodatkową pomoc dotyczącą produktu firmy Epson, należy skontaktować się z firmą Epson.

Firma Epson zapewnia następujące usługi pomocy technicznej:

Pomoc przez Internet

Rozwiązania częstych problemów można znaleźć na stronie internetowej wsparcia technicznego firmy Epson: epson.com.jm/support (Karaiby), epson.com.br/suporte (Brazylia) lub latin.epson.com/soporte (inne regiony). Można z niej pobrać sterowniki i dokumentację, przejrzeć listę najczęściej zadawanych pytań (FAQ) i uzyskać rady dotyczące rozwiązywania problemów lub wysłać do firmy Epson wiadomość e-mail z pytaniami.

Kontakt telefoniczny z przedstawicielem pomocy technicznej

Przed wykonaniem telefonu do firmy Epson należy przygotować następujące informacje:

- Nazwa produktu
- Numer seryjny produktu (na etykiecie na produkcie)
- Dowód zakupu (na przykład paragon) i data zakupu
- Konfiguracja komputera
- Opis problemu

Następnie zadzwonić:

Kraj	Nr telefonu
Argentyna	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Boliwia*	800-100-116
Brazylia	0800-007-5000
Chile	(56 2) 2484-3400
Kolumbia	Bogota: (57 1) 592-2200 Inne miasta: 018000-915235
Kostaryka	800-377-6627
Republika Dominikany*	1-888-760-0068
Ekwador*	1-800-000-044
Salwador*	800-6570
Gwatemala*	1-800-835-0358
Meksyk	Miasto Meksyk: (52 55) 1323-2052 Inne miasta: 01-800-087-1080
Nikaragua*	00-1-800-226-0368
Panama*	00-800-052-1376
Paragwaj	009-800-521-0019
Peru	Lima: (51 1) 418-0210 Inne miasta: 0800-10-126
Urugwaj	00040-5210067
Wenezuela	(58 212) 240-1111

* Skontaktować się z operatorem telekomunikacyjnym, aby uzyskać informacje o sposobie wykonywania połączeń na ten bezpłatny numer z telefonów komórkowych.

Jeśli kraju nie ma na liście, skontaktować się z biurem sprzedaży w najbliższym kraju. Naliczane mogą być opłaty jak za połączenia zwykłe lub międzystrefowe.

Zakup materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów

Można zakupić oryginalne pojemniki z tuszem firmy Epson, papier i akcesoria od autoryzowanego sprzedawcy firmy Epson. Aby znaleźć najbliższego sprzedawcę, odwiedzić witrynę epson.com.jm (Karaiby), epson.com.br (Brazylia) lub latin.epson.com (inne regiony) albo zadzwonić do najbliższego biura sprzedażowego firmy Epson.

Pomoc dla użytkowników w Europie

Aby uzyskać informacje na temat kontaktu z pomocą firmy Epson, przeczytaj dokument **Pan-European Warranty Document** (Gwarancja Europejska).

Pomoc dla użytkowników na Tajwanie

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<https://www.epson.com.tw>)

Dostępne są informacje dotyczące specyfikacji produktu, sterowniki do pobrania i pytania dotyczące produktu.

Helpdesk firmy Epson (Telefon: +0800212873)

Zespół Helpdesku może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Centrum serwisowe:

Numer telefonu	Numer faksu	Adres
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Tajwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Tajwan
02-32340688	02-32340699	No. 1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Tajwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Tajwan
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Tajwan
03-4393119	03-4396589	5F., No. 2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Tajwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No. 9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Tajwan
04-23011502	04-23011503	3F., No. 30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Tajwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Tajwan

Numer telefonu	Numer faksu	Adres
05-2784222	05-2784555	No. 463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Tajwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Tajwan
07-5520918	07-5540926	1F., No. 337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Tajwan
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Tajwan
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Tajwan

Pomoc dla użytkowników w Australii / Nowej Zelandii

Firma Epson Australia/New Zealand pragnie oferować obsługę klienta na najwyższym poziomie. Oprócz dokumentacji produktu oferujemy następujące źródła informacji:

Sprzedawca

Należy pamiętać, że sprzedawca może oferować pomoc w zidentyfikowaniu i rozwiązaniu problemów. Zawsze najpierw należy dzwonić do sprzedawcy w celu uzyskania porady dotyczącej problemu. Często może on szybko rozwiązać problemy oraz doradzić, jakie kolejne kroki należy przedsięwziąć.

Adres URL

Australia

<https://www.epson.com.au>

Nowa Zelandia

<https://www.epson.co.nz>

Odwiedź strony WWW firmy Epson Australia/New Zealand.

Ta witryna oferuje możliwości pobierania sterowników, punkty kontaktu z firmą Epson, informacje na temat nowych produktów oraz pomoc techniczną (e-mail).

Helpdesk firmy Epson

Helpdesk firmy Epson to ostateczny sposób na uzyskanie porad przez klientów. Operatorzy Helpdesku mogą pomóc w instalacji, konfiguracji i korzystaniu z produktu Epson. Od pracowników Helpdesku zajmujących się sprzedażą można otrzymać informacje na temat nowych produktów firmy Epson oraz najbliższych punktów sprzedaży lub serwisu. Można tu uzyskać odpowiedzi na wiele różnych pytań.

Numery kontaktowe Helpdesku:

Australia	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Nowa Zelandia	Telefon:	0800 237 766

Przed zatelefonowaniem zalecamy przygotowanie wszystkich potrzebnych informacji. Im więcej informacji przygotujesz, tym szybciej będziemy mogli pomóc w rozwiązaniu problemu. Ważne informacje to m.in. dokumentacja produktu Epson, typ komputera, system operacyjny, aplikacje i inne informacje, które mogą okazać się przydatne.

Pomoc dla użytkowników w Singapurze

Poniżej wymieniono źródła informacji, pomocy i serwisu dostępne w firmie Epson Singapore:

Strona WWW (<https://www.epson.com.sg>)

Dostępne są informacje na temat specyfikacji produktów, sterowników do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące zakupu oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty e-mail.

Helpdesk firmy Epson Nr bezpłatny: 800-120-5564

Zespół Helpdesku może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Tajlandii

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<https://www.epson.co.th>)

Dostępne są tu informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Infolinia Epson (Telefon: (66) 2685-9899)

Zespół infolinii może telefonicznie pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Wietnamie

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Infolinia Epson
(telefon): +84 28 3925 5545

Centrum serwisowe: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Wietnam

Pomoc dla użytkowników w Indonezji

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<https://www.epson.co.id>)

- Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Infolinia Epson

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pomoc techniczna

Telefon: (62) 21-572 4350
Faks: (62) 21-572 4357

Centrum serwisowe Epson

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta Telefon/faks: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefon/faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116-118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Pomoc dla użytkowników w Hongkongu

Aby uzyskać pomoc techniczną, a także inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Hong Kong Limited.

Internetowa strona domowa

Firma Epson Hong Kong utworzyła lokalną stronę domową w języku chińskim i angielskim w sieci Internet, aby oferować użytkownikom następujące usługi:

- Informacje o produkcie
- Odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania (FAQ)
- Najnowsze wersje sterowników produktów firmy Epson

Użytkownicy mogą uzyskać dostęp do strony domowej WWW pod adresem:

<https://www.epson.com.hk>

Infolinia wsparcia technicznego

Można również skontaktować się z pomocą techniczną pod następującymi numerami telefonów i faksów:

Telefon: (852) 2827-8911
Faks: (852) 2827-4383

Pomoc dla użytkowników w Malezji

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<https://www.epson.com.my>)

- Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Siedziba główna.

Telefon: 603-56288288
Faks: 603-56288388/399

Helpdesk firmy Epson

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie (infolinia)

Telefon: 603-56288222

- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji, korzystania z produktu i pomocy technicznej (techniczna infolinia)

Telefon: 603-56288333

Pomoc dla użytkowników z Indii

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<https://www.epson.co.in>)

Dostępne są informacje dotyczące specyfikacji produktu, sterowniki do pobrania i pytania dotyczące produktu.

Telefoniczna linia pomocy

W celu uzyskania informacji na temat produktu lub w celu zamówienia pojemnika — 18004250011 (9:00–21:00). Jest to numer bezpłatny.

W celu uzyskania usług (użytkownicy CDMA i telefonów komórkowych) — 3900 1600 (9:00–18:00) oraz prefiks lokalny.

Pomoc dla użytkowników na Filipinach

Aby uzyskać pomoc techniczną oraz inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Philippines Corporation pod poniższymi numerami telefonu i faksu lub adresem e-mail:

Linia bezpośrednia:	(63-2) 706 2609
Faks:	(63-2) 706 2665
Bezpośrednie połączenie z Helpdesk:	(63-2) 706 2625
E-mail:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Strona WWW (<https://www.epson.com.ph>)

Dostępne są tam informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz zapytania poprzez pocztę e-mail.

Numer bezpłatny: 1800-1069-EPSON(37766)

Zespół infolinii może telefonicznie pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji