

SL-D3000

Yönetici Kılavuzu

Sembollerin Anlamı

Not: Notlar, ürünün kullanımıyla ilgili önemli bilgiler içerir.
İpucu: İpuçları, bu ürünün kullanımıyla ilgili faydalı veya ek bilgiler içerir.

İşletim Sistemi Versiyonları

Bu kılavuzda aşağıdaki kısaltmalar kullanılmaktadır.

Windows ile Windows 7, Vista, XP kastedilmektedir.

- Windows 7 ile Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ve Windows 7 Ultimate kastedilmektedir.
- Windows Vista ile Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ve Windows Vista Ultimate Edition kastedilmektedir.
- Windows XP ile Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ve Windows XP Professional kastedilmektedir.

Telif hakkı ve Markalar

Bu yayının hiçbir kısmı, Seiko Epson Corporation'dan önceden yazılı izin almadan çoğaltılamaz, bir bulma sistemine kaydedilemez veya herhangi bir biçimde ya da elektronik, mekanik herhangi bir yolla, fotokopi, kayıt veya başka bir şekilde iletilmez. İşbu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson ürünü ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin diğer yazıcılar için kullanılması durumunda, Epson hiçbir sorumluluk kabul etmez. Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır. Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş ürün seçeneklerinin veya sarf malzemelerinin kullanılmasından doğan zarar veya sorunlardan hiçbir şekilde sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş arabirim kablolarının kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitin yol açtığı zararlardan sorumlu olmayacaktır.

EPSON® tescilli bir ticari markadır ve EPSON EXCEED YOUR VISION veya EXCEED YOUR VISION, bir Seiko Epson Corporation markasıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista®, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Adobe®, Photoshop®, Elements®, Lightroom® ve Adobe® RGB, Adobe Systems Incorporated'in tescilli ticari markalarıdır.

BEMCOT, Asahi Kasei Fibers Corporation'ın ticari markasıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları sadece tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve bu ürünlerin ticari marka hakları ilgili sahiplerine aittir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak talep etmemektedir.

© 2013 Seiko Epson Corporation. Her hakkı saklıdır.

İçindekiler

İçindekiler

İşletim Sistemi Versiyonları.	2
Telif hakkı ve Markalar.	2

Kurulum ve Bakım**Çalıştırma Öncesi Denetim****Çalıştırma Sonrası Denetim****Yazıcı Bilgileri**

Yazıcı Bilgilerini Kontrol Etme.	10
--	----

Kullanıcı Seviyelerini Değiştirme**Ayarlar/Bakım**

Bakım Gerçekleştirme.	15
System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri).	21
Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları).	21
Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları).	22
Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları).	24
Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri).	25
Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları).	25
Paper Settings (Kağıt Ayarları).	26
CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı).	28
Head Cleaning (Kafa Temizleme).	28
Color Calibration (Renk Kalibrasyonu).	36
Gray Adjustment (Gri Ayarı).	53
Yazdırma Kafası Bakımı.	66
Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı).	67
Operation History (Çalışma Geçmişi).	67
Parts Replacement History (Parça Değiştirme Geçmişi).	68
Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar).	70
Software Settings (Yazılım Ayarları).	72

System Language Settings (Sistem Dil Ayarları).	72
Help (Yardım).	73

Error History (Hata Geçmişi)**Acquire Log (Günlük Al)****Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil)****Bir Mesaj Görüntülediğinde**

Hata Mesajları Hakkında.	78
----------------------------------	----

Ek

Çıkartılan Kağıt Yolu ve Desteklenen Kağıt Boyutları.	79
Kağıt Besleme Yolu Şeması.	80
İstemci bilgisayarı'nı uzatma.	81
İstemci bilgisayarı'nı uzatmaya hazırlanma.	82
Sistem uygulamasını yükleme.	82
Bakım Hizmeti için ilk ayarlar.	84
Sistem Uygulaması Sürümünü Değiştirme.	85
Sürümü Yükseltme veya Düşürme.	85
Sistem Uygulaması Sürümünü Kontrol Etme	86
Sistem Uygulaması Sürümünü Değiştirme.	86
Sistem Uygulamasını Kaldırma.	89
AÇIK KAYNAK YAZILIM LİSANSI KOŞULLARI.	90
SEIKO EPSON CORPORATION YAZILIM LİSANS SÖZLEŞMESİ.	98

Kurulum ve Bakım

İstemci bilgisayarı'ndan yazılım bakımını gerçekleştirebilir ve yazıcı durumunu kontrol edebilirsiniz.

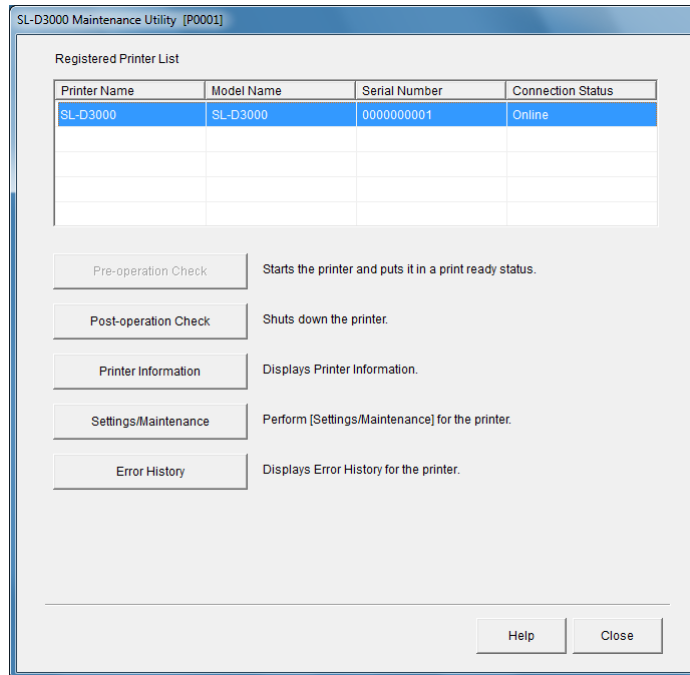
Kullanıcı yetkisini "Operatör" veya "Yönetici" olarak ayarlayabilirsiniz. Kullanılabilecek fonksiyonlar yetkiye bağlı olarak farklıdır.

SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti) ekranı (Operatör olarak kullanırken): **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**, **Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası Denetim)**, **Printer Information (Yazıcı Bilgileri)**, **Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)** işlemlerini gerçekleştirebilir ve **Error History (Hata Geçmişi)**'ni kontrol edebilirsiniz.

Printer Information (Yazıcı Bilgileri)'nde, yazıcının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)'da, kafa temizleme gibi ayarlama/bakım işlemlerini gerçekleştirebilirsiniz.

Error History (Hata Geçmişi)'nde, yazıcıda oluşan hataları ve bilgileri kontrol edebilirsiniz.



Kurulum ve Bakım

SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti) ekranı (Yönetici olarak kullanırken):
Yönetici modundaki ekranlarda başlık çubuğunda "...[AD]" görüntülenir.

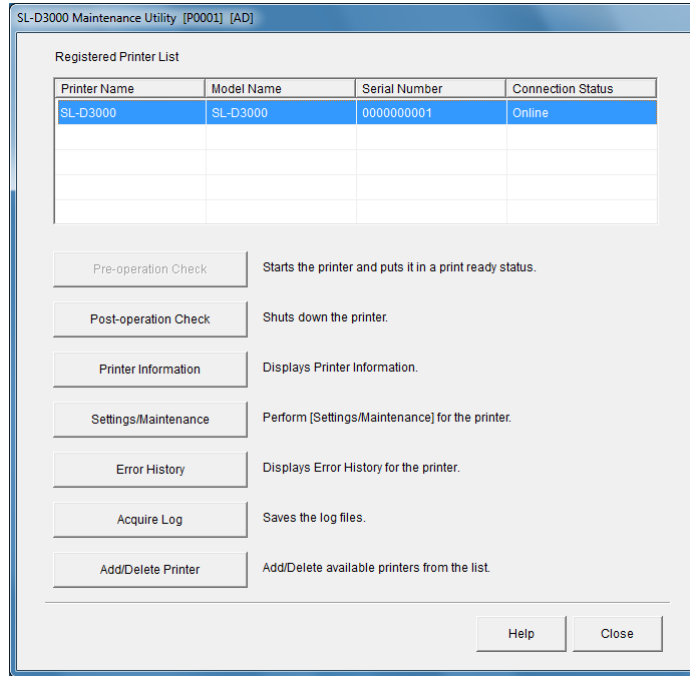
Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim), Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası Denetim), Printer Information (Yazıcı Bilgileri), Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım), Acquire Log (Günlük Al), Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil) işlemlerini gerçekleştirebilir ve **Error History (Hata Geçmişi)**'ni kontrol edebilirsiniz.

Printer Information (Yazıcı Bilgileri)'nde, yazıcının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)'da, kafa temizleme ve kalibrasyon gibi ayarlama/bakım işlemlerini gerçekleştirebilirsiniz.

Error History (Hata Geçmişi)'nde, yazıcıda oluşan hataları ve bilgileri kontrol edebilirsiniz.

Acquire Log (Günlük Al)'da günlük dosyalarını kaydedebilirsiniz.



Kullanılabilir fonksiyonlar:

Düğme	Ayarlar/Bakım Fonksiyonları Menüsü			Opera- tör	Yönetici
	Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler		
Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Dene- tim)	-	-	-	Evet	Evet
Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası De- netim)	-	-	-	Evet	Evet
Printer Information (Ya- zıcı Bilgileri)	-	-	-	Evet	Evet

Kurulum ve Bakım

Düğme	Ayarlar/Bakım Fonksiyonları Menüsü			Operatör	Yönetici
	Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler		
Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)	System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri) (01)	Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları) (011)	-	Hayır	Evet
		Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları) (012)	-	Hayır	Evet
		Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları) (013)	-	Hayır	Evet
Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)	Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri) (02)	Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları) (021)	-	Hayır	Evet
		Paper Settings (Kağıt Ayarları) (022)	-	Evet	Evet
	CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03)	Head Cleaning (Kafa Temizleme) (031)	Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311)	Evet	Evet
			Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) (0312)	Evet	Evet
			Periodic Nozzle Check Settings (Periyodik Püskürtme Ucu Denetim Ayarları) (0313)	Hayır	Evet
	Color Calibration (Renk Kalibrasyonu) (034)	Color Calibration (Renk Kalibrasyonu) (034)	Calibration (Kalibrasyon) (0341)	Hayır	Evet
			History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmiş) (0342)	Hayır	Evet
			Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur) (0343)	Hayır	Evet
	Gray Adjustment (Gri Ayarı) (035)	-	Hayır	Evet	
	Head Maintenance (Kafa Bakımı) (036)	-	Hayır	Evet	

Kurulum ve Bakım

Düğme	Ayarlar/Bakım Fonksiyonları Menüsü			Operatör	Yönetici
	Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler		
Settings/ Maintenance (Ayarlar/Bakım)	Printer Adjustment/ Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı) (04)	Operation History (Çalışma Geçmişi) (044)	-	Evet	Evet
		Parts Replacement History (Parça Değiş- tirme Geçmişi) (045)	Register Replace- ment Date for Perio- dically Replaced Parts (Periyodik Ola- rak Değiştirilen Par- çaların Değiştirilme Tarihini Kaydet) (0451)	Hayır	Evet
			Clear Counter 1 (Sa- yacı Temizle 1) (0452)	Hayır	Evet
		Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar) (048)	Paper Feed Amount Durability Correc- tion (Kağıt Besleme Miktarı Dayanıklı- lığını Düzeltme) (0483)	Hayır	Evet
	Software Settings (Yazılım Ayarları) (05)	System Language Settings (Sistem Dil Ayarları) (051)	-	Hayır	Evet
Error History (Hata Geç- mişi)	-	-	-	Evet	Evet
Acquire Log (Günlük Al)	-	-	-	Hayır	Evet
Add/Delete Printer (Yazı- cı Ekle/Sil)	-	-	-	Hayır	Evet

İpucu:

Operatörlerin kullanabileceği öğelerle ilgili daha fazla bilgi için "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu"na bakınız.

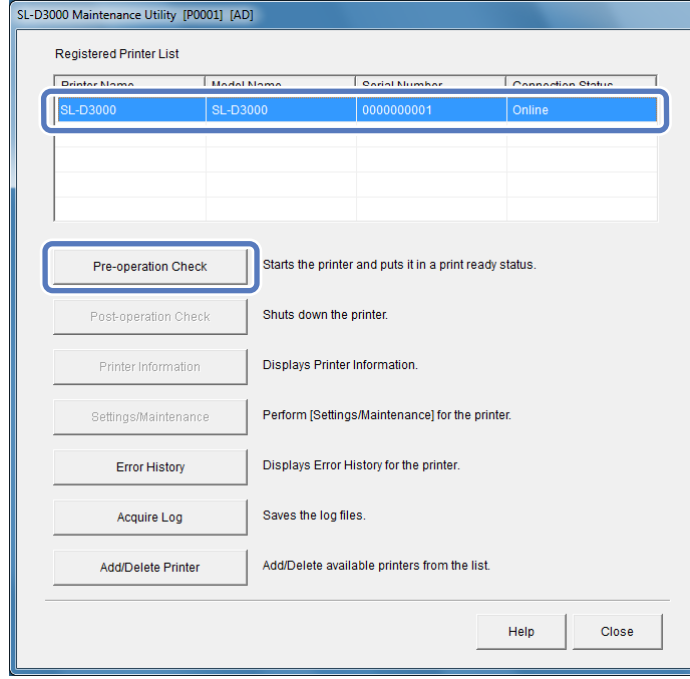
☞ "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Ayarlar ve Bakım"

Çalıştırma Öncesi Denetim

Çalıştırma Öncesi Denetim

Yazıcıyı başlatmak için İstemci bilgisayarında **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'e tıklayın.

Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)'de, manuel olarak kontrol edilmesi gereken öğeler görüntüledikten sonra yazıcı başlar. Ayrıca Yazıcı bilgisayarı yazıcıya bağlandığında, Yazıcı bilgisayarı otomatik olarak başlar.

**İpucu:**

Çalıştırma Öncesi Denetim hakkında daha fazla bilgi için "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu"na bakınız.

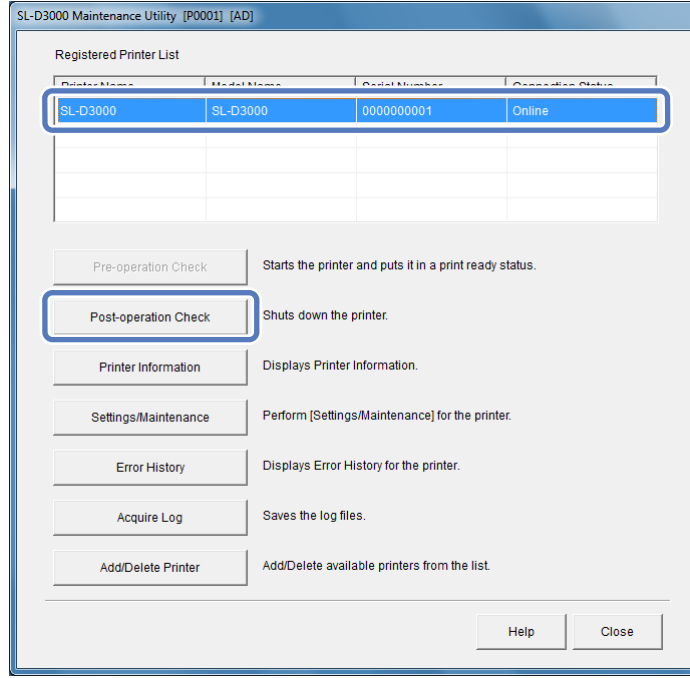
📖 "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Yazıcıyı Başlatma"

Çalıştırma Sonrası Denetim

Çalıştırma Sonrası Denetim

Yazıcıyı kapatmak için İstemci bilgisayarı'nda **Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası Denetim)**'e tıklayın.

Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası Denetim)'de yazıcı kapatıldığında ve Yazıcı bilgisayarı yazıcıya bağlandığında, Yazıcı bilgisayarı otomatik olarak kapanır.

**İpucu:**

Çalıştırma Sonrası Denetim hakkında daha fazla bilgi için "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu"na bakınız.

📖 "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Yazıcıyı Kapatma"

Yazıcı Bilgileri

Yazıcı Bilgileri

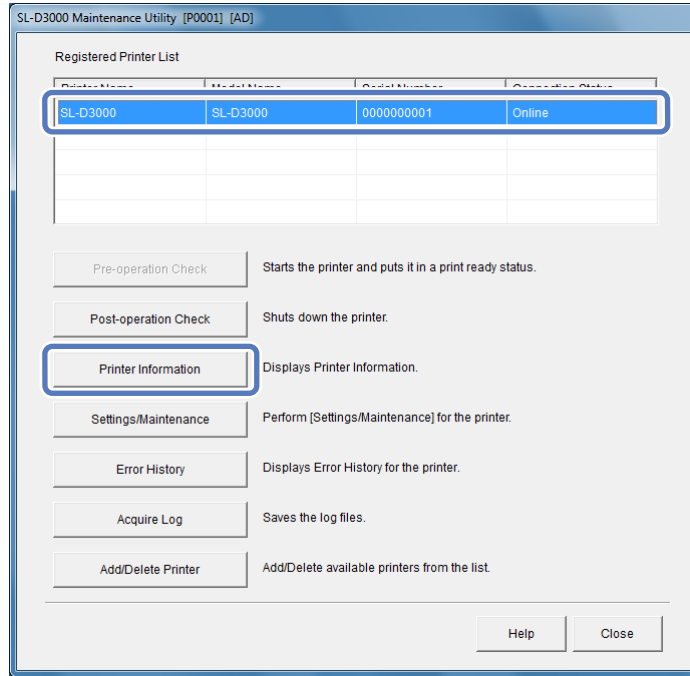
Çeşitli yazıcı türlerinin bilgilerini onaylayabilirsiniz.

Yazıcı Bilgilerini Kontrol Etme

Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranında, yazıcının ayarlarını, kalan sarf malzemesi miktarını vs. kontrol edebilirsiniz.

1

Kullanmak istediğiniz yazıcıyı Registered Printer List (Kayıtlı Yazıcı Listesi)'nden seçin ve ardından **Printer Information (Yazıcı Bilgileri)**'ne tıklayın.



İpucu:

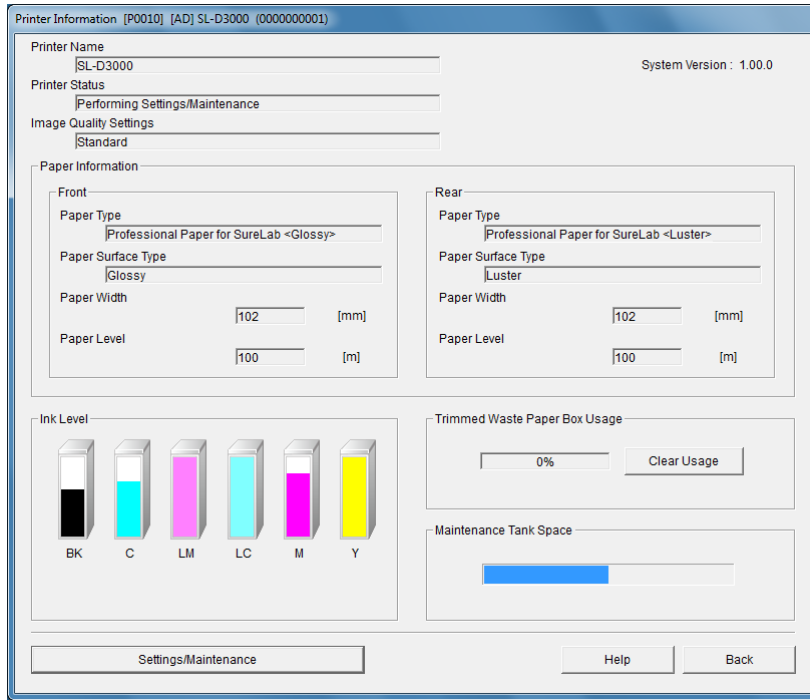
Aşağıdaki durumlarda, Printer Information (Yazıcı Bilgileri) düğmesi kullanılamaz.

- Yazıcının Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)'i tamamlanmadığında
- Yazıcının kablosu çıkartıldığında
- Yazıcının Güç düğmesi kapalı olduğunda

Yazıcı Bilgileri






2

Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranında, yazıcının ayarlarını, kalan sarf malzemesi miktarını vs. kontrol edebilirsiniz.



Öge	Açıklama	
Printer Name (Yazıcı Adı)	Yazıcının adını görüntüler.	
Printer Status (Yazıcı Durumu)	Standby (Beklemede)	Yazıcı, yazdırma işlemine hazırdır.
	Printing (Yazdırıyor)	Yazıcı, yazdırma işlemi yapıyor.
	Performing Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım Gerçekleştiriliyor)	Yazıcı, püskürtme ucu denetimi gibi bakım işlemleri gerçekleştiriyor.
	An error has occurred (Bir hata oluştu)	Yazıcıda bir hata oluştu.
	Initializing (Başlatılıyor)	Yazıcı başlatılıyor.
	Shutting down (Kapatılıyor)	Yazıcı kapatılıyor.
	Offline (Çevrimdışı)	Yazıcı açık değil veya bağlı değil.

Yazıcı Bilgileri

Öğe	Açıklama	
Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)	Görüntü ayarlarını görüntüler.	
	Standard (Standart)	Standart (720 dpi) kalitesinde baskı yapar.
	High Image Quality (Yüksek Görüntü Kalitesi)	Yüksek çözünürlükte (1440 dpi) baskı yapar.
Paper Information (Kağıt Bilgileri) (Front (Ön)/Rear (Arka))	Yüklenen kağıt hakkında bilgi görüntüler. Kağıt yüklü olmadığı veya yazıcıdan bilgi alınamadığında "-" görüntülenir.	
Ink Level (Mürekkep Düzeyi)	Kalan mürekkep miktarını görüntüler. Mürekkep azaldığında "Dikkat" görüntülenir. Kalan mürekkep miktarı minimum limitin altına düştüğünde "Hata" görüntülenir. Mürekkep kartuşu takılı olmadığı veya mürekkep kartuşu'nda bir sorun olduğunda mürekkep kartuşu gri olur. Orijinal olmayan bir kartuş takıldığında, garanti kapsamında olmadığını belirten bir mesaj görüntülenir.	
Trimmed Waste Paper Box Usage (Kırılmış Atık Kağıt Kutusu Kullanımı)	Kırılmış atık kağıt kutusu'nun kullanım durumunu görüntüler. Yazıcıdan bilgi alınamadığında "-" görüntülenir.	
Clear Usage (Kullanımı Temizle)	Kırılmış atık kağıt kutusu kullanımını silmek için tıklayın. Kırılmış atık kağıt kutusu'ndan kırılmış atık kağıtları temizlediğinizde, kullanımı sıfırlamak için Clear Usage (Kullanımı Temizle) 'ye tıklayın.	
Maintenance Tank Space (Bakım Haznesi Yeri)	Bakım haznesi'nde kalan boş alanı çubuk olarak görüntüler. Yazıcıdan bilgi alınamadığında, çubuk görüntülenmez.	
Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını açmak için tıklayın.  "System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)" sayfa 21  "Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri)" sayfa 25  "CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı)" sayfa 28  "Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı)" sayfa 67  "Software Settings (Yazılım Ayarları)" sayfa 72	
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.	
Close (Kapat)	Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranını kapatır.	

Not:

Bu ürün, orijinal mürekkep kartuşlarıyla ayarlanmıştır. Orijinal olmayan kartuşlar kullanırsanız, yazdırma sonuçları sluk olabilir veya kalan mürekkep miktarı doğru algılanmayabilir.

İpucu:

Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, ön kağıt ögesi altında bilgi görüntülenmez. Arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.

Bu bölüm tamamlanmıştır.

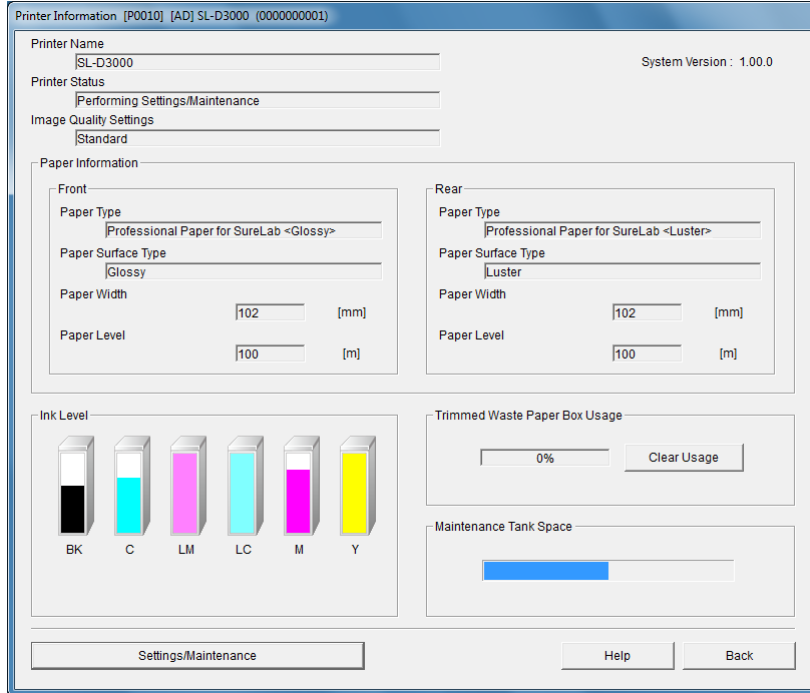
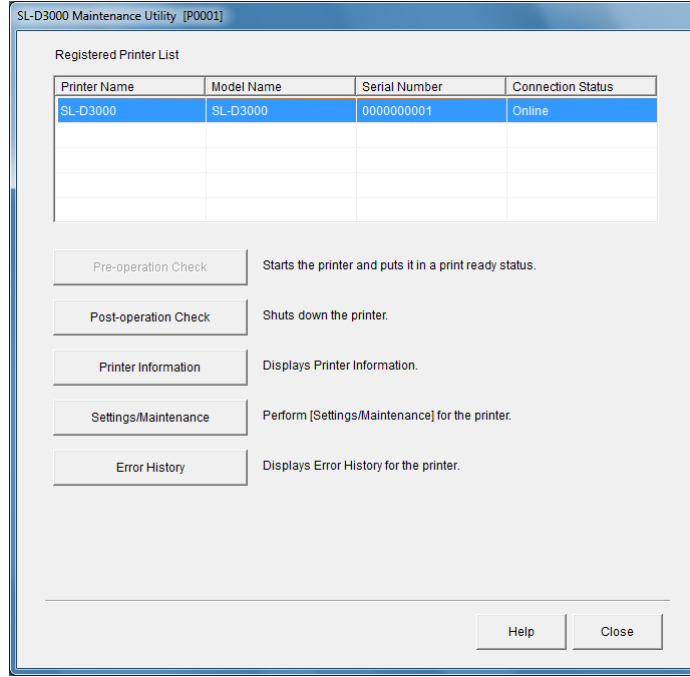
Kullanıcı Seviyelerini Değiştirme

Kullanıcı Seviyelerini Değiştirme

Operatör modundan Yönetici moduna kullanıcı seviyesini değiştirebilirsiniz.

1

SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti) veya Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranını görüntüleyin.



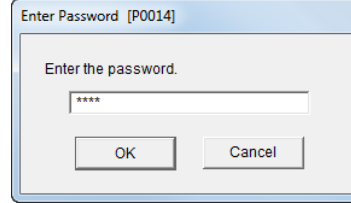
Kullanıcı Seviyelerini Değiştirme

2 Klavyeden **Ctrl** ve **Alt** tuşları basılı tutulduğunda, **S** (veya **s**) tuşuna basın.

Enter Password (Parola Gir) ekranı görüntülenir.

3 Parolayı girin ve ardından **OK (Tamam)**'a tıklayın.

Kullanıcı seviyesi, Yönetici modu olarak değiştirilir.

**İpucu:**


- Yönetici parolası "0000"dır.
- Yönetici modundan Operatör moduna geçerken bu SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)'ni yeniden başlatın.

Ayarlar/Bakım

Yazdırma Kafası Ünitesi temizleme ve kalibrasyon gibi bakım işlemlerini gerçekleştirmenin yanı sıra ayarları da yönetebilirsiniz.

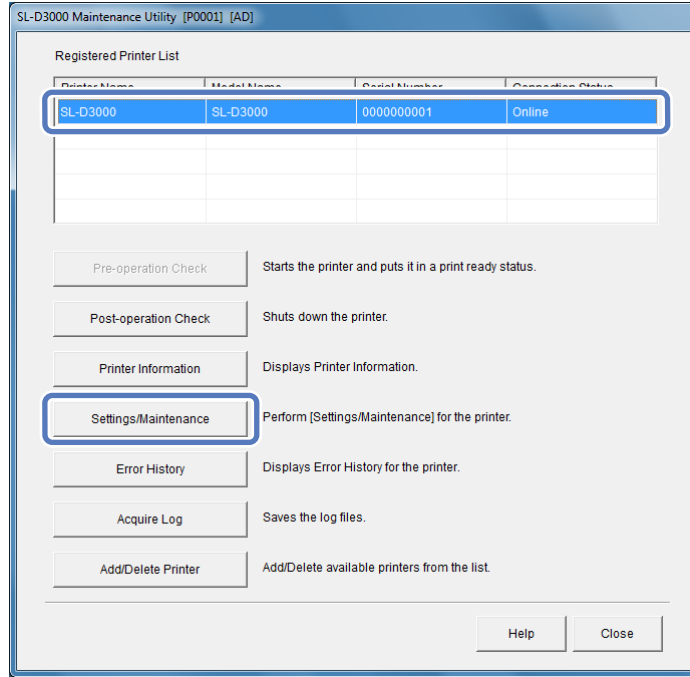
Bakım Gerçekleştirme

Her bir bakım fonksiyonunu Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranından seçebilirsiniz.

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)'da bakım gerçekleştirirken, işlemlere başlamadan önce yazıcının İşletme Paneli'ndeki  ışığının yandığından emin olun.

1

Kullanmak istediğiniz yazıcıyı Registered Printer List (Kayıtlı Yazıcı Listesi)'nden seçin ve ardından **Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)**'a tıklayın.



İpucu:

- Aşağıdaki durumlarda, Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) düğmesi kullanılamaz.
 - Yazıcının kablosu çıkartıldığında
 - Yazıcının Güç düğmesi kapalı olduğunda
 - Yazıcının çalışma öncesi denetimi tamamlanmadığında
- Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranında Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)'a tıkladığımızda Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranı açılır.

Ayarlar/Bakım

2

Kullanmak istediğiniz fonksiyonu seçin.

Soldaki menüden bir fonksiyon seçerek ayarları yapabilirsiniz.

The screenshot shows the '011.Installation Information Settings: [011] [AD] SL-D3000 (000000001)' window. On the left, a tree view shows the following options: 01.System Operation Settings/Inspections, 011.Installation Information Settings (highlighted), 012.Settings for Optional Equipment, 013.Printer Operation Settings, 02.Print Condition Settings/Inspections, 03.CR Unit Adjustment/Maintenance, 04.Printer Adjustment/Maintenance, and 05.Software Settings. On the right, the 'Installation Information Settings' form contains the following fields: Printer Name (SL-D3000), Installation Date (2012/01/05), Model Name (SL-D3000), and Serial Number (000000001). At the bottom, there are 'Back' and 'Help' buttons.

3

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için **Back (Geri)** düğmesine tıklayın.

This screenshot is identical to the previous one, showing the '011.Installation Information Settings' window. The 'Back' button at the bottom left is now highlighted with a blue border, indicating it is the next step in the process.

Ayarlar/Bakım

4

Printer Information (Yazıcı Bilgileri) ekranı görüntülediğinde, ekranı kapatmak için **Back (Geri)** düğmesine tıklayın.

The screenshot displays the 'Printer Information' window for an EPSON SL-D3000 printer. The window title is 'Printer Information [P0010] [AD] SL-D3000 (0000000001)'. The 'System Version' is 1.00.0. The printer name is 'SL-D3000'. The printer status is 'Performing Settings/Maintenance'. The image quality settings are 'Standard'. The paper information is divided into 'Front' and 'Rear' sections. The front paper type is 'Professional Paper for SureLab <Glossy>' with a surface type of 'Glossy', a width of 102 mm, and a level of 100 m. The rear paper type is 'Professional Paper for SureLab <Luster>' with a surface type of 'Luster', a width of 102 mm, and a level of 100 m. The ink level section shows six ink cartridges: BK (Black), C (Cyan), LM (Light Magenta), LC (Light Cyan), M (Magenta), and Y (Yellow). The 'Trimmed Waste Paper Box Usage' is 0%, and there is a 'Clear Usage' button. The 'Maintenance Tank Space' is shown as a blue bar. At the bottom, there are three buttons: 'Settings/Maintenance', 'Help', and 'Back' (which is highlighted with a red box).

Bu bölüm tamamlanmıştır.

Ayarlar/Bakım

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında kullanılabilir fonksiyonlar:

Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler	Ayarlama İçeriği
System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri) (01)	Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları) (011)	-	Yazıcının bilgilerini görüntüler. ☞ "Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları)" sayfa 21
	Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları) (012)	-	İsteğe bağlı aygıt ayarlarını değiştirin. ☞ "Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları)" sayfa 22
	Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları) (013)	-	Güç tasarrufu ve uyarı alarmı ayarlarını yapın. ☞ "Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)" sayfa 24
Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri) (02)	Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları) (021)	-	Görüntü kalitesini modunu seçin. ☞ "Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)" sayfa 25
	Paper Settings (Kağıt Ayarları) (022)	-	Yüklenen kağıtla ilgili bilgileri kontrol edin. ☞ "Paper Settings (Kağıt Ayarları)" sayfa 26

Ayarlar/Bakım

Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler	Ayarlama İçeriği
CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03)	Head Cleaning (Kafa Temizleme) (031)	Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311)	Tıkanan püskürtme uçlarını tespit edin ve Yazdırma Kafası Ünitesi'ni otomatik olarak temizleyin. ☞ "Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)" sayfa 30
		Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) (0312)	Tıkanan püskürtme uçlarını kontrol edin ve Yazdırma Kafası Ünitesi'ni manuel olarak temizleyin. ☞ "Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)" sayfa 31
		Periodic Nozzle Check Settings (Periyodik Püskürtme Ucu Denetim Ayarları) (0313)	Otomatik püskürtme ucu denetimini gerçekleştirip gerçekleştirmeyeceğinizi ayarlayın. ☞ "Periodic Nozzle Check Settings (Periyodik Püskürtme Ucu Denetim Ayarları)" sayfa 35
	Color Calibration (Renk Kalibrasyonu) (034)	Calibration (Kalibrasyon) (0341)	Bir renk ölçüm cihazı ile kalibrasyon gerçekleştirin. ☞ "Calibration (Kalibrasyon)" sayfa 38
		History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmişi) (0342)	Kalibrasyonla elde edilen düzeltme değerini yazın. ☞ "History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmişi)" sayfa 47
		Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur) (0343)	Standart yazıcı için kalibrasyon gerçekleştirin ve ardından standart değeri oluşturun. ☞ "Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur)" sayfa 48
	Gray Adjustment (Gri Ayarı) (035)	-	Renk Dengesi, Yoğunluk ve Tonu ayarlayın. ☞ "Gray Adjustment (Gri Ayarı)" sayfa 53
	Head Maintenance (Kafa Bakımı) (036)	-	Yazdırma kafası ünitesinden ve yazıcı kafası sileceklerinden temizleyin. Bu tür temizleme gerçekleştirmek için, isteğe bağlı Yazdırma Kafası Bakım Seti'ne (C12C890991) ihtiyaç duyarsınız. Daha fazla bilgi için, Yazdırma Kafası Bakım Seti ile birlikte sağlanan Kullanım Kılavuzuna bakınız.

Ayarlar/Bakım

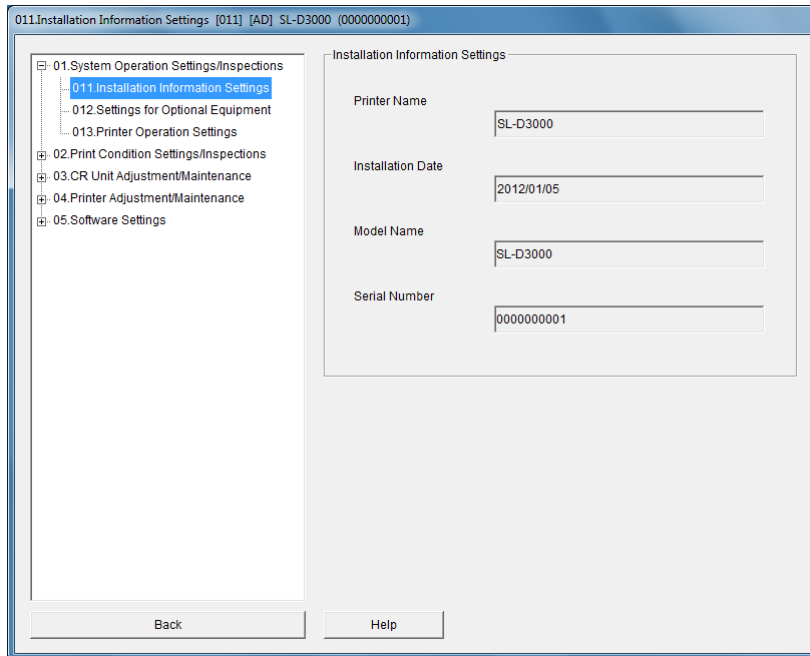
Büyük Öğeler	Orta Öğeler	Küçük Öğeler	Ayarlama İçeriği
Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı) (04)	Operation History (Çalışma Geçmişi) (044)	-	Oluşan hataları, baskı sayısını ve yazıcıda kafa temizleme işlemi sayısını kontrol edin. 📖 "Operation History (Çalışma Geçmişi)" sayfa 67
	Parts Replacement History (Parça Değiştirme Geçmişi) (045)	Register Replacement Date for Periodically Replaced Parts (Periyodik Olarak Değiştirilen Parçaların Değiştirilme Tarihini Kaydet) (0451)	Değiştirilmesi gereken parçalar için değiştirme tarihini kontrol edin. 📖 "Register Replacement Date for Periodically Replaced Parts (Periyodik Olarak Değiştirilen Parçaların Değiştirilme Tarihini Kaydet)" sayfa 68
		Clear Counter 1 (Sayacı Temizle 1) (0452)	Her bir sayacı kontrol edin. 📖 "Clear Counter 1 (Sayacı Temizle 1)" sayfa 69
	Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar) (048)	Paper Feed Amount Durability Correction (Kağıt Besleme Miktarı Dayanıklılığını Düzeltme) (0483)	Kağıt besleme miktarını ayarlayın. 📖 "Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar)" sayfa 70
Software Settings (Yazılım Ayarları) (05)	System Language Settings (Sistem Dil Ayarları) (051)	-	Tarih ve saati, dili ve kullanıcı arayüzü ekranı birimlerini ayarlayın. 📖 "System Language Settings (Sistem Dil Ayarları)" sayfa 72

System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)'nde (01), Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları) (011) içeriğini kontrol edebilir ve Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları) (012) ve Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)'ni (013) ayarlayın.

Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları)

Ekranı görüntülemek için System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)'nden (01) **Installation Information Settings (Kurulum Bilgisi Ayarları)**'na (011) tıklayın. Buradan yazıcı bilgilerini kontrol edebilirsiniz.



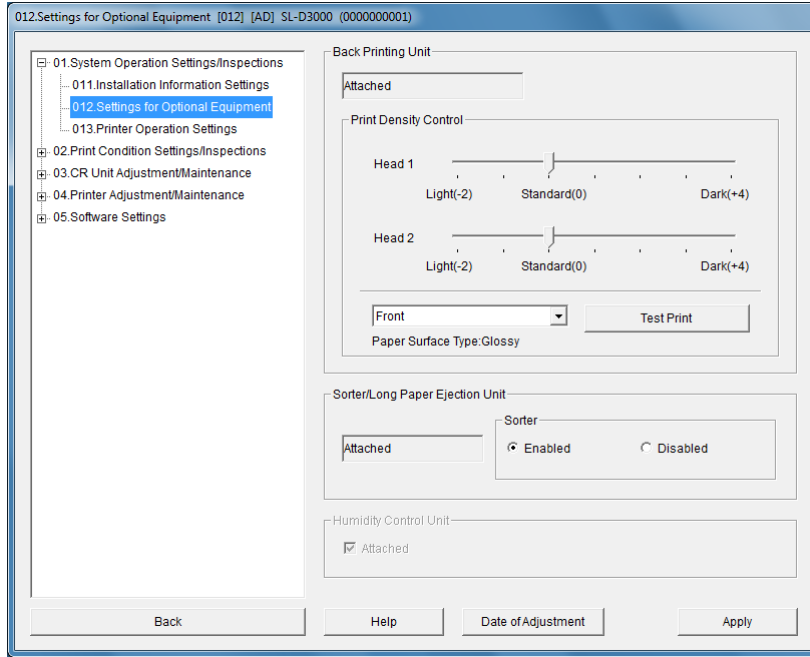
Öge	Açıklama
Printer Name (Yazıcı Adı)	Yazıcının adını görüntüler. Servis personeli tarafından ayarlanır.
Installation Date (Kurulum Tarihi)	Kurulum tarihini görüntüler. Servis personeli tarafından ayarlanır.
Model Name (Model Adı)	Model adını görüntüler.
Serial Number (Seri Numarası)	Yazıcının seri numarasını görüntüler.
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.

Ayarlar/Bakım

Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları)

Ekranı görüntülemek için System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)'nden (01) **Settings for Optional Equipment (İsteğe Bağlı Aygıt Ayarları)**'na (012) tıklayın. Takılan isteğe bağlı aygıt için ayarları yapın.

Ayarları değiştirdikten sonra, değişiklikleri uygulamak için **Apply (Uygula)** düğmesine tıklayın.



Öge	Açıklama
Back Printing Unit (Arka Yazdırma Ünitesi)	Attached (Takılı)/ Not Attached (Takılı Değil)
Print Density Control (Yazdırma Yoğunluk Denetimi) (Head 1 (Kafa 1)/ Head 2 (Kafa 2))	Arka yazdırma ünitesi kafaları için yazdırma yoğunluğunu yedi seviyede ayarlayın. Arka yazdırma ünitesi Attached (Takılı) olduğunda ayarlanabilir.
Rulo Kağıdı Seçme	Test baskısı için kullanmak istediğiniz rulo kağıdı besleyiciyi seçin. Arka yazdırma ünitesi Attached (Takılı) olduğunda ve kağıt yüklü olduğunda seçilebilir.
Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü)	Rulo kağıt besleyicide yüklü kağıdın Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü)'nü görüntüler. Rulo kağıt yüklü olmadığında "-" görüntülenir.
Test Print (Deneme Baskısı)	Deneme baskısı yapmak için tıklayın. Arka yazdırma ünitesi Attached (Takılı) olduğunda ve rulo kağıt besleyici seçildiğinde bu işlem gerçekleştirilebilir. Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) arka yazdırmayı desteklemediğinde bu işlem gerçekleştirilemez.

Ayarlar/Bakım

Öge		Açıklama
Sorter/Long Paper Ejection Unit (Ayrırcı/Uzun Kağıt Çıkarma Ünitesi)	Attached (Takılı)/ Not Attached (Takılı Değil)	Sorter/Long Paper Ejection Unit (Ayrırcı/Uzun Kağıt Çıkarma Ünitesi) için kurulum durumunu görüntüler.
	Sorter (Ayrırcı)	Ayrırcı için Enabled (Etkin) veya Disabled (Devre Dışı) seçeneğini seçin. Bu, Sorter/Long Paper Ejection Unit (Ayrırcı/Uzun Kağıt Çıkarma Ünitesi) Attached (Takılı) olduğunda ayarlanabilir. Disabled (Devre Dışı) yerine Enabled (Etkin)'e geçerken, yazıcıyı yeniden başlatmanız gerekir.
Humidity Control Unit (Nem Denetim Ünitesi)	Attached (Takılı)/ Not Attached (Takılı Değil)	Nem Denetim Ünitesi için kurulum durumunu görüntüler. Servis personeli tarafından ayarlanır.
Back (Geri)		Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)		Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.
Date of Adjustment (Ayarlama Tarihi)		Print Density Control (Yazdırma Yoğunluk Denetimi)'nin son gerçekleştirildiği saati görüntüler. Her bir Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) için değiştirilen tarih ayarlarını kontrol edebilirsiniz.
Apply (Uygula)		Değişen ayarları uygulamak için tıklayın.

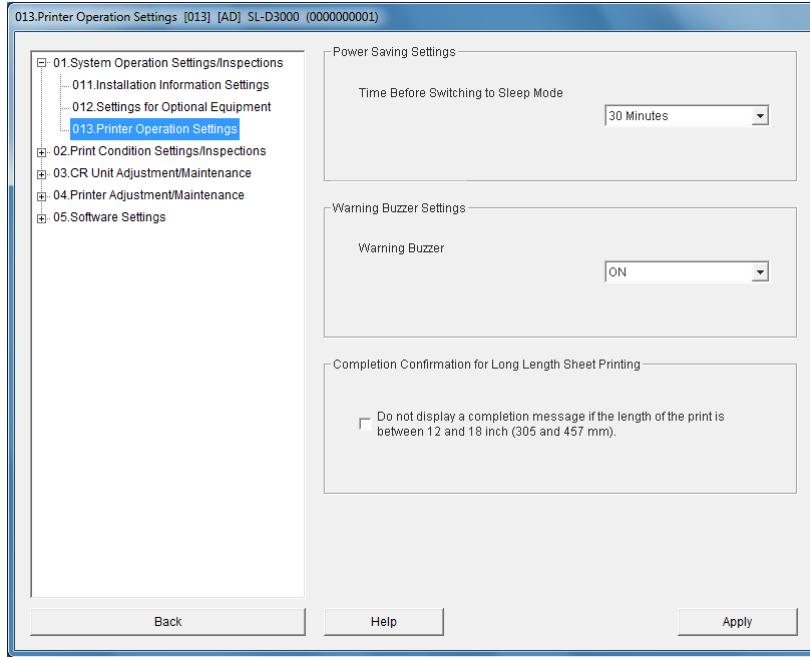
İpucu:

- Mat kağıt, arka yazdırmayı desteklemez.
- Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, ön kağıt ögesi altında bilgi görüntülenmez. Arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.

Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)

Ekranı görüntülemek için System Operation Settings/Inspections (Sistem İşletim Ayarları/Denetimleri)'nden (01) **Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)**'na (013) tıklayın. Güç tasarrufu, uyarı alarmı ve uzun sayfa yazdırma işlemi için tamamlama onayı ayarlarını yapın.

Ayarları değiştirdikten sonra, değişiklikleri uygulamak için **Apply (Uygula)** düğmesine tıklayın.



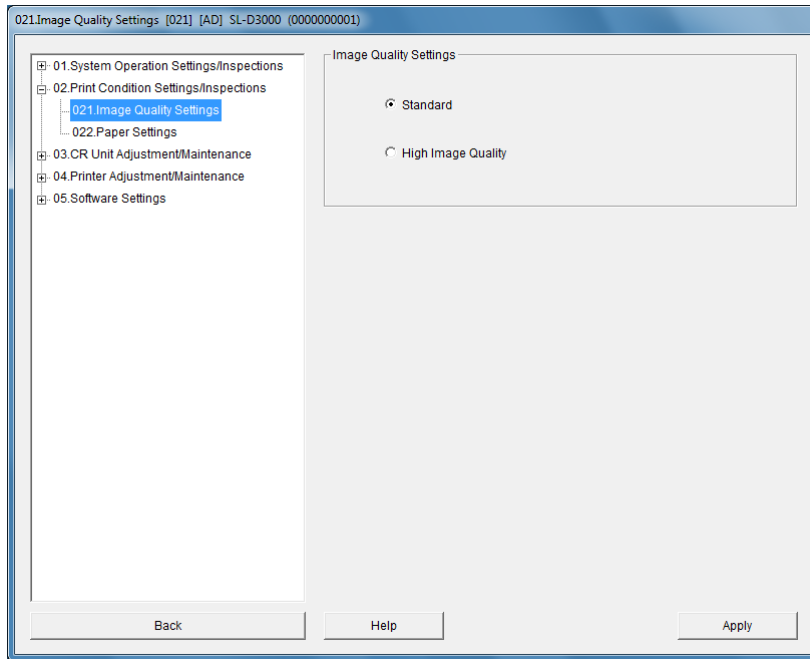
Öge	Açıklama
Power Saving Settings (Güç Tasarrufu Ayarları)	Bu ürün işlemleri tamamladıktan sonra uyku moduna (güç tasarrufu modu) girme süresini seçin. Ayarlar: None (Yok), 5 Minutes (5 Dakika), 10 Minutes (10 Dakika), 15 Minutes (15 Dakika), 30 Minutes (30 Dakika), 1 Hour (1 Saat), 2 Hours (2 Saat)
Warning Buzzer Settings (Uyarı Alarmı Ayarları)	Uyarı alarmının çalıp çalmayacağını seçin. Ayarlar: ON (AÇIK)/OFF (KAPALI)
Completion Confirmation for Long Length Sheet Printing (Uzun Sayfa Yazdırma İşlemi için Tamamlama Onayı)	12 - 18 inç (305 - 457 mm) uzun kağıt yazdırma işlemini tamamladıktan sonra bir onay mesajı (2190) görüntülenip görüntülenmeyeceğini seçin. 18 inç (457 mm)'den uzun kağıt yazdırma işlemini tamamladığında bir mesaj görüntüler. Bu, sadece Sorter/Long Paper Ejection Unit (Ayrıcı/Uzun Kağıt Çıkarma Ünitesi) takılı olduğunda ayarlanabilir. Ayarlar: Seçildi (mesaj görüntülenmez) / Seçilmedi (mesaj görüntülenir)
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.
Apply (Uygula)	Değişen ayarları uygulamak için tıklayın.

Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri)

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri)'nde (02), Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'ni (021) ayarlayabilir ve Paper Information (Kağıt Bilgileri)'ni (022) kontrol edebilirsiniz.

Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)

Ekranı görüntülemek için Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri)'nden (02) **Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)**'na (021) tıklayın. Görüntü kalitesi ayarlarını yapın. Bu sadece uygulamada yazdırma için kullanılan görüntü kalitesi ayarı bulunmadığında kullanılır. Ayarları değiştirdikten sonra, değişiklikleri uygulamak için **Apply (Uygula)** düğmesine tıklayın.



Öge	Açıklama
Standard (Standart)	Yazıcının görüntü kalitesini Standard (Standart) (720 dpi) ayara ayarlayın. Genellikle Standard (Standart) ayarları kullanın.
High Image Quality (Yüksek Görüntü Kalitesi)	Yazıcının görüntü kalitesini yüksek çözünürlüğe (1440 dpi) ayarlayın. Standard (Standart)'tan daha yüksek bir çözünürlükte yazdırmak istediğinizde, High Image Quality (Yüksek Görüntü Kalitesi) olarak ayarlayın. Görüntü kalitesine öncelik verildiğinden dolayı yazdırma in Standart modda daha uzun sürer. Bu ayar sadece Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) olarak Glossy veya Luster seçildiğinde kullanılabilir.
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.
Apply (Uygula)	Değişen ayarları uygulamak için tıklayın.

Ayarlar/Bakım

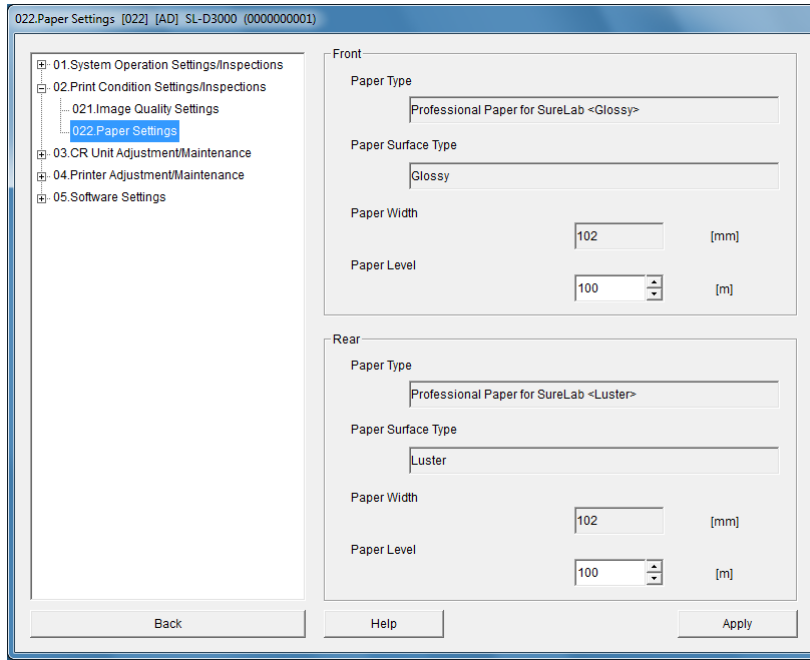
Paper Settings (Kağıt Ayarları)

Ekranı görüntülemek için Print Condition Settings/Inspections (Yazdırma Durumu Ayarları/Denetimleri)'nden (02) **Paper Settings (Kağıt Ayarları)**'na (022) tıklayın.

Ön rulo kağıt besleyici veya arka rulo kağıt besleyici'de yüklü kağıt bilgilerini kontrol edebilir ve kalan kağıt miktarını değiştirebilirsiniz.

İpucu:

Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, ön kağıt ögesi altında bilgi görüntülenmez. Arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.




Öge		Açıklama
Front (Ön)	Paper Type (Kağıt Türü)	Ön rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt türünü (kağıt adı) görüntüler.
	Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü)	Ön rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt yüzeyi türünü (kağıt yüzeyi için işleme türü) görüntüler.
	Paper Width (Kağıt Genişliği)	Ön rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt genişliğini görüntüler. Yazıcı tarafından algılanan genişliği görüntüler.
	Paper Level (Kağıt Seviyesi)	Ön rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kalan kağıt miktarını görüntüler. Görüntülenen kalan kağıt miktarı mevcut miktardan farklıysa, doğru kağıt miktarını girin ve ardından Apply (Uygula) düğmesine tıklayın.

Ayarlar/Bakım

Öge		Açıklama
Rear (Arka)	Paper Type (Kağıt Türü)	Arka rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt türünü (kağıt adı) görüntüler.
	Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü)	Arka rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt yüzeyi türünü (kağıt yüzeyi için işleme türü) görüntüler.
	Paper Width (Kağıt Genişliği)	Arka rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kağıt genişliğini görüntüler. Yazıcı tarafından algılanan genişliği görüntüler.
	Paper Level (Kağıt Seviyesi)	Arka rulo kağıt besleyici'ye yerleştirilen kalan kağıt miktarını görüntüler. Görüntülenen kalan kağıt miktarı mevcut miktardan farklıysa, doğru kağıt miktarını girin ve ardından Apply (Uygula) düğmesine tıklayın.
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.	
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.	
Apply (Uygula)	Değişen ayarları uygulamak için tıklayın.	

CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı)

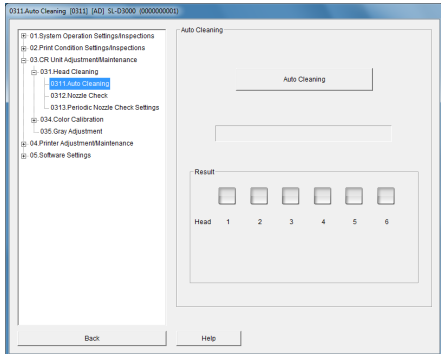
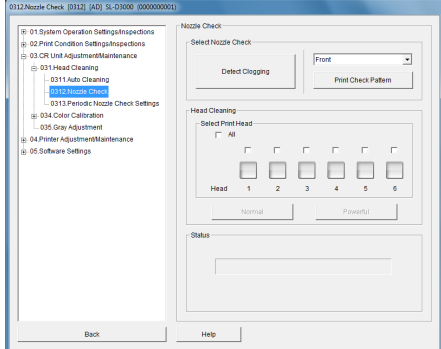
Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı)'nda (03), Head Cleaning (Kafa Temizleme) (031) ve Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)'nu (034) gerçekleştirebilirsiniz.

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım)'da bakım gerçekleştirirken, işlemlere başlamadan önce yazıcının İşletme Paneli'ndeki  ışığının yandığından emin olun.

Head Cleaning (Kafa Temizleme)

Bu fonksiyon, yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol etmenizi ve tıkanmış püskürtme uçlarını temizlemenizi sağlar. Püskürtme uçları tıkalıyken yazdırma işlemi gerçekleştirilirse, baskıda çizgiler veya renk farkı olabilir. Bu sorunlardan herhangi birini fark ederseniz, **Head Cleaning (Kafa Temizleme)** (031) işlemi gerçekleştirmek için sonraki sayfadaki talimatları uygulayın.




Head Cleaning (Kafa Temizleme)'de (031) aşağıdaki iki menü kullanılabilir.

<p>Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311)</p>	<p>Yazıcı içindeki bir sensör, tıkanmış püskürtme ucu olup olmadığını kontrol eder ve tıkanıklık tespit edilirse kafa temizlemeyi otomatik olarak gerçekleştirir.</p>	
<p>Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) (0312)</p>	<p>Tıkanıklık tespit yöntemini ve temizleme yöntemini belirtebilirsiniz. Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)'yi (0311) gerçekleştirdikten sonra durum iyileşmediyse bir püskürtme ucu denetimi gerçekleştirin.</p>	



Ayarlar/Bakım

1	<p>Baskıda çizgiler veya renk farkı gibi başka sorunlar var</p> <p><Örnek></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div>
----------	--



2	<p>Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) işlemini (0311) gerçekleştirin.</p>	
<p>Ekrandaki Result (Sonuç) simgelerinin tamamı  "yeşil" olduğunda</p> <p>-> İşlemler tamamlanmıştır.</p> <p>Baskılardaki sorunlar çözülmezse, Notlar bölümünde açıklanan şekilde tıkanıklık algılama ve kafa temizlemeyi gerçekleştirin.</p>	<p>Ekrandaki bir Result (Sonuç) simgesi  "sarı" olduğunda</p> <p>-> Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311) işlemini tekrar gerçekleştirin.</p> <p>İşlemi üç kez tekrarladıktan sonra Result (Sonuç) "Good (İyi)" değilse, bir sonraki adıma geçin.</p>	<p>Ekrandaki bir Result (Sonuç) simgesi  "kırmızı" olduğunda</p> <p>Sonraki adıma geçin.</p>



3	<p>Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)'nden (0312) Detect Clogging (Tıkanma Algılama)'yı gerçekleştirin ve ardından  "kırmızı" (veya  "sarı") simgelere sahip kafalardan herhangi biri için Powerful (Güçlü) düğmesine tıklayın.</p> <p>Temizlemenin ardından Detect Clogging (Tıkanma Algılama) gerçekleştirin.</p>	
	<p>Ekrandaki Result (Sonuç) "Good (İyi)" ise, baskılarda sorun yoktur.</p> <p>-> İşlemler tamamlanmıştır.</p>	<p>Ekrandaki Result (Sonuç) "Good (İyi)" ise ancak hala baskılarda sorun varsa</p> <p>-> Müşteri Hizmetleriyle iletişim kurun.</p>

Notlar:

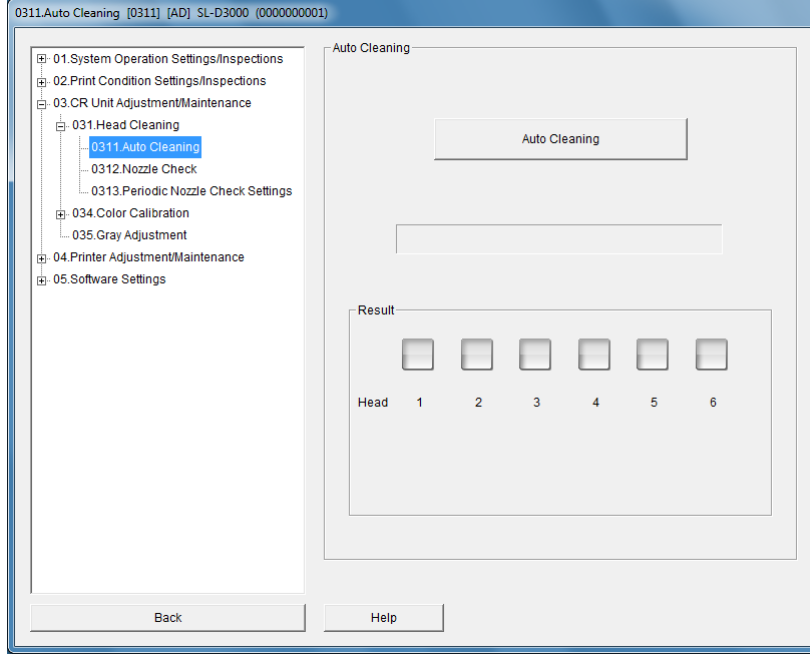
Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)'nin (0311) Result (Sonuç) kısmında "Good (İyi)" görünüyorsa ancak püskürtme uçları hala tıkalıysa

Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311) yapın ve Detect Clogging (Tıkanma Algılama) ile bir elektronik sensör kullanarak tıkanık püskürtme uçlarını arayın. Bu nedenle, tıkalı püskürtme uçlarının sensör tarafından algılanmaması mümkündür. Herhangi bir şüpheniz varsa, Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)'nden (0312) **Print Check Pattern (Baskı Kontrol Deseni)** gerçekleştirin, tıkalı püskürtme ucu olup olmadığını kontrol edin ve ardından gereken şekilde temizleme işlemini gerçekleştirin.

Ayarlar/Bakım

Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)

CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03) menüsünden, ekranı görüntülemek için Head Cleaning (Kafa Temizleme)'den (031) **Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)**'ye (0311) basın.



1 Auto Cleaning (Otomatik Temizleme)'ye tıklayın.

Püskürtme ucu denetimi başlar ve gereken biçimde temizleme işlemi gerçekleştirilir.





Püskürtme ucu durumuna bağlı olarak bu işlem biraz zaman alabilir.

2 Result (Sonuç) ekranında görüntülenen her bir kafanın durumunu kontrol edin.

Püskürtme uçları temizlendiğinde, ekranda "Good (İyi)" mesajı görüntülenir.

Püskürtme uçları tıkalıysa, Yazdırma Kafası Ünitesi'ni tekrar temizlemeniz gerektiğini belirten bir mesaj görüntülenir. Gereken temizliği gerçekleştirin.

Sonuçları Okuma:

Renk	Açıklama
 Yeşil	Püskürtme uçları tıkalı değildir.
 Sarı	Tıkanıklık tespit edildi. Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) (0311) işlemini tekrar gerçekleştirin.
 Kırmızı	Tıkanıklık tespit edildi. Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)'nden (0312) Detect Clogging (Tıkanma Algılama) 'yı gerçekleştirin ve ardından kırmızıyla belirtilen kafalar için Powerful (Güçlü) temizleme işlemi gerçekleştirin.
 Beyaz	Auto Cleaning (Otomatik Temizleme) devam ediyor.

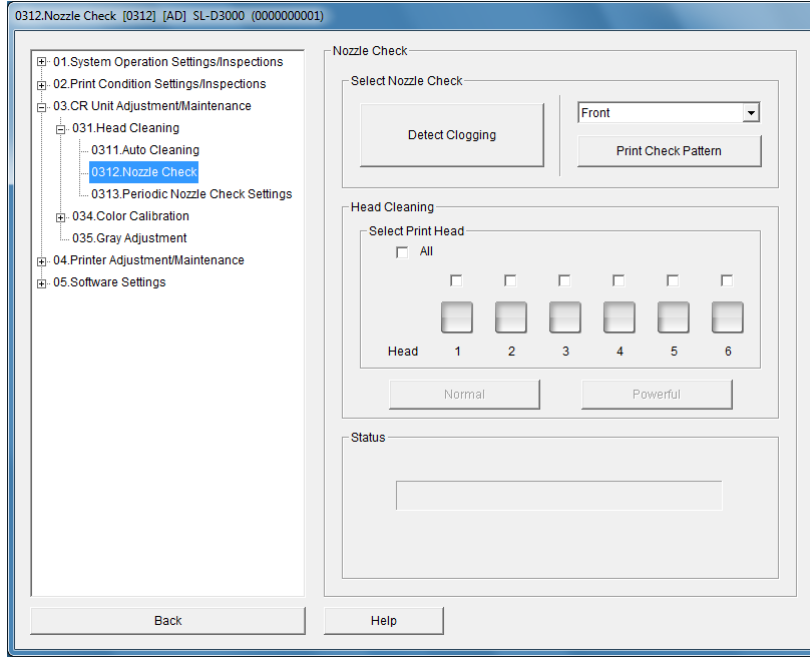
Ayarlar/Bakım

Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)

CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03) menüsünden, ekranı görüntülemek için Head Cleaning (Kafa Temizleme)'den (031) **Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi)**'ne (0312) basın.

Bu fonksiyon, Yazdırma Kafası Ünitesi'nde tıkanan püskürtme uçlarını kontrol etmenizi sağlar. Yazıcı tıkanıklığı otomatik olarak algılar ve bilgileri ekranda görüntüler. Ayrıca onay için bir kontrol deseni yazdırabilirsiniz.

Püskürtme ucu denetimini gerçekleştirdikten sonra, gerekirse kafa temizlemeyi gerçekleştirmek için ekranda türü belirtin.



Ayarlar/Bakım

Detect Clogging (Tıkanma Algılama) ile Kontrol Etme

Yazıcı, püskürtme uçlarının durumunu kontrol eder ve tıkanık püskürtme uçlarını ekranda görüntüler. Denetim sonuçlarına göre Yazdırma Kafası Ünitesi temizlemeyi gerçekleştirir.

İpucu:

Püskürtme uçlarının durumunu doğrulama yöntemi, kontrol deseni yazdırma yöntemini kapsar.






 "Kontrol desenini bastırma" sayfa 33

1 Detect Clogging (Tıkanma Algılama)'ya tıklayın.

Tıkanıklık algılama başlar ve her bir püskürtme ucu durumu renklerle belirtilir.

Tıkanıklık algılama yaklaşık bir dakika sürer.

Sonuçları Okuma:

Renk	Açıklama
 Yeşil	Püskürtme uçları tıkalı değildir.
 Sarı	Tıkanıklık tespit edildi. Normal temizliği gerçekleştirin.
 Kırmızı	Tıkanıklık tespit edildi. Powerful (Güçlü) temizliği gerçekleştirin.
 Gri	Kafa Temizleme tamamlandı.
 Beyaz	Detect Clogging (Tıkanma Algılama) devam ediyor.

2 Tıkalı püskürtme uçlarının algılandığı kafayı seçin ve ardından **Normal** veya **Powerful (Güçlü)**'ye tıklayın.

Yazdırma kafası ünitelerinin tamamını temizlemek için, **All (Tümü)**'nü işaretleyin.

Temizlenen kafalar için renk gri olarak değişir.

Öğe	Açıklama
Normal	Kafa yüzeyini temizler ve tıkanan püskürtme uçlarını temizler.
Powerful (Güçlü)	Detect Clogging (Tıkanma Algılama) sonuçları hala kırmızıysa veya kafa temizlemeyi birkaç kez tekrarladıktan sonra püskürtme uçları hala tıkalıysa daha güçlü temizler. Powerful (Güçlü), Normal'e kıyasla daha fazla mürekkep tükettiğinden, mürekkep seviyeleri düşükse temizleme gerçekleştirmeden önce yeni mürekkep kartuşları hazırlayın.

3 Temizlemenin ardından sonuçları kontrol edin.

1 adımına geri dönün ve püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek için **Detect Clogging (Tıkanma Algılama)**'yı kullanın.

Püskürtme uçlarından herhangi biri tıkalıysa, püskürtme uçlarını temizlemek için **2** adımını gerçekleştirin.

Ayarlar/Bakım

Kontrol desenini bastırma

Bir kontrol deseni bastırın ve ardından tıkalı püskürtme uçlarını kontrol edin. Denetim sonuçlarına göre Yazdırma Kafası Ünitesi temizlemeyi gerçekleştirin.

1 Baskı için kullanmak istediğiniz rulo kağıdı besleyiciyi seçin.

Kağıt yüklendiğinde seçilebilir.

2 **Print Check Pattern (Baskı Kontrol Deseni)**'ne tıklayın.

Kontrol deseni yazdırılır.

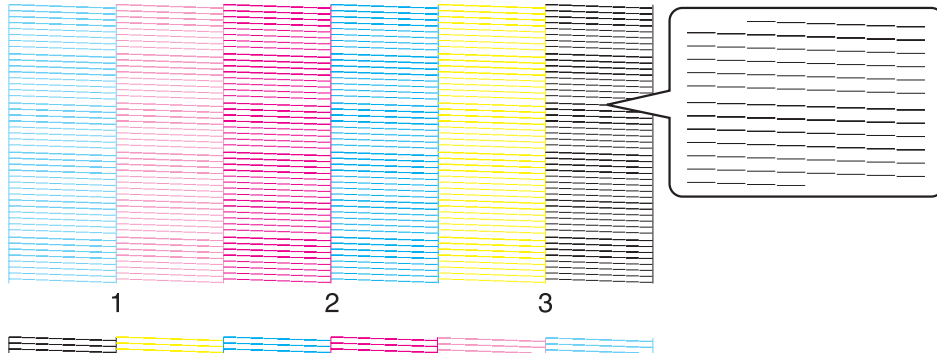
3 Baskı sonuçlarını kontrol edin.

askı sonuçlarının okunmasıyla ilgili daha fazla bilgi için aşağıdaki resme bakınız.

Kontrol deseninde herhangi bir boşluk varsa, kafa temizleme gerçekleştirmeniz gerekir.

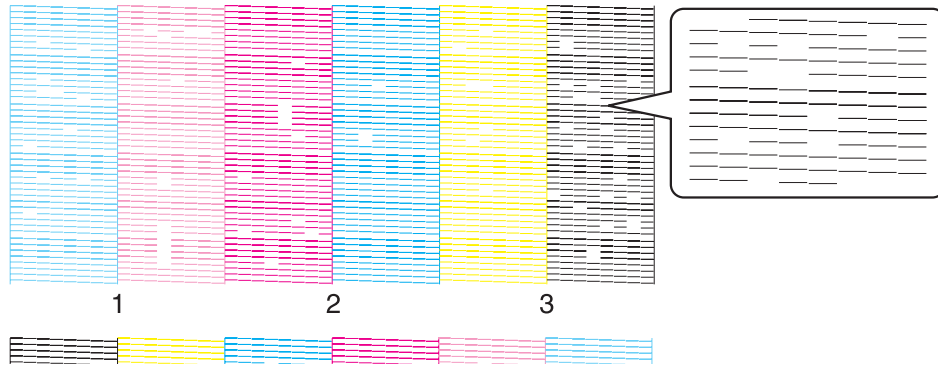
Sonuç: İyi

Kontrol deseninde boşluk yok. Püskürtme uçları tıkalı değildir.



Sonuç: Püskürtme uçları tıkalı

Kontrol deseninde boşluklar var. Püskürtme uçları tıkalı. Temizlik gerçekleştirin.



İpucu:

Kontrol desenindeki numaralar (1, 2, 3, ...) kafa numarasını belirtir.

Ayarlar/Bakım

4 Tıkalı püskürt uçları bulunan kafayı seçin ve ardından **Normal** veya **Powerful (Güçlü)**'ye tıklayın.

Yazdırma kafası ünitelerinin tamamını temizlemek için, **All (Tümü)**'nü işaretleyin.

Öge	Açıklama
Normal	Kafa yüzeyini temizler ve tıkanan püskürtme uçlarını temizler.
Powerful (Güçlü)	Normal kafa temizliğini birkaç kez gerçekleştirdikten sonra püskürtme uçlarının hala tıkalı olup olmadığını seçin. Powerful (Güçlü), Normal'e kıyasla daha fazla mürekkep tükettiğinden, mürekkep seviyeleri düşükse temizleme gerçekleştirilmeden önce yeni mürekkep kartuşları hazırlayın.

5 Temizlemenin ardından, püskürtme ucu denetimini kullanarak sonuçları kontrol edin.

1 adımına geri dönün ve püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Püskürtme uçlarından herhangi biri tıkalıysa, püskürtme uçlarını temizlemek için **4** adımını gerçekleştirin.

İpucu:

Püskürtme uçlarının durumunu onaylama yöntemi, yazıcının tıkanıklığı otomatik olarak algıladığı Detect Clogging (Tıkanma Algılama)'yı da kapsar.

 *“Detect Clogging (Tıkanma Algılama) ile Kontrol Etme” sayfa 32*

Ayarlar/Bakım

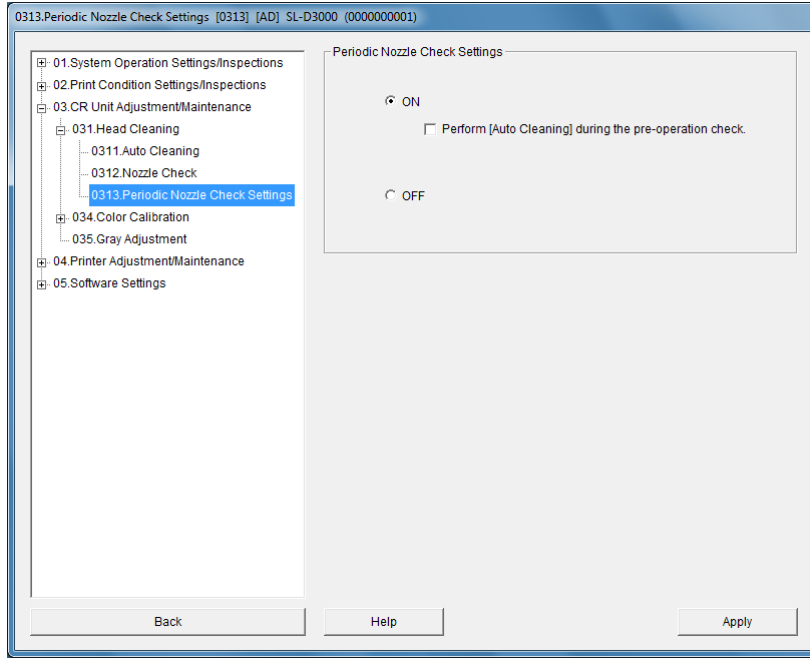
Periodic Nozzle Check Settings (Periyodik Püskürtme Ucu Denetim Ayarları)

CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03) menüsünden, ekranı görüntülemek için Head Cleaning (Kafa Temizleme)'den (031) **Periodic Nozzle Check Settings (Periyodik Püskürtme Ucu Denetim Ayarları)**'na (0313) basın.

Otomatik püskürtme ucu denetimini gerçekleştirip gerçekleştirmeyeceğinizi ayarlayın.

Bunun Açık olarak ayarlanmasını öneriyoruz çünkü Kapalı olarak ayarlanırsa kullanıcının tıkanıklığı manuel olarak kontrol etmesi gerekir.

Ayarları değiştirdikten sonra, değişiklikleri uygulamak için **Apply (Uygula)** düğmesine tıklayın.



Öge	Açıklama
ON (AÇIK)	Bir baskı emri başladığında ve bir baskı emri tamamlandığında Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) sırasında Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) otomatik olarak gerçekleştirilir.
Perform [Auto Cleaning] during Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim sırasında [Otomatik Temizleme] gerçekleştirir)	Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) sırasında püskürtme ucu denetimi yazıcı kafasında bir tıkanıklık algırsa, temizlemenin otomatik olarak gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini seçin. Seçildiğinde, temizleme işlemi otomatik olarak gerçekleştirilir ve tıkanıklık algılandı mesajı (1501) sadece tıkanıklık açılmadığında görüntülenir. Temizleme gerçekleştirirken, Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) için gereken süre birkaç dakika artar. Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) sırasında püskürtme ucu denetimi yazdırma kafasında bir tıkanıklık algırsa, seçilmediğinde temizlik gerçekleştirilmeden bir mesaj görüntülenir.
OFF (KAPALI)	Otomatik püskürtme ucu denetimi gerçekleştirilmez.
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.
Apply (Uygula)	Değişen ayarları uygulamak için tıklayın.

Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)



Uyarı:

Bakım Hizmeti anormal şekilde kapanırsa ve renk kalibrasyonu gerçekleştirirken çalışmazsa, yazıcı ve İstemci bilgisayarı'nı bağlayın ve Yazıcı bilgisayarı yeniden başlatmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Bir yazıcı acil durdurma işlemini gerçekleştirin.

☞ "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Acil Durumda Yazıcıyı Kapatma"

2. İstemci bilgisayarı ve Yazıcı bilgisayarı'nı yeniden başlatın.

3. Yazıcıyı açın.

☞ "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Bir Acil Durmanın Ardından Ne Yapılmalı"

Farklı yazıcılardaki renkler, çevre değişikliklerine ve zamana bağlı değişikliklere göre farklılık gösterebilir. Çok sayıda yazıcıyı kullanırken, aynı modelin yazıcıları arasında renk farklılık gösterebilir. Renk kalibrasyon fonksiyonu yazdırma sonuçlarını ölçer, standart renkten (standart kalibrasyon değeri) farkı kullanarak bir düzeltme değeri oluşturur, Yazıcı bilgisayarı'na düzeltme değerini kaydeder ve yazdırma sırasında renkleri düzeltir.

Aşağıdaki iki renk düzeltme yöntemi farklı standart kalibrasyon değerleri kullanır.

- Bir standart yazıcıdan renk farklarını azaltırken Standart yazıcı tarafından oluşturulan kalibrasyon dosyasını kullanın.
- Çok sayıda yazıcı arasında renk farklarını azaltırken Ana yazıcı tarafından oluşturulan kalibrasyon dosyasını kullanın. Yazıcılarınızdan ana yazıcıyı seçebilirsiniz.


Standart bir yazıcıdan renk farklarını azaltırken bir düzeltme değerini yazma prosedürleri

Adım	Prosedür	Referans Sayfa
1	Renk farklarını düzeltmek istediğiniz yazıcıyı seçme ve Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) gerçekleştirme	☞ "Bakım Gerçekleştirme" sayfa 15
2	Sağlanan ilk kalibrasyon dosyasıyla bir düzeltme çizelgesi yazdırma	☞ "Calibration (Kalibrasyon)" sayfa 38
3	Renk ölçüm cihazı'yla düzeltme çizelgesini ölçme	
4	Düzeltilme değerini oluşturma ve doğrulama	
5	Düzeltilme değeri dosyasını Yazıcı bilgisayarı'a yazdırma	

Çok sayıda yazıcı arasında renk farklarını azaltırken bir düzeltme değerini yazma prosedürleri

Adım	Prosedür	Referans Sayfa
1	Ana yazıcıyı seçme ve Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) gerçekleştirme	☞ "Bakım Gerçekleştirme" sayfa 15
2	Yazıcı ile kalibrasyon dosyasını oluşturma	☞ "Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur)" sayfa 48
3	Renk farklarını düzeltmek istediğiniz yazıcıyı seçme ve Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) gerçekleştirme (*)	☞ "Bakım Gerçekleştirme" sayfa 15

Ayarlar/Bakım

Adım	Prosedür	Referans Sayfa
4	Ana yazıcı tarafından oluşturulan kalibrasyon dosyasıyla bir düzeltme çizelgesi yazdırma	 "Calibration (Kalibrasyon)" sayfa 38
5	Renk ölçüm cihazı'yla düzeltme çizelgesini ölçme	
6	Düzeltilme değerini oluşturma ve doğrulama	
7	Düzeltilme değeri dosyasını Yazıcı bilgisayarı'a yazdırma	

(*) Çok sayıda yazıcıyı düzeltmek için 3'ten 7'ye kadar olan adımları tekrarlayın.

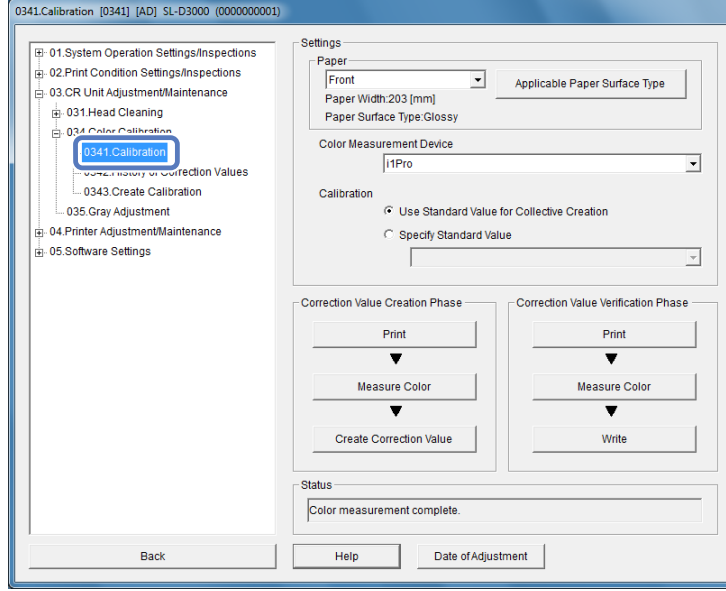
Not:

- Kalibrasyonu gerçekleştirmek için renk ölçüm cihazı'na ihtiyaç duyarsınız. Aşağıdaki modeller desteklenmektedir.
 - X-Rite'tan "i1Pro" (UV filtreli veya filtresiz)
 - X-Rite'tan "i1iSis"
- Kalibrasyon gerçekleştirirken, 8 inç, 10 inç, 12 inç veya 210 mm genişlikte bir kağıt kullandığınızdan emin olun.
- Bir renk ölçüm cihazı kullanırken, İstemci bilgisayarı'da (kalibrasyonu gerçekleştirecek bilgisayar) ölçüm cihazının yazılımını yükleyin.
- Düzeltme çizelgesinin veya doğrulama çizelgesinin bastırılabilir tarafına dokunmayın. Ellerinizden nem ve yağlar, renk ölçüm sonuçlarını etkileyebilir.
- Renk ölçüm cihazı'nı hazırlama ve ayarlama konusunda daha fazla bilgi için servis personeline danışın.

Ayarlar/Bakım

Calibration (Kalibrasyon)

Ekranı görüntülemek için Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)'ndan (034) **Calibration (Kalibrasyon)**'a (0341) tıklayın.



Aşağıdaki iş akışını kullanarak kalibrasyon gerçekleştirebilirsiniz.

Create Correction Value (Düzeltilme Değeri Oluştur)	Print (Yazdır)	Bir düzeltme çizelgesi yazdırma: Ayarlama için bir çizelge yazdırır.
	Measure Color (Rengi Ölç)	Düzeltilme çizelgesi için renk ölçme: Bağlanan renk ölçüm cihazı ile İstemci bilgisayarında basılan çizelge için renk ölçümü gerçekleştirin.
	Create Correction Value (Düzeltilme Değeri Oluştur)	Bir düzeltme değerini oluşturma: Bir düzeltme değerini dosyası oluşturun.



Düzeltilme Değeri Doğrulama	Print (Yazdır)	Bir doğrulama çizelgesi yazdırma: Bir doğrulama çizelgesi yazdırır.
	Measure Color (Rengi Ölç)	Doğrulama çizelgesi için renk ölçme: Bağlanan renk ölçüm cihazı ile İstemci bilgisayarında basılan çizelge için renk ölçümü gerçekleştirin.
	Write (Yaz)	Düzeltilme doğruluğunu kontrol edin: Düzeltilme değeri dosyası oluşturma işlemini tamamlamak için oluşturulan düzeltme değerinin doğruluğunu onaylayın.

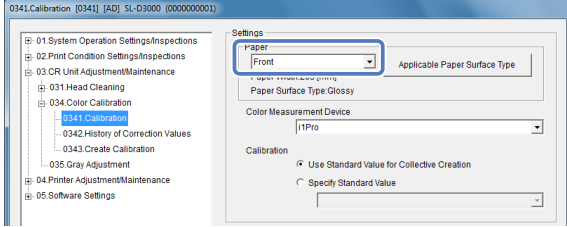
İpucu:

- ❑ Gray Adjustment (Gri Ayarı) değerlerini ayarladıktan sonra, **Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)** gerçekleştirin ve ardından tekrar ayarları yapın.
📖 "Gray Adjustment (Gri Ayarı)" sayfa 53
- ❑ Son ayarlandığı saati görüntülemek için **Date of Adjustment (Ayarlama Tarihi)**'ne tıklayın. Her bir Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) için değiştirilen tarih ayarlarını kontrol edebilirsiniz.

Bir düzeltme çizelgesi yazdırma

- 1 Paper (Kağıt) bölümünde yazdırma için kullanılan rulo kağıt besleyicisi seçin.

Seçilen rulo kağıt besleyiciye yüklenen kağıt için Paper Width (Kağıt Genişliği) ve Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü)'nü görüntüler.

**İpucu:**

- Bir düzeltme değeri oluşturmak için kullanılan kağıtla oluşturulan düzeltme değerini uygulayan kağıt arasındaki ilişkiyi kontrol etmek için **Applicable Paper Surface Type (Kullanılabilir Kağıt Yüzeyi Türü)**'ne tıklayın.
- Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.

- 2 Renk ölçüm cihazı'nı seçin.

- 3 Kullanmak istediğiniz standart değeri seçin.

Her bir kağıt yüzeyi türüyle uyumlu olacak düzeltme değerlerini toplu olarak oluştururken, **Use Standard Value for Collective Creation (Toplu Oluşturma için Standart Değeri Kullan)**'i işaretleyin ve ardından listeden standart değeri seçin. Her bir kağıt yüzeyi türü için standart bir değer kullanırken, **Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle)**'yi işaretleyin ve ardından listeden standart değeri seçin.

Not:

Düzeltilme değerlerini toplu olarak oluştururken, Kuşe Kağıt kullandığımızdan emin olun.

İpucu:

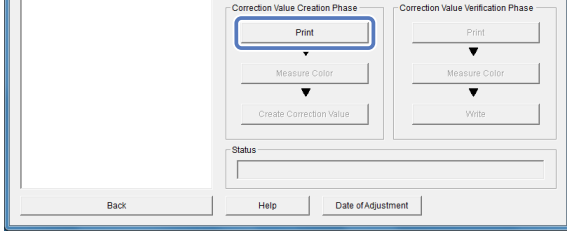
Sağlanan ilk kalibrasyon dosyası, standart bir yazıcı için standart değerleri içerir. Çok sayıda yazıcı arasındaki renk farkını en aza indirmek için, **Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle)**'yi işaretleyin ve ardından ana yazıcı tarafından oluşturulan standart değer dosyasını seçin.

[“Create Calibration \(Kalibrasyon Oluştur\)” sayfa 48](#)

Ayarlar/Bakım

- 4 Correction Value Creation Phase (Düzeltilme Değeri Oluşturma Aşaması)'ndan **Print (Yazdır)**'i seçin.

Bir onay ekranı görüntülenir.

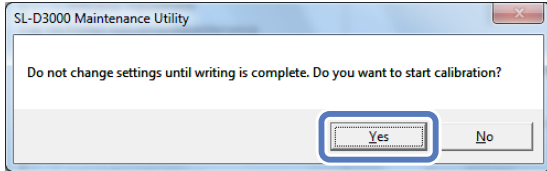


- 5 **Yes (Evet)**'e tıklayın.

Yazdırmayı iptal etmek için **No (Hayır)**'a tıklayın.

Use Standard Value for Collective Creation (Toplu Oluşturma için Standart Değeri Kullan) için, toplam üç çizelge yazdırılır. Bunlar Gloss (Kuşe)/Luster (Parlak) için standart ve yüksek görüntü kalitesi ve Matte (Mat) için standarttır. Gloss (Kuşe)/Luster (Parlak) yüzey türünü kullanarak Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle) için toplam iki grafik yazdırılır. Bunlar arasında standart ve yüksek görüntü kalitesi bulunur.

Matte (Mat) yüzey türünü kullanarak Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle) için bir standart grafik yazdırılır.

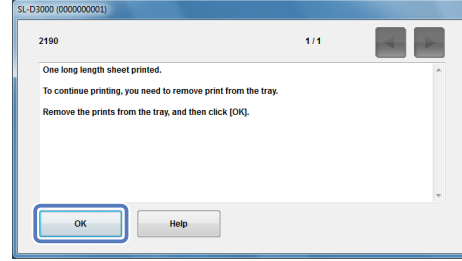


İpucu:

- Yazdırma öncesinde Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) otomatik olarak gerçekleştirilir. Kafada bir tıkanıklık belirlenirse, kafayı temizlemek ve tıkanan püskürtme uçlarını açmak için tekrar **Print (Yazdır)** düğmesine tıklayın. [“Head Cleaning \(Kafa Temizleme\)” sayfa 28](#)
- Yazdırılan grafik sayısı, ayarlara ve kağıda bağlı olarak değişir.

- 6 İlk sayfayı yazdırdıktan sonra aşağıdaki sayfa görüntülenir. Ekrandaki talimatları uygulayın ve ardından **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.

Grafiklerin ikinci sayfası ve sonrası yazdırılır.



Not:

Yazdırılan düzeltme çizelgelerinin örtüşmemesini sağlayın. Kuruma sırasında örtüşen kısımların renk tonu değişebilir ve kalibrasyon doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir.

İpucu:

Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)'ndan Completion Confirmation for Long Length Sheet Printing (Uzun Sayfa Yazdırma İşlemi için Tamamlama Onayı)'nda onay mesaj görüntülenecek şekilde ayarlanmazsa, bu mesaj görüntülenir.

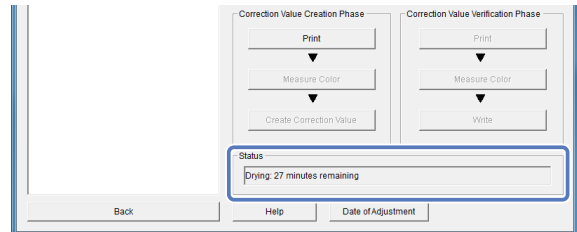
[“Printer Operation Settings \(Yazıcı Çalışma Ayarları\)” sayfa 24](#)

- 7 Kuruma tamamlanana kadar 30 dakika bekleyin.

Kurutma işlemi sırasında basılı düzeltme çizelgelerinin çakışmadığından emin olun.

Status (Durum) ekranında görüntülenen kuruma süresini kontrol edin.

Kuruma süresi 0'a ulaştığında, Drying complete (Kurutma tamamlandı.) mesajı görüntülenir ve Measure Color (Rengi Ölç) düğmesi kullanılabilir hale gelir.



Ayarlar/Bakım

Yazdırılan çizelge kurduğunda, renk ölçümü gerçekleştirin.

İşlemler, kullandığınız renk ölçüm cihazı'na göre farklılık gösterebilir.

 “Düzeltilme çizelgesi renk ölçümü ("i1Pro" için)” sayfa 42

 “Düzeltilme grafiği renk ölçümü ("i1iSis" için)” sayfa 44

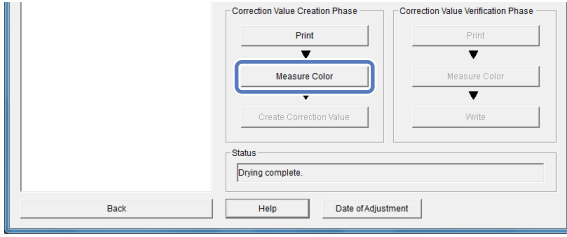
Ayarlar/Bakım

Düzeltilme çizelgesi renk ölçümü ("i1Pro" için)

- 1** Kullanmak istediğiniz renk ölçüm cihazı'nın bağlı olduğunu kontrol edin.

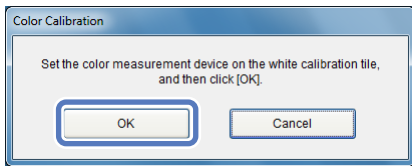
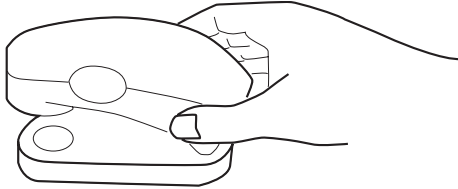
İpucu:
Renk ölçüm cihazı hakkında daha fazla bilgi için, cihazla birlikte sağlanan belgeye bakınız.

- 2** Correction Value Creation Phase (Düzeltilme Değeri Oluşturma Aşaması)'ndan **Measure Color (Rengi Ölç)**'e tıklayın.



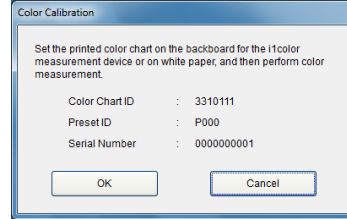
- 3** Renk ölçüm cihazı'nı kalibrasyon taban plakasına yerleştirin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.

Beyaz kalibrasyon deseni için renk ölçümü gerçekleştirir.



- 4** Renk çizelgesi kimliği ile eşleşen düzeltilme grafiğini ve ekranda görüntülenen mevcut kimliği, renk ölçüm cihazı ile birlikte sağlanan ölçüm yedek kartına yerleştirin.

Ölçüm için mevcut yedek kartı yoksa çizelgeyi beyaz kağıda yerleştirin.

**İpucu:**

- Renk çizelgesi kimliği ve mevcut kimlik, düzeltilme çizelgesinin en altında yazdırılır.
- Bir düzeltilme çizelgesi ölçüm yedek kartının kenarı dışına taşarsa, çizelgedeki kesme çizgisi boyunca kenar boşluğunu kesin.

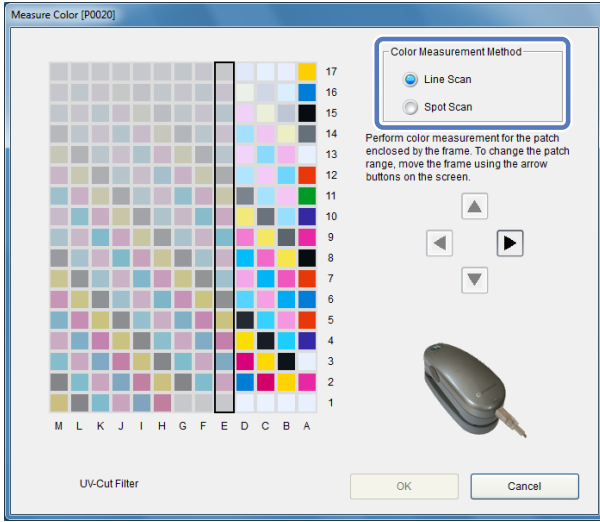
- 5** **OK (Tamam)**'a tıklayın.

Renk ölçümü başlar.

Ayarlar/Bakım

6 Color Measurement Method (Renk Ölçme Yöntemi)'ni seçin.

Her bir çizgi için bir renk ölçümü gerçekleştirmek için **Line Scan (Çizgi Tarama)**'yı seçin veya her bir parça için renk ölçümü gerçekleştirmek için **Spot Scan (Nokta Tarama)**'yı seçin.



İpucu:

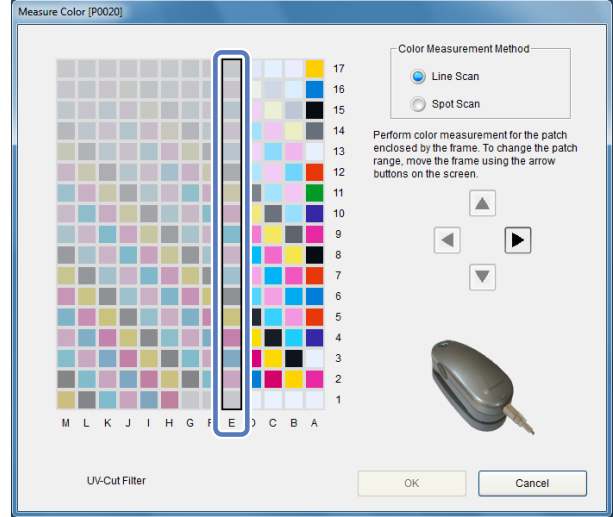
- ❑ Renk ölçümünü hızlıca gerçekleştirmek için **Line Scan (Çizgi Tarama)**'yı seçin. **Line Scan (Çizgi Tarama)**'yı kullanarak renk ölçümü sonuçları beklenen gibi değilse, **Spot Scan (Nokta Tarama)**'yı deneyin.
- ❑ **Line Scan (Çizgi Tarama)** ile renk ölçümü gerçekleştirirken, renk ölçüm cihazı ile birlikte sağlanan çizelge ölçüm cetvelini kullanın.
- ❑ **Spot Scan (Nokta Tarama)** ile renk ölçümü gerçekleştirirken, renk ölçüm cihazı ile birlikte sağlanan nokta ölçüm rehberini kullanın.

7 Ekranda görüntülenen aralık sırasıyla renk ölçümü gerçekleştirin.

Tarama aralığını değiştirmek için, ekrandaki ok düğmelerine tıklayarak hareket ettirin.

Line Scan (Çizgi Tarama) da renk ölçümü gerçekleştirirken, renk ölçüm cihazı'nı kullanılan ölçüm cetveli ile eşleştirin, düğmeyi yandan basılı tutun ve taramak için yavaşça parça üzerinde hareket ettirin.

Spot Scan (Nokta Tarama) ile renk ölçümü gerçekleştirirken, ölçüm rehberini hedef parça üzerinde olacak şekilde ayarlayın, renk ölçüm cihazı'nı yerleştirin ve ardından yandaki düğmeye basın.



Okuma başarılı olduğunda veriler, düzeltme grafiğinin okunduğu ekranda görüntülenir.

Okuma başarısız olduğunda, düzeltme grafiğinin okunduğu ekranda bir "x" görüntülenir. Bu durumda okumayı tekrar deneyin.

İpucu:

- ❑ Renk ölçüm aralığı, seçilen **Color Measurement Method (Renk Ölçme Yöntemi)**'ne göre farklılık gösterir.
- ❑ Renk ölçüm cihazı hakkında daha fazla bilgi için, cihazla birlikte sağlanan belgeye bakınız.

8 Renk ölçümü tamamlandığında, **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.

Düzeltilme değerini oluşturmaya devam edin.

[“Düzeltilme değerini oluşturma, doğrulama ve yazma” sayfa 45](#)

Ayarlar/Bakım

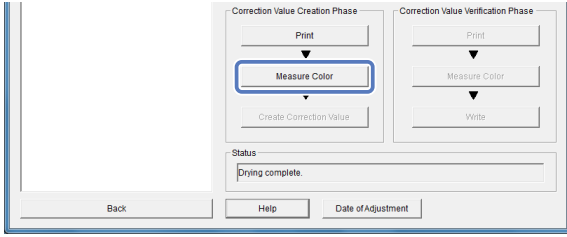
Düzeltilme grafiği renk ölçümü ("i1iSis" için)

- 1** Kullanmak istediğiniz renk ölçüm cihazı'nın bağlı olduğunu kontrol edin.

İpucu:

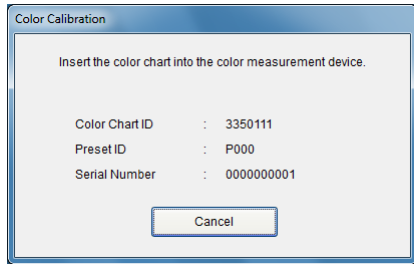
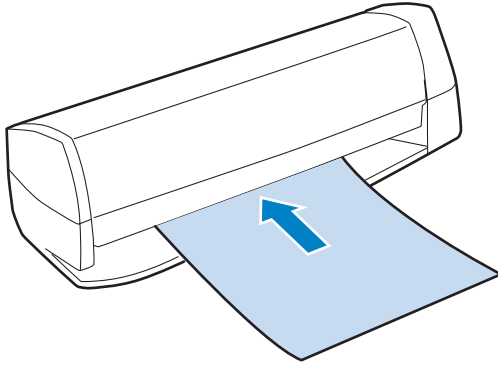
Renk ölçüm cihazı hakkında daha fazla bilgi için, cihazla birlikte sağlanan belgeye bakınız.

- 2** Correction Value Creation Phase (Düzeltilme Değeri Oluşturma Aşaması)'ndan **Measure Color (Rengi Ölç)**'e tıklayın.



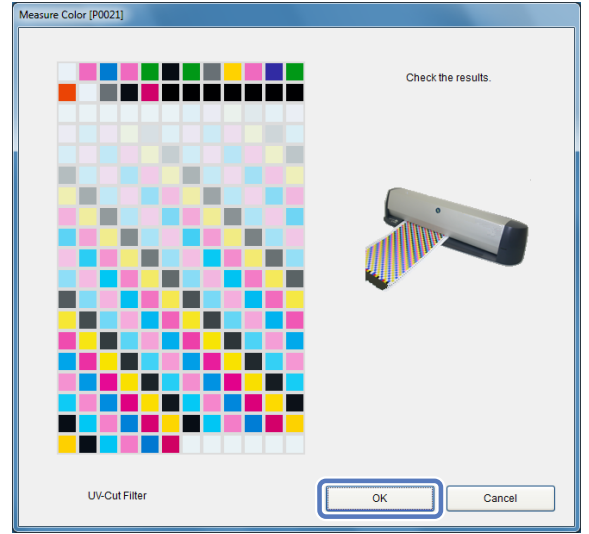
- 3** Ekran görüntülediğinde, renk ölçüm cihazı'nın sağdaki ışığın yeşil yanıp söndüğünü kontrol edin ve ardından renk çizelgesi kimliği ile eşleşen düzeltilme çizelgesini ve ekranda görüntülenen mevcut kimliği renk ölçüm cihazı'na yerleştirin.

Renk ölçümü başlar.

**İpucu:**

- Renk çizelgesi kimliği ve mevcut kimlik, düzeltilme çizelgesinin en altında yazdırılır.
- Düzeltilme çizelgesinin kağıt genişliği, renk ölçüm cihazı'nın desteklenen maksimum genişliğinden daha genişse, çizelgedeki kesme çizgisi boyunca kenar boşluğunu kesin.

- 4** Renk ölçümü tamamlandığında, **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.



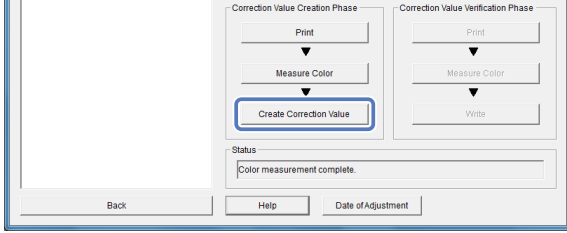
Düzeltilme değerini oluşturmaya devam edin.

[👉 "Düzeltilme değerini oluşturma, doğrulama ve yazma" sayfa 45](#)

Düzeltilme değeri oluşturma, doğrulama ve yazma

- 1 Correction Value Creation Phase (Düzeltilme Değeri Oluşturma Aşaması)'ndan **Create Correction Value (Düzeltilme Değeri Oluştur)**'a tıklayın.

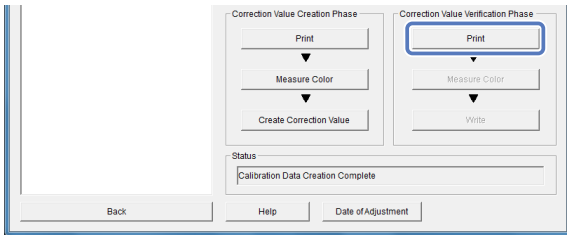
Düzeltilme değeri oluşturulur.



- 2 Correction Value Verification Phase (Düzeltilme Değeri Doğrulama Aşaması)'ndan **Print (Yazdır)**'i seçin.

Use Standard Value for Collective Creation (Toplu Oluşturma için Standart Değeri Kullan) için, toplam üç grafik yazdırılır. Bunlar Gloss (Kuşe)/Luster (Parlak) için standart ve yüksek görüntü kalitesi ve Matte (Mat) için standarttır. Gloss (Kuşe)/Luster (Parlak) yüzey türünü kullanarak Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle) için toplam iki grafik yazdırılır. Bunlar arasında standart ve yüksek görüntü kalitesi bulunur.

Matte (Mat) yüzey türünü kullanarak Specify Standard Value (Standart Değeri Belirle) için bir standart grafik yazdırılır.



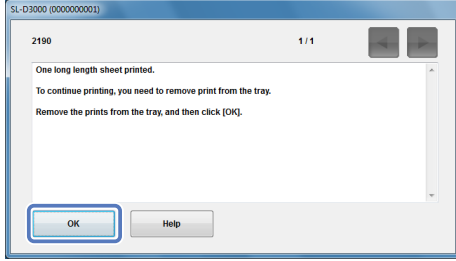
İpucu:

- ❑ Yazdırma öncesinde Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) otomatik olarak gerçekleştirilir. Kafada bir tıkanıklık belirlenirse, kafayı temizlemek ve tıkanan püskürtme uçlarını açmak için tekrar yazdır düğmesine tıklayın.
[“Head Cleaning \(Kafa Temizleme\)” sayfa 28](#)
- ❑ Yazdırılan grafik sayısı, ayarlara ve kağıda bağlı olarak değişir.

Ayarlar/Bakım

- 3** İlk sayfayı yazdırdıktan sonra aşağıdaki sayfa görüntülenir. Ekrandaki talimatları uygulayın ve ardından **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.

Çizelgelerin ikinci sayfası ve sonrası yazdırılır.

**Not:**

Yazdırılan düzeltme çizelgelerinin örtüşmemesini sağlayın. Kuruma sırasında örtüşen kısımların renk tonu değişebilir ve kalibrasyon doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir.

İpucu:

Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)'ndan Completion Confirmation for Long Length Sheet Printing (Uzun Sayfa Yazdırma İşlemi için Tamamlama Onayı)'nda onay mesaj görüntülenecek şekilde ayarlanmazsa, bu mesaj görüntülenir.

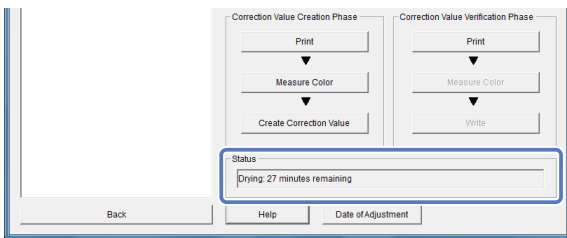
🔗 “Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)” sayfa 24

- 4** Kuruma tamamlanana kadar 30 dakika bekleyin.

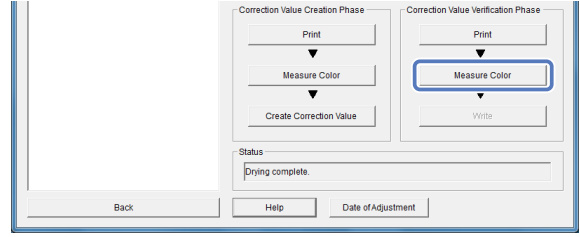
Kurutma işlemi sırasında basılı düzeltme çizelgelerinin çakışmadığından emin olun.

Status (Durum) ekranında görüntülenen kuruma süresini kontrol edin.

Kuruma süresi 0'a ulaştığında, Drying complete (Kurutma tamamlandı.) mesajı görüntülenir ve Measure Color (Renği Ölç) düğmesi kullanılabilir hale gelir.



- 5** Correction Value Verification Phase (Düzeltilme Değeri Doğrulama Aşaması)'ndan **Measure Color (Renği Ölç)**'e tıklayın.



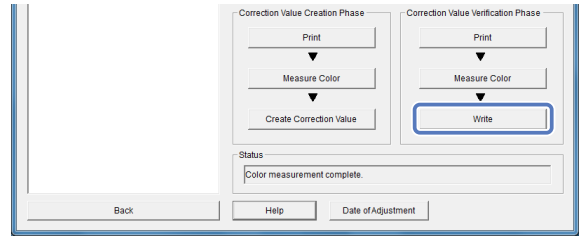
- 6** Renk ölçüm cihazı'nda renk ölçümünü, düzeltme çizelgesindeki renk ölçümüyle aynı biçimde gerçekleştirin.

🔗 “Düzeltilme çizelgesi renk ölçümü (“iPro” için)” sayfa 42

🔗 “Düzeltilme grafiği renk ölçümü (“iSiS” için)” sayfa 44

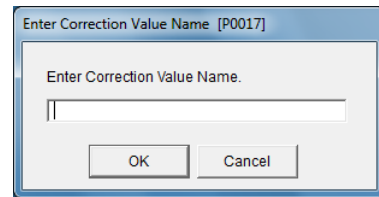
- 7** Correction Value Verification Phase (Düzeltilme Değeri Doğrulama Aşaması)'ndan **Write (Yaz)**'ı seçin.

Düzeltilme değerinin adını girebileceğiniz ekran görüntülenir.



- 8** Düzeltilme değerinin adını girin ve ardından **OK (Tamam)**'a tıklayın.

Birden fazla düzeltilme değeri için aynı adı kullanamazsınız. Aynı ad zaten mevcutsa, düzeltilme değeri için başka bir ad girin.



Düzeltilme doğruluğunu kontrol edin.

Ayarlar/Bakım

Doğrulama sonuçları "Normal" ise, oluşturulan düzeltme değeri dosyasını Yazıcı bilgisayarı'na yazın.

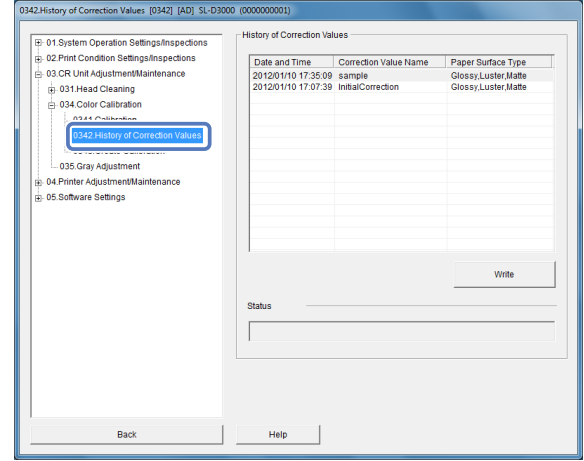
Sonraki yazdırma işlemleri, yazılı düzeltme değerini kullanarak düzeltilir.

Sonuçlar "NG" (İyi Değil)'se, düzeltme değerini yeniden oluşturmanız gerekir. Düzeltme değeri oluşturma aşamasında Print (Yazdır)'dan işlemleri gerçekleştirin.

History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmiş)

Ekranı görüntülemek için Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)'ndan (034) **History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmiş)**'ne (0342) tıklayın.

Listeden daha önceden oluşturulan düzeltme değerlerini seçin ve Yazıcı bilgisayarı'na yazın.



1

Yazıcı bilgisayarı'na yazılacak düzeltme değerlerini History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmiş) listesinden seçin.

İpucu:

Daha önce oluşturulan tüm düzeltme değerleri History of Correction Values (Düzeltilme Değerleri Geçmiş) listesinde görüntülenir. Daha önce oluşturulan bir düzeltme değerini seçerseniz, düzeltme değerini önceden seçilen değere geri getirebilirsiniz.

2

Write (Yaz)'a tıklayın.

Düzeltilme değeri Yazıcı bilgisayarı'a yazılır.

Sonraki yazdırma işlemleri, seçilen düzeltme değerini kullanarak düzeltilir.

Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur)

Ekranı görüntülemek için Color Calibration (Renk Kalibrasyonu)'ndan (034) **Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur)**'a (0343) tıklayın.

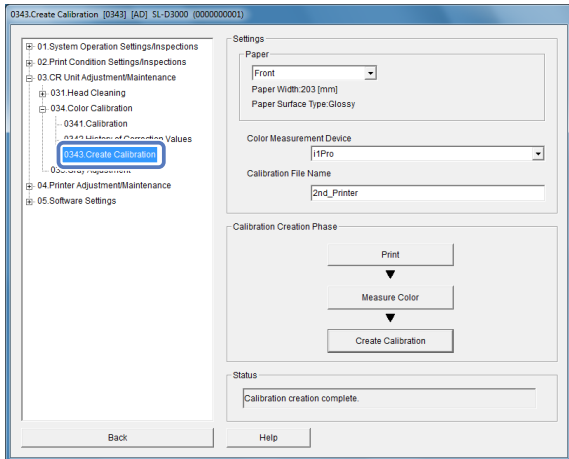
Calibration (Kalibrasyon)'da (0341) kullanılacak kalibrasyon dosyasını oluşturun.

İpucu:

- Her bir kağıt yüzeyi türü için bir standart değer oluşturabilirsiniz.
- Sağlanan ilk kalibrasyon dosyası, standart bir yazıcı için standart değerleri içerir. Çok sayıda yazıcı arasında renk farklarını azaltırken, ana yazıcı tarafından oluşturulan kalibrasyon dosyasını seçin.

Not:

- Kalibrasyonu gerçekleştirmek için renk ölçüm cihazı'na ihtiyaç duyarsınız. Aşağıdaki modeller desteklenmektedir.
 - X-Rite'tan "i1Pro" (UV filtresiyle veya filtre olmadan)
 - X-Rite'tan "i1iSis"
- Bir renk ölçüm cihazı kullanırken, İstemci bilgisayarında (kalibrasyonu gerçekleştirecek bilgisayar) ölçüm cihazının yazılımını yükleyin.
- Renk ölçüm cihazı'nı hazırlama ve ayarlama konusunda daha fazla bilgi için servis personeline danışın.



1

Paper (Kağıt) bölümünde yazdırma için kullanılan rulo kağıt besleyiciyi seçin.

İpucu:

Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.

2

Renk ölçüm cihazı'nı seçin.

3

Calibration File Name (Kalibrasyon Dosya Adı)'nı girin.

Kalibrasyon dosya adını girin.

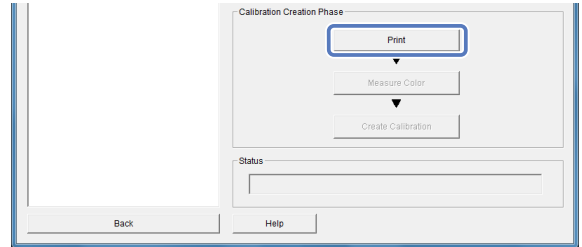
Windows işletim sistemi kısıtlamalarına uyan bir dosya adı girebilirsiniz.

Bir dosya adı zaten mevcutsa, dosya üzerine yazmak isteyip istemediğinizi soran bir ekran görüntülenir.

4

Calibration Creation Phase (Kalibrasyon Oluşturma Aşaması)'ndan **Print (Yazdır)**'i seçin.

Bir onay ekranı görüntülenir.



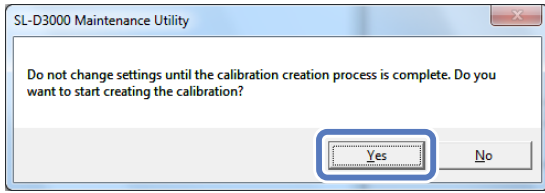
Ayarlar/Bakım

5 Yes (Evet)'e tıklayın.

Yazdırmayı iptal etmek için **No (Hayır)**'a tıklayın.

Glossy (Kuşe) veya Luster (Parlak) yüzey türü için iki çizelge yazdırılır. Bunlar arasında standart ve yüksek görüntü kalitesinde çizelgeler bulunur.

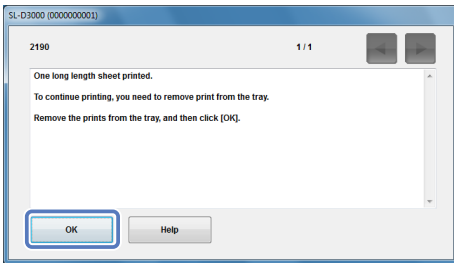
Matte (Mat) yüzey türü için, bir standart çizelge yazdırılır.

**İpucu:**

- Yazdırma öncesinde Nozzle Check (Püskürtme Ucu Denetimi) otomatik olarak gerçekleştirilir. Kafada bir tıkanıklık belirlenirse, kafayı temizlemek ve tıkanan püskürtme uçlarını açmak için tekrar yazdır düğmesine tıklayın.
[“Head Cleaning \(Kafa Temizleme\)” sayfa 28](#)
- Yazdırılan grafik sayısı, ayarlara ve kağıda bağlı olarak değişir.

6 İlk sayfayı yazdırdıktan sonra aşağıdaki sayfa görüntülenir. Ekrandaki talimatları uygulayın ve ardından **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.

Çizelgelerin ikinci sayfası ve sonrası yazdırılır.

**Not:**

Yazdırılan düzeltme çizelgelerinin örtüşmemesini sağlayın. Kuruma sırasında örtüşen kısımların renk tonu değişebilir ve kalibrasyon doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir.

İpucu:

Printer Operation Settings (Yazıcı Çalışma Ayarları)'ndan Completion Confirmation for Long Length Sheet Printing (Uzun Sayfa Yazdırma İşlemi için Tamamlama Onayı)'nda onay mesaj görüntülenecek şekilde ayarlanmazsa, bu mesaj görüntülenir.

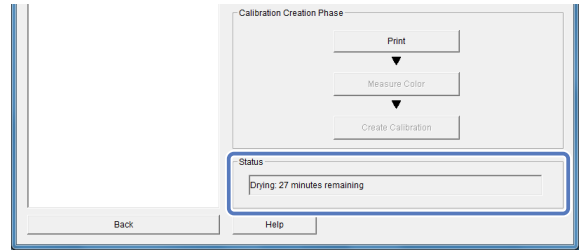
[“Printer Operation Settings \(Yazıcı Çalışma Ayarları\)” sayfa 24](#)

7 Kuruma tamamlanana kadar 30 dakika bekleyin.

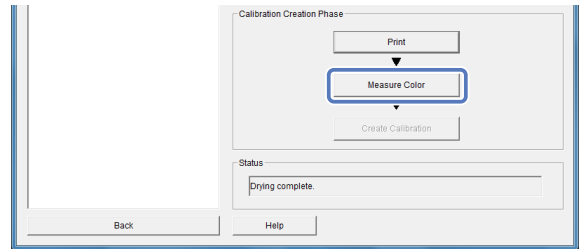
Kurutma işlemi sırasında basılı düzeltme çizelgelerinin çakışmadığından emin olun.

Status (Durum) ekranında görüntülenen kuruma süresini kontrol edin.

Kuruma süresi 0'a ulaştığında, Drying complete (Kurutma tamamlandı.) mesajı görüntülenir ve Measure Color (Rengi Ölç) düğmesi kullanılabilir hale gelir.



8 Kullanmak istediğiniz renk ölçüm cihazı'nın bağlı olduğunu kontrol edin.

9 Calibration Creation Phase (Kalibrasyon Oluşturma Aşaması)'ndan **Measure Color (Rengi Ölç)**'ü seçin.

- 10** Renk ölçüm cihazı'nda renk ölçümünü, düzeltme çizelgesindeki renk ölçümüyle aynı biçimde gerçekleştirin.

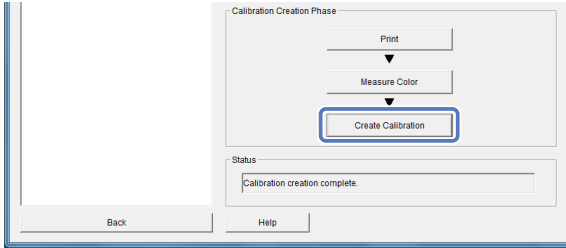
 “Düzeltilme çizelgesi renk ölçümü (“i1Pro için)” sayfa 42

 “Düzeltilme grafiği renk ölçümü (“i1iSis için)” sayfa 44

- 11** Calibration Creation Phase (Kalibrasyon Oluşturma Aşaması)'ndan **Create Calibration (Kalibrasyon Oluştur)**'u seçin.

Kalibrasyon dosyası oluşturulur.

Oluşturulan kalibrasyon dosyasını Calibration (Kalibrasyon)'da seçebilirsiniz.



Ayarlar/Bakım

Renk Kalibrasyonu Sorunları

Belirti	Hata Mesajları	Ne yapmalısınız
Bir düzeltme çizelgesi yazdırılmıyor. Print (Yazdır) etkin değildir.	-	8 inçten dar kağıt genişliğine sahip bir kağıt gönderildi mi? Doğru kağıt türü ve genişliğini ayarlayın.
Bir renk ölçüm hatası oluyor.	"İşlem başarısız." "Kalibre edilemedi. Renk ölçme tamamlandı. Devam etmek istiyor musunuz?"	Takılan spektrometre ile seçilen spektrometre uyumlu mu? Doğru spektrometreyi seçin.
	[i1Pro]'yu kullanırken: "Kalibre edilemedi. Renk ölçme tamamlandı. Devam etmek istiyor musunuz?"	[i1Pro]'yi kullanırken ve beyaz bir kalibrasyon deseni için renk ölçümü gerçekleştirirken, spektrometre taban plakasına doğru takılmış mı? Spektrometreyi taban plakasına doğru şekilde yerleştirin ve ardından beyaz kalibrasyon deseni için tekrar renk ölçümü gerçekleştirin.
	[i1Pro]'yu kullanırken: "x" veya "!" görüntüleniyor.	[i1Pro]'da renk ölçümü gerçekleştirirken spektrometre hızlı, kaba tarama gerçekleştirdi mi? Renk ölçümü yaparken spektrometrenin yavaş ve kapsamlı bir tarama gerçekleştirdiğinden emin olun.
	[i1Sis]'i kullanırken: "Geçersiz renk çizelgesi veya renk çizelgesi düzgün biçimde yazdırılmamış." [i1Pro]'yu kullanırken: "x" veya "!" görüntüleniyor.	Farklı bir Renk Çizelgesi Kimliğine sahip bir düzeltme çizelgesi yüklendi mi? Doğru Düzeltme Çizelgesi Kimliğine sahip bir düzeltme çizelgesi yükleyin. Düzeltilme çizelgesi doğru yüklendi mi? Düzeltilme çizelgesini doğru şekilde yükleyin ve ardından tekrar renk ölçümü gerçekleştirin.
	"x" veya "!" görüntüleniyor. "İşlem başarısız."	Bilgisayar, spektrometreye doğru şekilde bağlı mı? Spektrometre ile bilgisayar arasındaki bağlantıyı kontrol edin ve ardından tekrar renk ölçümü gerçekleştirin.
	-	Kurutma işlemi sırasında düzeltme çizelgeleri çakışıyor muydu? Kuruma sırasında çakışan kısımların renk tonu değişebilir ve kalibrasyon doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir. Düzeltilme çizelgelerini tekrar yazdırın.
	-	[i1Pro]'da renk ölçümü gerçekleştirirken spektrometre hızlı, kaba tarama gerçekleştirdi mi? Yazıcı ve bilgisayarı yeniden başlatın ve ardından renk ölçümünü tekrar gerçekleştirin. Renk ölçümü yaparken spektrometrenin yavaş ve kapsamlı bir tarama gerçekleştirdiğinden emin olun.
Bir hatadan dolayı renk ölçümü sırasında bakım hizmeti kapanıyor.	-	[i1Pro]'da renk ölçümü gerçekleştirirken spektrometre hızlı, kaba tarama gerçekleştirdi mi? Yazıcı ve bilgisayarı yeniden başlatın ve ardından renk ölçümünü tekrar gerçekleştirin. Renk ölçümü yaparken spektrometrenin yavaş ve kapsamlı bir tarama gerçekleştirdiğinden emin olun.

Ayarlar/Bakım

Belirti	Hata Mesajları	Ne yapmalısınız
Correction Value Verification Phase (Düzeltilme Değeri Doğrulama Aşaması) sonuçları NG (İyi Değil).	-	Bir renk ölçüm hatası oluştu mu? Sorun Gidermeden "Bir Renk Ölçüm Hatası Oluştur"daki çözümlere atıfta bulunurken Correction Value Creation Phase (Düzeltilme Değeri Oluşturma Aşaması) ve Correction Value Verification Phase (Düzeltilme Değeri Doğrulama Aşaması)'nı gerçekleştirin.
	-	Kurutma işlemi sırasında düzeltme çizelgeleri çakışıyor muydu? Kuruma sırasında çakışan kısımların renk tonu değişebilir ve kalibrasyon doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir. Düzeltme çizelgelerini tekrar yazdırın.
Düzeltilme değerini üretirken, düzeltme değerini yazarken veya standart değeri yazarken bir hata oluştu mu.	"İşlem başarısız." "Düzeltilme Değer Dosyası yazdırılmadı. Tekrar deneyin."	Bilgisayar ve yazıcı doğru spektrometreye bağlı mı? Bilgisayar ve yazıcı arasındaki bağlantıyı kontrol edin ve ardından Create Correction Value (Düzeltilme Değeri Oluştur)'a tıklayın.
		Bilgisayarın sabit diskinde yeterli boş alan var mı? Bilgisayarın sabit diskinde yeterli boş alan bulunduğundan emin olun ve Create Correction Value (Düzeltilme Değeri Oluştur)'a tekrar tıklayın.

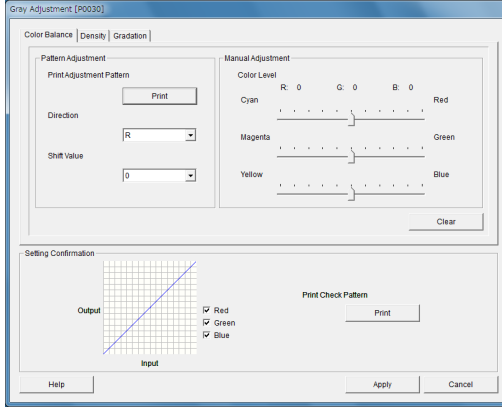
Ayarlar/Bakım

Gray Adjustment (Gri Ayarı)

Baskı tonunu düzeltmek için Color Balance (Renk Dengesi), Density (Yoğunluk) ve Gradation (Ton) için her bir değeri ayarlayabilirsiniz.

Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'nın Standard (Standart) veya High Image Quality (Yüksek Görüntü Kalitesi)'nin her biri için ayarlama değerleri kaydedilebilir.

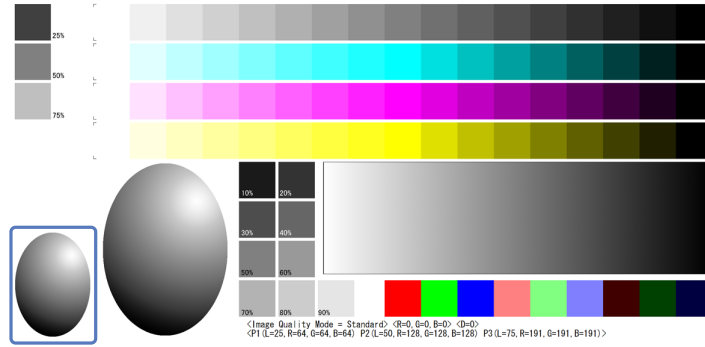
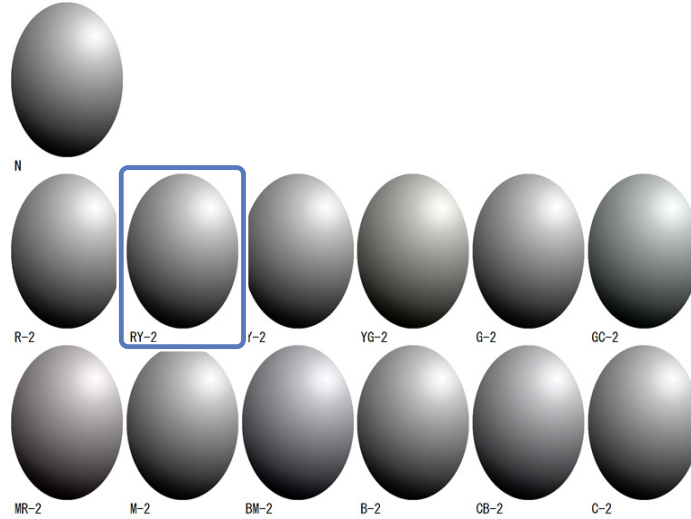
Bir ayarlama deseni yazdırın ve ardından ayarlama deseninden optimum değerleri seçin.

Sekme	Açıklama
Color Balance (Renk Dengesi)	<p>Renk dengesini ayarlamak için Cam Göbeği (C), Mor (M) ve Sarı (Y) için gücü değiştirir.</p> 
Density (Yoğunluk)	<p>Yoğunluğu (Koyu/Açık) ayarlar.</p> 
Gradation (Ton)	<p>Görüntünün genel tonunu (ışık ve gölge arasındaki fark) ayarlar.</p> 

Ayarlar/Bakım

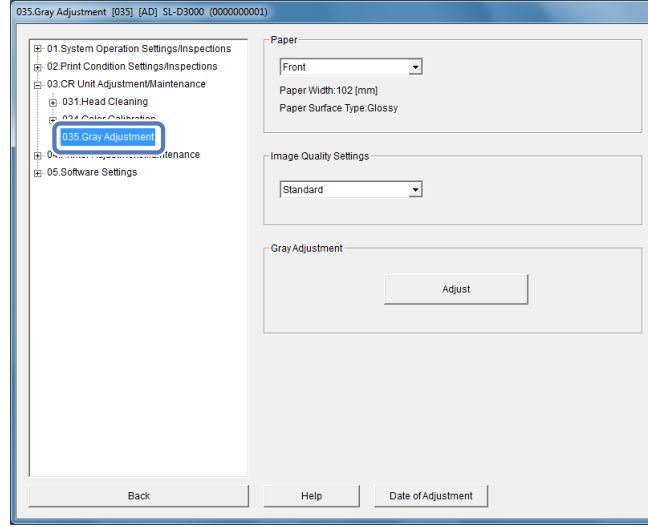
Not:

- ❑ Her bir Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) için **Gray Adjustment (Gri Ayarı)** gerçekleştirilebilir.
- ❑ Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) Mat olduğunda, Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'ndan sadece **Standard (Standart)**'i seçebilirsiniz.
- ❑ Son ayarlandığı saati görüntülemek için **Date of Adjustment (Ayarlama Tarihi)**'ne tıklayın. Paper Surface Type (Kağıt Yüzeyi Türü) ve Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'nın her biri için değişen ayarları kontrol edebilirsiniz.
- ❑ Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.
- ❑ Color Calibration (Renk Kalibrasyonu) gerçekleştirdikten sonra, tekrar Gray Adjustment (Gri Ayarı) için ayarları yapmanız gerekir.
- ❑ Çok sayıda yazıcı kullanıyorsanız ve yazıcılar arasında renk dengesini eşleştirmek isterseniz, ana yazıcınız için bir kontrol deseni yazdırın ve ana yazıcıyla eşleştirmek istediğiniz yazıcı için bir ayarlama deseni yazdırın. Ana yazıcıya en yakın ayarlama desenindeki ayarı kullanarak ikinci yazıcıyı ayarlayın.

Ana yazıcı için deseni kontrol etme**Ana yazıcıyla eşleştirilecek yazıcı için ayarlama deseni (Ana yazıcıya en yakın renk tonunu seçin)**

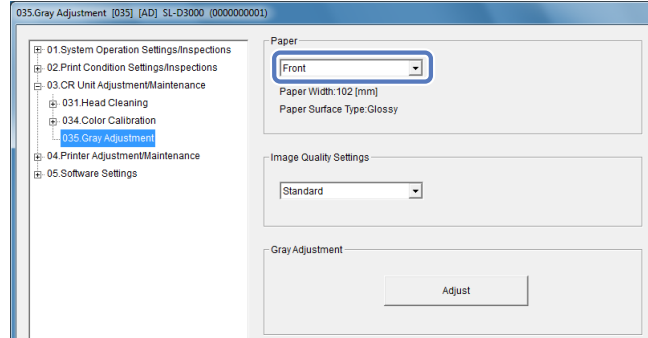
Ayarlar/Bakım

Ayarları görüntülemek için CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı)'ndan (03) **Gray Adjustment (Gri Ayarı)**'na (035) tıklayın.

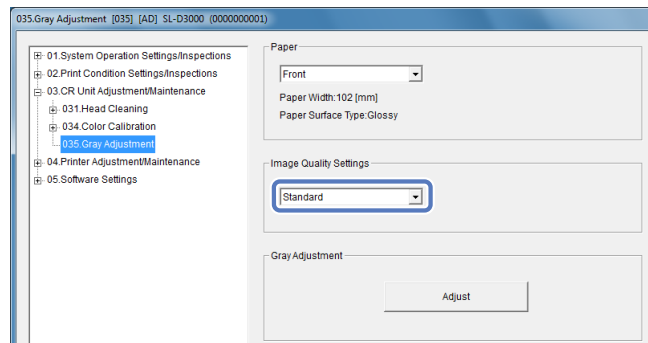


Color Balance (Renk Dengesi)

1 Paper (Kağıt)'tan, ayar desenini yazdırmak için kullanılacak rulo kağıt besleyiciyi seçin.



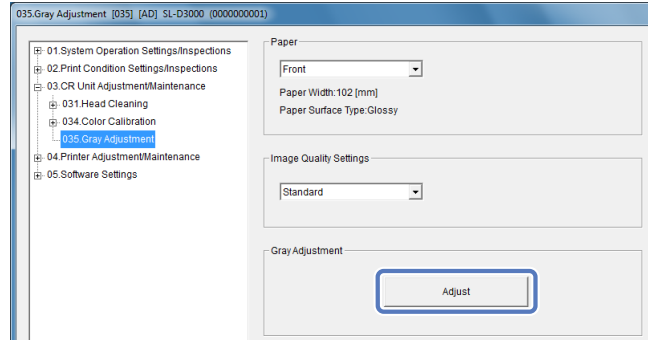
2 Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'ndan, görüntü kalitesi ayarlama yöntemini seçin.



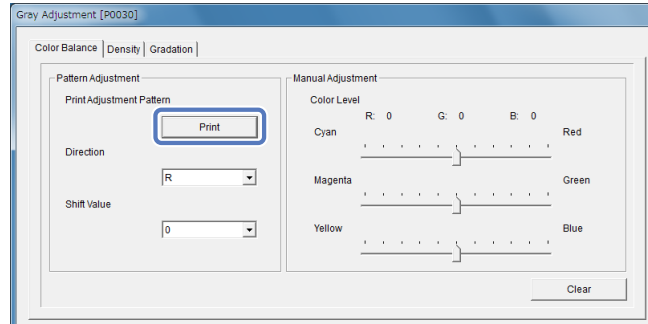
Ayarlar/Bakım

3 Adjust (Ayarla)'ya tıklayın.

Ayarlar ekranı görüntülenir.



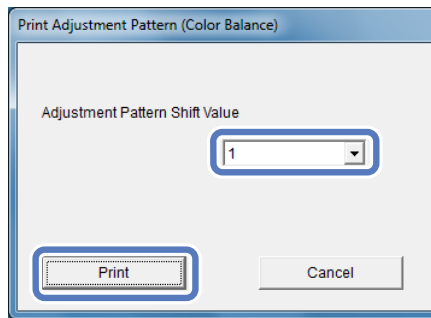
4 Color Balance (Renk Dengesi) sekmesinde Print Adjustment Pattern (Yazdırma Ayarı Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.



5 Adjustment Pattern Shift Value (Ayar Deseni Değiştirme Değeri)'ni seçin ve ardından **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Her bir ayarlama değeri arasında büyük farkları belirten ayarlama desenini yazdırmak için daha büyük değeri seçin.

İnce ayarlamalar yapmak için daha düşük bir değer seçin.



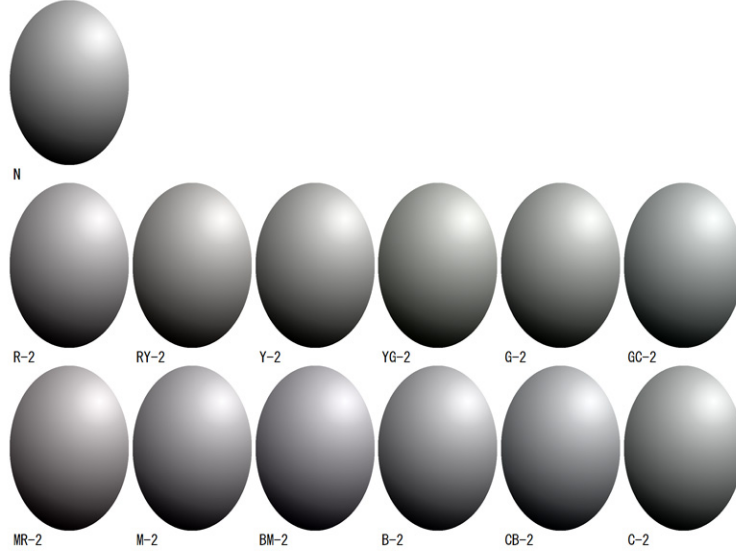
Ayar desenini yazdırın.

Ayarlar/Bakım

6

Ayar deseninden en iyi deseni seçin ve ayarlama değerlerini kontrol edin.

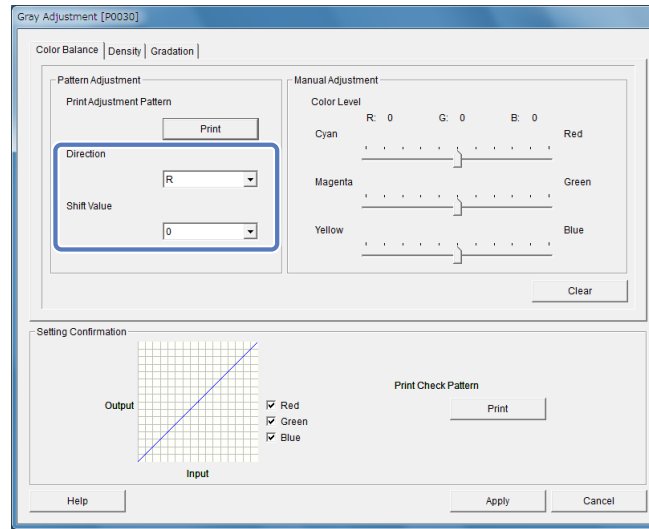
Ayarlama değeri, her bir desenin sol altında harf ve rakam olarak basılmıştır. (Örnek: RY-2)
Harf, ayarlama rengi yönünü belirtir. "N" düzeltme olmadığı anlamına gelir.
Rakam, değişiklik miktarını gösterir.



7

Direction (Yön) ve **Shift Value (Değiştirme Değeri)**'ni seçin.

Ayarlama deseninden seçilen ayarlama değerini belirtin.



Bir ayar değiştiğinde, ayarlar ekranının sağındaki kaydırma çubuğunda yansıtılır ve grafik (ton eğrisi) ekranın altında yansıtılır.

Ayarlar/Bakım

Not:

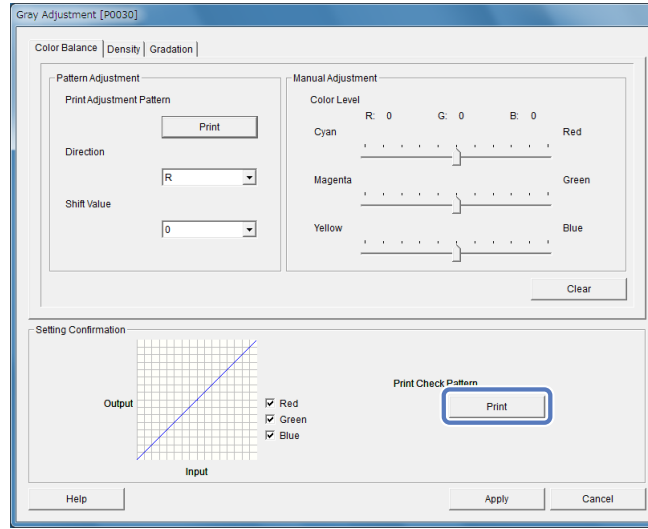
- ❑ Ton eğrisi, her bir giriş rengi (R: Kırmızı, G: Yeşil, B: Mavi) için çıkış gücünü gösterir. Düzeltilmemiş bir durumda (sağ üstten sol alta düz bir çizgi) olduğunda, aşağı kaydırıldığında görüntü koyulaşır (renk daha derin olur) ve yukarı taşındığında görüntü açılır (görüntü daha açık hale gelir).
- ❑ Ekranın sağındaki **Manual Adjustment (Manüel Ayar)**'ı kullanarak rengi manuel olarak ayarlayabilirsiniz. Manuel ayarlamalar yaparsanız, **Pattern Adjustment (Desen Ayarı)** değeri kullanılamaz hale gelir.
- ❑ **Clear (Sil)**'e tıkladığınızda, **Color Balance (Renk Dengesi)** ayar değerleri varsayılan değerlere döner. **Density (Yoğunluk)** ve **Gradation (Ton)** değerleri korunur.

8

Print Check Pattern (Baskı Kontrol Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Kontrol desenini yazdırır.

Renk dengesinin amaçlandığı gibi olduğunu kontrol edin.



9

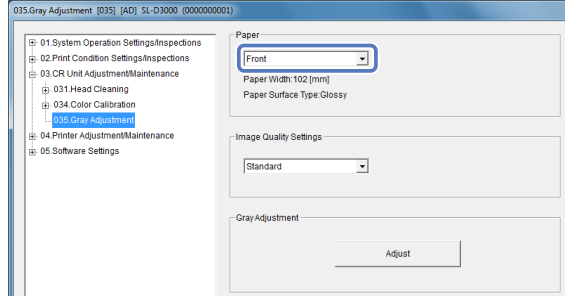
Apply (Uygula)'ya tıklayın.

Ayarlar uygulanır ve ekran kapanır.

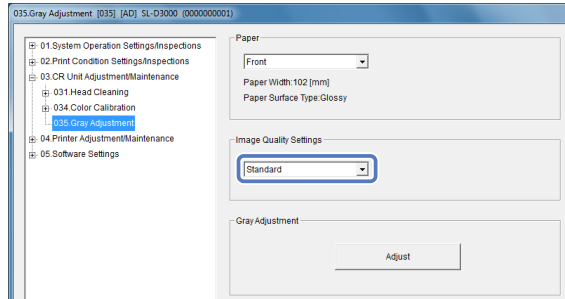
Ayarlar/Bakım

Density (Yoğunluk) Düzeltme

- 1 Paper (Kağıt)'tan, ayar desenini yazdırmak için kullanılacak rulo kağıt besleyiciyi seçin.

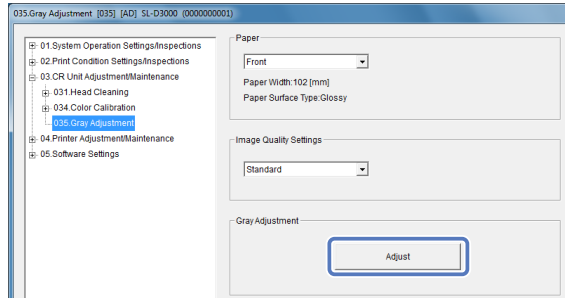


- 2 Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'ndan, görüntü kalitesi ayarlama yöntemini seçin.



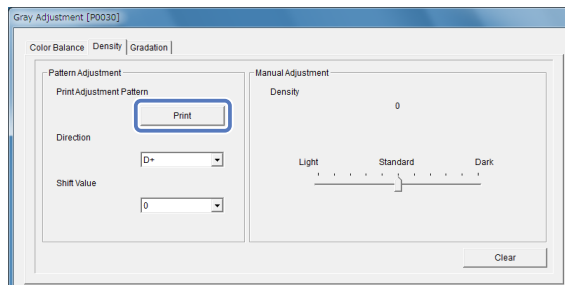
- 3 Adjust (Ayarla)'ya tıklayın.

Ayarlar ekranı görüntülenir.



- 4 Density (Yoğunluk) sekmesinde Print Adjustment Pattern (Yazdırma Ayarı Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Ayar deseni yazdırılır.

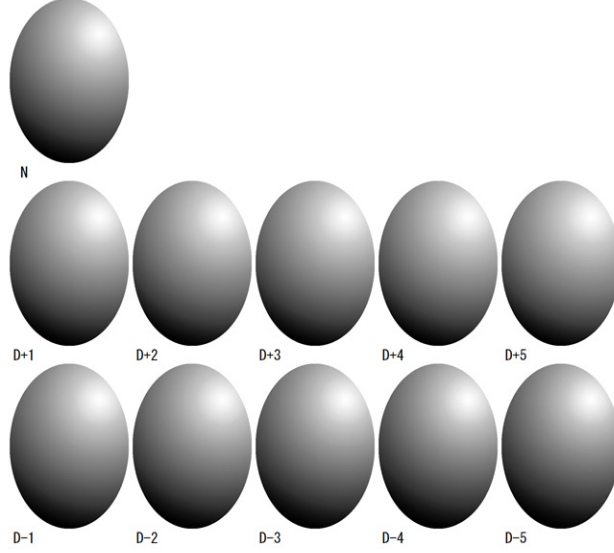


Ayarlar/Bakım

5

Ayar deseninden en iyi deseni seçin ve ayarlama değerlerini kontrol edin.

Ayarlama değeri, her bir desenin sol altında harf ve rakam olarak basılmıştır. (Örnek: D-2)
"N" düzeltme olmadığı anlamına gelir. Rakam, değiştirilen miktarı gösterir.

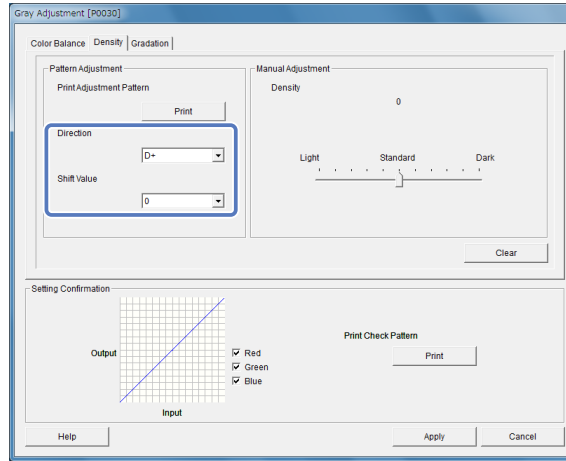


6

Direction (Yön) ve **Shift Value (Değiştirme Değeri)**'ni seçin.

Ayarlama deseninden seçilen ayarlama değerini belirtin.

Direction (Yön)'ü kullanarak ışık ve gölgeyi (D+ ve D-) seçin ve **Shift Value (Değiştirme Değeri)**'ni kullanarak sayısal değeri ayarlayın.



Bir ayar değiştiğinde, ayarlar ekranındaki kaydırma çubuğunda yansıtılır ve grafik (ton eğrisi) ekranın altında yansıtılır.

Ayarlar/Bakım

Not:

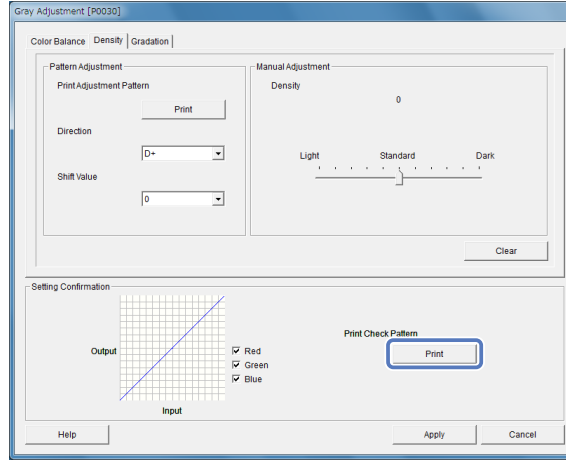
- ❑ Ton eğrisi, her bir giriş rengi (R: Kırmızı, G: Yeşil, B: Mavi) için çıkış gücünü gösterir. Düzeltilmemiş bir durumda (sağ üstten sol alta düz bir çizgi) olduğunda, aşağı kaydırıldığında görüntü koyulaşır (renk daha derin olur) ve yukarı taşındığında görüntü açılır (görüntü daha açık hale gelir).
- ❑ Ekranın sağındaki **Manual Adjustment (Manüel Ayar)**'ı kullanarak yoğunluğu manuel olarak ayarlayabilirsiniz. Manuel ayarlamalar yaparsanız, Pattern Adjustment (Desen Ayarı) değeri kullanılamaz hale gelir.
- ❑ **Clear (Sil)**'e tıkladığınızda, Density (Yoğunluk) ayar değerleri varsayılan değerlere döner. Color Balance (Renk Dengesi) ve Gradation (Ton) değerleri korunur.

7

Print Check Pattern (Baskı Kontrol Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Kontrol desenini yazdırır.

Renk dengesinin amaçlandığı gibi olduğunu kontrol edin.



8

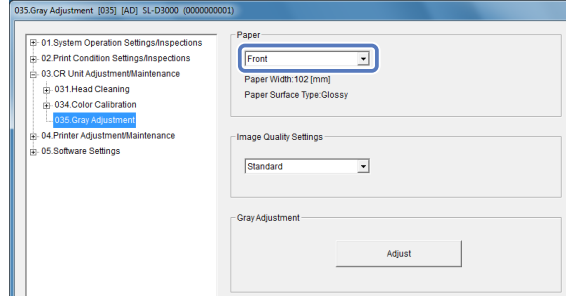
Apply (Uygula)'ya tıklayın.

Ayarlar uygulanır ve ekran kapanır.

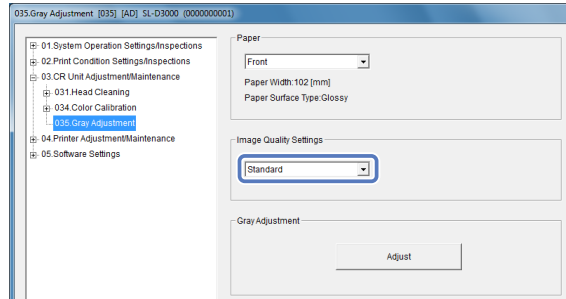
Ayarlar/Bakım

Gradation (Ton) Düzeltme

- 1 Paper (Kağıt)'tan, ayar desenini yazdırmak için kullanılacak rulo kağıt besleyiciyi seçin.

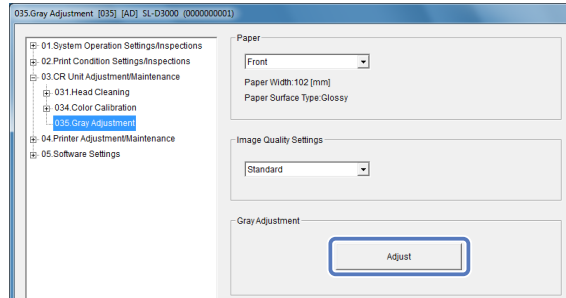


- 2 Image Quality Settings (Görüntü Kalitesi Ayarları)'ndan, görüntü kalitesi ayarlama yöntemini seçin.

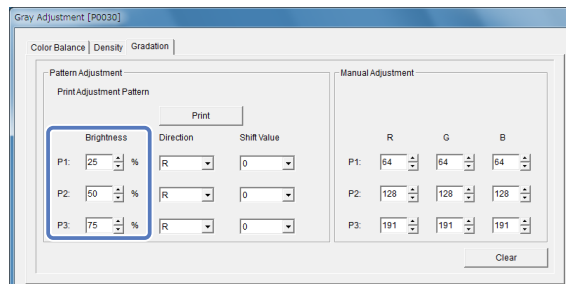


- 3 Adjust (Ayarla)'ya tıklayın.

Ayarlar ekranı görüntülenir.



- 4 Gradation (Ton) sekmesinde, gereken şekilde parlaklık noktalarını belirtin (P1: Gölge, P2: Yarı ton, P3: Vurgu).

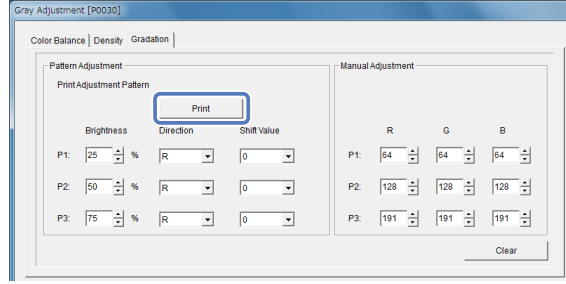


Ayarlar/Bakım

5

Print Adjustment Pattern (Yazdırma Ayarı Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Basılan ayarlama deseninde değişiklik miktarını ayarlayan ekranı görüntüler.



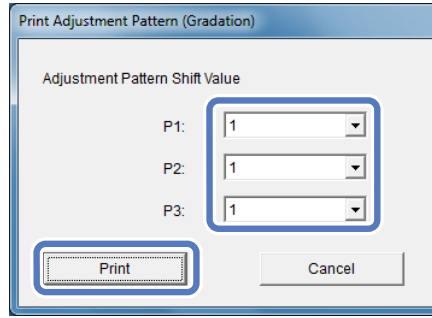
6

Adjustment Pattern Shift Value (Ayar Deseni Değişirme Değeri)'ni seçin ve ardından **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Her bir ayarlama değeri arasında büyük farkları belirten ayarlama desenini yazdırmak için daha büyük değeri seçin.

İnce ayarlamalar yapmak için daha düşük bir değer seçin.

Parlaklık noktasına göre P1 (Gölge), P2 (Yarı ton) ve P3 (Vurgu) için değişim miktarını seçin.



Ayar deseni yazdırılır.

7

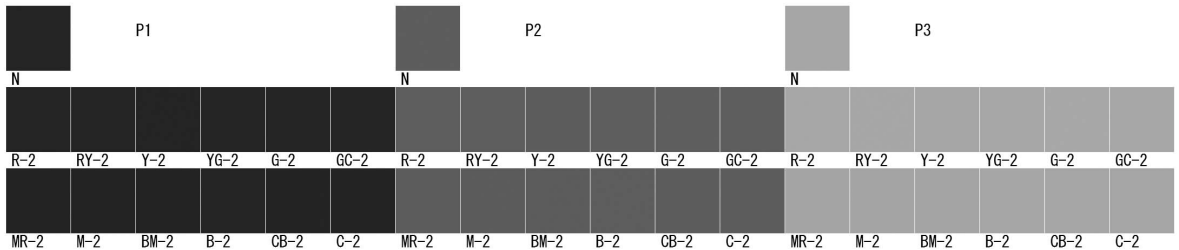
Ayar deseninden en iyi deseni seçin ve ayarlama değerlerini kontrol edin.

Ayarlama değeri, her bir desenin sol altında harf ve rakam olarak basılmıştır. (Örnek: R-2)

Harf, ayarlama rengi yönünü belirtir. "N" düzeltme olmadığı anlamına gelir.

Rakam, değiştirilen miktarı gösterir.

Parlaklık noktasına göre P1 (Gölge), P2 (Yarı ton) ve P3 (Vurgu) seçin.

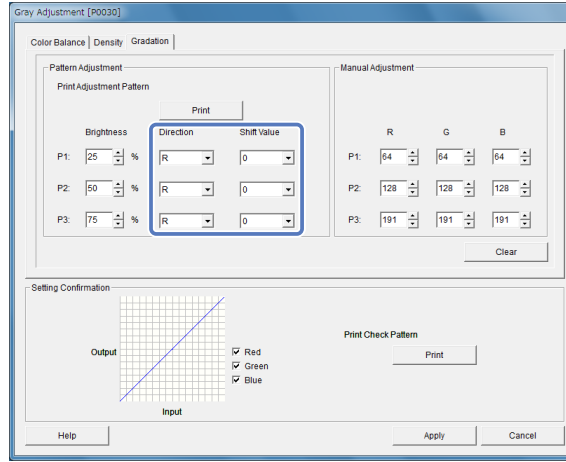


Ayarlar/Bakım

8

Direction (Yön) ve Shift Value (Değiştirme Değeri)'ni seçin.

Ayarlama deseninden seçilen ayarlama değerini belirtin.



Bir ayar değiştiğinde, ayarlar ekranın sağındaki Manual Adjustment (Manüel Ayar) için değerlere yansıtılır ve grafik (ton eğrisi) ekranın altında yansıtılır.

Not:

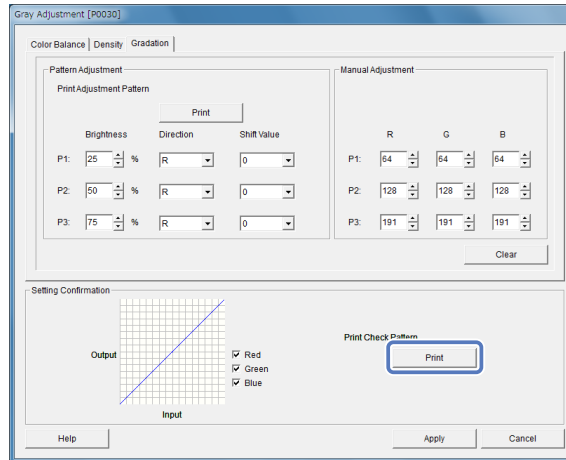
- ❑ Ton eğrisi, her bir giriş rengi (R: Kırmızı, G: Yeşil, B: Mavi) için çıkış gücünü gösterir. Düzeltilmemiş bir durumda (sağ üstten sol alta düz bir çizgi) olduğunda, aşağı kaydırıldığında görüntü koyulaşır (renk daha derin olur) ve yukarı taşındığında görüntü açılır (görüntü daha açık hale gelir).
- ❑ Ekranın sağındaki **Manual Adjustment (Manüel Ayar)**'i kullanarak tonu manuel olarak ayarlayabilirsiniz. Manuel ayarlamalar yaparsanız, Pattern Adjustment (Desen Ayarı) değeri kullanılamaz hale gelir.
- ❑ **Clear (Sil)**'e tıkladığınızda, Gradation (Ton) ayar değerleri varsayılan değerlere döner. Color Balance (Renk Dengesi) ve Density (Yoğunluk) değerleri korunur.

9

Print Check Pattern (Baskı Kontrol Deseni)'nden **Print (Yazdır)**'a tıklayın.

Kontrol desenini yazdırır.

Renk dengesinin amaçlandığı gibi olduğunu kontrol edin.



10

Apply (Uygula)'ya tıklayın.

Ayarlar uygulanır ve ekran kapanır.

Ayarlar/Bakım

Gri Ayarı Sorunları

Belirti	Hata Mesajları	Ne yapmalısınız
Ayarlama deseni için baskı kalitesi çok düşük.	-	Yazdırma kafası tıkalı mı? Yazdırma kafasını temizledikten sonra bir ayarlama deseni yazdırın.
Parametreleri uygularken bir hata oluştu.	"Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapattıktan sonra tekrar deneyin." "İşlem başarısız."	Bilgisayar ve yazıcı doğru spektrometreye bağlı mı? Bilgisayar ve yazıcı arasındaki bağlantıyı kontrol edin ve ardından Apply (Uygula)'ya tıklayın.
		Bilgisayarın sabit diskinde yeterli boş alan var mı? Bilgisayarın sabit diskinde yeterli boş alan bulunduğundan emin olun ve Apply (Uygula)'ya tekrar tıklayın.
Ayarlamadaki hatalar uygulandı. Tekrar ayarlama yapmak istiyorum.	-	Başlatın ve ardından yeniden ayarlayın. Renk Dengesi, Yoğunluk Ayarı ve Ton Düzeltme ayarlarını başlatmak için Clear (Sil)'e basın ve ardından tekrar ayarlamalar yapın.
Ayarlama değerleri başlatıldı.	-	Renk kalibrasyonu gerçekleştirdikten sonra ayarlama değerleri başlatıldı mı? Tekrar gri ayarı gerçekleştirin.

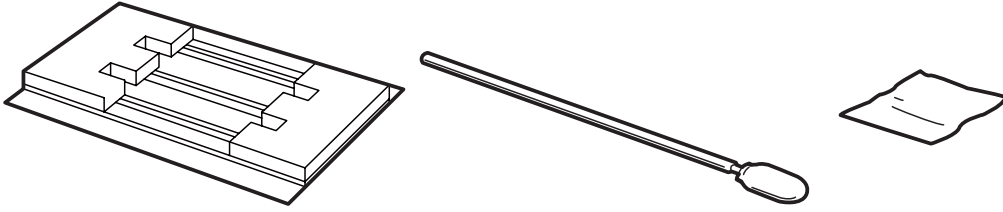
Ayarlar/Bakım

Yazdırma Kafası Bakımı

Yazdırma kafası kalitesinin düşmesini önlemek veya yazdırma kalitesini tekrar düzeltmek için, yazdırma kafasının yazdırma kafası birimini ve sileceklerini temizleyin. Aşağıdaki durumlarda temizleme işlemini gerçekleştirin.

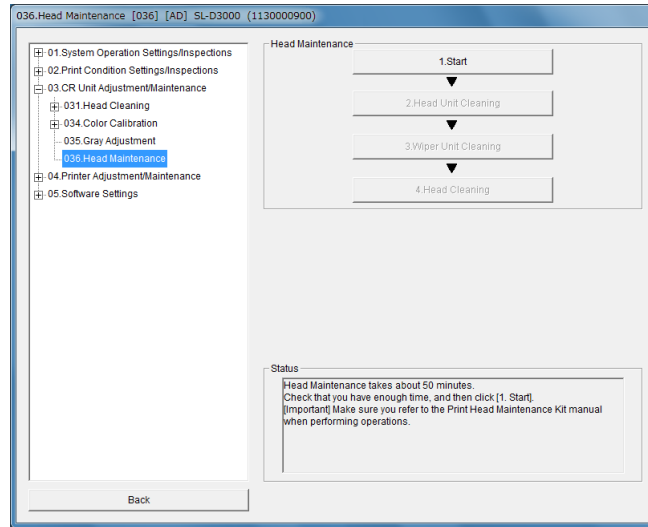
- ❑ Baskılarda mürekkep damlalarının neden olduğu çizgiler veya lekeler görüldüğünde
- ❑ Baskılarda görülen mürekkep damlalarının neden olduğu çizgiler veya lekeleri önlemek istediğinizde

Bu tür temizleme gerçekleştirmek için, isteğe bağlı Yazdırma Kafası Bakım Seti'ne (C12C890991) ihtiyaç duyarsınız.



CR Unit Adjustment/Maintenance (CR Ünite Ayarı/Bakımı) (03) menüsünden Head Maintenance (Kafa Bakımı)'na (036) tıklayın.

Kafa bakımı gerçekleştirmeye ilgili daha fazla bilgi için, Yazdırma Kafası Bakım Seti ile birlikte sağlanan Kullanım Kılavuzuna bakınız.



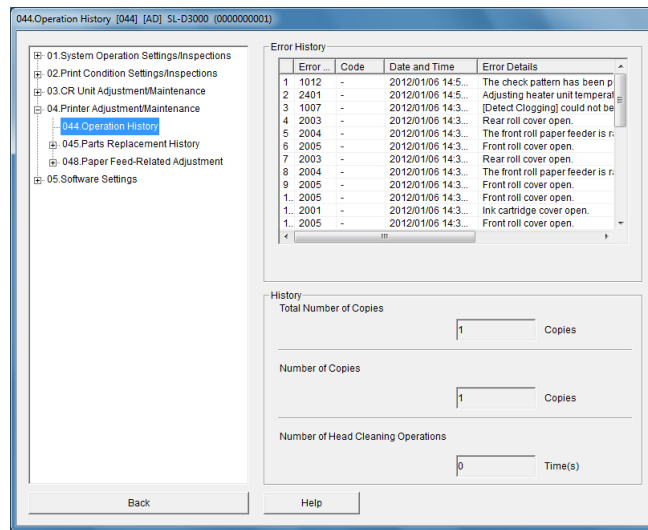
Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı)

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı)'nda (04), Operation History (Çalışma Geçmişi) (044) ve Parts Replacement History (Parça Değiştirme Geçmişi)'ni (045) kontrol edebilirsiniz.

Operation History (Çalışma Geçmişi)

Ekranı görüntülemek için Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı)'ndan (04) **Operation History (Çalışma Geçmişi)**'ne (044) tıklayın.

Oluşan hataları, baskı sayısını ve yazıcıda kafa temizleme işlemi sayısını kontrol edebilirsiniz.



Öğe		Açıklama
Error History (Hata Geçmişi)		Yazıcıda oluşan en son 100 hata ve bilgiler görüntülenir. Hata Kimliği, hata numarasını belirtir. Bakım gerçekleştirirken yönetim bilgisi için kullanıldığından dolayı Hata Geçmişi, servis personeli tarafından silinebilir.
History (Geçmiş)	Total Number of Copies (Toplam Kopya Sayısı)	Toplam kopya sayısını görüntüler.
	Number of Copies (Kopya Sayısı)	Kopya sayısını görüntüler. Bakım gerçekleştirirken yönetim bilgisi için kullanıldığından dolayı bu numara, servis personeli tarafından silinebilir.
	Number of Head Cleaning Operations (Kafa Temizleme İşlemi Sayısı)	Kafa temizleme işlemi sayısını görüntüler. Bakım gerçekleştirirken yönetim bilgisi için kullanıldığından dolayı bu numara, servis personeli tarafından silinebilir.
Back (Geri)		Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)		Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.

Parts Replacement History (Parça Değişirme Geçmişi)

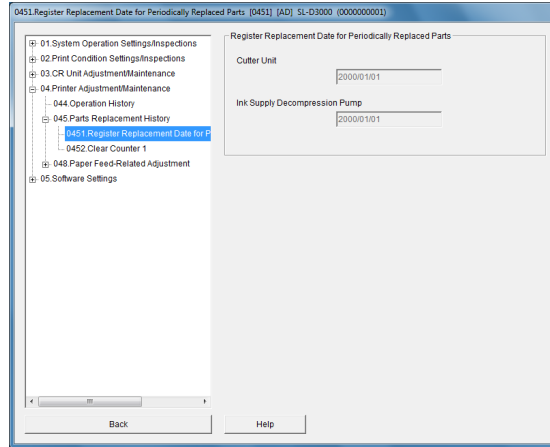
Parts Replacement History (Parça Değişirme Geçmişi)'nde (045), periyodik olarak değiştirilmesi gereken parçalar için değiştirme gününü Register Replacement Date for Periodically Replaced Parts (Periyodik Olarak Değiştirilen Parçaların Değiştirilme Tarihini Kaydet)'te (0451) onaylayabilir ve her bir parça için kullanım miktarını Clear Counter 1 (Sayacı Temizle 1)'deki (0452) her bir parça için kullanım miktarını kontrol edebilirsiniz.

Register Replacement Date for Periodically Replaced Parts (Periyodik Olarak Değiştirilen Parçaların Değiştirilme Tarihini Kaydet)

Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı) (04) menüsünden, ekranı görüntülemek için Parts Replacement History (Parça Değişirme Geçmişi)'nden (045) **Register Replacement Date for Periodically Replaced Parts (Periyodik Olarak Değiştirilen Parçaların Değiştirilme Tarihini Kaydet)**'e (0451) tıklayın.

Periyodik değiştirme gerektiren parçaların değiştirildiği tarihi kontrol edebilirsiniz.

Servis personeli tarihi ayarlayabilir.



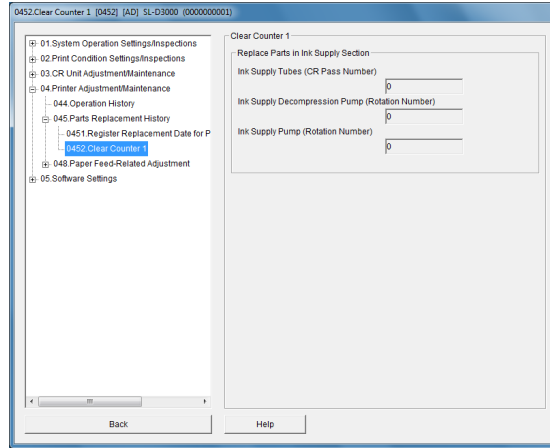
Ayarlar/Bakım

Clear Counter 1 (Sayacı Temizle 1)

Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı) (04) menüsünden, ekranı görüntülemek için Parts Replacement History (Parça Değişirme Geçmişi)'nden (045) **Clear Counter 1 (Sayacı Temizle 1)**'e (0452) tıklayın.

Her bir parçanın sayaçlarını kontrol edebilirsiniz.

Bakım gerçekleştirirken yönetim bilgisi için kullanıldığından dolayı bu numara, servis personeli tarafından silinebilir.

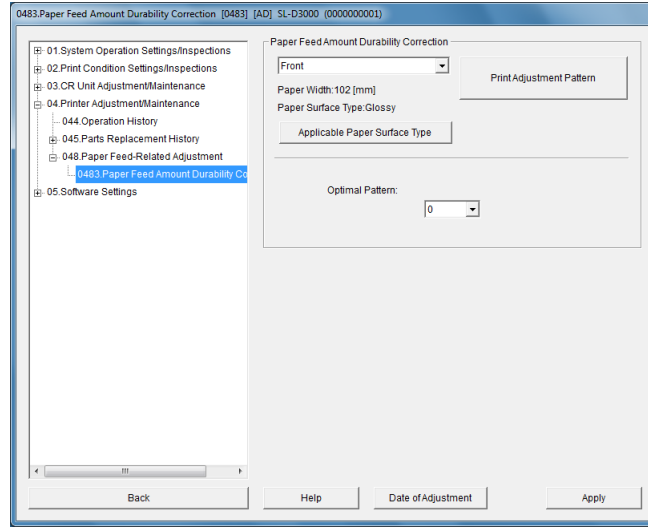


Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar)

Paper Feed Amount Durability Correction (Kağıt Besleme Miktarı Dayanıklılığını Düzeltme)

Printer Adjustment/Maintenance (Yazıcı Ayarı/Bakımı) (04) menüsünden, ekranı görüntülemek için Paper Feed-Related Adjustment (Kağıt Beslemeyle İlgili Ayar)'dan (048) **Paper Feed Amount Durability Correction (Kağıt Besleme Miktarı Dayanıklılığını Düzeltme)**'ye (0483) tıklayın.

Kağıt besleme miktarı, çevresel değişiklikler veya zamana bağlı değişikliklerden dolayı değişebilir. Baskı kalitesi kötüleirse, kağıt besleme miktarını düzeltmek baskı kalitesini iyileştirebilir.

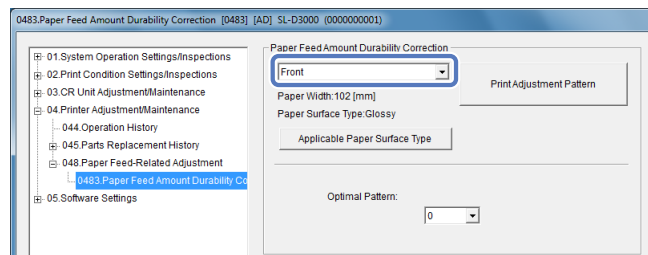


İpucu:

- ❑ Her bir Kağıt Genişliği ve Kağıt Yüzeyi Türü için düzeltin.
- ❑ Luster (Parlak) ve Glossy (Kuşe) için ayrı ayarlama yapılması gerekmez ancak Matte (Mat) kağıt için ayrı ayarlama gerekir.
- ❑ 8 inç ve A4 boyutunda kağıt için ayrı ayarlama yapmanız gerekmez. Bunlar aynı genişlikte olarak değerlendirilir.
- ❑ Ayarlama için kullanılan kağıt yüzeyi türü değerinin başka kağıt yüzeyi türleri için kullanılıp kullanılmayacağını kontrol etmek için **Applicable Paper Surface Type (Kullanılabilir Kağıt Yüzeyi Türü)**'ne tıklayın.
- ❑ Son ayarlandığı saati görüntülemek için **Date of Adjustment (Ayarlama Tarihi)**'ne tıklayın. Her bir Kağıt Yüzeyi Türü için değiştirilen tarih ayarlarını kontrol edebilirsiniz.

1

Paper (Kağıt)'ta, baskı için kullanmak istediğiniz rulo kağıdı besleyiciyi seçin.

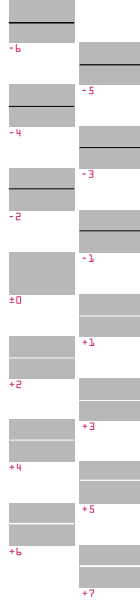


Ayarlar/Bakım

2

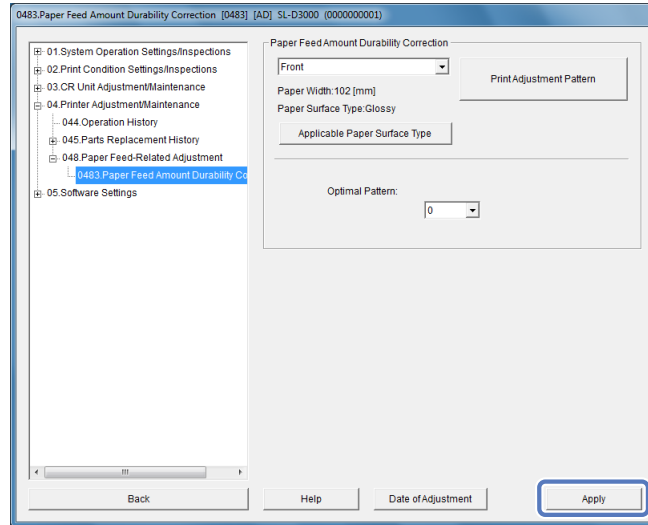
Print Adjustment Pattern (Yazdırma Ayarı Deseni)'ne tıklayın.

Ayar deseni yazdırılır.



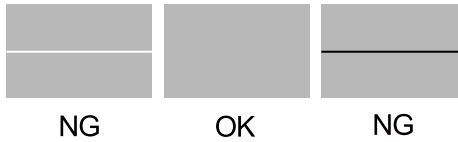
3

Ayarlama desenlerinden ideal sayıyı seçin ve ardından **Apply (Uygula)** düğmesine tıklayın.



İpucu:

- Aşağıya bakın ve siya veya beyaz çizgi olmayan baskı desenini seçin.



- Basılan ayarlama desenlerinde "good" (sorunlu olmayan) desen yoksa, "good"a en yakın rakamı girin ve ardından ayar desenlerini tekrar yazdırın.

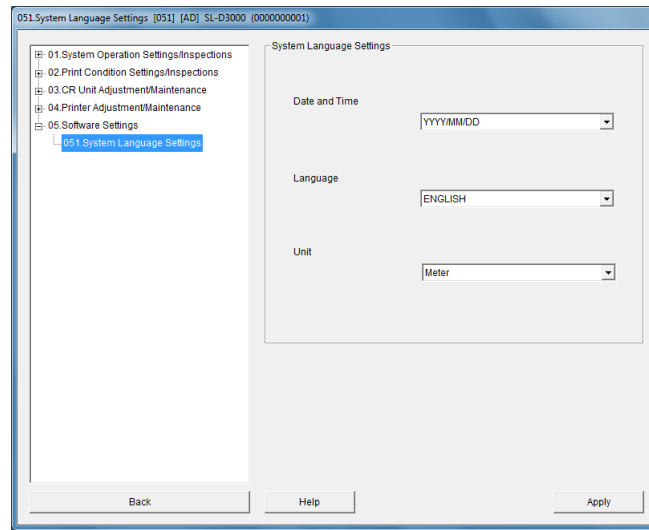
Software Settings (Yazılım Ayarları)

Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranında Software Settings (Yazılım Ayarları)'nda (05), System Language Settings (Sistem Dil Ayarları)'nda (051) tarih, dil ve birimleri ayarlayabilirsiniz.

System Language Settings (Sistem Dil Ayarları)

Ekranı görüntülemek için Software Settings (Yazılım Ayarları)'ndan (05) **System Language Settings (Sistem Dil Ayarları)**'na (051) tıklayın. Ekranda görüntülenen tarih, dil ve birimleri ayarlayın.

Ayarları değiştirdikten sonra, dil ayarlarını uygulamak amacıyla SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)'ni yeniden başlatmak için **Apply (Uygula)**'ya tıklayın.

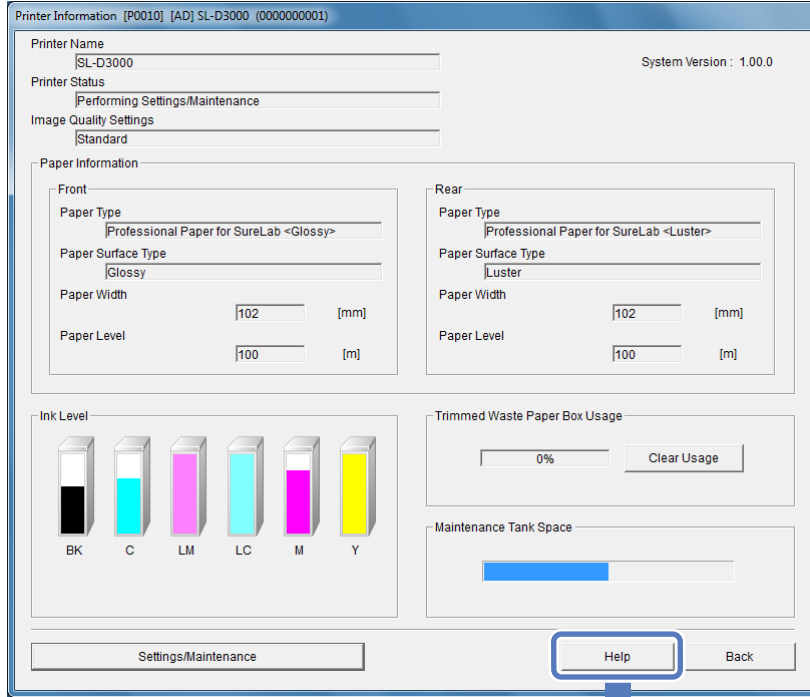


Öge	Açıklama
Date and Time (Tarih ve Saat)	Tarihin görüntülenme biçimini ayarlamak için aşağıdaki ayarlardan birini kullanabilirsiniz. Ayarlar: YYYY/AA/GG, AA/GG/YYYY, GG/AA/YYYY (Y: yıl, A: ay, G: gün)
Language (Dil)	Diller listesinden hangi dili kullanmak istediğiniz seçin.
Unit (Ünite)	Birimlerin görüntülenme biçimini ayarlamak için aşağıdaki ayarlardan birini kullanabilirsiniz. Ayarlar: Meter (Metre) (m, mm), Feet (Fit) (ft, inç)
Back (Geri)	Settings/Maintenance (Ayarlar/Bakım) ekranını kapatmak için tıklayın.
Help (Yardım)	Help (Yardım)'ı görüntülemek için tıklayın.
Apply (Uygula)	Değişen ayarları uygulamak için tıklayın. Hizmeti yeniden başlatmanızı bildiren bir mesaj görüntülenir.

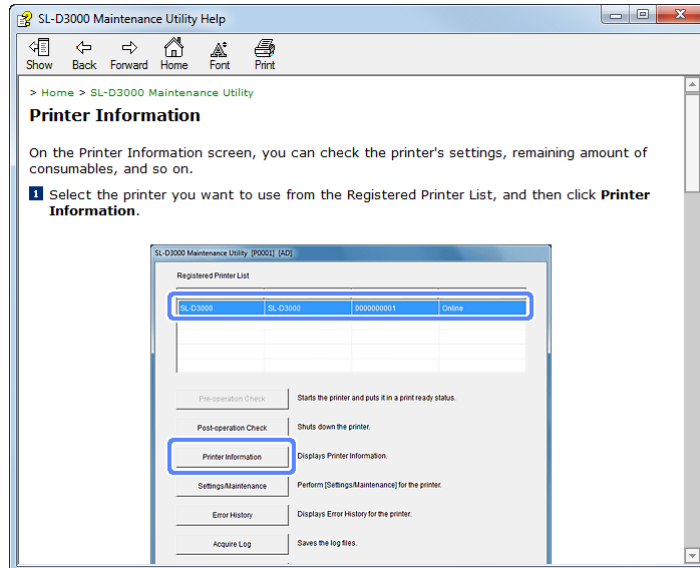
Ayarlar/Bakım

Help (Yardım)

Help (Yardım)'ı görüntülemek için **Help (Yardım)**'a tıklayın.



Yardım ekranı örneği

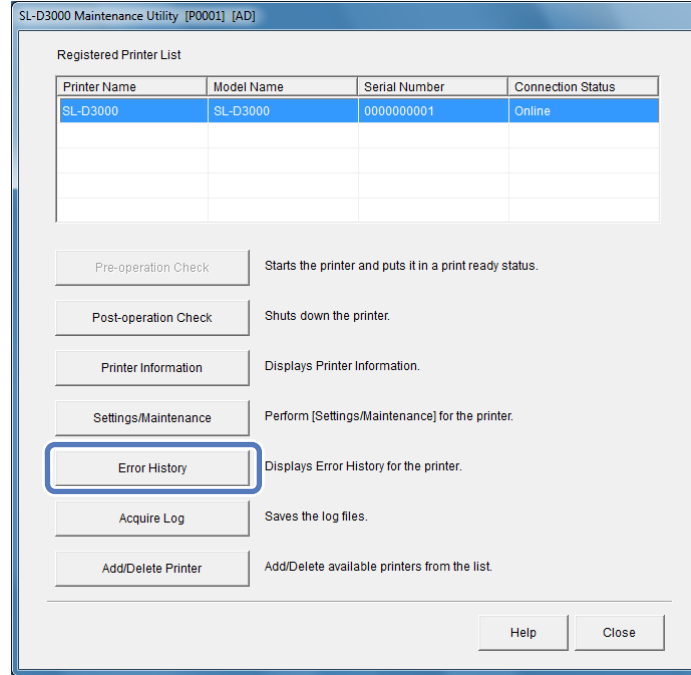


Error History (Hata Geçmişi)

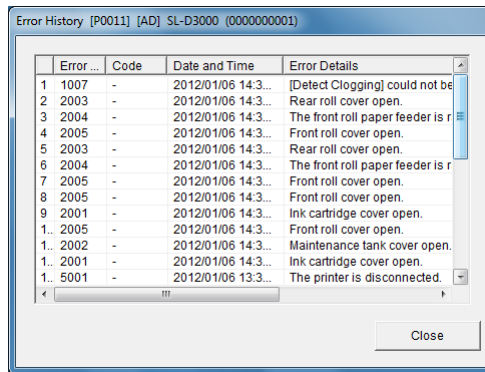
Error History (Hata Geçmişi)

Error History (Hata Geçmişi) ekranında, yazıcıda oluşan hataları kontrol edebilirsiniz.

1 Error History (Hata Geçmişi)'ne tıklayın.



2 Error History (Hata Geçmişi) ekranını kontrol edin.



Yazıcıda oluşan en son 100 hata ve bilgiler görüntülenir.

Hata kimliği, hata numarasını belirtir.

Bakım gerçekleştirirken yönetim bilgisi için kullanıldığından dolayı bu numara, servis personeli tarafından silinebilir.

Acquire Log (Günlük AI)

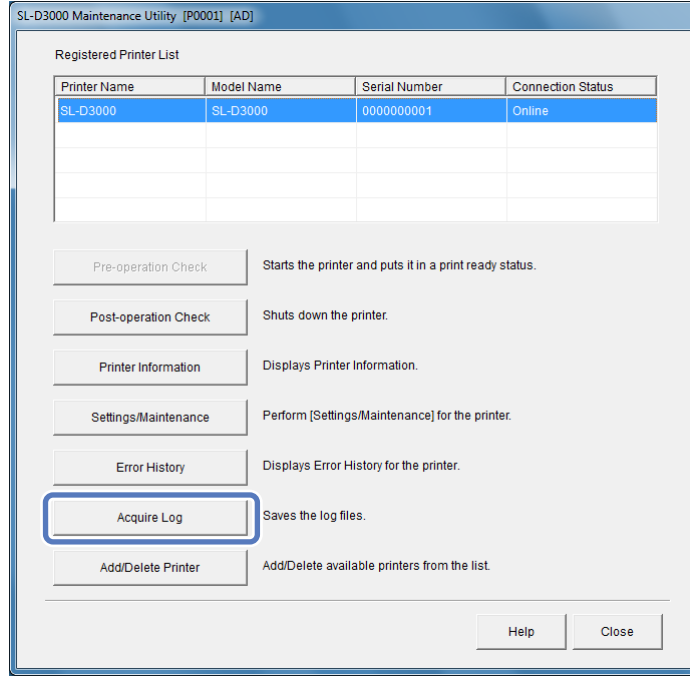
Acquire Log (Günlük AI)

En fazla 14 gün için günlük dosyalarını kaydedebilirsiniz. Bu dosyalar, yazıcı ve sistem için çalışma bilgilerini içerir.

1

Acquire Log (Günlük AI) düğmesine tıklayın.

Farklı Kaydet iletişim kutusu görüntülenir.



2

Dosya adını kontrol edin ve ardından **Save (Kaydet)** düğmesine tıklayın.

Gerekirse dosya adını değiştirin.

Not:

Dosyayı kaydetmek biraz zaman alabilir. Kaydetme işleminin tamamlandığını bildiren bir mesaj görüntülenene kadar yazıcı veya sistemi kullanmayın.

İpucu:

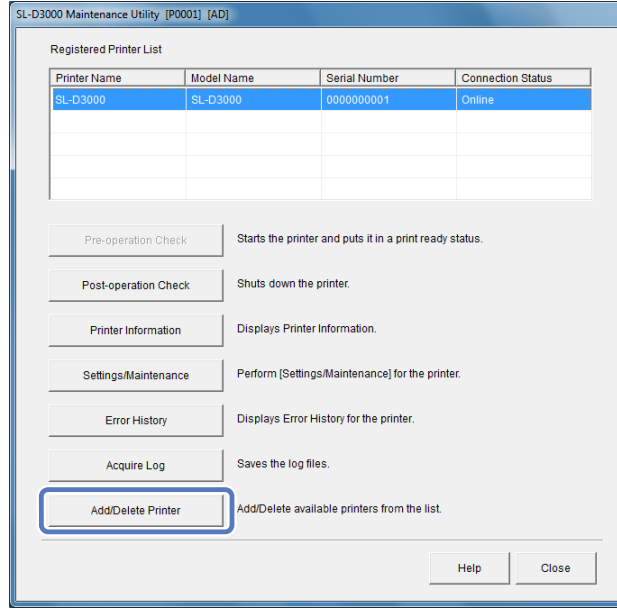
- Dosya uzantısı ".zip"tir. Varsayılan ad "SLD3000_xxx_LOG.zip"tir (burada xxx yazıcının seri numarasıdır).
- Yazıcı çalışırken günlükleri alamazsınız. Günlükler alınmazsa, yazıcının çalışması durduğunda tekrar deneyin.
- Aşağıdaki durumlarda bu fonksiyon kullanılamaz.
 - Yazıcının kablosu çıkartıldığında
 - Yazıcının Güç düğmesi kapalı olduğunda

Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil)

Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil)


1 Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil)'e tıklayın.

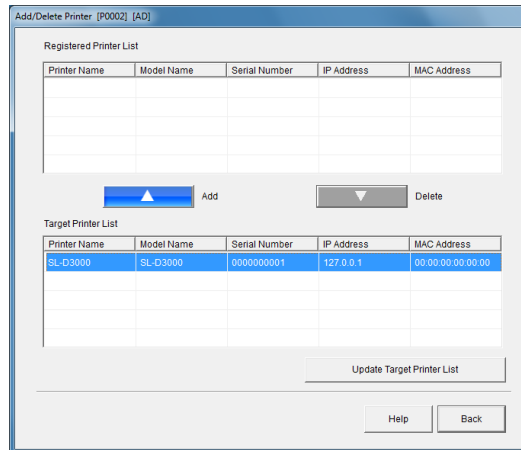
Registered Printer List (Kayıtlı Yazıcı Listesi) ve Target Printer List (Hedef Yazıcı Listesi) ekranları görüntülenir.



2 Yazıcıları ekleyin veya silin.

Yazıcı eklerken, yazıcıyı Target Printer List (Hedef Yazıcı Listesi)'nden seçin ve ardından  simgesine tıklayın.

Yazıcı silerken, yazıcıyı Registered Printer List (Kayıtlı Yazıcı Listesi)'nden seçin ve ardından  simgesine tıklayın.



Add/Delete Printer (Yazıcı Ekle/Sil)

İpucu:

Target Printer List (Hedef Yazıcı Listesi)'nde, bağlantı için uygun yazıcılar otomatik olarak algılanır. Hedef yazıcı görüntülenmezse, yazıcının bağlantı durumunu kontrol edin ve ardından yazıcıyı algılamak için **Update Target Printer List (Hedef Yazıcı Listesi'ni güncelle)**'ye tıklayın.

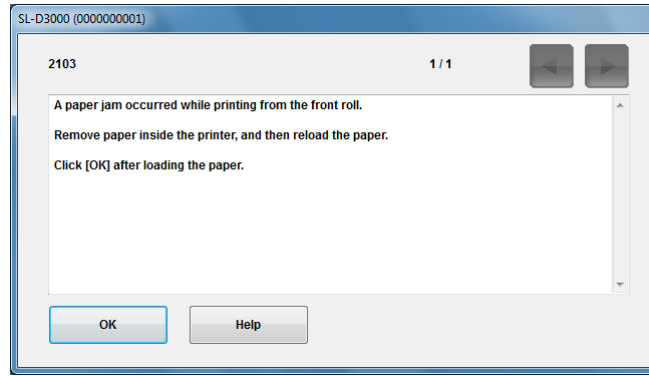
Önceki güncelleme sırasında algılanan bir yazıcı, **Update Target Printer List (Hedef Yazıcı Listesi'ni güncelle)**'ye tıkladığınızda algılanmazsa, yazıcı listesinden yazıcı silinmiş olabilir.

Bir Mesaj Görüntülediğinde

Hata Mesajları Hakkında

Yazıcıda bir hata oluştuğunda, bir hata mesajı görüntülenir.

Hata kodu, hata içeriği ve çözümler ekranda görüntülenir.

**İpucu:**

Hata mesajları ve çözümleri hakkında daha fazla bilgi için "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu"na bakınız.

🔗 "SL-D3000 Kullanım Kılavuzu" - "Hatalar ve Çözümler"

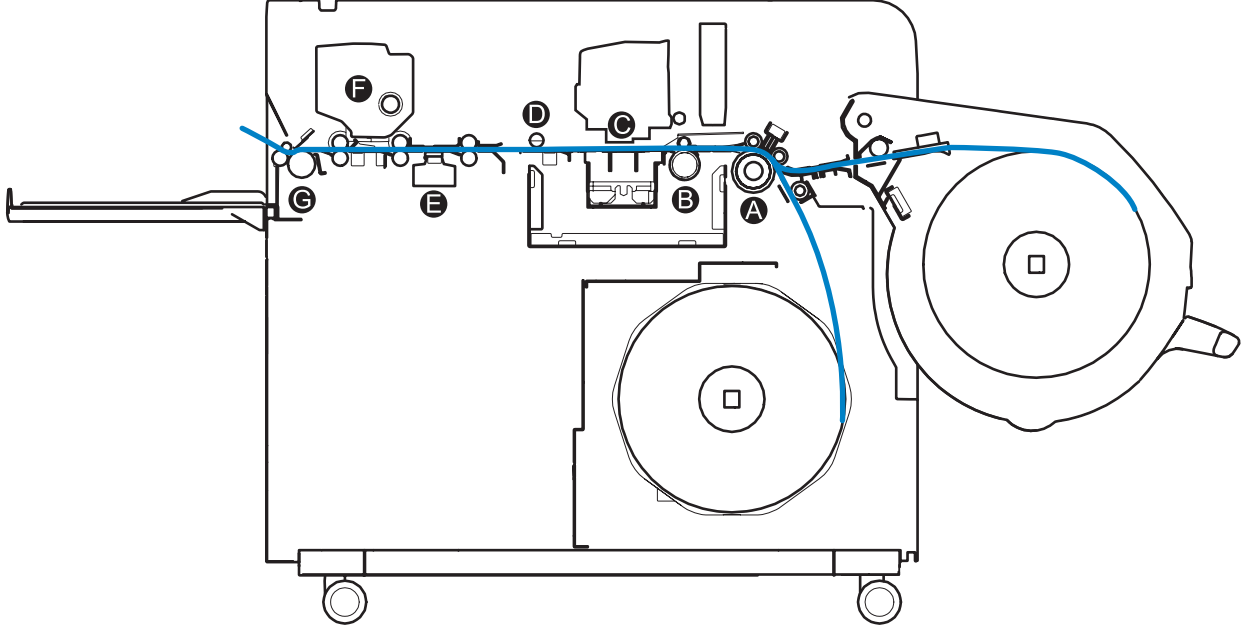
Ek

Çıkartılan Kağıt Yolu ve Desteklenen Kağıt Boyutları

Yazdırma Boyutu		Çıkartılan Kağıt Yolu			
Boyut Adı	Boyut (Genişlik x Uzunluk)	Ayırıcı	Üst tabla	Yan tabla	Tabla
3R	127 x 89 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
4 x 6	102 x 152 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
4R	152 x 102 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
5R	127 x 178 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
8R	203 x 254 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
10 X 8	254 x 203 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
8 x 12	203 x 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
12 x 8	305 x 203 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
10 R	254 x 305 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
12 x 10	305 x 254 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
12 x 18	305 x 457 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (102 x L)	102 x 89 ila 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
	102 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (127 x L)	127 x 89 ila 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
	127 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (152 x L)	152 x 89 ila 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
	152 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (203 x L)	203 x 89 ila 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
	203 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (210 x L)	210 x 89 ila 305 mm	Evet	Hayır	Hayır	Evet
	210 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (254 x L)	254 x 89 ila 305 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
	254 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet
Özel (305 x L)	305 x 89 ila 305 mm	Hayır	Hayır	Evet	Evet
	305 x 306 ila 1219 mm	Hayır	Evet	Hayır	Evet

Kağıt Besleme Yolu Şeması

Bu şemada, yazıcının içindeki kağıt besleme yolu görülmektedir.



● A : Orta makara / ● B : Büyük kağıt besleme makarası / ● C : Yazdırma kafası / ● D : Kesici / ● E : Arka yazdırma ünitesi /
● F : Isıtıcı ünitesi / ● G : Kırışıklık düzeltici

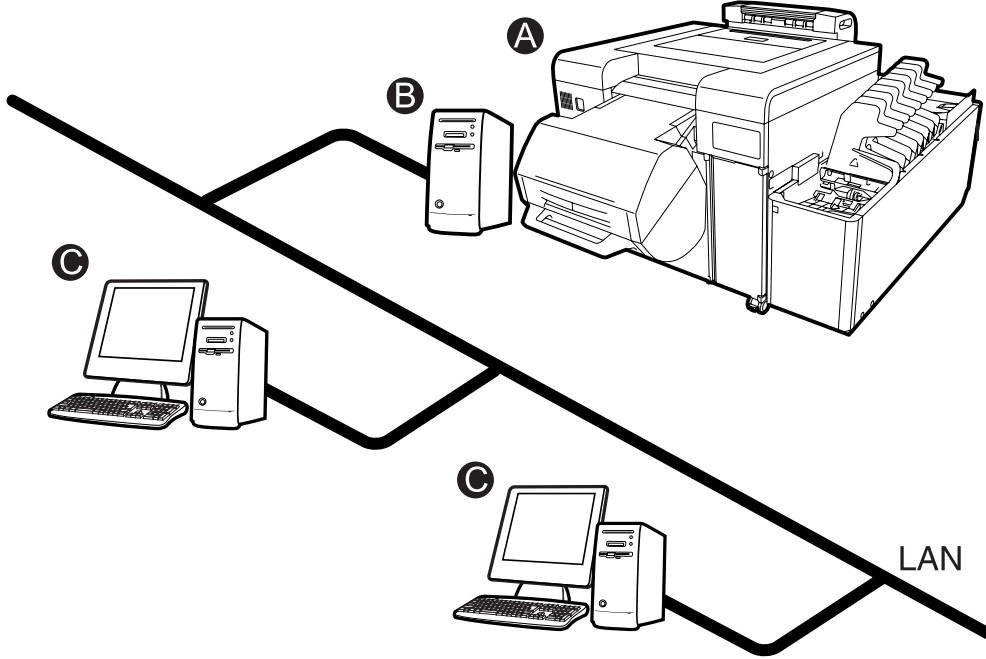
İpucu:

Sadece Çift Rulo Modeli ön rulo kağıdını destekler. Tek Rulo Modeli için, ön kağıt ögesi altında bilgi görüntülenmez. Arka rulo kağıdı bilgilerine bakınız.

İstemci bilgisayarı'nı uzatma

Bu yazıcıya bir Yazıcı bilgisayarı bağlandığında ve kullanıldığında, İstemci bilgisayarı uzatabilir ve yazıcıyı paylaşabilirsiniz.

* Bu sistem, iki İstemci bilgisayarı için eşzamanlı bağlantı sağlayabilir. İki'den fazla eşzamanlı bağlantı garanti edilemez.



Ⓐ : Yazıcı / Ⓑ : Yazıcı bilgisayarı / Ⓒ : İstemci bilgisayarı

İstemci bilgisayarı için aşağıdaki donanım ve sistem gereksinimleri gereklidir.

İşletim Sistemi	Windows XP Professional (SP3)* Windows 7 Professional (32 bit/64 bit)
CPU	Kullanılan işletim sisteminin ve uygulamanın gereksinimlerini karşılamalıdır.
Ana Bellek	2 GB veya daha fazla
Serbest Sabit Disk Alanı	200 MB veya daha fazla
Arabirim	Ethernet 1000 Base-T/100 Base-TX

* SureLab OrderController, Windows XP için kullanılamaz.

Not:

İstemci bilgisayarı'nı genişletirken, bağlı olan mevcut İstemci bilgisayarı'nın sistem uygulamasını ve Yazıcı bilgisayarı'nı en son sürümlere güncellediğinizden emin olun. Uzatılmış İstemci bilgisayarı ve diğer bilgisayarlar için sistem uygulaması sürümleri farklıysa, uzatılmış İstemci bilgisayarı'ndan yazıcı kullanılamaz.

🔗 [“Sistem Uygulaması Sürümünü Değiştirme” sayfa 85](#)

İstemci bilgisayarını uzatmaya hazırlanma

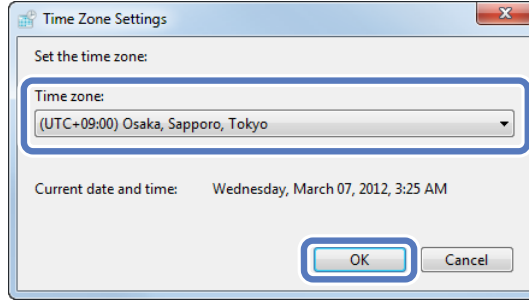
- 1 İstemci bilgisayarı yazıcı ile aynı ağ ortamına bağlayın ve ağ ayarlarını yapın.
Ağ ayarlarını yapılandırma hakkında daha fazla bilgi için ağ sistemi yöneticisiyle görüşün.
- 2 **Start (Başlat) - Control Panel (Denetim Masası) - Date and Time (Tarih ve Saat)**'e tıklayın.

Windows 7 için: **Start (Başlat) - Control Panel (Denetim Masası) - Clock (Saat), Language (Dil) ve Region (Bölge) - Date and Time (Tarih ve Saat)**'e tıklayın.

Windows XP için: **Start (Başlat) - Control Panel (Denetim Masası) - Date and Time (Tarih ve Saat)** ve ardından **Time Zone (Saat Dilimi)** sekmesine tıklayın.

- 3 **Change time zone (Saat dilimini değiştir)...** seçeneğine tıklayın ve ardından mevcut İstemci bilgisayarı ile aynı saat dilimini seçin ve ardından **OK (TAMAM)**'a tıklayın.

Control Panel (Denetim Masası)'nı kapatın ve ardından "Sistem uygulamasını yükleme" bölümüne gidin.



Sistem uygulamasını yükleme

- 1 İstemci bilgisayarı'nı başlatın.

Not:

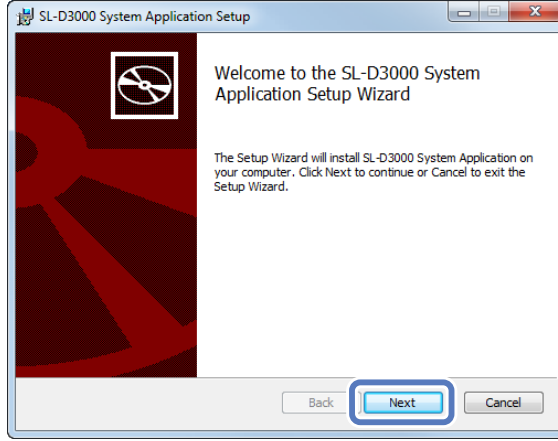
- Uygulamayı yüklerken İstemci bilgisayarı'nı kapatmayın.
- İstemci bilgisayarı'nda yönetici yetkisine sahip bir kullanıcı olarak oturum açın.
- Windows 7'de bir parola giriş ekranı veya onay mesajı görüntülenirse, devam etmek için parolayı girin.

- 2 İstemci bilgisayarı'nda çalışan tüm uygulamaları kapatın.

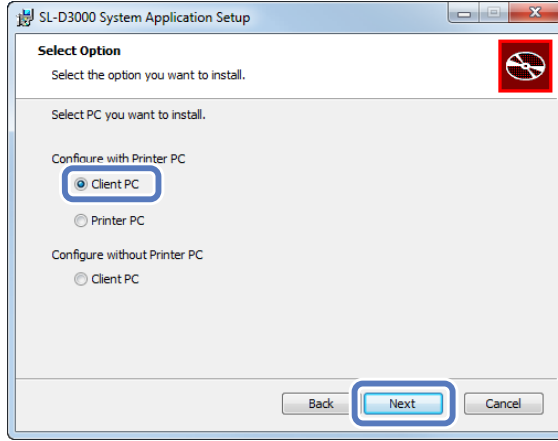
- 3 Sistem uygulaması kurulum CD-ROM'unu İstemci bilgisayarı'na takın ve ardından SystemApplication klasöründen "Install.exe"ye çift tıklayın.

Ek

4 İleri düğmesine tıklayın.



5 Yazıcı bilgisayarıyla yapılandırın'dan **İstemci bilgisayarı**'nı seçin ve ardından **İleri**'ye tıklayın.

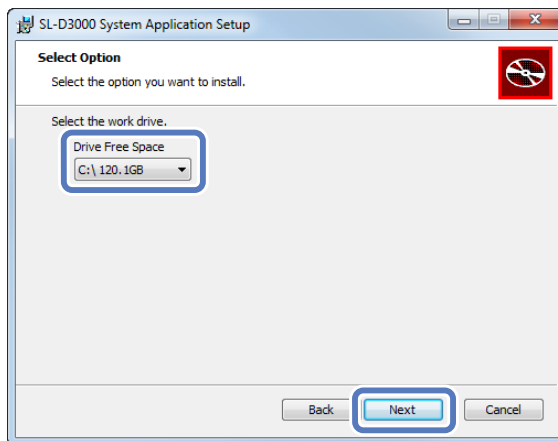


İpucu:

İstemci bilgisayarı dışında herhangi bir şey yanlışlıkla seçilirse, sistem uygulamasını kaldırın ve ardından yeniden yükleyin.

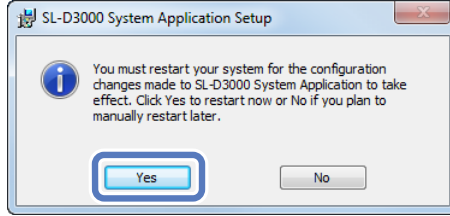
6 Sabit disk seçme ekranını görüntülemek için **İleri** düğmesine tıklayın. Kullanmak istediğiniz sabit diski seçin ve ardından **İleri** düğmesine tıklayın.

Çeşitli ayarlama değerleri vs. bu sabit diske kaydedilir.



Ek

- 7 Ekrandaki talimatları izleyin.
- 8 Kurulum tamamlandığında aşağıdaki ekran görüntülenir. Sistemi yeniden başlatmak için **Yes (Evet)** düğmesine tıklayın.



Bakım Hizmeti için ilk ayarlar

- 1 Mevcut İstemci bilgisayarını (uzatmadan önce İstemci bilgisayarını) kullanarak yazıcıyı başlatın.
[SL-D3000 Kullanım Kılavuzu - "Yazıcıyı Başlatma"](#)
- 2 Uzatmadan önce İstemci bilgisayarında SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)'ni başlatın.
Start (Başlat) - All Programs (Programlar) - EPSON SL-D3000 System Application - Maintenance Utility'a tıklayın.
- 3 Kullanıcı seviyesini "Yönetici modu" olarak değiştirin.
["Kullanıcı Seviyelerini Değiştirme" sayfa 13](#)
- 4 Yazıcıyı kaydedin.
["Add/Delete Printer \(Yazıcı Ekle/Sil\)" sayfa 76](#)

İpucu:

Yazıcı sürücüsünü ve gerekirse SureLab OrderController'ı yükleyin.

[SureLab OrderController Kullanım Kılavuzu, SL-D3000 Yazıcı Sürücüsü Kullanım Kılavuzu](#)

İstemci bilgisayarını uzatma ayarları tamamlanmıştır.

Sistem Uygulaması Sürümünü Değiştirme

SİSTEM UYGULAMA CD'sinin farklı bir versiyonu sağlandıysa, İstemci bilgisayar ve Yazıcı bilgisayarında yüklü olan sistem uygulaması sürümünü ihtiyacınıza göre yükseltebilir veya düşürebilirsiniz.

Not:

- Sürüm yükseltme veya düşürme, yazıcı ve sistem bilgilerini korur. Ancak sürümü düşürmek, yazıcının kullanım geçmişini önceki sistem uygulaması yükseltmeden önceki duruma getirir.
- Çok sayıda İstemci bilgisayar varsa, **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)** gerçekleştirmeden önce tüm İstemci bilgisayarları için sistem uygulaması sürümünü yükseltin veya düşürün.

Sürümü Yükseltme veya Düşürme

- 1) Sürümü yükseltmeden veya düşürmeden önce SİSTEM UYGULAMA CD'sini hazırlayın.
- 2) Bilgisayarınızı yeniden başlatın.
- 3) **SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)**'ni başlatın.
- 4) Kullanmak istediğiniz yazıcıyı seçin ve ardından **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'i başlatın.

Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) başladığında aşağıdaki adımlar otomatik olarak gerçekleştirilir.

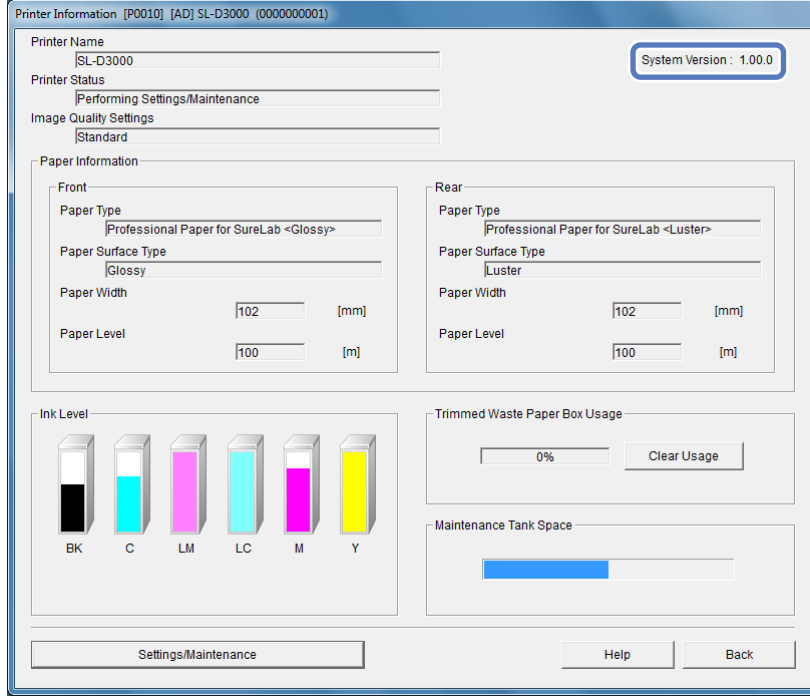
- 5) Yazıcı bilgisayar İstemci bilgisayarına bağlandığında, Yazıcı bilgisayarının sistem uygulaması sürümü yükseltilir veya düşürülür.
- 6) Yazıcının bellek sürümü yükseltilir veya düşürülür.

İpucu:

İstemci bilgisayarına çok sayıda yazıcı kaydedildiğinde, İstemci bilgisayarının sistem uygulaması sürümü yükseltilir veya düşürülür. İstemci bilgisayarını yükselttikten veya düşürdükten sonra **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'i ilk defa başlattığınızda, Yazıcı bilgisayarının sistem uygulaması ve yazıcıdaki bellek sürümü yükseltilir veya düşürülür.

Sistem Uygulaması Sürümünü Kontrol Etme

Printer Information (Yazıcı Bilgileri)'ndeki sistem uygulamasının mevcut sürümünü SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)'nden kontrol edebilirsiniz. Sistem uygulamasının sürümünü yükseltmeden veya düşürmeden önce ve sonra sürüm bilgilerini kontrol edin.



Sistem Uygulaması Sürümünü Değiştirme

1 İstemci bilgisayarını başlatın.

Not:

- Sürüm yükseltme veya düşürme sırasında aşağıdakilere dikkat edin.
 - Yazıcıyı ve İstemci bilgisayar veya Yazıcı bilgisayarını bağlarken USB kablosunu çıkartmayın.
 - İstemci bilgisayar, Yazıcı bilgisayar (bağlıysa) veya yazıcıyı kapatmayın.
 - İstemci bilgisayar ve Yazıcı bilgisayarını bağlarken LAN kablosunu (takılıysa) çıkartmayın.
- İstemci bilgisayarında yönetici yetkisine sahip bir kullanıcı olarak oturum açın.
- Windows 7'de yönetici parolası veya onayı girerseniz istenirse, parolayı girin ve işleme devam edin.
- Birden çok İstemci bilgisayar varsa, tüm İstemci bilgisayarları için sürümü değiştirdikten sonra **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'i gerçekleştirin.

2 İstemci bilgisayar veya Yazıcı bilgisayarına bağlanan yazıcıların tamamını kapatın. Herhangi bir yazıcı açıksa, **Post-operation Check (Çalıştırma Sonrası Denetim)**'i çalıştırın.

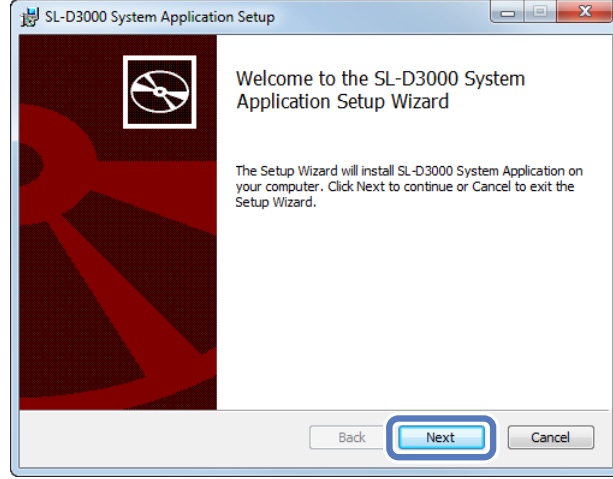
3 İstemci bilgisayarında çalışan tüm uygulama yazılımlarını kapatın.

Ek

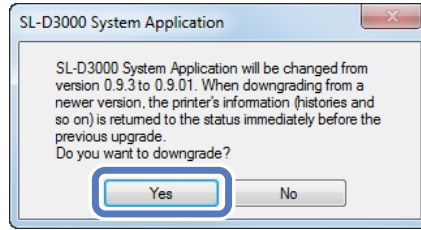
4 SİSTEM UYGULAMASI CD'sini İstemci bilgisayarına tıklayın ve ardından SystemApplication klasöründe **Install.exe**'ye tıklayın.

5 Sistem uygulaması sürümünü yükseltmek veya düşürmek için ekrandaki talimatları izleyin.

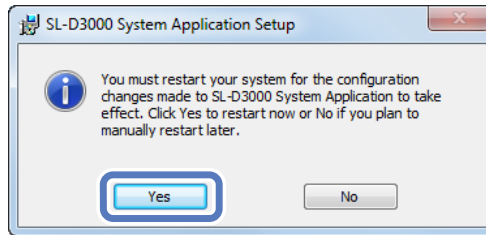
Yükseltme



Düşürme



6 Sürüm yükseltme veya düşürme tamamlandığında, İstemci bilgisayarında aşağıdaki ekran görüntülenir. İstemci bilgisayarını yeniden başlatmak için **Yes (Evet)**'e tıklayın.

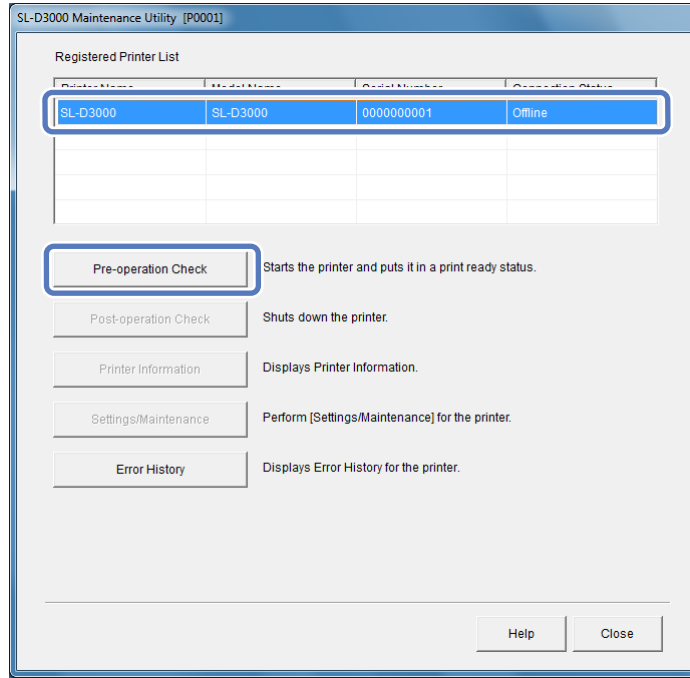


7 İstemci bilgisayarını yeniden başlatıldıktan sonra, **SL-D3000 Maintenance Utility (SL-D3000 Bakım Hizmeti)**'ni başlatın.

Ek

8

Yazıcıyı Registered Printer List (Kayıtlı Yazıcı Listesi)'nden seçin ve ardından **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'e tıklayın.



9

Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) çalışırken, Yazıcı bilgisayarı (bağlıysa) ve yazıcının bellek sürümü yükseltilir veya düşürülür. Yükseltme veya düşürme için Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) normal bir Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)'den yaklaşık 10 dakika daha uzun sürer çünkü sistem uygulaması sürümü değiştirilir ve Yazıcı bilgisayarı yeniden başlatılır. Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim) tamamlandıktan sonra, yazıcı yeniden başlatılır ve çalışmaya hazırdır.

İpucu:

İstemci bilgisayarı'na çok sayıda yazıcı kaydedildiğinde, İstemci bilgisayarı'nın sistem uygulaması sürümü yükseltilir veya düşürülür. İstemci bilgisayarı'nı yükselttikten veya düşürdükten sonra **Pre-operation Check (Çalıştırma Öncesi Denetim)**'i ilk defa başlattığımızda, Yazıcı bilgisayarı'nın sistem uygulaması ve yazıcıdaki bellek sürümü yükseltilir veya düşürülür.

Sistem Uygulamasını Kaldırma

Sistem uygulamasını İstemci bilgisayarı'ndan kaldırmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

Not:

- İstemci bilgisayarı'nda yönetici yetkisine sahip bir kullanıcı olarak oturum açın.
- Windows 7'de bir parola giriş ekranı veya onay mesajı görüntülenirse, devam etmek için parolayı girin.

1

İstemci bilgisayarı'nı başlatın.

2

Control Panel (Denetim Masası)'nda, Programs (Programlar)'dan **Uninstall a program (Programı kaldır)**'a tıklayın.



Programs

Uninstall a program

3

SL-D3000 Sistem Uygulaması'nı seçin ve ardından **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)**'e (veya **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)/Add/Remove (Ekle/Kaldır)**)'a tıklayın.

AÇIK KAYNAK YAZILIM LİSANSI KOŞULLARI

Bu yazıcı, açık kaynak yazılım programlarına sahiptir. Açık kaynak yazılım programlarının listesi aşağıdaki şekildedir:

LibTIFF

Copyright (c) 1988-1997 Sam Leffler Copyright (c) 1991-1997 Silicon Graphics, Inc. Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that (i) the above copyright notices and this permission notice appear in all copies of the software and related documentation, and (ii) the names of Sam Leffler and Silicon Graphics may not be used in any advertising or publicity relating to the software without the specific, prior written permission of Sam Leffler and Silicon Graphics. THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS-IS" AND WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS, IMPLIED OR OTHERWISE, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO EVENT SHALL SAM LEFFLER OR SILICON GRAPHICS BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY KIND, OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER OR NOT ADVISED OF THE POSSIBILITY OF DAMAGE, AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

GNU LGPL

This printer product includes the open source software programs which apply the GNU Lesser General Public License Version 2 or later version ("LGPL Programs").

We provide the source code of the LGPL Programs until seven (7) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the LGPL Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

These LGPL Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the GNU General Public License for more details.

The list of LGPL Programs is as follows and the names of author are described in the source code of the LGPL Programs.

LGPL Programs

7za.exe 9.14

The GNU Lesser General Public License Version 2 is as follows. You also can see the GNU Lesser General Public License Version 2 at <http://www.gnu.org/licenses/>.

GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE

Version 2.1, February 1999

Copyright (C) 1991, 1999 Free Software Foundation, Inc.
51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA

Everyone is permitted to copy and distribute verbatim copies of this license document, but changing it is not allowed.

[This is the first released version of the Lesser GPL. It also counts as the successor of the GNU Library Public License, version 2, hence the version number 2.1.]

Preamble

The licenses for most software are designed to take away your freedom to share and change it. By contrast, the GNU General Public Licenses are intended to guarantee your freedom to share and change free software--to make sure the software is free for all its users.

Ek

This license, the Lesser General Public License, applies to some specially designated software packages--typically libraries--of the Free Software Foundation and other authors who decide to use it. You can use it too, but we suggest you first think carefully about whether this license or the ordinary General Public License is the better strategy to use in any particular case, based on the explanations below.

When we speak of free software, we are referring to freedom of use, not price. Our General Public Licenses are designed to make sure that you have the freedom to distribute copies of free software (and charge for this service if you wish); that you receive source code or can get it if you want it; that you can change the software and use pieces of it in new free programs; and that you are informed that you can do these things.

To protect your rights, we need to make restrictions that forbid distributors to deny you these rights or to ask you to surrender these rights. These restrictions translate to certain responsibilities for you if you distribute copies of the library or if you modify it.

For example, if you distribute copies of the library, whether gratis or for a fee, you must give the recipients all the rights that we gave you. You must make sure that they, too, receive or can get the source code. If you link other code with the library, you must provide complete object files to the recipients, so that they can relink them with the library after making changes to the library and recompiling it. And you must show them these terms so they know their rights.

We protect your rights with a two-step method: (1) we copyright the library, and (2) we offer you this license, which gives you legal permission to copy, distribute and/or modify the library.

To protect each distributor, we want to make it very clear that there is no warranty for the free library. Also, if the library is modified by someone else and passed on, the recipients should know that what they have is not the original version, so that the original author's reputation will not be affected by problems that might be introduced by others.

Finally, software patents pose a constant threat to the existence of any free program. We wish to make sure that a company cannot effectively restrict the users of a free program by obtaining a restrictive license from a patent holder. Therefore, we insist that any patent license obtained for a version of the library must be consistent with the full freedom of use specified in this license.

Most GNU software, including some libraries, is covered by the ordinary GNU General Public License. This license, the GNU Lesser General Public License, applies to certain designated libraries, and is quite different from the ordinary General Public License. We use this license for certain libraries in order to permit linking those libraries into non-free programs.

When a program is linked with a library, whether statically or using a shared library, the combination of the two is legally speaking a combined work, a derivative of the original library. The ordinary General Public License therefore permits such linking only if the entire combination fits its criteria of freedom. The Lesser General Public License permits more lax criteria for linking other code with the library.

We call this license the "Lesser" General Public License because it does Less to protect the user's freedom than the ordinary General Public License. It also provides other free software developers Less of an advantage over competing non-free programs. These disadvantages are the reason we use the ordinary General Public License for many libraries. However, the Lesser license provides advantages in certain special circumstances.

For example, on rare occasions, there may be a special need to encourage the widest possible use of a certain library, so that it becomes a de-facto standard. To achieve this, non-free programs must be allowed to use the library. A more frequent case is that a free library does the same job as widely used non-free libraries. In this case, there is little gain by limiting the free library to free software only, so we use the Lesser General Public License.

In other cases, permission to use a particular library in non-free programs enables a greater number of people to use a large body of free software. For example, permission to use the GNU C Library in non-free programs enables many more people to use the whole GNU operating system, as well as its variant, the GNU/Linux operating system.

Ek

Although the Lesser General Public License is Less protective of the users' freedom, it does ensure that the user of a program that is linked with the Library has the freedom and the wherewithal to run that program using a modified version of the Library.

The precise terms and conditions for copying, distribution and modification follow. Pay close attention to the difference between a "work based on the library" and a "work that uses the library". The former contains code derived from the library, whereas the latter must be combined with the library in order to run.

GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE

TERMS AND CONDITIONS FOR COPYING, DISTRIBUTION AND MODIFICATION

0. This License Agreement applies to any software library or other program which contains a notice placed by the copyright holder or other authorized party saying it may be distributed under the terms of this Lesser General Public License (also called "this License"). Each licensee is addressed as "you".

A "library" means a collection of software functions and/or data prepared so as to be conveniently linked with application programs (which use some of those functions and data) to form executables.

The "Library", below, refers to any such software library or work which has been distributed under these terms. A "work based on the Library" means either the Library or any derivative work under copyright law: that is to say, a work containing the Library or a portion of it, either verbatim or with modifications and/or translated straightforwardly into another language. (Hereinafter, translation is included without limitation in the term "modification".)

"Source code" for a work means the preferred form of the work for making modifications to it. For a library, complete source code means all the source code for all modules it contains, plus any associated interface definition files, plus the scripts used to control compilation and installation of the library.

Activities other than copying, distribution and modification are not covered by this License; they are outside its scope. The act of running a program using the Library is not restricted, and output from such a program is covered only if its contents constitute a work based on the Library (independent of the use of the Library in a tool for writing it). Whether that is true depends on what the Library does and what the program that uses the Library does.

1. You may copy and distribute verbatim copies of the Library's complete source code as you receive it, in any medium, provided that you conspicuously and appropriately publish on each copy an appropriate copyright notice and disclaimer of warranty; keep intact all the notices that refer to this License and to the absence of any warranty; and distribute a copy of this License along with the Library.

You may charge a fee for the physical act of transferring a copy, and you may at your option offer warranty protection in exchange for a fee.

2. You may modify your copy or copies of the Library or any portion of it, thus forming a work based on the Library, and copy and distribute such modifications or work under the terms of Section 1 above, provided that you also meet all of these conditions:

- a) The modified work must itself be a software library.
- b) You must cause the files modified to carry prominent notices stating that you changed the files and the date of any change.
- c) You must cause the whole of the work to be licensed at no charge to all third parties under the terms of this License.
- d) If a facility in the modified Library refers to a function or a table of data to be supplied by an application program that uses the facility, other than as an argument passed when the facility is invoked, then you must make a good faith effort to ensure that, in the event an application does not supply such function or table, the facility still operates, and performs whatever part of its purpose remains meaningful.

Ek

(For example, a function in a library to compute square roots has a purpose that is entirely well-defined independent of the application. Therefore, Subsection 2d requires that any application-supplied function or table used by this function must be optional: if the application does not supply it, the square root function must still compute square roots.)

These requirements apply to the modified work as a whole. If identifiable sections of that work are not derived from the Library, and can be reasonably considered independent and separate works in themselves, then this License, and its terms, do not apply to those sections when you distribute them as separate works. But when you distribute the same sections as part of a whole which is a work based on the Library, the distribution of the whole must be on the terms of this License, whose permissions for other licensees extend to the entire whole, and thus to each and every part regardless of who wrote it.

Thus, it is not the intent of this section to claim rights or contest your rights to work written entirely by you; rather, the intent is to exercise the right to control the distribution of derivative or collective works based on the Library. In addition, mere aggregation of another work not based on the Library with the Library (or with a work based on the Library) on a volume of a storage or distribution medium does not bring the other work under the scope of this License.

3. You may opt to apply the terms of the ordinary GNU General Public License instead of this License to a given copy of the Library. To do this, you must alter all the notices that refer to this License, so that they refer to the ordinary GNU General Public License, version 2, instead of to this License. (If a newer version than version 2 of the ordinary GNU General Public License has appeared, then you can specify that version instead if you wish.) Do not make any other change in these notices.

Once this change is made in a given copy, it is irreversible for that copy, so the ordinary GNU General Public License applies to all subsequent copies and derivative works made from that copy.

This option is useful when you wish to copy part of the code of the Library into a program that is not a library.

4. You may copy and distribute the Library (or a portion or derivative of it, under Section 2) in object code or executable form under the terms of Sections 1 and 2 above provided that you accompany it with the complete corresponding machine-readable source code, which must be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange.

If distribution of object code is made by offering access to copy from a designated place, then offering equivalent access to copy the source code from the same place satisfies the requirement to distribute the source code, even though third parties are not compelled to copy the source along with the object code.

5. A program that contains no derivative of any portion of the Library, but is designed to work with the Library by being compiled or linked with it, is called a "work that uses the Library". Such a work, in isolation, is not a derivative work of the Library, and therefore falls outside the scope of this License.

However, linking a "work that uses the Library" with the Library creates an executable that is a derivative of the Library (because it contains portions of the Library), rather than a "work that uses the library". The executable is therefore covered by this License. Section 6 states terms for distribution of such executables.

When a "work that uses the Library" uses material from a header file that is part of the Library, the object code for the work may be a derivative work of the Library even though the source code is not.

Whether this is true is especially significant if the work can be linked without the Library, or if the work is itself a library. The threshold for this to be true is not precisely defined by law.

If such an object file uses only numerical parameters, data structure layouts and accessors, and small macros and small inline functions (ten lines or less in length), then the use of the object file is unrestricted, regardless of whether it is legally a derivative work. (Executables containing this object code plus portions of the Library will still fall under Section 6.)

Ek

Otherwise, if the work is a derivative of the Library, you may distribute the object code for the work under the terms of Section 6. Any executables containing that work also fall under Section 6, whether or not they are linked directly with the Library itself.

6. As an exception to the Sections above, you may also combine or link a "work that uses the Library" with the Library to produce a work containing portions of the Library, and distribute that work under terms of your choice, provided that the terms permit modification of the work for the customer's own use and reverse engineering for debugging such modifications.

You must give prominent notice with each copy of the work that the Library is used in it and that the Library and its use are covered by this License. You must supply a copy of this License. If the work during execution displays copyright notices, you must include the copyright notice for the Library among them, as well as a reference directing the user to the copy of this License. Also, you must do one of these things:

- a) Accompany the work with the complete corresponding machine-readable source code for the Library including whatever changes were used in the work (which must be distributed under Sections 1 and 2 above); and, if the work is an executable linked with the Library, with the complete machine-readable "work that uses the Library", as object code and/or source code, so that the user can modify the Library and then relink to produce a modified executable containing the modified Library. (It is understood that the user who changes the contents of definitions files in the Library will not necessarily be able to recompile the application to use the modified definitions.)
- b) Use a suitable shared library mechanism for linking with the Library. A suitable mechanism is one that (1) uses at run time a copy of the library already present on the user's computer system, rather than copying library functions into the executable, and (2) will operate properly with a modified version of the library, if the user installs one, as long as the modified version is interface-compatible with the version that the work was made with.
- c) Accompany the work with a written offer, valid for at least three years, to give the same user the materials specified in Subsection 6a, above, for a charge no more than the cost of performing this distribution.
- d) If distribution of the work is made by offering access to copy from a designated place, offer equivalent access to copy the above specified materials from the same place.
- e) Verify that the user has already received a copy of these materials or that you have already sent this user a copy.

For an executable, the required form of the "work that uses the Library" must include any data and utility programs needed for reproducing the executable from it. However, as a special exception, the materials to be distributed need not include anything that is normally distributed (in either source or binary form) with the major components (compiler, kernel, and so on) of the operating system on which the executable runs, unless that component itself accompanies the executable.

It may happen that this requirement contradicts the license restrictions of other proprietary libraries that do not normally accompany the operating system. Such a contradiction means you cannot use both them and the Library together in an executable that you distribute.

7. You may place library facilities that are a work based on the Library side-by-side in a single library together with other library facilities not covered by this License, and distribute such a combined library, provided that the separate distribution of the work based on the Library and of the other library facilities is otherwise permitted, and provided that you do these two things:

- a) Accompany the combined library with a copy of the same work based on the Library, uncombined with any other library facilities. This must be distributed under the terms of the Sections above.
- b) Give prominent notice with the combined library of the fact that part of it is a work based on the Library, and explaining where to find the accompanying uncombined form of the same work.

Ek

8. You may not copy, modify, sublicense, link with, or distribute the Library except as expressly provided under this License. Any attempt otherwise to copy, modify, sublicense, link with, or distribute the Library is void, and will automatically terminate your rights under this License. However, parties who have received copies, or rights, from you under this License will not have their licenses terminated so long as such parties remain in full compliance.

9. You are not required to accept this License, since you have not signed it. However, nothing else grants you permission to modify or distribute the Library or its derivative works. These actions are prohibited by law if you do not accept this License. Therefore, by modifying or distributing the Library (or any work based on the Library), you indicate your acceptance of this License to do so, and all its terms and conditions for copying, distributing or modifying the Library or works based on it.

10. Each time you redistribute the Library (or any work based on the Library), the recipient automatically receives a license from the original licensor to copy, distribute, link with or modify the Library subject to these terms and conditions. You may not impose any further restrictions on the recipients' exercise of the rights granted herein. You are not responsible for enforcing compliance by third parties with this License.

11. If, as a consequence of a court judgment or allegation of patent infringement or for any other reason (not limited to patent issues), conditions are imposed on you (whether by court order, agreement or otherwise) that contradict the conditions of this License, they do not excuse you from the conditions of this License. If you cannot distribute so as to satisfy simultaneously your obligations under this License and any other pertinent obligations, then as a consequence you may not distribute the Library at all. For example, if a patent license would not permit royalty-free redistribution of the Library by all those who receive copies directly or indirectly through you, then the only way you could satisfy both it and this License would be to refrain entirely from distribution of the Library.

If any portion of this section is held invalid or unenforceable under any particular circumstance, the balance of the section is intended to apply, and the section as a whole is intended to apply in other circumstances.

It is not the purpose of this section to induce you to infringe any patents or other property right claims or to contest validity of any such claims; this section has the sole purpose of protecting the integrity of the free software distribution system which is implemented by public license practices. Many people have made generous contributions to the wide range of software distributed through that system in reliance on consistent application of that system; it is up to the author/donor to decide if he or she is willing to distribute software through any other system and a licensee cannot impose that choice.

This section is intended to make thoroughly clear what is believed to be a consequence of the rest of this License.

12. If the distribution and/or use of the Library is restricted in certain countries either by patents or by copyrighted interfaces, the original copyright holder who places the Library under this License may add an explicit geographical distribution limitation excluding those countries, so that distribution is permitted only in or among countries not thus excluded. In such case, this License incorporates the limitation as if written in the body of this License.

13. The Free Software Foundation may publish revised and/or new versions of the Lesser General Public License from time to time. Such new versions will be similar in spirit to the present version, but may differ in detail to address new problems or concerns.

Each version is given a distinguishing version number. If the Library specifies a version number of this License which applies to it and "any later version", you have the option of following the terms and conditions either of that version or of any later version published by the Free Software Foundation. If the Library does not specify a license version number, you may choose any version ever published by the Free Software Foundation.

14. If you wish to incorporate parts of the Library into other free programs whose distribution conditions are incompatible with these, write to the author to ask for permission. For software which is copyrighted by the Free Software Foundation, write to the Free Software Foundation; we sometimes make exceptions for this. Our decision will be guided by the two goals of preserving the free status of all derivatives of our free software and of promoting the sharing and reuse of software generally.

Ek

NO WARRANTY

15. BECAUSE THE LIBRARY IS LICENSED FREE OF CHARGE, THERE IS NO WARRANTY FOR THE LIBRARY, TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW. EXCEPT WHEN OTHERWISE STATED IN WRITING THE COPYRIGHT HOLDERS AND/OR OTHER PARTIES PROVIDE THE LIBRARY "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE ENTIRE RISK AS TO THE QUALITY AND PERFORMANCE OF THE LIBRARY IS WITH YOU. SHOULD THE LIBRARY PROVE DEFECTIVE, YOU ASSUME THE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION.

16. IN NO EVENT UNLESS REQUIRED BY APPLICABLE LAW OR AGREED TO IN WRITING WILL ANY COPYRIGHT HOLDER, OR ANY OTHER PARTY WHO MAY MODIFY AND/OR REDISTRIBUTE THE LIBRARY AS PERMITTED ABOVE, BE LIABLE TO YOU FOR DAMAGES, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE LIBRARY (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OF DATA OR DATA BEING RENDERED INACCURATE OR LOSSES SUSTAINED BY YOU OR THIRD PARTIES OR A FAILURE OF THE LIBRARY TO OPERATE WITH ANY OTHER SOFTWARE), EVEN IF SUCH HOLDER OR OTHER PARTY HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

END OF TERMS AND CONDITIONS

How to Apply These Terms to Your New Libraries

If you develop a new library, and you want it to be of the greatest possible use to the public, we recommend making it free software that everyone can redistribute and change. You can do so by permitting redistribution under these terms (or, alternatively, under the terms of the ordinary General Public License).

To apply these terms, attach the following notices to the library. It is safest to attach them to the start of each source file to most effectively convey the exclusion of warranty; and each file should have at least the "copyright" line and a pointer to where the full notice is found.

<one line to give the library's name and a brief idea of what it does.>

Copyright (C) <year> <name of author>

This library is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the GNU Lesser General Public License as published by the Free Software Foundation; either version 2.1 of the License, or (at your option) any later version.

This library is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the GNU Lesser General Public License for more details.

You should have received a copy of the GNU Lesser General Public License along with this library; if not, write to the Free Software

Foundation, Inc., 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA

Also add information on how to contact you by electronic and paper mail.

You should also get your employer (if you work as a programmer) or your school, if any, to sign a "copyright disclaimer" for the library, if necessary. Here is a sample; alter the names:

Yoyodyne, Inc., hereby disclaims all copyright interest in the library `Frob' (a library for tweaking knobs) written by James Random Hacker.

<signature of Ty Coon>, 1 April 1990

Ty Coon, President of Vice

Ek

That's all there is to it!

7-Zip Command line version

~~~~~

License for use and distribution

~~~~~

7-Zip Copyright (C) 1999-2010 Igor Pavlov.

7za.exe is distributed under the GNU LGPL license

Notes:

You can use 7-Zip on any computer, including a computer in a commercial organization. You don't need to register or pay for 7-Zip.

GNU LGPL information

This library is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the GNU Lesser General Public License as published by the Free Software Foundation; either version 2.1 of the License, or (at your option) any later version.

This library is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the GNU Lesser General Public License for more details.

You can receive a copy of the GNU Lesser General Public License from <http://www.gnu.org/>

SEIKO EPSON CORPORATION YAZILIM LİSANS SÖZLEŞMESİ

ÖNEMLİ! İŞBU YAZILIM LİSANS SÖZLEŞMESİNİ DİKKATLİ OKUYUN. Bilgisayar programı ve verileri ile SL-D3000 (bu "ürün") beraberindeki açıklayıcı yazılı materyaller ("Yazılım"), Lisans Alanın ("siz") sadece işbu sözleşmede belirtilen şart ve koşullar üzerinde SEIKO EPSON CORPORATION ("EPSON") ile anlaşması koşuluyla yüklenmeli ve kullanılmalıdır. Yazılımı yükleyerek veya kullanarak, işbu Sözleşmedeki tüm şart ve koşulları kabul ettiğinizi taahhüt edersiniz. Yazılımı yüklemeyen veya kullanmadan önce bu Sözleşmeyi dikkatlice okumalısınız. İşbu Sözleşmenin şartları ve koşullarını kabul etmiyorsanız, Yazılımı yüklemenize veya kullanmanıza izin verilmez.

1. Lisans. EPSON ve tedarikçileri size, bu ürünü doğrudan veya ağ üzerinden kullanmak istediğiniz herhangi tek bir bilgisayara veya birden fazla bilgisayara Yazılımı kurmak ve kullanmak için kişisel, münhasır olmayan, telif ücreti içermeyen, alt lisansı verilemez, sınırlı bir lisans vermektedir. (1). Ağa bağlı bilgisayarların diğer kullanıcılarının; (a) tüm bu kullanıcıların işbu Sözleşmenin şart ve hükümlerini kabul etmesi ve bunlara bağlı kalmasını sağlamanız, (b) tüm bu kullanıcıların Yazılımı sadece bilgisayarlarla veya bir parçası oldukları ağla birlikte kullanmalarını sağlamanız ve (c) EPSON ve tüm tedarikçilerini, kullanıcıların işbu Sözleşme şart ve hükümlerine uymamasından dolayı EPSON veya tedarikçilerinin tahakkuk ettireceği tüm zararlar, kayıplar, masraflar, giderler ve sorumluluklara karşı korumanız ve tazmin etmeniz koşuluyla Yazılımı kullanmalarına izin verebilirsiniz. Yedek kopyada telif hakkı bildirimini bütününe bulunması koşuluyla yedekleme ve arşivleme amacıyla Yazılımın kopyalarını oluşturabilirsiniz. "Yazılım" terimi yazılım bileşenleri, ortamı ve sizin tarafınızdan oluşturulan tüm kopyalar ile EPSON veya tedarikçileri tarafından size lisansı verilen Yazılımın tüm yükseltmeleri, değiştirilmiş sürümleri, güncellemeleri, ekleri ve kopyalarını kapsar. EPSON ve tedarikçileri, burada verilmeyen tüm hakları saklı tutar.

2. Diğer Haklar ve Kısıtlamalar. Yazılımı değiştirmemeyi, uyarlamamayı veya çevirmemeyi kabul edersiniz. Yazılımın kaynak kodunu ortaya çıkarmak amacıyla tersine çevirme, derlemeyi çözme, değişiklik yapma veya başka bir girişimde bulunmamayı da kabul edersiniz. Yazılımı paylaşamaz, kiraya veremez veya alt lisansını veremezsiniz. Ancak Yazılımı kullanma haklarınızı, işbu Sözleşmeyi ve Yazılımı tüm kopyaları, yükseltmeleri ve önceki sürümleri ile birlikte devretmeniz ve bilgisayarda kayıtlı kopyalar dahil olmak üzere hiçbir kopyayı saklamamanız koşuluyla başka bir kişi veya tüzel kişiliğe devredebilirsiniz. Ancak bazı eyaletler veya hukuk bölgelerinde, Yazılımın devri üzerinde sınırlama veya kısıtlamaya izin verilmemektedir, bu nedenle yukarıdaki kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir.

3. Mülkiyet. Yazılım ve tüm kopyalarındaki mülkiyet, sahiplik ve fikri mülkiyet hakları EPSON veya tedarikçilerine aittir. Yazılımın mülkiyeti veya haklarının size devri söz konusu değildir ve bu Lisans, Yazılımla ilgili herhangi bir hakkın satışı olarak yorumlanmayacaktır. Yazılım, Japonya Telif Hakları Yasası ve uluslararası telif hakkı sözleşmelerinin yanı sıra diğer fikri mülkiyet yasaları ve sözleşmeleriyle korunmaktadır. İşbu Sözleşmede aksi belirtilmedikçe, Yazılımı kopyalayamazsınız. Ayrıca yazılımın herhangi bir kopyasındaki herhangi bir telif hakkı ve diğer mülkiyet bildirimlerini kaldırmamayı veya değiştirmemeyi kabul edersiniz.

4. Koruma ve Güvenlik. Yetkili olmayan herhangi bir kişinin erişimi olmamasını sağlamak ve Yazılımın izinsiz olarak kopyalanmaması, yayınlanmaması, ifşa edilmemesi veya dağıtılmamasını sağlamak için elinizden gelen tüm gayreti göstermeyi ve tüm makul önlemleri almayı kabul edersiniz. Yazılımın değerli, gizli bilgiler ve ticari sırlar içerdiğini, izinsiz kullanım ve kopyalamanın EPSON ve tedarikçileri için zararlı olduğunu ve bu tür değerli bilgiler ve ticari sırlarla ilgili olarak gizliliği koruma yükümlülüğünüzün bulunduğunu kabul edersiniz.

5. Sınırlı Garanti. Yazılımı ortamıyla EPSON veya bir tedarikçisinden temin ettiyseniz, EPSON Yazılımın kaydedildiği ortamın normal kullanım koşullarında size teslim tarihinden itibaren 90 gün süreyle işçilik ve malzeme açısından hatasız olacağını garanti etmektedir. Size teslim tarihinden itibaren 90 gün içerisinde ortam EPSON'a veya ortamın satın alındığı tedarikçiye iade edilirse ve EPSON ortamın kusurlu olduğunu tespit ederse ve ortam yanlış kullanım, yanlış uygulama veya arızalı ekipmanda kullanıma maruz kalmadıysa, tüm kısımlarının kopyalarıyla birlikte Yazılımı EPSON'a iade ettiğinizde EPSON ortamı değiştirecektir. İMA EDİLEN TİCARETE UYGUNLUK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL OLMAK ÜZERE ORTAMLA İLGİLİ İMA EDİLMİŞ TÜM GARANTİLER, YUKARIDA BELİRTİLEN AÇIK GARANTİNİN SÜRESİYLE SINIRLIDIR.

Ek

Yazılımın kullanımının tüm riskinin size ait olduğunu kabul edersiniz. YAZILIM, HERHANGİ BİR TÜR GARANTİ OLMASIZIN "OLDUĞU GİBİ" SAĞLANMAKTADIR. EPSON VE TEDARİKÇİLERİ, YAZILIMI KULLANARAK ELDE EDEBİLECEĞİNİZ PERFORMANS VEYA SONUÇLARI GARANTİ ETMEMEKTE VEYA EDEMEMEKTEDİR. YUKARIDAKİ HÜKÜM, EPSON VE TEDARİKÇİLERİNİN GARANTİNİN İHLALİ İLE İLGİLİ YEGANE ÇÖZÜM YOLUNU İFADE ETMEKTEDİR. YUKARIDAKİ SINIRLI GARANTİ HARİCİNDE, EPSON VE TEDARİKÇİLERİ İHLAL ETMEME, TİCARETE UYGUNLUK VEYA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUKLA İLGİLİ AÇIK VEYA İMA EDİLMİŞ HERHANGİ BİR GARANTİDE BULUNMAMAKTADIR. Bazı eyaletlerde veya hukuk bölgelerinde ima edilmiş garantilerin hariç tutulması veya ima edilmiş bir garantinin ne süreli olacağıyla ilgili sınırlamalara izin verilmemektedir; bu nedenle yukarıdaki sınırlamalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar vermektedir. Eyaletten eyalete veya hukuk bölgesinden hukuk bölgesine değişen başka haklarınız olabilir.

HİÇBİR DURUMDA EPSON VEYA TEDARİKÇİLERİ, SÖZLEŞMEDEN DOĞAN, KANUNEN OLUŞAN (İHMAL DAHİL), KATİ SORUMLULUK, İHLAL VEYA GARANTİ, YANLIŞ TEMSİL VEYA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN TÜM KAR VEYA TASARRUF KAYIPLARI DAHİL OLMAK ÜZERE HERHANGİ BİR DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ VEYA ÖZEL ZARARDAN DOLAYI, EPSON, TEDARİKÇİLERİ VEYA HERHANGİ BİR TEMSİLCİSİ BU TÜR BİR ZARAR OLASILIĞINDAN VEYA ÜÇÜNCÜ TARAFLARIN HERHANGİ BİR TALEBİNDEN HABERDAR EDİLMİŞ OLSA DAHİ, SİZE KARŞI SORUMLU OLMAYACAKTIR. Ancak bazı eyaletler veya hukuk bölgelerinde, arızı, dolaylı veya özel zararların sınırlanması veya kısıtlanmasına izin verilmemektedir; bu nedenle yukarıdaki kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir.

6. Fesih. EPSON'un sahip olduğu diğer hakları sınırlamaksızın işbu Sözleşme, sizin tarafınızdan hükümlere uyulmaması halinde otomatik olarak feshedilecektir. Ayrıca herhangi bir zamanda Yazılımı kaldırarak ve tüm kopyaları ile birlikte imha ederek işbu Sözleşmeyi siz de feshedebilirsiniz.

7. İhracat Sınırlaması. EPSON'dan aldığınız Yazılımı ve herhangi bir veri ya da bilgiyi devretmemeyi, ihraç etmemeyi veya yeniden ihraç etmemeyi veya Yazılımı Japon yasaları, yönetmelikleri ve mevzuatları çerçevesinde ve Yazılımın alındığı hukuk bölgesinin yasaları çerçevesinde uygun bir lisans olmadan kullanmamayı kabul edersiniz.

8. Amir Hukuk ve Genel Hükümler. İşbu Sözleşme, kanunların ihtilafı gözetilmeksizin Japonya yasalarına tabi olacak ve bu çerçevede yorumlanacaktır. İşbu Sözleşme, Yazılımla ilgili olarak taraflar arasındaki sözleşmenin bütünü oluşturmaktadır ve Yazılıma ilişkin tüm satın alma emri, iletişim, reklam veya taahhütlerin yerine geçmektedir. İşbu Sözleşme, bu sözleşmenin taraflarını ve ilgili varislerini, devralıcılarını ve yasal temsilcilerini bağlayacaktır. Buradaki herhangi bir hükmün geçersiz veya uygulanamaz bulunması halinde, Sözleşmenin kalan kısmının geçerliliğini etkilemeyecektir ve Sözleşmenin diğer hükümleri geçerli olacak ve uygulanmaya devam edecektir. İşbu Sözleşme sadece yazılı olarak EPSON'un yetkili bir temsilcisi tarafından yazılı imzalanarak değiştirilebilir.

9. ABD Hükümeti Son Kullanıcıları. Yazılımı Amerika Birleşik Devletleri Hükümetinin herhangi bir birimi veya kurumu adına alıyorsanız, aşağıdaki hükümler geçerli olacaktır. Hükümet aşağıdakileri kabul eder: (i) eğer Yazılım Savunma Bakanlığına sağlanıyorsa, Yazılım "Ticari Bilgisayar Yazılımı" olarak sınıflandırılır ve Hükümet, DFARS'ın 252.227-7013(c)(1) maddesinde tanımlanan şekilde Yazılım ve dokümanlarında sadece "sınırlı haklar" almaktadır ve (ii) eğer Yazılım Savunma Bakanlığı dışında Amerika Birleşik Devletleri Hükümetinin herhangi bir birimine veya kurumuna sağlanıyorsa, Hükümetin Yazılım ve dokümanlarıyla ilgili hakları FAR'ın 52.227-19(c)(2) Maddesinde tanımlanan şekilde olacak veya NASA durumunda FAR'ın NASA ekinin 18-52.227-86(d) maddesinde tanımlanan şekilde olacaktır.

10. İnternet Bağlantısı. Yazılımın, kullandığınız EPSON donanımı ve/veya yazılımıyla ilgili EPSON Ürünleri model bilgisi, yaşadığınız ülke/bölge, EPSON Ürünlerinin durumu vs. dahil ancak bunlarla sınırlı olmayan verileri ve/veya bilgileri bilgisayarınıza ve bilgisayarınızdan aktarmak üzere İnternet üzerinden bağlantı kurma imkanı olabilir. EPSON önceden onayınızı almadan bu tür verileri ve/veya bilgileri değiştirebilir. EPSON izniniz olmadan kişisel olarak tanımlayıcı herhangi bir bilgi toplamaz. EPSON, kullanıcılara sağladığımız hizmet düzeyini iyileştirmek için istatistik amacıyla kişisel olmayan tanımlayıcı bilgiler kullanabilir. Yazılımı yüklemeyi kabul ederseniz, İnternete veya İnternette aktarımlar o zamanda EPSON İnternet sitesinde sağlanan Gizlilik Politikasına uygun olarak gerçekleştirilecektir.

Ek

11. Yazılım Sürümünü Güncelleme. Yazılımın, yazılım sürümünü (i) otomatik olarak veya (ii) önceden onayınızı alarak güncellemek için İnternet üzerinden bir EPSON sunucusuna veya EPSON tarafından güvenilen bir üçüncü tarafa bağlanma imkanı olabilir. Bu güncellenen yazılımın Yazılım olduğu kabul edilecek ve işbu Sözleşmeye tabi olacaktır.

EPSON EULA TR 10/30/2009